[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
E04F 15/04 (2006.01)

[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200710156060.2

[43] 公开日 2008 年 3 月 26 日

[11] 公开号 CN 101148941A

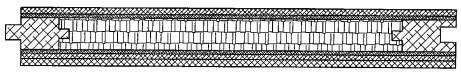
[22] 申请日 2007.10.11
[21] 申请号 200710156060.2
[71] 申请人 金月华
地址 314100 浙江省嘉善县魏塘镇工业园区恒兴路 28 号浙江裕华木业有限公司
[72] 发明人 金月华
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 发明名称

芯板中带填料的复合地板

[57] 摘要

本发明公开了一种芯板中带填料的复合地板，它是利用在木业生产过程中产生的废料、边角料和木屑，提供一种稳定性好、变形小、材料利用率高、成本低的芯板中带填料的复合地板。它至少包括面板、芯板和底板，通过粘合剂依次胶合为一体，制成木结构板，在木结构板四周的侧面制有相互拼接的榫槽和榫舌，其特征在于所述的芯板四周为原木拼接的框，框的中间是由小块木料和/或木屑加粘合剂固化压制的填料组成。它利用了木业加工中产生的废料、边角料和木屑作为填料，制成芯板，使得所有在木业加工中的木质材料得到充分利用，提高了木材利用率，降低制造成本，节约木材资源，外观漂亮，地板的质量保证。



1、芯板中带填料的复合地板，它至少包括面板、芯板和底板，通过粘合剂依次胶合为一体，制成木结构板，在木结构板四周的侧面制有相互拼接的榫槽和/或榫舌，其特征在于所述的芯板四周为原木拼接的框，框的中间是由小块木料和/或木屑加粘合剂固化压制的填料组成。

2、根据权利要求 1 所述的芯板中带填料的复合地板，其特征是在所述芯板的上表面和/或下表面粘贴有木片。

3、根据权利要求 1 所述的芯板中带填料的复合地板，其特征在于所述的填料与框采用企口连接或平接。

4、根据权利要求 3 所述的芯板中带填料的复合地板，其特征在于所述的企口连接或平接的连接面之间涂有粘合剂。

5、根据权利要求 1 所述的芯板中带填料的复合地板，其特征在于所述的原木为松木。

6、根据权利要求 1 所述的芯板中带填料的复合地板，其特征在于所述底板的下表面粘合有发泡聚乙烯片。

芯板中带填料的复合地板

技术领域

本发明涉及木地板，特别涉及一种芯板中带填料的复合地板。

背景技术

现在市场上销售的木地板大多有实木地板、实木复合地板，实木地板由于要消耗大量的原木，且木材利用率低。而实木复合地板一般由多层组成，最上面是面板一般较薄，使用高档、材质坚硬的好木料，既美观又耐磨，价格较高；第二层是芯板，较厚，材料一般用松木或杨木，在底下使用一般或低档的速生木材为底板。这样的地板根据使用的功能在用材上比较科学、经济。但尽管如此，芯板还是用整块的木料或复合板组成。而在地板的生产过程中会有许多小的废料、边角料和木屑没有被有效的利用，作为柴火烧掉。而在木材资源日趋减少、生态保护之声日益高涨的今天，对木材的有效利用和珍惜显得尤为重要，这些废料和边角料没有加以很好的利用，十分可惜。

发明内容

本发明是利用在木业生产过程中产生的废料、边角料和木屑，提供一种稳定性好、变形小、材料利用率高、成本低的芯板中带填料的复合地板。

为了达到上述目的，本发明是通过以下技术方案实现的：它至少包括面板、芯板和底板，通过粘合剂依次胶合为一体，制成木结构板，在木结构板四周的侧面制有相互拼接的榫槽和/或榫舌，其特征在于所述的芯板四周为原木拼接的框，框的中间是由小块木料和/或木屑加粘合剂固化压制的填料组成。

根据上述方案制造的芯板中带填料的复合地板，它利用了木业加工中产生的废料、边角料和木屑作为填料，制成芯板，使得所有在木业加工中的木质材料得到充分利用，提高了木材利用率，降低制造成本，节约木材资源，对生态和环境保护具有重要意义。芯板四周为原木拼接的框，在制成的芯板中带垫料

的复合地板外观上看不到填料，外观依然漂亮。而且这些填料的纤维没有单一的方向性，根据材料力学原理，它不会或很小有翘曲变形，保证了地板的制造质量。

附图说明

图 1 是芯板中带填料的复合地板的主视图；

图 2 是图 1 的 A-A 剖视放大图；

图 3 是图 1 的 B-B 剖视放大图。

其中：1、面板；2、芯板；3、底板；4、木结构板；5、榫槽；6、榫舌；7、框；8、填料；9、企口；10、连接面；11、粘合剂；12、木片；13 发泡聚乙烯片。

具体实施方式

下面结合附图和具体实施例对本发明作进一步的描述。

图 1、图 2、图 3 是芯板中带填料的复合地板的结构示意图。从图中看出，它包括面板 1、芯板 2 和底板 3，通过粘合剂依次胶合为一体，制成木结构板 4，在木结构板 4 四周的侧面制有相互拼接的榫槽 5 和/或榫舌 6，所述的芯板 2 四周为用松木拼接的框 7，框 7 的中间是由小块木料和/或木屑加粘合剂固化压制的填料 8 组成，填料 8 与框 7 采用企口 9 连接或平接，在连接面 10 之间涂有粘合剂 11。为了使芯板 2 更具整体性，还可以在芯板 2 的上表面和/或下表面粘贴有木片 12。为了使铺设的地板走上去略带弹性，脚感更好，可以在底板 3 的下表面粘合有发泡聚乙烯片 13，还有阻湿防潮和静音的功能。

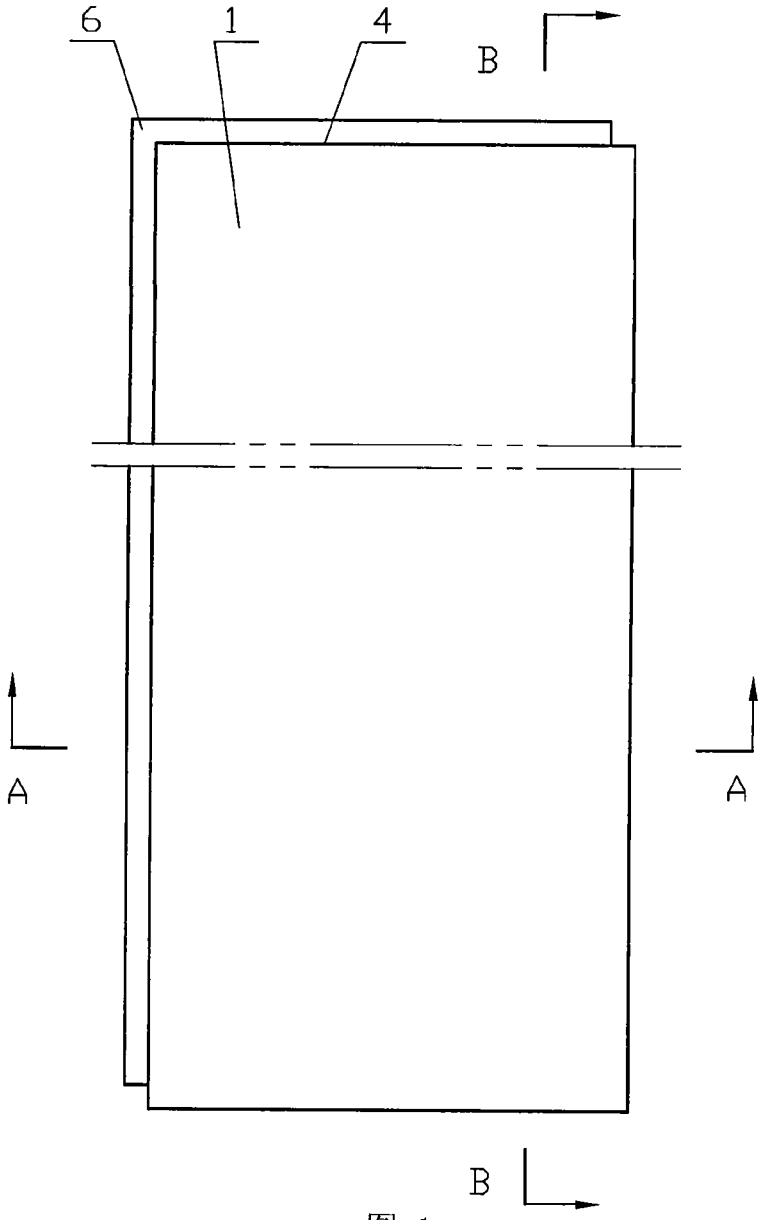


图 1

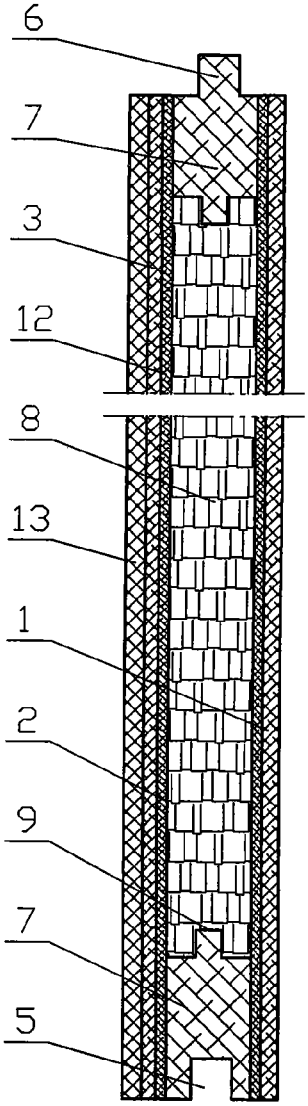


图 3

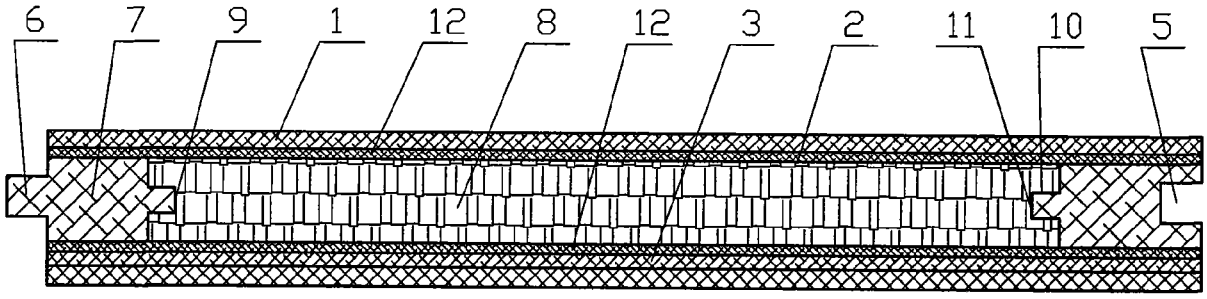


图 2