

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **6749**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(21) Numer zgłoszenia: **4827**

(22) Data zgłoszenia: **09.01.2004**

(54)

Opakowanie do bielizny osobistej

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.01.2005 WUP 01/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
FERAX-IRILL Sp. z o. o., Zduńska Wola, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kołodrubiec Janusz, Łódź, (PL)

PL 6749

Nr Rp. 6749

Klasa 09-03

Opakowanie do bielizny osobistej

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest opakowanie do bielizny osobistej, w szczególności takiej, jak majtki, slipy, figi.

Znane są opakowania do bielizny różnych typów. W opisie wzoru przemysłowego Rp 1342 pt. Opakowanie do bielizny osobistej ujawniono opakowanie do bielizny stanowiące prostopadłościenne, dwuczłonowe pudełko, zbudowane z lewej, mniejszej części nieprzeźroczystej i prawej, większej części przeźroczystej, integralnie z sobą połączonych. Wszystkie części pudełka przylegające do nieprzeźroczystej ściany czołowej, są także nieprzeźroczyste, natomiast wszystkie części boków przylegających do przeźroczystej ściany czołowej, są przeźroczyste. Tylne ścianki są nieprzeźroczyste i wystają ponad pudełko na długości około 25% wysokości pudełka, tworząc rodzaj uchwytu z haczykowatym elementem w szczytowej części. Poszczególne odmiany opakowania różnią się m. in. elementami graficznymi umieszczonymi na nich.

W opisie wzoru przemysłowego Rp 1140 pt. Opakowanie bielizny ujawniono opakowanie będące prostopadłościennym pudełkiem mającym na ścianie przedniej przeźroczyste okienko w kształcie trapezu o zaokrąglonym boku i narożach. Całość

ozdobiona jest figurami geometrycznymi o nieregularnych kształtach i umieszczonymi na nich bądź w ich pobliżu, stylizowanymi napisami.

Opakowanie do bielizny osobistej według wzoru przemysłowego ma postać pudełka prostopadłościennego. W ścianie przedniej po prawej stronie umieszczone jest okienko złożone z dziewięciu kolistych otworów. Ścianki boczne mają postać prostokątów, przy czym końce dłuższych ścianek bocznych dają się zaginać do wnętrza opakowania. Ścianka tylna jest rozkładalna i składa się po rozłożeniu z czterech elementów zachodzących na siebie. Dwa z nich, przylegające do dłuższych ścianek bocznych mają kształt trapezów. Trzeci element ma kształt prostokąta, a na zewnętrznej stronie, w górnej swojej części ma element taśmy zaczepu typu „rzep”. Czwarty element ścianki ma kształt figury utworzonej przez dwa równoległe odcinki prostej, łuk i odcinek prostej prostopadły do odcinków równoległych. Na wewnętrznej powierzchni elementu ścianki, w dolnej jego części, jest umieszczony element taśmy zaczepu typu „rzep”. W górnej części wykonane jest nacięcie o kształcie figury geometrycznej utworzonej przez dwa równoległe odcinki prostej i łuk, przy czym odcinki równoległe przedłużone są także na ściankę boczną przylegającą do czwartego elementu ścianki tylnej i są prostopadłe do ścianki przedniej. Wewnątrz nacięcia, na ścianie tylnej, jest nacięcie o kształcie figury geometrycznej utworzonej przez odcinek prostej równoległy do krótszej ściany bocznej przechodzący w dwa półokręgi, te zaś przechodzą w dwa krótsze odcinki prostej równoległe do odcinka pierwszego i połączone są ze sobą półokręgiem.

Wzór przemysłowy został pokazany na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia opakowanie w stanie rozłożonym od wewnątrz, a fig. 2 z zewnątrz oraz na 4 fotografiach przedstawiających opakowanie w stanie rozłożonym, widok złożonego opakowania oraz dwa widoki z tyłu, jedno w stanie złożonym, a drugie w stanie otwarcia.

Cechą istotną wzoru przemysłowego jest jego kształt w stanie rozłożonym, okienko i kształt okienka, kształt i budowa ścianki tylnej, zaczep typu „rzep”, nacięcie

w ścianie tylnej umożliwiające po usunięciu elementu wewnętrznego utworzenie z fragmentu opakowania wieszaka do zawieszenia na przystosowanych do tego ekspozycjach sklepowych.

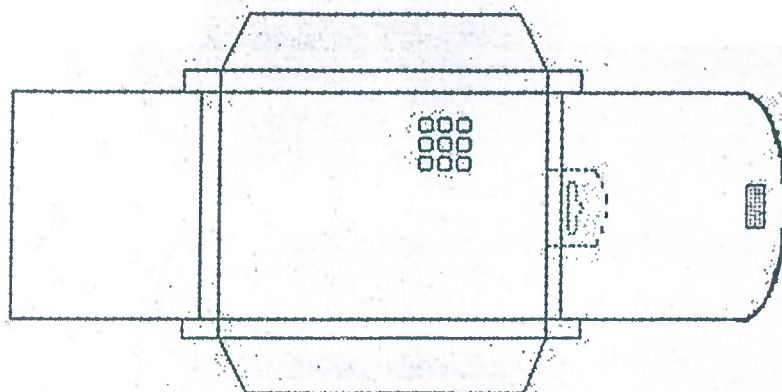


fig. 1

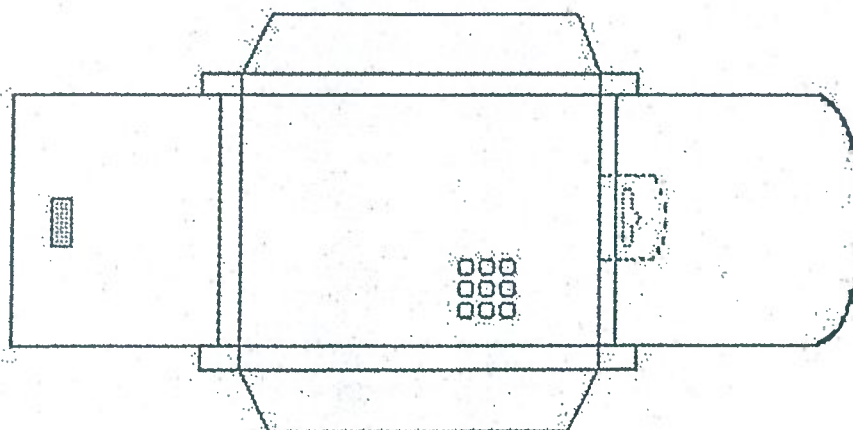
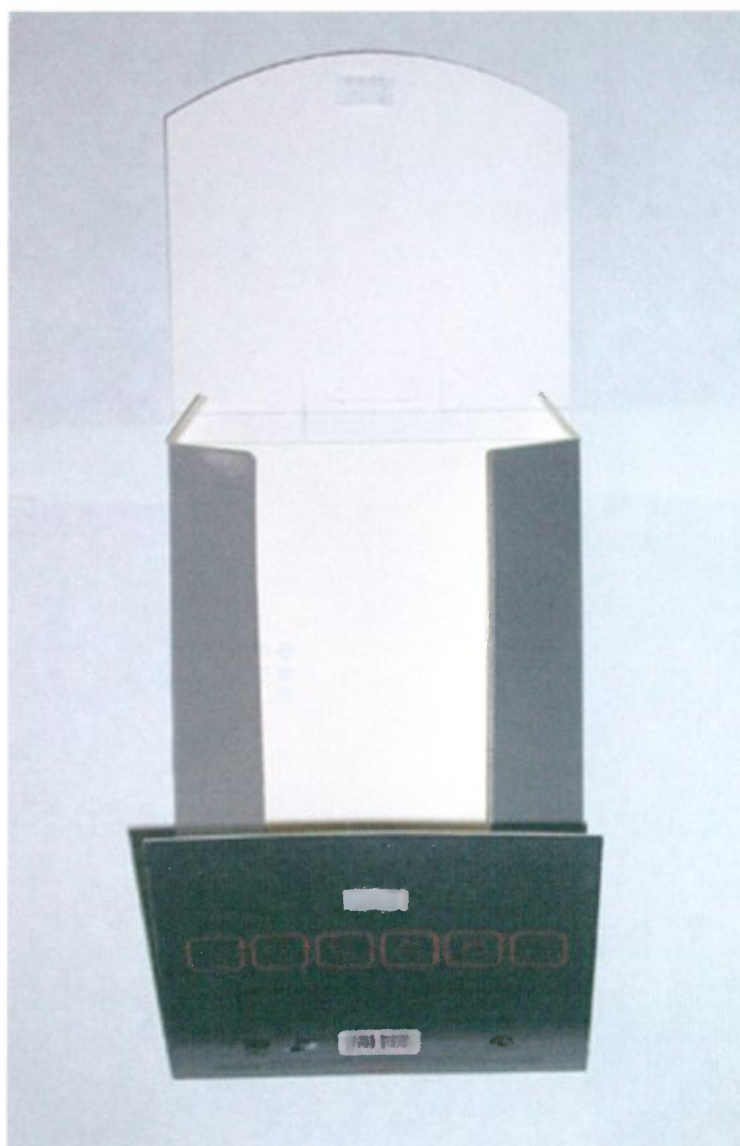


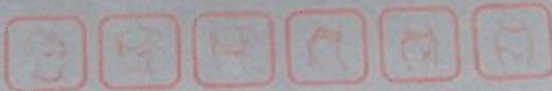
fig 2





Waktu istirahat minimal
1. Waktu istirahat minimal untuk penumpang pesawat terbang
2. Waktu istirahat minimal untuk penumpang kereta api
3. Waktu istirahat minimal untuk penumpang bus

- 1. Waktu istirahat minimal untuk penumpang pesawat terbang adalah 10 jam sebelum berangkat dan 10 jam setelah tiba di tujuan.
- 2. Waktu istirahat minimal untuk penumpang kereta api adalah 8 jam sebelum berangkat dan 8 jam setelah tiba di tujuan.
- 3. Waktu istirahat minimal untuk penumpang bus adalah 6 jam sebelum berangkat dan 6 jam setelah tiba di tujuan.



INTERNATIONAL	5-10	5-10
Domestic/Regional	3-4	3-4

Source: International Labour Office (ILO), 1995

