



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 109333479 B

(45) 授权公告日 2022. 02. 08

(21) 申请号 201811393755.7

(22) 申请日 2018.11.21

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 109333479 A

(43) 申请公布日 2019.02.15

(73) 专利权人 大连函量科技发展有限公司

地址 116000 辽宁省大连市高新技术产业

园区高新街1号102-120

(72) 发明人 韩亮

(74) 专利代理机构 大连至诚专利代理事务所

(特殊普通合伙) 21242

代理人 杨威 涂文诗

(51) Int. Cl.

B25H 1/10 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 104551764 A, 2015.04.29

CN 203804590 U, 2014.09.03

CN 105436928 A, 2016.03.30

CN 106217075 A, 2016.12.14

CN 201586880 U, 2010.09.22

CN 203156410 U, 2013.08.28

CN 204183273 U, 2015.03.04

CN 204430868 U, 2015.07.01

CN 104858685 A, 2015.08.26

CN 204430905 U, 2015.07.01

CN 204294960 U, 2015.04.29

审查员 吴庆丹

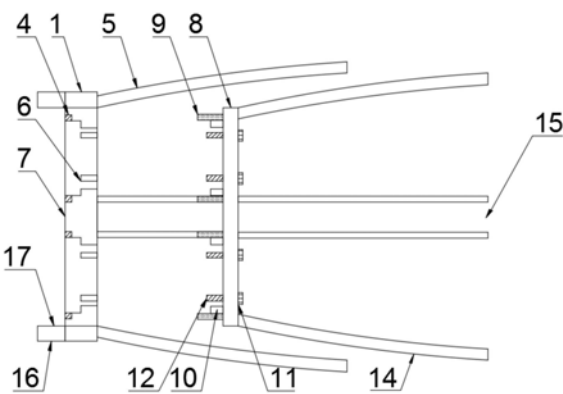
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种灯具加工工艺中的灯骨架固定夹具

(57) 摘要

本发明公开了一种灯具加工工艺中的灯骨架固定夹具,包括第一固定架,所述第一固定架内侧设有固定条,所述固定条两侧均设有固定槽,所述固定槽一侧设有支撑块,所述支撑块顶部设有第一支撑杆,所述固定条表面设有固定螺孔,所述支撑块一侧设有第一加工槽,所述第一固定架一侧设有第二固定架,所述第二固定架一侧设有固定杆。本发明通过设有第一固定架、第二固定架和加工腔,有利于通过第一固定架和第二固定架将骨架进行固定,然后通过加工腔和第一加工槽、第二加工槽将加工部位露出,整体使得本发明在不挡住加工部位的同时能够防止灯具骨架偏移,从而提高了加工效率。



CN 109333479 B

1. 一种灯具加工工艺中的灯骨架固定夹具,包括第一固定架(1),其特征在于:所述第一固定架(1)内侧设有固定条(2),所述固定条(2)两个端部均设有固定槽(3),所述固定槽(3)远离固定条(2)的一侧设有支撑块(4),所述支撑块(4)顶部设有第一支撑杆(5),所述固定条(2)表面设有固定螺孔(6),所述支撑块(4)远离固定槽(3)的一侧设有第一加工槽(7);使用时,所述第一固定架(1)内侧设有第二固定架(8)配合使用,所述第二固定架(8)顶部设有固定杆(9),所述固定杆(9)内侧设有抵杆(10),所述抵杆(10)内侧第二固定架(8)上设有开孔(11),所述开孔(11)内部设有固定螺栓(12),所述第二固定架(8)表面设有第二加工槽(13),所述第二固定架(8)下部设有第二支撑杆(14),所述第二支撑杆(14)内侧设有加工腔(15),所述第一固定架(1)顶部设有安装块(16),所述安装块(16)内部设有安装孔(17);所述第一固定架(1)的内径大于第二固定架(8)的外径,所述第一固定架(1)和第二固定架(8)的截面形状均设置为环形;所述固定杆(9)的数量为多个,所述固定杆(9)与支撑块(4)相匹配;所述抵杆(10)的数量为多个,所述抵杆(10)与固定槽(3)相匹配;所述第一支撑杆(5)和第二支撑杆(14)均设置为曲杆,所述第一支撑杆(5)与第二支撑杆(14)相匹配,所述固定螺栓(12)与固定螺孔(6)相匹配。

2. 根据权利要求1所述的一种灯具加工工艺中的灯骨架固定夹具,其特征在于:所述抵杆(10)和固定杆(9)一端均设有保护垫,所述保护垫由橡胶材料制成。

一种灯具加工工艺中的灯骨架固定夹具

技术领域

[0001] 本发明涉及灯具加工领域,特别涉及一种灯具加工工艺中的灯骨架固定夹具。

背景技术

[0002] 在灯具加工工艺中,将灯具骨架通过夹具固定安装后,通过电机带动转轴转动,再通过转轴带动夹具转动,以达到对骨架全方面加工的目的,而在目前所使用夹具在固定灯骨架时,容易挡住需要加工的部位,同时固定效果不理想,在加工过程中容易偏转,导致加工效率降低。

[0003] 因此,发明一种灯具加工工艺中的灯骨架固定夹具来解决上述问题很有必要。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种灯具加工工艺中的灯骨架固定夹具,通过设有第一固定架、第二固定架和加工腔,有利于通过第一固定架和第二固定架将骨架进行固定,然后通过加工腔和第一加工槽、第二加工槽将加工部位露出,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种灯具加工工艺中的灯骨架固定夹具,包括第一固定架,所述第一固定架内侧设有固定条,所述固定条两侧均设有固定槽,所述固定槽一侧设有支撑块,所述支撑块顶部设有第一支撑杆,所述固定条表面设有固定螺孔,所述支撑块一侧设有第一加工槽,所述第一固定架一侧设有第二固定架,所述第二固定架一侧设有固定杆,所述固定杆一侧设有抵杆,所述抵杆一侧设有开孔,所述开孔内部设有固定螺栓,所述第二固定架表面设有第二加工槽,所述第二固定架一侧设有第二支撑杆,所述第二支撑杆一侧设有加工腔,所述第一固定架一侧设有安装块,所述安装块内部设有安装孔。

[0006] 优选的,所述第一固定架的内径大于第二固定架的外径,所述第一固定架和第二固定架的截面形状均设置为环形。

[0007] 优选的,所述固定杆的数量为多个,所述固定杆与支撑块相匹配。

[0008] 优选的,所述抵杆的数量为多个,所述抵杆与固定槽相匹配。

[0009] 优选的,所述抵杆和固定杆一端均设有保护垫,所述保护垫由橡胶材料制成。

[0010] 优选的,所述第一支撑杆和第二支撑杆均设置为曲杆,所述第一支撑杆与第二支撑杆相匹配,所述固定螺栓与固定螺孔相匹配。

[0011] 本发明的技术效果和优点:

[0012] 1、通过设有第一固定架、第二固定架和加工腔,有利于将灯具骨架通过第一支撑杆放入第一固定架内,然后将灯具骨架对准固定槽一侧的支撑块,将灯具骨架放置在支撑块上,在灯具骨架放置完成后,将第二固定架放到灯具骨架内侧,然后扭紧固定螺栓,固定螺栓通过自身螺纹扭紧固定螺孔中,对灯具骨架完成固定,第一支撑杆在骨架外侧,第二支撑杆在骨架内侧,能够夹住骨架并对骨架起到支撑作用,第一支撑杆和第二支撑杆之间都留有加工腔,并且第一加工槽和第二加工槽相对应,能够露出需要加工的部位,整体使得本

发明在不挡住加工部位的同时能够防止灯具骨架偏移,从而提高了加工效率;

[0013] 2、通过设有安装孔和安装块,有利于通过第一固定架一侧设置有安装块,安装块内部留有安装孔,能够通过安装孔和安装块将本发明和转轴连接在一起进行转动,便于加工。

附图说明

[0014] 图1为本发明的整体结构示意图。

[0015] 图2为本发明的第一固定架结构侧视图。

[0016] 图3为本发明的第二固定架结构侧视图。

[0017] 图中:1第一固定架、2固定条、3固定槽、4支撑块、5第一支撑杆、6 固定螺孔、7第一加工槽、8第二固定架、9固定杆、10抵杆、11开孔、12 固定螺栓、13第二加工槽、14第二支撑杆、15加工腔、16安装块、17安装孔。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0019] 本发明提供了如图1所示的一种灯具加工工艺中的灯骨架固定夹具,包括第一固定架1,所述第一固定架1内侧设有固定条2,所述固定条2两侧均设有固定槽3,所述固定槽3一侧设有支撑块4,所述支撑块4顶部设有第一支撑杆5,所述固定条2表面设有固定螺孔6,所述支撑块4一侧设有第一加工槽7,所述第一固定架1一侧设有第二固定架8,所述第二固定架8一侧设有固定杆9,所述固定杆9一侧设有抵杆10,所述抵杆10一侧设有开孔11,所述开孔11内部设有固定螺栓12,所述第二固定架8表面设有第二加工槽 13,所述第二固定架8一侧设有第二支撑杆14,所述第二支撑杆14一侧设有加工腔15,所述第一固定架1一侧设有安装块16,所述安装块16内部设有安装孔17。

[0020] 进一步的,在上述技术方案中,所述第一固定架1的内径大于第二固定架8的外径,所述第一固定架1和第二固定架8的截面形状均设置为环形,使得第二固定架8能够插入第一固定架1中将骨架固定;

[0021] 进一步的,在上述技术方案中,所述固定杆9的数量为多个,所述固定杆9与支撑块4相匹配,使得固定杆9能够抵住支撑块4上的骨架,起到很好的固定作用;

[0022] 进一步的,在上述技术方案中,所述抵杆10的数量为多个,所述抵杆10 与固定槽3相匹配,使得抵杆10能够插入固定槽3中,对第二固定架8起到支撑作用,防止第二固定架8压坏骨架;

[0023] 进一步的,在上述技术方案中,所述抵杆10和固定杆9一端均设有保护垫,所述保护垫由橡胶材料制成,橡胶材料能够增大抵杆10、固定杆9的摩擦系数,从而增大摩擦力,防止骨架偏移;

[0024] 进一步的,在上述技术方案中,所述第一支撑杆5和第二支撑杆14均设置为曲杆,所述第一支撑杆5与第二支撑杆14相匹配,所述固定螺栓12与固定螺孔6相匹配,使得固定

螺栓12能够插入固定螺孔6中。

[0025] 本实用工作原理：

[0026] 参照说明书附图1-3,在使用本发明对灯骨架进行固定时,将灯具骨架通过第一支撑杆5放入第一固定架1内,然后将灯具骨架对准固定槽3一侧的支撑块4,将灯具骨架放置在支撑块4上,第一支撑杆5起到导向作用的同时挡住骨架外侧,为骨架起到很好的支撑作用,固定条2一侧的第一加工槽7能够将灯具骨架需要加工的部位露出,在灯具骨架放置完成后,将第二固定架8放到灯具骨架内侧,由于固定杆9与支撑块4相匹配,使得固定杆9能够抵住支撑块4上的灯具骨架,能够对灯具骨架进行固定,防止其偏移,起到很好的固定作用,固定杆9一侧的抵杆10与固定槽3相匹配,使得抵杆10能够插入固定槽3中,并且能够防止第二固定架8过紧对灯具骨架造成破坏,由于固定螺栓12与固定条2上的固定螺孔6相匹配,使得固定螺栓12能够插入固定螺孔6中完成固定,然后扭紧固定螺栓12,固定螺栓12通过自身螺纹扭紧到固定螺孔6中,对灯具骨架完成固定,第一支撑杆5在骨架外侧,第二支撑杆14在骨架内侧,能够夹住骨架并对骨架起到支撑作用,第一支撑杆5和第二支撑杆14之间都留有加工腔15,并且第一加工槽7和第二加工槽13相对应,能够露出需要加工的部位,便于加工,整体使得本发明在不挡住加工部位的同时能够防止灯具骨架偏移,从而提高了加工效率;

[0027] 参照说明书附图1,在使用本发明对灯骨架进行固定时,第一固定架1一侧设置有安装块16,安装块16内部留有安装孔17,能够通过安装孔17和安装块16将本发明和转轴连接在一起进行转动,便于加工。

[0028] 最后应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

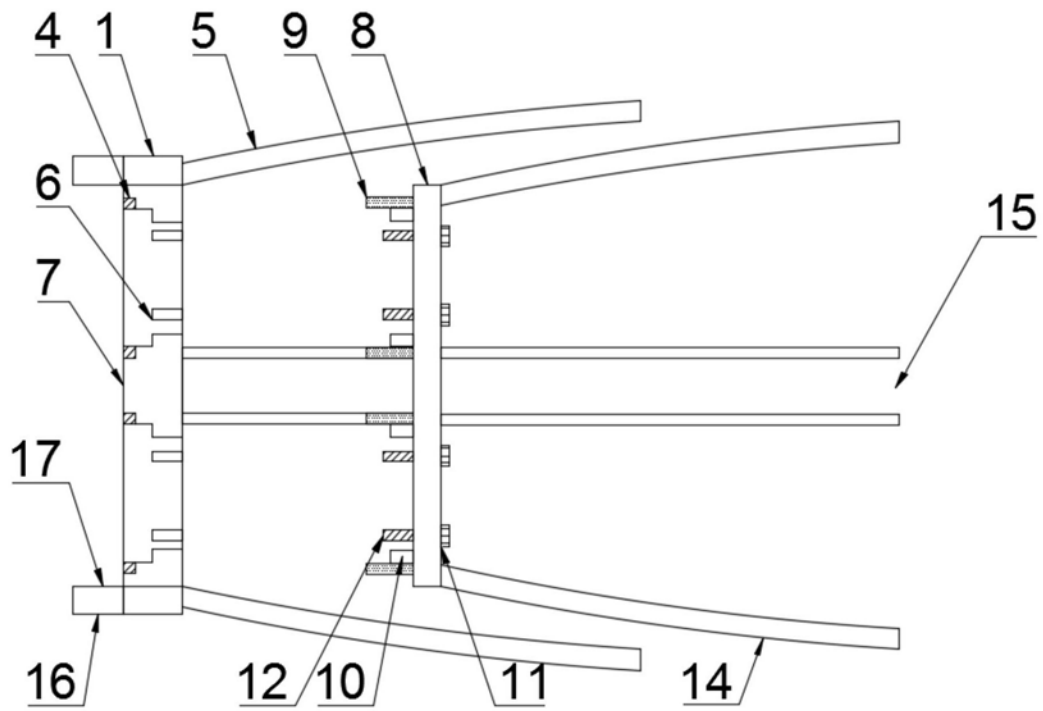


图1

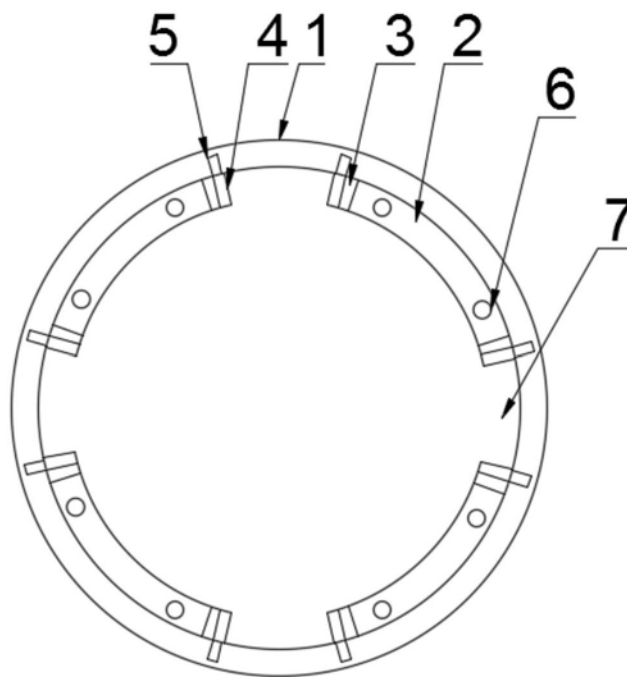


图2

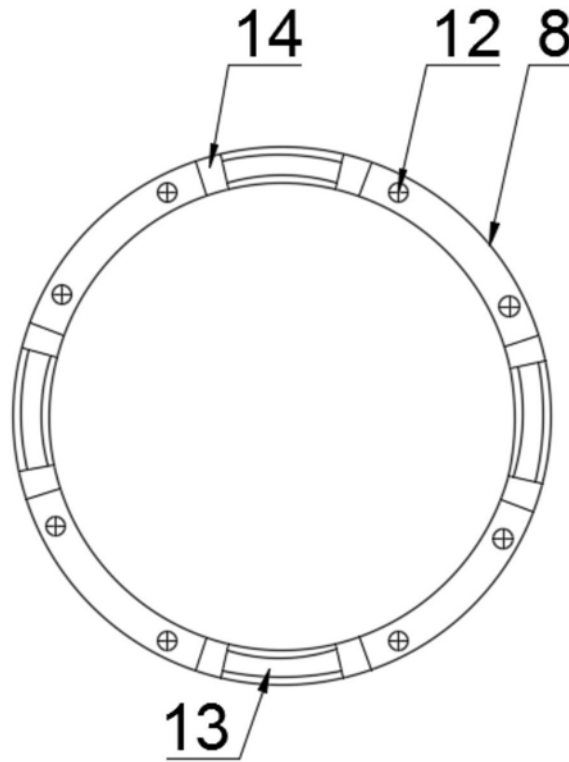


图3