



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217451659 U

(45) 授权公告日 2022. 09. 20

(21) 申请号 202221417445.6

(22) 申请日 2022.06.08

(73) 专利权人 济南启正机械工业有限公司

地址 250200 山东省济南市章丘区明水街道查旧工业园

(72) 发明人 刘娜 刘兆清 于仁科

(74) 专利代理机构 山东瑞宸知识产权代理有限公司 37268

专利代理师 于晓丽

(51) Int. Cl.

B21D 22/02 (2006.01)

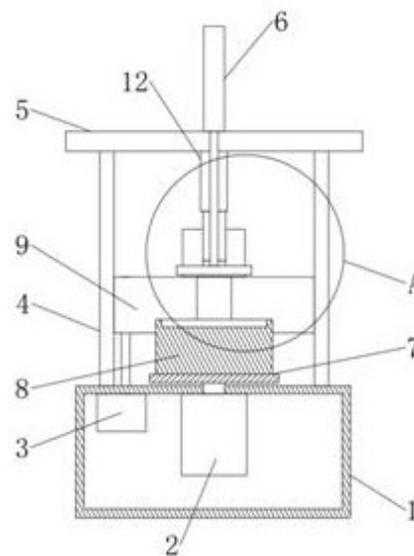
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种空气室封头压边机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种空气室封头压边机，包括箱体，所述箱体的顶内壁设置有第一电机，所述第一电机的输出端固定连接有转盘，所述转盘的上表面固定连接有下模具，所述箱体的顶内壁且位于第一电机的左侧设置有第二电机，挤压装置，所述挤压装置包括第三电机、大立辊与壳体，所述壳体的上表面与第三电机固定连接，所述第三电机的输出端与大立辊固定连接，所述箱体的上表面固定连接有支撑杆，所述支撑杆的上表面固定连接有顶杆，所述顶杆的上表面固定连接有第一伸缩杆，所述第一伸缩杆的输出端固定连接有上模具。通过上述结构，可以在一个装置上，对内径不同的气室风头进行处理，且无需进行夹持，操作简单。



1. 一种空气室封头压边机,其特征在于,包括:

箱体(1),所述箱体(1)的顶内壁设置有第一电机(2),所述第一电机(2)的输出端固定连接转盘(7),所述转盘(7)的上表面固定连接下模具(8),所述箱体(1)的顶内壁且位于第一电机(2)的左侧设置有第二电机(3);

挤压装置(9),所述挤压装置(9)包括第三电机(10)、大立辊(11)与壳体,所述壳体的上表面与第三电机(10)固定连接,所述第三电机(10)的输出端与大立辊(11)固定连接;

所述箱体(1)的上表面固定连接支撑杆(4),所述支撑杆(4)的上表面固定连接顶杆(5),所述顶杆(5)的上表面固定连接第一伸缩杆(6),所述第一伸缩杆(6)的输出端固定连接上模具(14),所述顶杆(5)的下表面固定连接第二伸缩杆(12),所述第二伸缩杆(12)的输出端转动连接有扩径轴,所述扩径轴的下表面设置有小立辊(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种空气室封头压边机,其特征在于,所述壳体的下表面设置有圆孔(15),所述圆孔(15)与第二电机(3)的输出端固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种空气室封头压边机,其特征在于,所述上模具(14)的直径与下模具(8)的内径相同,所述上模具(14)的边缘与下模具(8)的边缘相切。

4. 根据权利要求1所述的一种空气室封头压边机,其特征在于,所述小立辊(13)与第一伸缩杆(6)之间具有间隔,所述第一电机(2)的后表面设置有第三伸缩杆,所述第三伸缩杆与箱体(1)的后内壁固定连接。

一种空气室封头压边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压边机技术领域,特别涉及一种空气室封头压边机。

背景技术

[0002] 为了生产风机空气室封头,需要空气室封头压边机,但是目前的压边机无法满足生产需求,需要在多个装置上进行加工。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于至少解决现有技术中存在的技术问题之一,提供一种空气室封头压边机,可以在一个装置上,对内径不同的气室风头进行处理,且无需进行夹持,操作简单。

[0004] 本实用新型还提供具有上述一种空气室封头压边机,一种空气室封头压边机,包括:

[0005] 箱体,所述箱体的顶内壁设置有第一电机,所述第一电机的输出端固定连接转盘,所述转盘的上表面固定连接下模具,所述箱体的顶内壁且位于第一电机的左侧设置有第二电机;

[0006] 挤压装置,所述挤压装置包括第三电机、大立辊与壳体,所述壳体的上表面与第三电机固定连接,所述第三电机的输出端与大立辊固定连接;

[0007] 所述箱体的上表面固定连接支撑杆,所述支撑杆的上表面固定连接顶杆,所述顶杆的上表面固定连接第一伸缩杆,所述第一伸缩杆的输出端固定连接上模具,所述顶杆的下表面固定连接第二伸缩杆,所述第二伸缩杆的输出端转动连接有扩径轴,所述扩径轴的下表面设置有小立辊,通过设计挤压装置,实现可以控制气室封头的厚度。

[0008] 根据所述的一种空气室封头压边机,所述壳体的下表面设置有圆孔,所述圆孔与第二电机的输出端固定连接,用于驱动挤压装置进行转动,从而控制大立辊与小立辊之间的压力。

[0009] 根据所述的一种空气室封头压边机,所述上模具的直径与下模具的内径相同,所述上模具的边缘与下模具的边缘相切。

[0010] 根据所述的一种空气室封头压边机,所述小立辊与第一伸缩杆之间具有间隔,所述第一电机的后表面设置有第三伸缩杆,所述第三伸缩杆与箱体的后内壁固定连接,用于调节第一电机的位置,进而调节小立辊的位置。

[0011] 本实用新型的附加方面和优点将在下面的描述中部分给出,部分将从下面的描述中变得明显,或通过本实用新型的实践了解到。

附图说明

[0012] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步地说明;

[0013] 图1为本实用新型一种空气室封头压边机的内部结构图;

[0014] 图2为图1中A处结构放大示意图；

[0015] 图3为本实用新型一种空气室封头压边机的俯视图；

[0016] 图4为本实用新型一种空气室封头压边机的部分结构示意图。

[0017] 图例说明：

[0018] 1、箱体；2、第一电机；3、第二电机；4、支撑杆；5、顶杆；6、第一伸缩杆；7、转盘；8、下模具；9、挤压装置；10、第三电机；11、大立辊；12、第二伸缩杆；13、小立辊；14、上模具；15、圆孔。

具体实施方式

[0019] 本部分将详细描述本实用新型的具体实施例，本实用新型之较佳实施例在附图中示出，附图的作用在于用图形补充说明书文字部分的描述，使人能够直观地、形象地理解本实用新型的每个技术特征和整体技术方案，但其不能理解为对本实用新型保护范围的限制。

[0020] 参照图1-4，本实用新型实施例一种空气室封头压边机，其包括箱体1，箱体1的顶内壁设置有第一电机2，用于对转盘7的转动提供动力，第一电机2的输出端固定连接转盘7，转盘7的上表面固定连接下模具8，箱体1的顶内壁且位于第一电机2的左侧设置有第二电机3，用于对挤压装置9的转动提供动力。

[0021] 挤压装置9，用于使大立辊11与小立辊13进行挤压，从而将气室封头成形，挤压装置9包括第三电机10、大立辊11与壳体，壳体的上表面与第三电机10固定连接，第三电机10的输出端与大立辊11固定连接，壳体的下表面设置有圆孔15，圆孔15与第二电机3的输出端固定连接，用于驱动挤压装置9进行转动，从而控制大立辊11与小立辊13之间的压力。

[0022] 箱体1的上表面固定连接支撑杆4，支撑杆4的上表面固定连接顶杆5，顶杆5的上表面固定连接第一伸缩杆6，第一伸缩杆6的输出端固定连接上模具14，上模具14的直径与下模具8的内径相同，上模具14的边缘与下模具8的边缘相切，顶杆5的下表面固定连接第二伸缩杆12，第二伸缩杆12的输出端转动连接扩径轴，扩径轴的下表面设置小立辊13，小立辊13与第一伸缩杆6之间具有间隔，第一电机2的后表面设置第三伸缩杆，第三伸缩杆与箱体1的后内壁固定连接，用于调节第一电机2的位置，进而调节小立辊13的位置。

[0023] 工作原理：下模具8在下方第一电机2带动下可以旋转，将板材放置在下模具8正上方，第一伸缩杆6带动下模具14下压，同时第一电机2旋转，压出封头的底部，大立辊11在第二电机3的转动下与封头的侧面接触，就位后从外侧面接触并碾压气室封头，小立辊13与气室封头的内表面接触，同时下模具8转动，实现主体成型，第三伸缩杆缩短，然后小立辊13从内侧碾压空气室封头的上端，加工出扩径部分。

[0024] 上面结合附图对本实用新型实施例作了详细说明，但是本实用新型不限于上述实施例，在所述技术领域普通技术人员所具备的知识范围内，还可以在不脱离本实用新型宗旨的前提下作出各种变化。

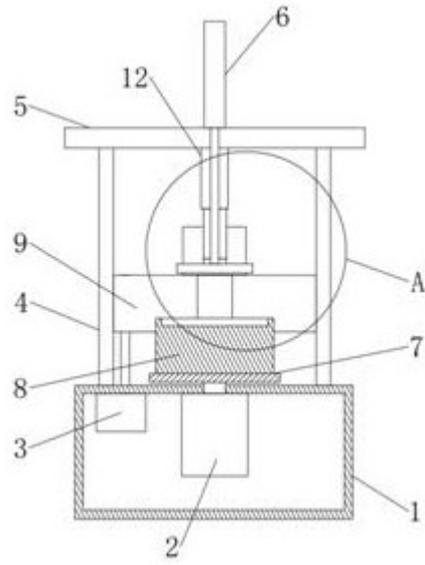


图1

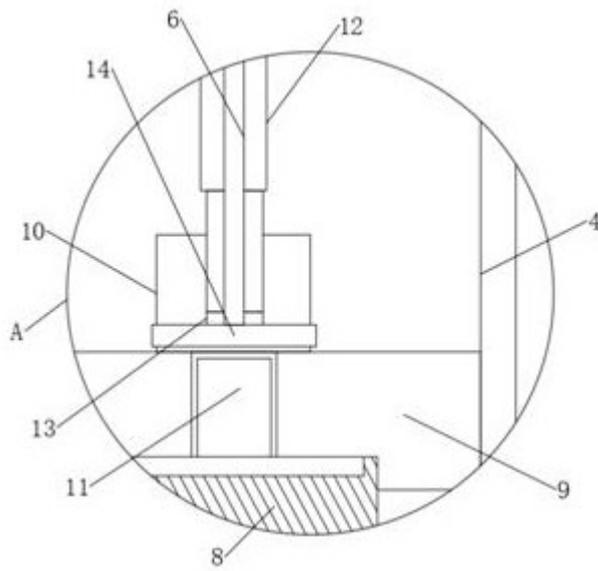


图2

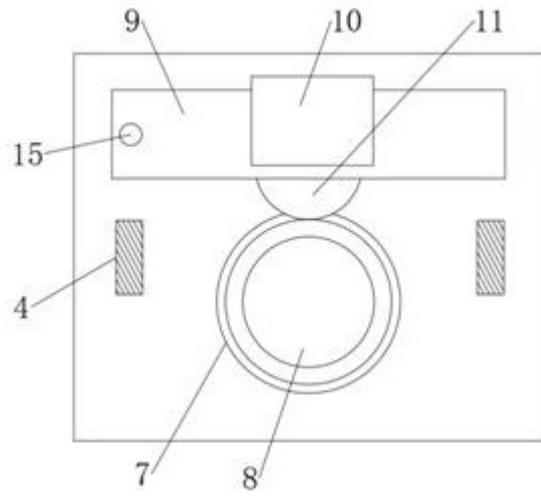


图3

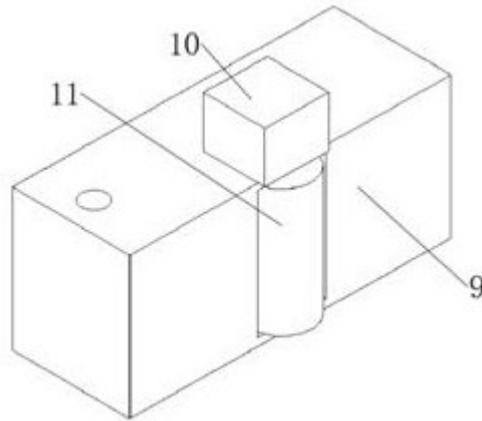


图4