

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

61114

Patent dodatkowy
do patentu

Kl. 37 e, 3/08

Zgłoszono: 27.XII.1968 (P 130 887)

Pierwszeństwo:

MKP E 04 g, 3/08

Opublikowano: 20.XI.1970

UKD 69.057.61

Współtwórcy wynalazku: Zdzisław Siembieda, Felicjan Łada

Właściciel patentu: Stocznia im. Komuny Paryskiej, Gdynia (Polska)

Rusztowanie podwieszone

Przedmiotem wynalazku jest rusztowanie podwieszone, stosowane zwłaszcza przy pracach wewnętrz kadłuba statku, składające się z uchwytów pokładnikowych, cięgł, leźni i podestu.

W dotychczas znanym rusztowaniu podwieszonym, cięgła są układane między uchwyty pokładnikowe i skręcone ze sobą śrubami, natomiast do cięgł są przykręcane leźnie, na których układa się następnie podest. Aby umożliwić osadzenie śrub, szczęki uchwytów, cięgła i leźnie wyposażone są w otwory.

Takie rozwiązanie rusztowania miało szereg niedogodności. Oprócz niewygodnych operacji ustawiania otworów w szczękach uchwytu względem otworu w cięgłe, jak również ustawiania otworu w leźni względem otworu w cięgłe, a następnie zakładania śrub, najbardziej pracochłonną i wymagającą dużego wysiłku fizycznego była operacja skręcania śrub. Należy podkreślić, że operacje montażu przeprowadza się w niewygodnej pozycji na wysokości.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności przez skonstruowanie rusztowania, które eliminowałoby niewygodne i pracochłonne operacje podczas montażu i demontażu.

Zgodnie z wytyczonym zadaniem, dogodny montaż i demontaż rusztowania uzyskuje się według wynalazku dzięki temu, że do cięgła zamocowany jest trzpień z kołnierzem oraz odcinek kątownika, przy czym trzpień osadzony jest w szczeli-

nach szczęk uchwytu. Szerokość szczeliny jest nieco większa od zewnętrznej średnicy kołnierza, co gwarantuje pewne zamocowanie oraz sprawny montaż i demontaż.

Półki odcinka kątownika mają prostokątne otwory, umożliwiające pewną i szybką osadzenie zaczepów leźni.

Konstrukcja rusztowania umożliwia szybki montaż i demontaż w bardziej bezpiecznych warunkach. Wyeliminowanie połączeń śrubowych znacznie zmniejszyło wysiłek fizyczny przy montażu i demontażu.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia rusztowania podwieszone na pokładniku w widoku z boku, fig. 2 — rusztowanie w przekroju wzdłuż linii A—A na fig. 1.

Rusztowanie składa się z uchwytów 10, cięgł 5, leźni 8 oraz podestu 9. Uchwyt 10 tworzy kształtowa szczeka 1 i prosta szczeka 2 połączone ze sobą obrotowo sworzniem 3.

Poniżej sworznia 3, szczęki 1 i 2 mają szczelinę zakończoną otworem 12. Cięgło 5 tworzy płaskownik, do którego przy górnym końcu zamocowany jest na stałe trzpień 4 zakończony kołnierzem 13, natomiast przy dolnym końcu zamocowany jest odcinek kątownika 6.

Średnica zewnętrzna trzpienia 4 jest nieco mniejsza od szerokości szczeliny 11, natomiast zewnętrzna średnica kołnierza 13 jest nieco mniejsza od

średnicy otworu 12 lecz większa od szerokości szczeliny 11. Każda z półek odcinka kątownika 6 ma prostokątne otwory 14, w których osadzone są haki 7 połączone na stałe z leżniami 8. Na leżni 8 ułożony jest podest 9.

Po założeniu kształtowej szczęki 1 na pokładnik, a następnie obróceniu prostej szczęki 2 tak aby szczeliny 11 pokryły się, do otworu 12 wkłada się trzpień 4 z kołnierzem 13.

Następnie, gdy kołnierz 13 przejdzie przez otwór 12, cięgło 5 wraz z trzpieniem 4 przesuwa się wzdłuż szczeliny 11 aż do oporu. Po założeniu czterech uchwytów 10 i cięgła 5 w podany wyżej sposób, do prostokątnych otworów 14 układa się haki 7 leżni 8. Na założone leżnie 8 układa się podest 9.

Zastrzeżenia patentowe

1. Rusztowanie podwieszone składające się z uchwytów, cięgła, leżni i podestu, **znamiennie tym**, że do cięgła (5) zamocowany jest trzpień (4) z kołnierzem (13) oraz odcinek kątownika (6), przy czym trzpień (4) osadzony jest przesuwnie w szczelinach (11) uchwytu (10), natomiast półki kątownika (6) mają prostokątne otwory (14) służące do osadzenia haków (7) leżni (8).

2. Rusztowanie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że szczelina (11), o szerokości większej od zewnętrznej średnicy trzpienia (4), jest zakończona otworem (12) o średnicy większej od zewnętrznej średnicy kołnierza (13).

Dokonano jednej poprawki

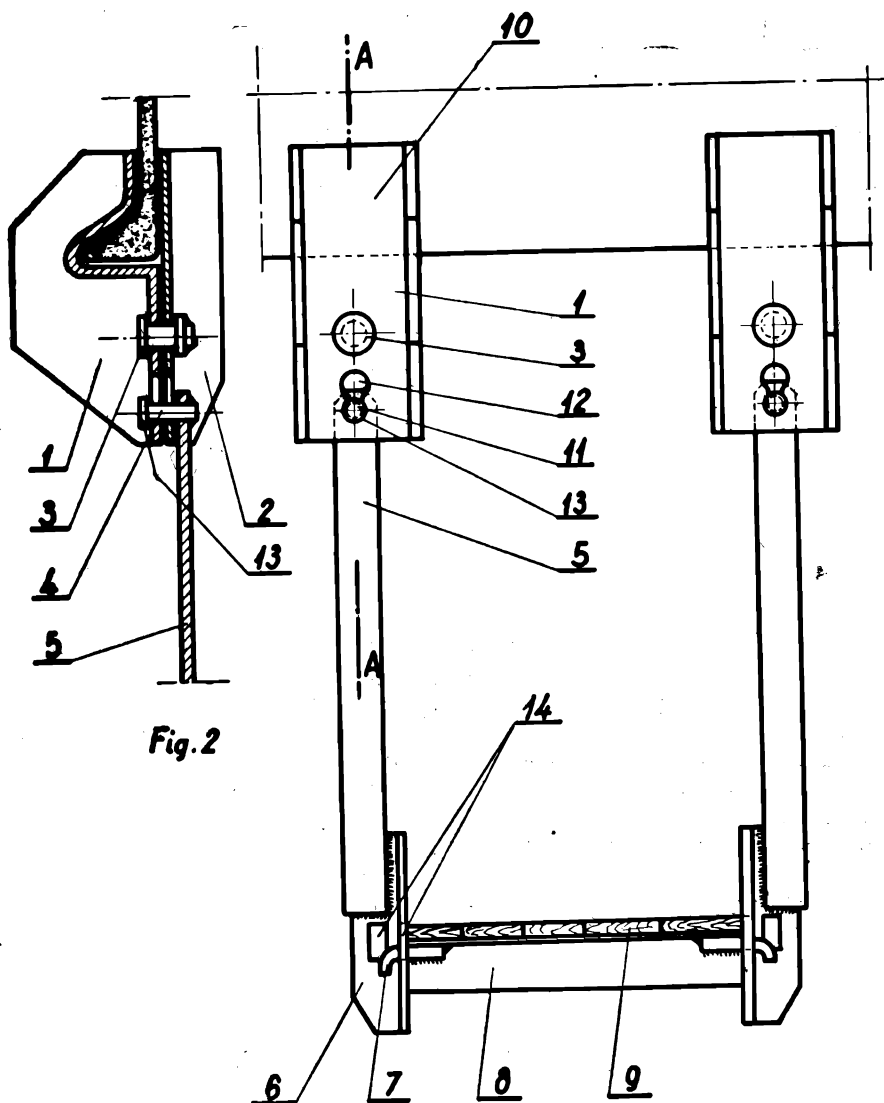


Fig. 1