

2

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

76 263

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 7c.28/18

Zgłoszono: 13.12.1972 (P. 159 489)

Pierwszeństwo: _____

MKP B21d 28/18

Zgłoszenie ogłoszono: 30.09.1973

Opis patentowy opublikowano: 10.02.1975

Twórca wynalazku: Władysław Kolbrecki

Uprawniony z patentu tymczasowego: Wytwórnia Sprzętu Komunikacyjnego
„Delta-Warszawa II”, Warszawa (Polska)

Sposób wykrawania elementów z cienkich folii metalowych, zwłaszcza aluminiowych

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykrawania elementów z cienkich folii metalowych, a zwłaszcza aluminiowych.

Dotychczas elementy z cienkich folii metalowych wykrawane są przy pomocy wykrojników o konwencjonalnej budowie lub przy zastosowaniu odpowiednich wycinaków.

Stosowanie tradycyjnego sposobu wykrawania gumą w przypadku cienkich folii metalowych powoduje bardzo często uszkodzenie wykrawanego elementu przez jego rozerwanie, co w przypadku cienkich folii aluminiowych praktycznie uniemożliwia stosowanie tej metody.

Jednocześnie należy stwierdzić, że przy wykrawaniu folii metalowej o grubości poniżej 0,03 mm zarówno przy pomocy wykrojnika jak i przy tradycyjnej metodzie wykrawania gumą – trudno uzyskać elementy o gładkich krawędziach. Natomiast metoda ze stosowaniem wycinaków jest mało wydajna.

Celem wynalazku jest uzyskanie możliwości wykrawania elementów z cienkich folii metalowych nie posiadających zadziorów. Zagadnieniem technicznym jest opracowanie sposobu wycinania części z cienkiej, metalowej folii, mających gładkie obrzeża i prawidłowe kształty.

Powyższy cel został osiągnięty przez zastosowanie metody wykrawania gumą przy jednoczesnym wprowadzeniu materiału przekładkowego np. celofanu pomiędzy folię i warstwę gumy.

Próby wykazały, że zastosowany sposób wykrawania elementów z folii metalowych, a zwłaszcza aluminiowych pozwala otrzymać prawidłowe wykroje bez zadziorów i jednocześnie zabezpiecza wykrawane elementy przed rozerwaniem.

Sposób wykrawania według wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku w przekroju osiowym.

Element wykrawany z folii metalowej 1 ułożonej na powierzchni matrycy 2 wycinany jest przez warstwę gumy 3 przy czym pomiędzy folią 1, a gumą 3 umieszczona jest przekładka 4 korzystnie z celofanu.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wykrawania elementów z cienkich folii metalowych, zwłaszcza aluminiowych, **znamlenny tym, że** pomiędzy folią (1) a warstwą gumy (3) umieszcza się przekładkę (4) korzystnie z celofanu.

