СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1690866 A1

(51)5 B 07 C 5/08

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ ПРИ ГКНТ СССР

СОЮЗНАЯ ПАТЕНТНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БИБЛИОТЕКА

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

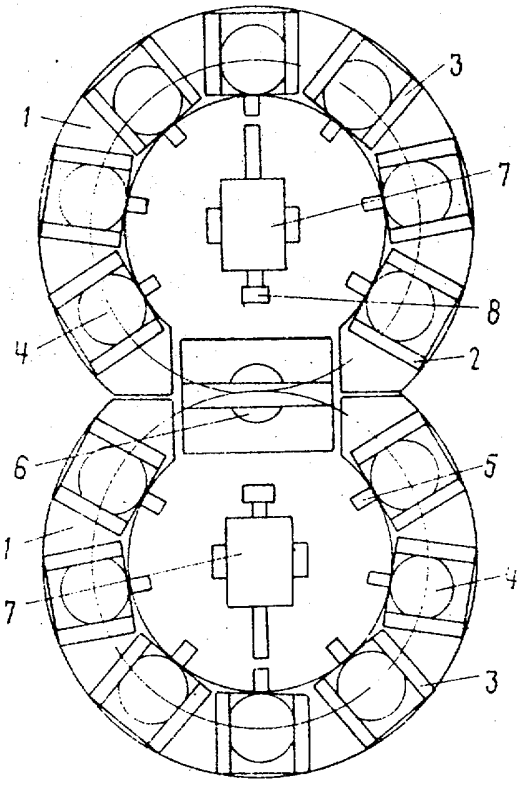
1

(21) 7774458/12
(89) CS 256333 (48) 30.12.87
(22) 04.03.87
(31) PV 4241–86
(32) 10.06.86
(33) CS
(46) 15.11.91. Бюл. № 42
(71) Тесла, Концерновы подник, Прага (CS)
(72) Славата Богумил и Гудечек Петр (CS)
(53) 531.717.53(088.8)

2

(54) ПРИБОР ДЛЯ СОРТИРОВКИ ПЛОСКИХ ДЕТАЛЕЙ

(57) Изобретение относится к контрольно-сортировочной технике в приборостроении и позволяет упростить конструкцию. Прибор содержит два основания 1, на которых смонтированы входной 2 и выходной 3 магазины для рассортированных деталей 4. В месте соприкосновения оснований размещена измерительная станция 6, а в центре оснований установлены манипуляторы 7 с захватным механизмом 8. Манипулятор 7 поочередно захватывают деталь из входного магазина 2, переносят ее на измерительную станцию, а затем в один из выходных магазинов 3. 1 ил.



(19) SU (11) 1690866 A1

Изобретение относится к контрольно-сортировочной технике в приборостроении и может быть использовано, в частности, для сортировки плоских предметов.

Известное устройство для сортировки деталей (см. авторское свидетельство СССР № 910231, кл. В 07 С 5/08, 1980), содержащее неподвижные основания, на которых размещены входной и выходной магазины с направляющими для размещения деталей, манипуляторы с захватным механизмом и измерительную станцию.

Недостатком его является сложность конструкции.

Цель изобретения – упрощение конструкции.

На чертеже схематически изображен прибор для сортировки плоских деталей, вид сверху.

Прибор содержит два примыкающих один к другому неподвижных основания, на каждом из которых по окружности размещены входной магазин 2 и выходные магазины 3 для рассортировки деталей 4. У каждого магазина 2 и 3 установлен датчик 5 наличия деталей. В месте соприкосновения оснований 1 установлена измерительная станция 6, а в центре каждого основания смонтирован манипулятор 7 с захватным механизмом 8.

Прибор работает следующим образом.

По сигналу датчика 5 о наличии детали 4 во входном магазине 2 манипулятор 7 захватывает деталь 4 и переносит ее в измерительную станцию 6. Затем манипулятор переносит деталь 4 в один из магазинов 3 для рассортировки деталей. Во время переноса детали в магазин 3 другой манипулятор 7 переносит деталь 4 из своего магазина 2 на измерительную станцию 6. Далее цикл повторяется. Манипуляторы работают поочередно.

После заполнения деталями 4 магазинов 3 соответствующий датчик 5 дает команду на установку пустого магазина.

Формула изобретения

Прибор для сортировки плоских деталей, содержащий неподвижные основания, на которых размещены сменные входной и выходные магазины со смонтированными одна над другой направляющими для размещения деталей, датчики наличия деталей в магазинах, манипуляторы с захватным механизмом и измерительную станцию, отличающийся тем, что, с целью упрощения конструкции, основания в плане выполнены в виде двух сопрягаемых колец с сегментными срезами, обращенными один к другому, входной и выходные магазины расположены равномерно по окружности колеса, при этом центры магазинов для деталей обоих оснований расположены на касающихся окружностях, измерительная станция установлена в точке касания этих окружностей, а манипуляторы установлены в центре этих окружностей.

Составитель В.Аганин
Редактор А.Маковская Техред М.Моргентал Корректор М.Пожо

Заказ 3881 Тираж Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101