



Le Ministre des Affaires Économiques,

Vu La Loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention;

Vu le procès-verbal dressé le 14 février 1978 à 15 h 15  
au Service de la Propriété industrielle;

## ARRÊTE :

Article 1. — Il est délivré à la Sté dite : SIDEVAN, S.A.,  
29 Fortuna Street, L'Hospitalet de Llobregat, Barcelona  
(Espagne),

repr. par Mr. M. Bockstael à Anvers,

un brevet d'invention pour: Perfectionnements dans la fabrication de  
transducteurs dynamiques,

Article 2. — Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et  
périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit  
de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention  
(mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui  
de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 29 février 1978

PAR DÉLÉGATION GÉNÉRALE:

Le Directeur

L. SALPETEUR

**MEMOIRE DESCRIPTIF**

déposé à l'appui d'une demande de

**BREVET BELGE**

formulée par

Société dite : SIDEVAN S.A.

pour

"Perfectionnements dans la fabrication de transducteurs  
dynamiques"

comme

BREVET D'INVENTION.

La présente invention se rapporte à certains perfectionnements dans la fabrication de transducteurs dynamiques, c'est-à-dire, les dispositifs du type que l'on peut utiliser indifféremment comme microphones ou comme auriculaire ou haut-parleur, en transformant dans le premier cas l'énergie sonore en énergie électrique et dans le second cas en transformant l'énergie électrique en énergie sonore.

Conformément aux perfectionnements présents, les transducteurs en question ont été spécialement conçus en vue de leur application sur le microtéléphone des appareils téléphoniques de conversation, bien que de tels dispositifs soient aptes pour d'autres applications, comme par exemple, sur les appareils électroniques, tels que les enregistreurs et reproducteurs de son, radio-récepteurs, tourne-disques, etc., et que ces dispositifs aient été dotés d'avantages tels qu'une considérable simplification constructive en faveur du coût de fabrication, une compacité appropriée, une qualité plus élevée et une plus grande fiabilité dans les fonctions des dispositifs en question.

Ce qui précède a été obtenu avec les perfectionnements précités par le fait de constituer les transducteurs en question avec une cassolette à l'intérieur de laquelle on dispose l'aimant cylindrique, autour de la portion extrême extérieure duquel on place un anneau centreur qui s'ajuste à l'intérieur de la cassolette et qui est pourvu d'orifices pour le passage du son et la compensation sur l'aimant de laquelle on applique un disque qui forme la pièce polaire interne qui se fixe sur l'anneau centreur par l'insertion de quelques tétons de l'anneau dans les orifices du disque et en rivant à chaud lesdits tétons, sur l'anneau duquel on applique, en outre, une rondelle qui entoure le disque et constitue la pièce polaire externe qui est séparée du disque, formant l'entrefer. Autour de la cassolette en question on fixe une douille dont la bouche présente un rebord intérieur

qui se superpose sur la pièce polaire externe pour la retenir sur l'anneau centreur et la cassolette, tandis que sur le bord supérieur de la douille en question on applique un anneau auquel est préalablement collée par son bord périphérique la membrane vibrante porteuse de la bobine annulaire déplaçable par l'entrefer. Sur l'anneau support de la membrane et sur le bord de la douille on fixe un couvercle discoïdal sur lequel on a disposé intérieurement au préalable une feuille discoïdale textille pour le passage du son et amortisseuse des ondes sonores, un disque imperméable à l'humidité étant juxtaposé à cette feuille.

Dans la réalisation préférée des perfectionnements, le couvercle présente une jupe que l'on dispose autour de l'anneau support de la membrane et on la reborde inférieurement sur un chanfrein conique extérieur de la bouche de la douille qui est pourvue de deux rainures extérieures longitudinales diamétralement opposées dans lesquelles s'encastrent, guidées et retenues sous pression, les bornes du transducteur.

Est également caractéristique des perfectionnements, le fait de disposer un anneau amortisseur des ondes sonores qui s'insère sur l'aimant et s'encastre dans une rainure définie par une ailette qui borde la face inférieure de l'anneau centreur.

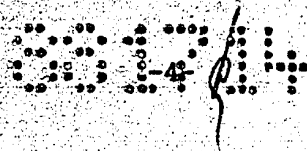
Afin de faciliter l'explication, nous joignons au présent mémoire descriptif, une feuille de dessins sur laquelle on a représenté un cas pratique de réalisation lequel est cité uniquement à titre d'exemple non limitatif.

Sur les dessins en question :

la figure 1 correspond à une vue en coupe levée d'un transducteur dynamique fabriqué conformément aux perfectionnements;

la figure 2 montre le transducteur en levé, vu à  $90^\circ$  relativement à la figure précédente.

Conformément aux perfectionnements, les transducteurs dynamiques de référence se constituent à base d'une cassolette 1



à l'intérieur de laquelle on situe l'aimant cylindrique 2 autour duquel on dispose dans la partie supérieure un anneau centreur 3 pourvu d'une série d'orifices alignés circulairement 4 pour le passage du son et la compensation. Autour de l'aimant 2 on applique également un anneau amortisseur des ondes sonores 5 qui s'encastre dans une entrée entourant la face inférieure de l'anneau 3 à l'aide d'une ailette qui le borde 6. Sur l'aimant 2, on dispose un disque métallique 7 qui constitue la pièce polaire interne et que l'on fixe sur l'anneau 3 au moyen de tétons 8 de l'anneau que l'on introduit dans les orifices du disque 7 et que l'on rivette à chaud. Sur l'anneau 3 on applique également une rondelle métallique 9 qui constitue la pièce polaire externe et entoure la pièce polaire 7 et qui est séparé de cette dernière de telle façon qu'entre les deux se définit l'entrefer.

Autour de la cassolette 1, on dispose une douille 10 que l'on fixe sur la cassolette au moyen d'un rebord inférieur 11 et moyennant un adhésif, dont l'anneau présente un rebord 12 que l'on applique sur le bord du périmètre de la pièce polaire externe 9 en vue de la rétention de cette dernière sur le bord de la bouche de la cassolette 1 et sur l'anneau centreur 3.

Sur l'anneau centreur 3 on dispose un anneau 13 de support de la membrane vibrante 14 laquelle est collée par une nervure périphérique audit anneau 13 de telle manière que ladite nervure est interposée entre l'anneau 13 et le bord de la bouche de la douille 10 dont la membrane vibrante comprend, unie à une inflexion annulaire adjacente à sa portion centrale bombée, la bobine annulaire 15 déplaçable dans l'entrefer.

Sur l'anneau 13 de support de la membrane vibrante 14 on dispose un couvercle frontal 16 sur la face interne duquel est appliquée une feuille discoïdale textile 17 qui laisse passer, en les amortissant, les ondes sonores à travers les orifi-

00134

ces opportunes 18 du couvercle 16. Contre ladite feuille discoidale est disposé un disque 19 imperméable à l'humidité et qui à l'aide d'une portion annulaire périphérique est placé entre le couvercle 16 et l'anneau 13. Le couvercle est doté d'une jupe 20 que l'on dispose autour de l'anneau 13 et d'un chanfrein conique 21 extérieur de la bouche de la douille 10 sur le chanfrein de laquelle on effectue un rebord 22 du bord inférieur de la jupe 20, ce qui permet d'obtenir la rétention du couvercle sur la douille 10.

La douille 10 présente sur deux saillies externes 23 diamétralement opposées deux rainures 24 dans lesquelles sont retenues par occlusion les bornes 25 du transducteur destinées au banchement électrique de ce dernier.

#### REVENDICATIONS.

1.- Perfectionnements dans la fabrication de transducteurs dynamiques, caractérisés essentiellement par le fait de les constituer, à base d'une cassolette à l'intérieur de laquelle on dispose un aimant autour duquel on place un anneau centreur qui s'ajuste à l'intérieur de la cassolette et qui est pourvu d'orifices pour le passage du son et la compensation, sur l'aimant duquel on applique un disque métallique qui constitue la pièce polaire interne qui se fixe sur l'anneau centreur par l'insertion des têtes dudit anneau dans les orifices du disque et moyennant le rivetage à chaud desdits têtes, sur l'anneau desquels on applique en outre une rondelle métallique qui entoure la pièce polaire interne et forme la pièce polaire externe qui est séparée de la pièce interne pour former l'entrefer, en disposant autour de ladite cassolette une douille que l'on fixe sur la cassolette et dont la bouche présente un rebord intérieur qui se superpose sur le bord du périmètre de la pièce polaire externe pour la retenir sur l'anneau centreur et sur le bord

0012

de la bouche de la cassolette, tandis que sur le bord supérieur de la douille en question on applique un anneau sur le bord inférieur duquel est préalablement collée au moyen d'une nervure périphérique la membrane vibrante porteuse de la bobine annulaire déplaçable par l'entrefer, en complétant, en général, l'ensemble, avec un couvercle discoïdal frontal perforé pour le passage du son et porteur d'un disque appliqué sur le fond perforé dudit couvercle et qui laisse passer et amortit les ondes sonores, sur le disque duquel est juxtaposée une feuille discoïdale protectrice et imperméable à l'humidité, dont le couvercle est disposé fixé sur l'anneau de support de la membrane vibrante et sur le bord de la bouche de la douille.

2.- Perfectionnements selon la revendication 1, caractérisés par le fait que le couvercle est doté d'une jupe que l'on dispose autour de l'anneau de support de la membrane et que l'on reborde dans la partie inférieure sur un chanfrein conique extérieur de la bouche de la douille, laquelle est pourvue de deux rainures extérieures longitudinales diamétralement opposées dans lesquelles s'encastrent guidées les bornes de branchement du transducteur.

3.- Perfectionnements selon la revendication 1, caractérisés par le fait de disposer un anneau intérieur amortisseur des ondes sonores, lequel s'insère sur l'aimant et qui s'encastre dans une rainure définie sur la face inférieure de l'anneau centreur au moyen d'une ailette qui le borde.

4.- Perfectionnements dans la fabrication de transducteurs dynamiques, substantiellement tels que décrits précédemment et illustrés aux dessins annexés.

p.pon de : Société dite : SIDEVAN S.A.  
Anvers le 14 février 1980

p.pon de : Bureau des Brevets et des  
Marques M.F.J. Bockstaël.



60714

Société dite: SIDEVAN, S.A.

Pl. 1.1

FIG. 1

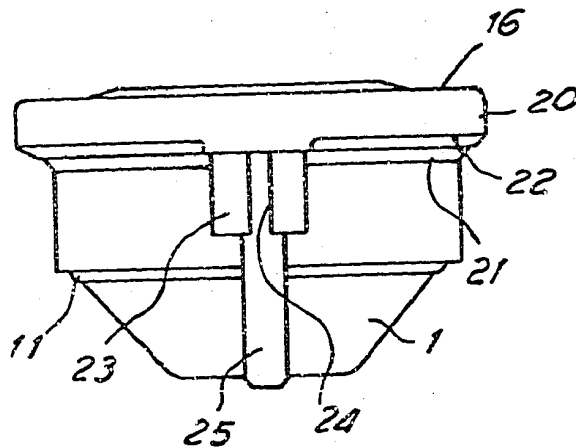
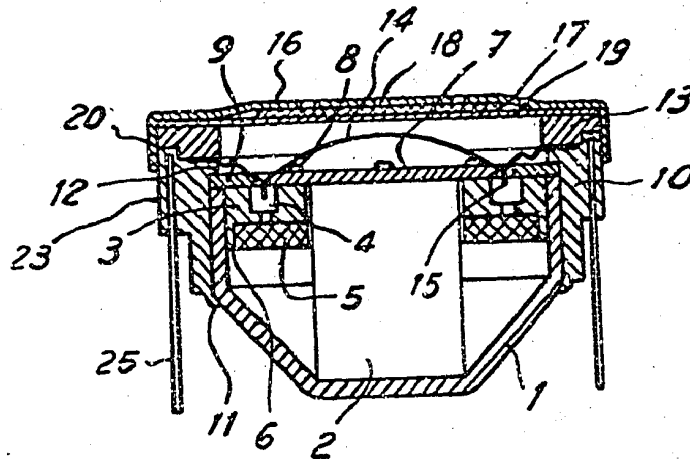


FIG. 2

p.pon de: Société dite: SIDEVAN, S.A.  
Anvers, le 14 février 1980.

p.pon de: Bureau des Brevets et des Marques M.F.J. Bockstael.