

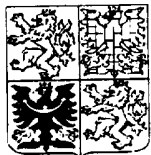
PATENTOVÝ SPIS

(11) Číslo dokumentu:

283 914

(19)

ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **60-92**

(22) Přihlášeno: **09. 01. 92**

(30) Právo přednosti:
11. 01. 91 FR 91/9100388

(40) Zveřejněno: **14. 10. 92**
(Věstník č. 10/92)

(47) Uděleno: **13. 05. 98**

(24) Oznámeno udělení ve Věstníku: **15. 07. 98**
(Věstník č. 7/98)

(13) Druh dokumentu: **B6**

(51) Int. Cl.⁶:
A 01 K 5/02

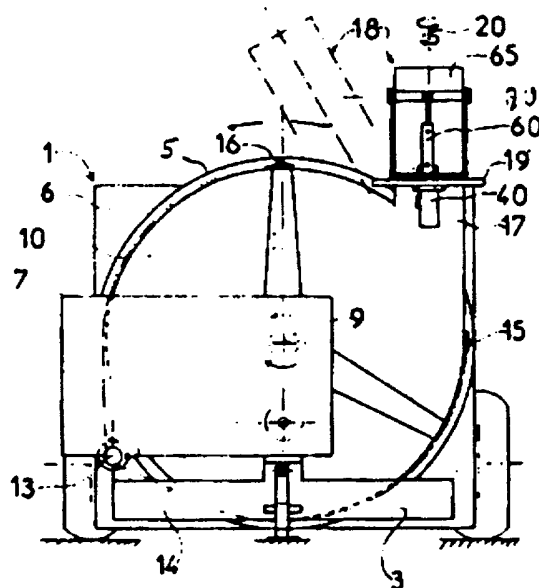
(73) Majitel patentu:
LUCAS G. S.A., La Verrie, FR;

(72) Původce vynálezu:
Lucas Gérard, La Verrie, FR;

(74) Zástupce:
**Všetečka Miloš JUDr. advokát, Žitná 25,
Praha 1, 11504;**

(54) Název vynálezu:
Míchací a rozdělovací kontejner

(57) Anotace:
Míchací a rozdělovací kontejner je určen pro výroby a látky k chovu dobytka. Obsahuje vyhazovací rotor (21), uložený na přední straně kontejneru ve spirálním členu (5) otáčivém okolo osy (9). Na výstupní straně je se spirálním členem (5) spojen tangenciálně uspořádaný vyhazovací vodící kus (18), obsahující orientovací ústrojí pro volbu jeho polohy k rozdělování látek směrem ven z kontejneru, nebo k opětovnému recyklování do násypky (1) tohoto kontejneru.



CZ 283 914 B6

Míchací a rozdělovací kontejnerOblast techniky

Vynález se týká míchacích a rozdělovacích kontejnerů na látky a výrobky určené pro chov dobytka.

5 Dosavadní stav techniky

V zařízeních pro chov dobytka je známo rozdělovat krmivo a zejména píci s přísadky nebo doplňky, jako je mouka apod. Tato krmiva se rozdělují pomocí kontejneru z chodby umístěné buď uprostřed, nebo na straně stáje. Rozdělovací kontejner musí tedy být opatřen prostředky, které dovolují rozdělovat krmivo buď doleva, nebo doprava.

- 10 Všeobecně tento typ kontejneru obsahuje rovněž prostředky dovolující vracení látek nebo výrobků do násypky. Je tak možné provádět směšování látek nebo výrobků, tj. spojování píce a jejich přísad nebo doplňků před jejich rozdělováním.

- 15 Kontejner tohoto typu je zejména popsán ve francouzském patentovém spisu FR-A-2 335 370 a americkém patentovém spisu US-A-4 124 166. Obsahuje ve spodní části násypky prostředky dovolující zajišťovat posun látek nebo výrobků směrem dopředu a zejména k rotoru pro odstředivé vyhazování. Tento rotor se podobá velkému ventilátoru a otáčí se ve spirálním členu tvořícím skříň na přední straně kontejneru. Obsahuje radiální lopatky, které vrhají látku nebo výrobek směrem ven ze spirálního členu tangenciálním výstupem.

- 20 Aby se umožnilo rozdělování na obou stranách kontejneru, jakož i recyklování látky nebo výrobku, je spirální člen uložen otáčivě okolo osy vyhazovacího rotoru tak, že se jeho výstup ukládá proti vychylovačům uloženým po každé straně kontejneru pro rozdělování směrem do strany, tj. doleva nebo doprava, a v horní části pro recyklování a směšování látek a výrobků před jejich rozdělováním.

- 25 Poloha vychylovačů, upevněných na kontejneru, neposkytuje velkou flexibilitu při použití, ani velkou přesnost pro usměrňování proudu vyhazovaných výrobků.

Francouzský patentový spis FR-A-2 528 773 se rovněž týká směšovacího a rozdělovacího kontejneru tvořeného válcovitým spirálním členem, přidruženým k vyhazovacímu rotoru. V tomto obzvláštním zařízení je pevný spirální člen sdružen s vyhazovacím vodícím kusem orientovatelným otáčením okolo svislé osy.

- 30 Použitý vodící kus má kruhový průřez v místě připojení ke spirálnímu členu. Tento typ spoje mezi spirálním členem a vodícím kusem vyžaduje složité a nákladné kotlářské práce vzhledem k proměnlivosti průřezů. Tyto průřezy se skutečně mění ze čtvercového nebo obdélníkového víceúhelníka na kruh, aby se po té nejčastěji vracely znovu na víceúhelník.

Podstata vynálezu

- 35 Nedostatky známého stavu techniky odstraňuje míchací a rozdělovací kontejner na výrobky a látky určené pro chov dobytka, typu obsahujícího vyhazovací rotor uložený na přední straně kontejneru ve spirálním členu otáčivě okolo osy, jehož podstatou je, že na výstupní straně je se spirálním členem spojen tangenciálně uspořádaný vyhazovací vodící kus, obsahující orientovací ústrojí pro volbu jeho polohy k rozdělování látek směrem ven z kontejneru, nebo k opětovnému recyklování do násypky tohoto kontejneru.

Pod pojmem vyhazovací vodící kus se zde rozumí vodící prostředek, sloužící k vedení vyhazovaných látek nebo výrobků, ve formě vodícího žlabu nebo trouby nebo jejich kombinace. Může být tvořen například žlabovitým útvarům ve tvaru písmene U, nebo útvarům majícím po

alespoň části své délky uzavřený průřez. Žlabový útvar mít nastavitelné zakřivení v podélném směru a může sestávat, jak je uvedeno dále, z ohebného monolitického hřbetového pásu a boků ve tvaru šupin, zasouvajících se přes sebe a do sebe podle ohebného zakřivení vodicího kusu, čímž se dosáhne nejen orientovatelnost vodicího kusu jako celku, ale i jeho ohebnost v rámci jeho tělesa.

Podle dalšího znaku vynálezu obsahuje orientovací ústrojí vyhazovacího vodicího kusu směrovací pohon spirálního členu, nuceně otáčivý okolo osy, přičemž spirální člen je veden svojí čelní stěnou na náboji rotoru a dále na jeho obvodě na straně přední stěny násypky, a to v kruhovém věnci, spojeném s uvedenou přední stěnou.

Nucený pohon spirálního členu je s výhodou tvořen směrovacími prostředky pro jeho natáčení okolo podélné osy, tvořenými článkovým řetězem napjatým mezi dvěma body uloženými na obvodové stěně spirálního členu, a hnacím ústrojím, vloženým mezi řetěz a obvodovou stěnu spirálního členu, přičemž výstup spirálního členu do vodicího kusu je obvodově obousměrně natáčivý okolo podélné osy.

Průřez vodicího kanálu v úrovni tangenciálního výstupu spirálního členu je s výhodou totožný s průřezem tangenciálního výstupu a má čtvercový tvar. S výhodou má strana čtvercového tvaru velikost podstatně větší, než je rozměr lopatek rotoru. Tento čtvercový průřez dovoluje získat řádově 30 % vzhledem ke kruhovému průřezu, jehož průměr odpovídá šířce čtverce.

Orientovací ústrojí dále s výhodou obsahuje natáčecí prostředky výstupního kusu okolo osy výstupu spirálního členu. Natáčecí prostředky výstupního kusu okolo osy výstupu spirálního členu dále s výhodou obsahují orientovací věnec, uložený mezi výstupem spirálního členu a vodicím kusem, přičemž orientovací věnec má tvar kruhového oblouku, je spojený s výstupem a rozprostírá se v úhlovém rozsahu nejméně 270° před přední stěnou násypky, a jsou na něm vedeny rohy rámu sloužícího jako základní opěra pro vodicí kus, a dále hnací prostředek natáčení. Hnací prostředek natáčení obsahuje článkový řetěz, uložený v rovině rovnoběžné s rovinou orientovacího věnce, a napnutý mezi dvěma body uloženými na přední stěně vodicího kusu, tj. ploše uložené na straně vyhazování látek, a hnací ústrojí vložené mezi řetěz a vodicí kus. Řetěz je s výhodou veden pomocí kladek, vystavených působení pružných prostředků pro pohlcování jeho výchylek napětí při otáčení vodicího kusu.

Podle dalšího znaku vynálezu je vodicí kus přidavně k orientovacímu ústrojí opatřen prostředky pro obměňování jeho podélného zakřivení, tvořenými nejméně jedním pracovním válcem vloženým mezi základní opěru a třmen spojený se základní opěrou a kloubově připojený na svém konci k výstupu vodicího kusu.

Vodicí kus je dále s výhodou tvořen výstřižkem z plechu, sestávajícím z ohebného monolitického hřbetového pásu a boků ve tvaru šupin, zasouvajících se přes sebe a do sebe podle ohebného zakřivení vodicího kusu.

Vynález přináší zdokonalení v úvodu popisovaných míchacích a rozdělovacích kontejnerů a zejména zdokonalení dvojice tvořené spirálním členem a vodicím kusem pro vyhazování výrobků a látek tak, že se tyto látky a výrobky racionálněji rozdělují podle jejich povahy a jejich určení, a lépe se hospodáří s výkonem rozptýleným ve vyhazovacím rotoru.

Míchací a rozdělovací kontejner tohoto typu je jak známo určen mimo jiné k rozprostírání slámy, které spočívá v rozdělování poměrně značného množství slámy po celém povrchu stáje za účelem vytváření podestýlky. Tato operace vyžaduje značně velký vrhací výkon pro vrhání slámy na celou hloubku stáje. Tímto typem přepravních kontejnerů se rovněž provádí plnění žlabů. Toto plnění se děje právě na okraji kontejneru. Pro tuto operaci není zapotřebí plného výkonu vyhazovacího rotoru. Rotor konečně umožňuje dodávat uvádět do pohybu výrobky pro vykonávání směšovací operací recyklováním uvedených výrobků do kontejneru. I zde je výkon potřebný pro tuto směšovací operaci udržován na relativně malé úrovni.

Vynález navrhuje soupravu spirálního členu a vodicího kusu, lépe uzpůsobenou pro víceúčelové kontejnery a přináší zejména zlepšení výkonu v úrovni vyhazování, které se projevuje značným ziskem výkonu na vyhazovacím rotoru.

- 5 Vynález rovněž dovoluje zlepšit tímto souborem pravidelnost proudu výrobků, jakož i přesnost jejich ukládání. Zdokonalení podle vynálezu dále dovoluje zachovat poměrně malý prostor mezi rotorem a přední stěnou kontejneru, jakož i vyloučit usazování a ucpávání v důsledku slepování výrobků v oblastech nestíraných rotorem. Vynález konečně přináší řešení vodicího kusu nebo vychylovač, které má jednodušší koncepci při použití prostředků dovolujících měnit úhly proudu vyhazovaných výrobků ve velmi širokém rozsahu.

10 Přehled obrázků na výkresech

- Vynález je blíže vysvětlen v následujícím popise na příkladech provedení s odvoláním na
připojené výkresy, ve kterých znázorňuje obr. 1 pohled ze strany na směšovací a rozdělovací
kontejner podle vynálezu, obr. 2 pohled shora na tentýž kontejner, obr. 3 čelní pohled na
kontejner, obr. 4 schema různých poloh zaujímaných vyhazovacím vodicím kusem pro
15 realizování operací pro rozdělování výrobků a pro rozprostírání slámy, obr. 5 podrobnost
spirálního členu v částečném řezu rovinou 5-5, obr. 6 podrobnost vodicích prostředků na přední
ploše kontejneru v částečném čelním pohledu, obr. 7 schematický pohled shora na zařízení pro
orientaci vodicího kusu, obr. 8 řez orientovacím zařízením vodicího kusu, vedený rovinou 8-8,
obrá. 9 řez výstupem spirálního členu vedený rovinou 9-9 a obr. 10 schema uložení základu
20 vodicího kusu vůči přední ploše kontejneru během jeho otáčení.

Příklady provedení vynálezu

Jak je patrné z obr. 1, 2 a 3, je zde znázorněný korbový kontejner tvořen v podstatě násypkou 1 nesenou koly 2 a připojenou podvozkem 3 k oji 4, spojené přívěsnou tyčí k neznázorněnému traktoru.

- 25 Podvozek 3 je na přední straně kontejneru upraven do tvaru písmene U, který obklopuje dolní část spirálního členu 5. Tento spirální člen 5 je vložen mezi přední stěnu 6 násypky 1 a skříň 7, do které je přiváděn výkon z traktoru spojkou 8 kardanového typu. Tato skříň 7 rozděluje tento výkon na jednotlivá ústrojí korbového kontejneru a je pevně spojena s příčným ramenem podvozku 3.

- 30 Spirální člen 5 má válcovou stěnu se středem na podélné vodorovné ose 9. Tento spirální člen 5 je vymezován stěnou 6 uloženou na přední straně násypky a koncovou čelní stěnou 10, ve formě kotouče, který je veden otáčivě na náboji 11 sloužícím pro vedení hřídele vyhazovacího rotoru, znázorněného níže. Náboj 11 je pevně spojen se skříní 7. Okraj válcové stěny spirálního členu 5 je ve velkém kruhovém věnci 12 vytvořeném na přední ploše 6 násypky 1. Tyto jednotlivé vodicí
35 prostředky spirálního členu 5 jsou podrobně znázorněny na obr. 5 a 6.

- Otáčení spirálního členu okolo podélné osy 9 se děje pomocí motorového hnacího ústrojí 13 pevně spojeného s podvozkem 3, uloženého na straně, vně a směrem dolů vzhledem ke spirálnímu členu 5. Toto hnací ústrojí 13, typu hydraulického motoru, pohání řetěz 14 navinutý na válcové stěně spirálního členu 5 mezi dvěma body 15 a 16 uloženými na jedné a druhé straně
40 tangenciálního výstupu 17. Motor 13 unáší řetěz 14 a vyvolává otáčení spirálního členu 5 okolo podélné osy 9, což se projevuje v libovolném přemísťování výstupu 17 pro vyhazování materiálu podle potřeb, a to doprava nebo doleva od korbového kontejneru nebo do násypky 1.

- Vyhazování výrobků se děje pomocí vodicího kusu 18 připojeného k tangenciálnímu výstupu 17. Tento vodicí kus 18 je pevně spojen s výstupem 17 pomocí orientovacího ústrojí 19, podrobně
45 znázorněného na obr. 7 až 10. Toto orientovací ústrojí dovoluje rozdělovat vyhazované výrobky nebo látky pomocí vodicího kusu 18, a to buď směrem ven z kontejneru, anebo do násypky pro provádění recyklace vyhazovaných výrobků.

Na obr. 3 je konkrétně znázorněna čerchovaně poloha vodicího kusu 18, lehce nakloněná pro provádění recyklace a míchání.

Obr. 4 znázorňuje některé z rozdílných poloh, které mohou být zaujaty spirálním členem 5 a vodicím kusem 18 pro rozdělování krmiv a slámy vpravo nebo vlevo kontejneru.

- 5 Na tomto obrázku, který je čelní pohled na kontejner, jsou rovněž znázorněny šrafované oblasti, které odpovídají polohám výstupu 17 spirálního členu 5, v nichž vodicí kus 18 nemůže být předmětem orientovacího pohybu okolo své osy 20, přičemž tato osa 20 odpovídá směru vyhazování výrobků v úrovni výstupu 17 spirálního členu 5, tj. tangenciální ose tohoto výstupu 17.
- 10 Na obr. 5 a 6 jsou podrobněji znázorněny vodicí prostředky spirálního členu 5. Tento spirální člen 5 obsahuje plášť válcového tvaru, který vybíhá z přední stěny 6 násypky 1 až ke stěně 10 uložené za vyhazovacím rotorem 21. Rotor 21 je uložen na hřídeli 22 středěném na podélné ose 9. Tento hřídel 22 je veden v náboji 11, který je pevně spojen s hlavní skříní 7 sloužící k rozdělování veškerého výkonu.
- 15 Rotor 21 obsahuje klasickým způsobem lopatky 23, které stírají vnitřní stranu spirálního členu 5. Na obr. 5 je patrná vůle e mezi okrajem lopatky 23 a vnitřní stranou přední stěny 6. Rozměr této vůle e musí být udržován co nejmenší možný, aby se vyloučilo hromadění výrobků, nepohyblivé ležících v této oblasti. Na obr. 5 je patrné dno 24 násypky a nad dnem dopravník 25 tyčkového typu s tyčkami 26, které vysypávají výrobky do středního kužele vyhazovacího rotoru 21.
- 20 Jak je znázorněno v podrobnosti, spirální člen 5 obsahuje, na straně přední stěny 6 násypky, na svém okraji kruhovou výztuhu tvořenou úhelníkem 27, jehož jedna příruba je opřena o stěnu 6. Tento úhelník 27 a zejména jeho příruba obrácená směrem ven, je vedena v kruhovém věnci 28 upevněném jakýmkoli vhodným prostředkem typu šroubů 29 na přední stěně 6. Tento věnec 28 obsahuje kruhovou drážku 30, do níž je zasunuta příruba 31 úhelníku 27. S výhodou je kruhový
- 25 věnec 28 vytvořen z plastu typu teflonu. Tento věnec může být vytvořen souborem po sobě následujících obloukových segmentů.

Spirální člen 5 je rovněž veden na náboji 11, pevně spojeném se skříní 7. Stěna 10 tohoto spirálního členu obsahuje středový prsteneц 32 uložený na konci ložiska 11. Stěna 10 obsahuje ještě výztuhy 33 uložené hvězdicovitě mezi prstencem 32 a kruhovou stěnou spirálního členu.

- 30 Na obr. 8 je znovu patrná vůle e mezi okrajem lopatek 23 a vnitřní stranou přední stěny 6 násypky kontejneru. Tato vůle e je kóta, kterou je třeba udržovat s výhodou na co nejnížší možné úrovni, aby se vyloučilo slepování látek nebo výrobků ve spodní části spirálního členu, jak bylo naznačeno výše.

- 35 Pro získání minimální kóty, při současném zachování velkého vyhazovacího průřezu v úrovni výstupu 17 spirálního členu 5, je vodicí kus 18 přiblížen na maximum k přední stěně 6 násypky. Tento vodicí kus 18, jak bylo znázorněno výše na obrázcích, je otáčivý okolo osy 20 odpovídající tangenciální ose výstupu 17 spirálního členu 5. Průřez vodicího kusu 18, stejně jako i průřez výstupu 17 v úrovni orientovacího věnce 19, je čtvercový, přičemž šířka tohoto čtverce se blíží šířce spirálního členu 5. Výrobek vyhazovaný lopatkami 23 rotoru prochází bez překážky
- 40 výstupem 17 a vstupuje do vodicího kusu 18 beze změny průřezu. Toto zachování průřezu zlepšuje značně výkon vyhazovacího rotoru.

- Vzhledem k tomuto čtvercovému průřezu vodicího kusu 18 a blízkosti přední stěny 6 se otáčení vodicího kusu může dít pouze, jak je znázorněno na obr. 4, v oblastech, kde základní opěra 35 vodicího kusu bude moci přejít za stěnu 6, jak je znázorněno na obr. 10. Otáčení tohoto vodicího
- 45 kusu 18 se děje o čtvrtotáčku.

Základní opěra 35 vodicího kusu 18 je vedena ve svých čtyřech rozích v kruhovém orientovacím věnci 36 ve tvaru kruhového oblouku umístěného na přibližně 270° před přední stěnou 6. Základní opěra 35 má zaoblené rohy 37 stejného průměru jako věnec 36. Tento orientovací věnec 36 je pevně spojen s koncem výstupu 17 spirálního členu 5.

- Otáčivý pohyb vodicího kusu 18 se dosahuje pomocí motorového ústrojí 40 uloženého na desce 41, která je upevněná na konec výstupu 17 spirálního členu 5. Tato deska 41 podporuje orientovací věnec 36 vodicího kusu. Motorové ústrojí 40 je uloženo podle osy 47 rovnoběžné s osou 20 otáčení vodicího kusu. Leží na opačné straně stěny 6 vůči této stěně. Obsahuje ozubené kolo 42, které pohání řetěz 43 článkového typu, jehož konce 44 a 45 jsou upevněny na přední stěně 46 vodicího kusu 18. Stěna 46 vodicího kusu se ukládá na stranu vyhazování výrobků a jak je znázorněno na obr. 7 a 8, proti přední ploše 6. V tomto uspořádání znázorněném na obr. 7 a 8 jsou výrobky vyhazované lopatkami 23 recyklovány a vrací se do násypky 1 pro provádění například míchací operace.
- Větve 48 a 49 řetězu 43 jsou udržovány v napjatém stavu pomocí kladek 50 a 51 uložených mezi pastorkem 42 a vodicím kusem 18, pevně spojenými s deskou 41. Tyto kladky 50 a 51 mohou být vedeny v odpovídajících drážkách 52 a 53, které jsou uspořádány rovnoběžně s přední plochou 6 násypky, a při působení pružného prostředku 54 ve formě pružiny mohou udržovat konstantně napětí ve větvích řetězu. Toto napětí se postupně mění s otáčením vodicího kusu 18 vzhledem k jeho čtvercovému průřezu. Kladky 50 a 51 mohou být rovněž upevněné na desce 41 pro vedení dvou větví 48 a 49 řetězu. Napětí se v tomto případě získá pomocí regulovatelných pružných prostředků 54 ve formě pružin, vložených mezi konce 44 a 45 řetězu a stěny 46 vodicí trouby. Tyto pružné prostředky 54 jsou znázorněny schematicky tenkými čarami.
- Na obr. 9 je patrná přítomnost protisměrného nože 55 uloženého v nátrubku výstupu 17 za účelem vyloučení ucpávání v rohu 56 vytvořeném výše uvedeným výstupem 17 a vnější válcovou stěnou spirálního členu 5.
- Na obr. 1 až 4 je patrný vodicí kus 18 žlabovitého tvaru, opatřený ústrojím pro seřizování jejího oblouku zakřivení. Toto ústrojí obsahuje pracovní válec 60 vložený mezi základní opěru 35 a zadní konec třmenu 61 kloubově připojeného k rámu 62, který sám je také pevně spojený se základní opěrou 35, a kloubově připojený na svém předním konci ke konci 63 vodicího kusu 18. Vodicí kus 18 je vytvořen jako žlabovitý vychylovač (deflektor) 64 ve formě monobloku z plochého výstřižku vhodně předem vystřiženého a ohýbaného, který obsahuje hřbetový pás 65 a boky 66 vytvořené z desek, které se navzájem šupinovitě překrývají.
- Vztahové značky použité po uvedení technických znaků v patentových nárocích mají za cíl pouze usnadnit jejich pochopení a nijak neomezuji jejich rozsah.

PATENTOVÉ NÁROKY

1. Míchací a rozdělovací kontejner na výrobky a látky určené pro chov dobytka, typu obsahujícího vyhazovací rotor (21) uložený na přední straně kontejneru ve spirálním členu (5) otáčivém okolo osy (9), **v y z n a ě n ý t í m**, že na výstupní straně je se spirálním členem (5) spojen tangenciálně uspořádaný vyhazovací vodicí kus (18), obsahující orientovací ústrojí pro volbu jeho polohy k rozdělování látek směrem ven z kontejneru, nebo k opětovnému recyklování do násypky (1) tohoto kontejneru.
2. Míchací a rozdělovací kontejner podle nároku 1, **v y z n a ě n ý t í m**, že orientovací ústrojí vyhazovacího vodicího kusu (18) obsahuje směrovací pohon spirálního členu (5), nuceně otáčivý okolo osy (9), přičemž spirální člen (5) je veden svojí čelní stěnou (10) na náboji (11) rotoru (21) a dále na jeho obvodě na straně přední stěny (6) násypky, a to v kruhovém věnci (28), spojeném s uvedenou přední stěnou (6).
3. Míchací a rozdělovací kontejner podle nároku 1 nebo 2, **v y z n a ě n ý t í m**, že nucený pohon spirálního členu (5) je tvořen směrovacími prostředky pro jeho natáčení okolo podélné osy (9), tvořenými článkovým řetězem (14) napjatým mezi dvěma body (15, 16)

uloženými na obvodové stěně spirálního členu (5), a hnacím ústrojím (13), vloženým mezi řetěz (14) a obvodovou stěnu spirálního členu (5), přičemž výstup (17) spirálního členu (5) do vodicího kusu (18) je obvodově obousměrně natáčivý okolo podélné osy (9).

5 4. Míchací a rozdělovací kontejner podle nejméně jednoho z nároků 1 až 3, **v y z n a ě n ý t í m**, že průřez vodicího kusu (18) v úrovni tangenciálního výstupu (17) spirálního členu (5) je totožný s průřezem tangenciálního výstupu (17) a má čtvercový tvar.

5. Míchací a rozdělovací kontejner podle nároku 4, **v y z n a ě n ý t í m**, že orientovací ústrojí dále obsahuje natáčecí prostředky vodicího kusu (18) okolo osy (20) výstupu (17) spirálního členu (5).

10 6. Míchací a rozdělovací kontejner podle nároku 5, **v y z n a ě n ý t í m**, že natáčecí prostředky vodicího kusu (18) okolo osy (20) výstupu (17) spirálního členu (5) obsahují orientovací věnec (36), uložený mezi výstupem (17) spirálního členu (5) a vodicím kusem (18), přičemž orientovací věnec (36) má tvar kruhového oblouku, je spojený s výstupem (17) a rozprostírá se v úhlovém rozsahu nejméně 270° před přední stěnou (6) násypky (1), a jsou na
15 něm vedeny rohy (37) rámu sloužícího jako základní opěra (35) pro vodicí kus (18), a dále hnací prostředek natáčení.

7. Míchací a rozdělovací kontejner podle nároku 6, **v y z n a ě n ý t í m**, že hnací prostředek natáčení obsahuje článkový řetěz (43), uložený v rovině rovnoběžné s rovinou orientovacího věnce (36), a napnutý mezi dvěma body (44, 45) uloženými na přední stěně (46)
20 vodicího kusu (18), tedy na ploše uložené na straně vyhazování látek, a hnací ústrojí (40) vložené mezi řetěz (41) a vodicí kus (18).

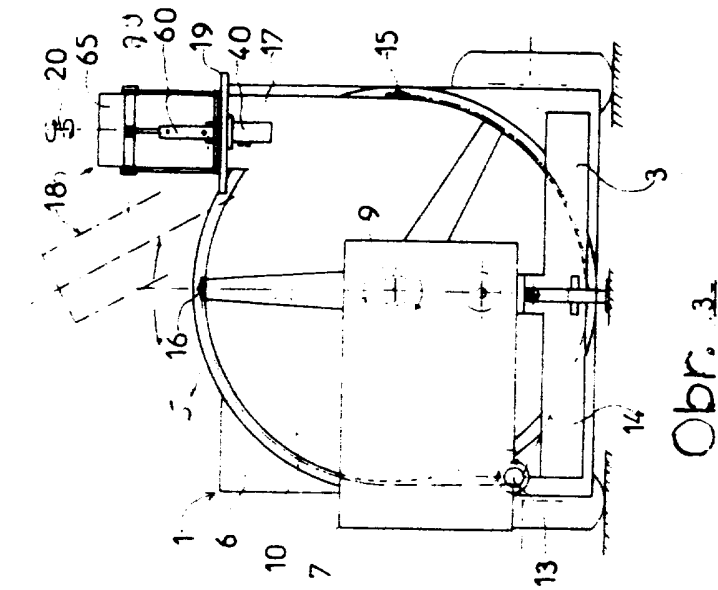
8. Míchací a rozdělovací kontejner podle nároku 7, **v y z n a ě n ý t í m**, že řetěz (43) je veden pomocí kladek (50, 51) spojených s pružnými prostředky (54, 54') pro pohlcování jeho výchylek napětí při otáčení vodicího kusu (18).

25 9. Míchací a rozdělovací kontejner podle nejméně jednoho z nároků 1 až 8, **v y z n a ě n ý t í m**, že vodicí kus (18) je přidavně k orientovacímu ústrojí opatřen prostředky pro obměňování jeho podélného zakřivení, tvořenými nejméně jedním pracovním válcem (60) vloženým mezi základní opěru (35) a třmen (61) spojený se základní opěrou (35) a kloubově připojený na svém konci k výstupu vodicího kusu (18).

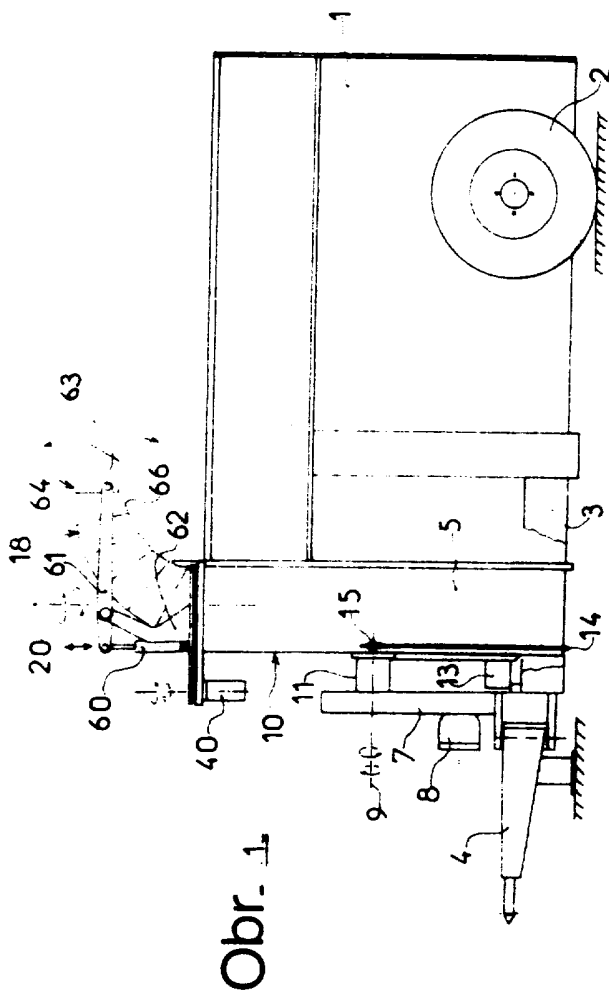
30 10. Míchací a rozdělovací kontejner podle nejméně jednoho z nároků 1 až 9, **v y z n a ě n ý t í m**, že vodicí kus (18) je tvořen výstřižkem z plechu, sestávajícím z ohebného monolitického hřbetového pásu (65) a boků (66) ve tvaru šupin, zasouvajících se přes sebe a do sebe podle ohebného zakřivení vodicího kusu (18).

35

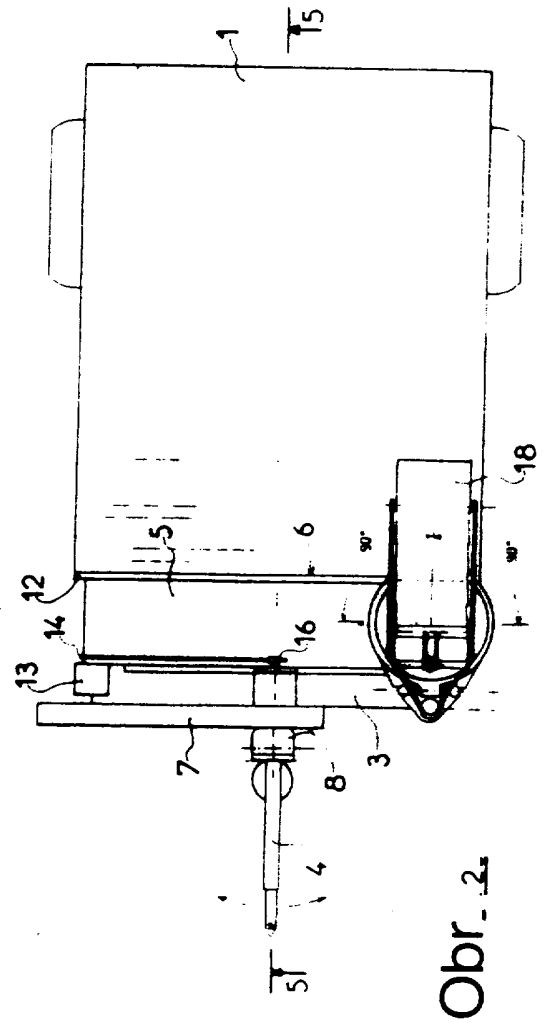
4 výkresy



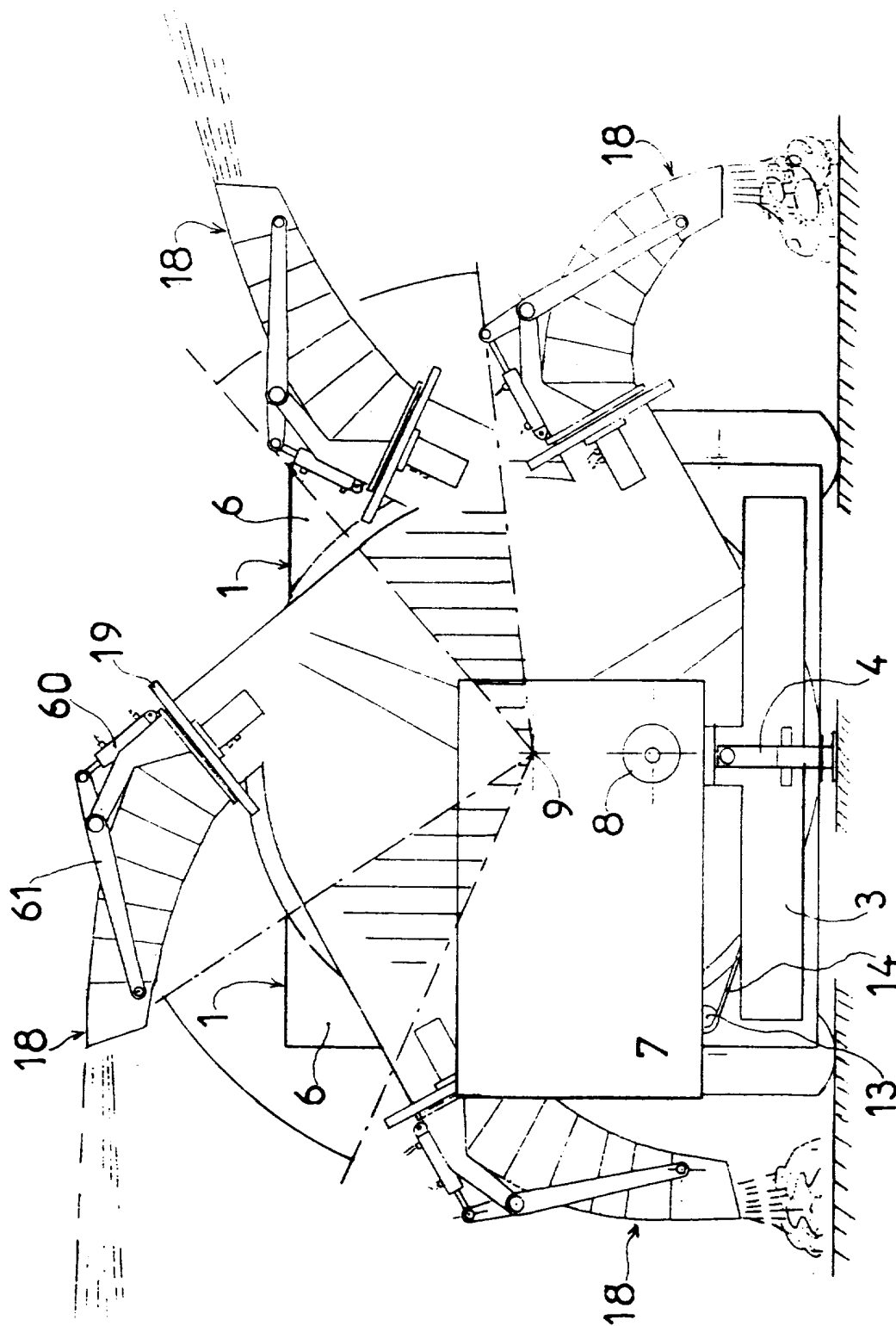
Obr. 3



Obr. 1

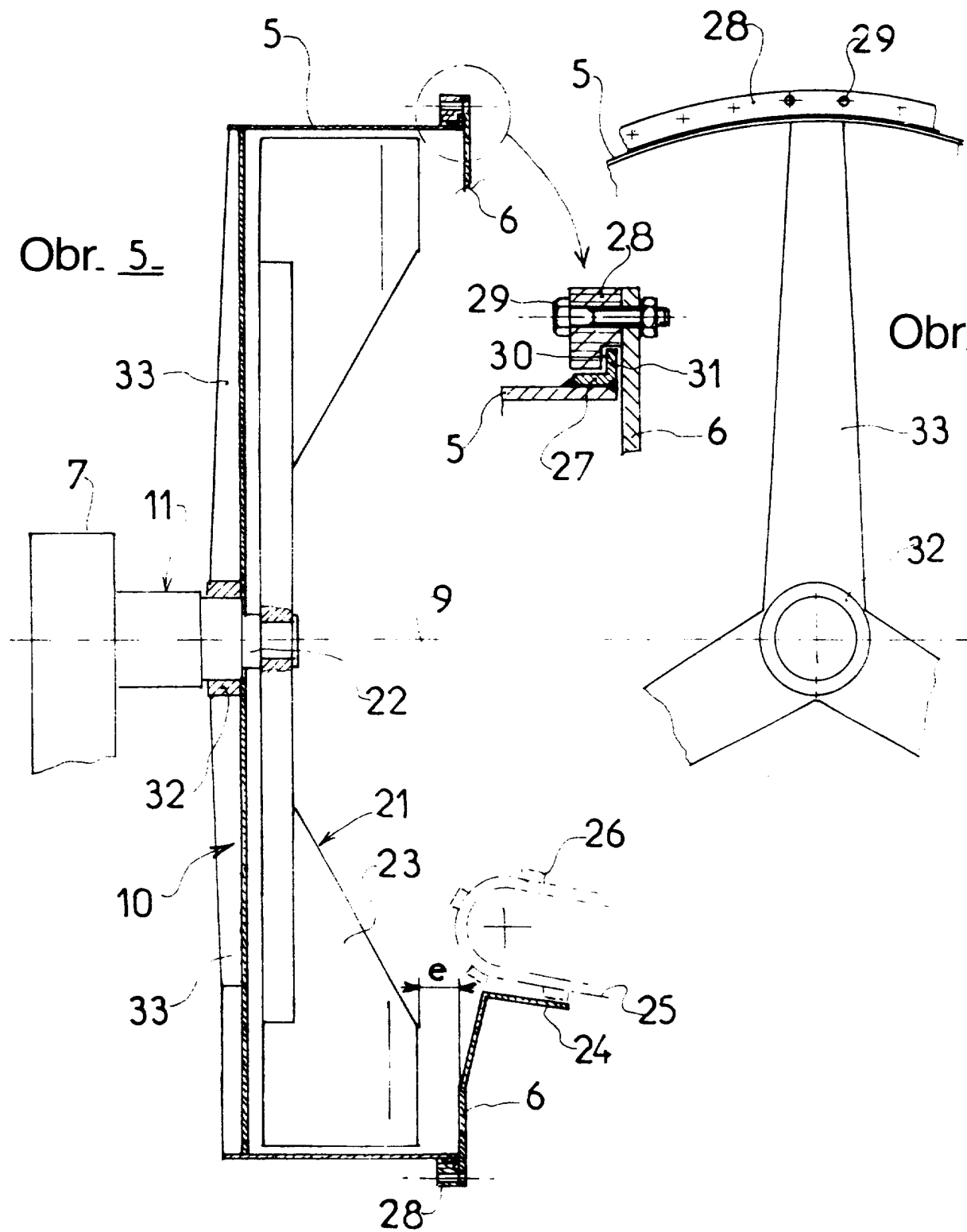


Obr. 2

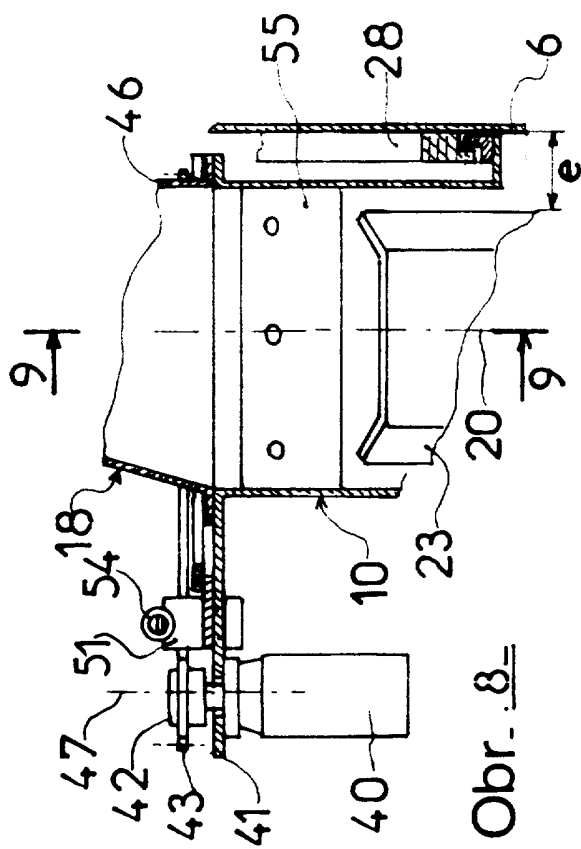


Obr. 4

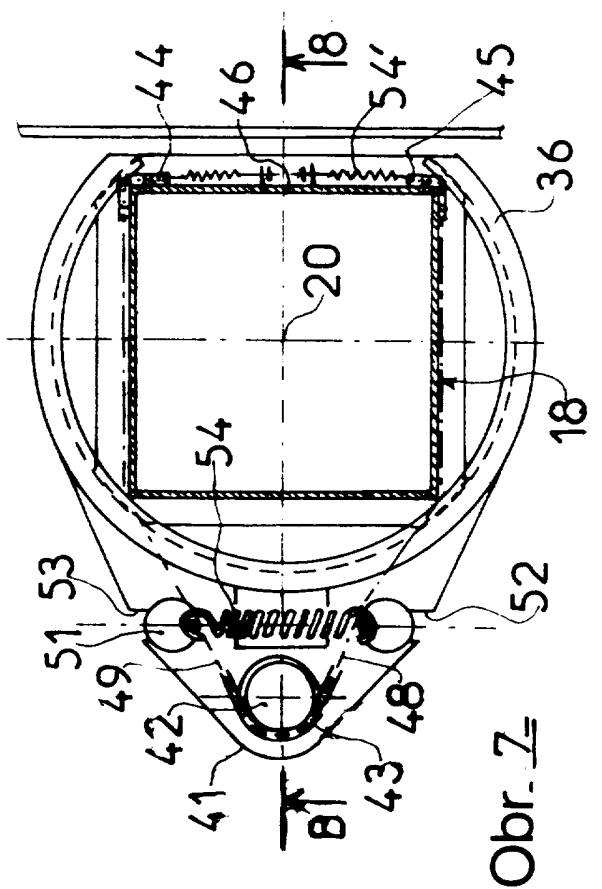
Obr. 5_



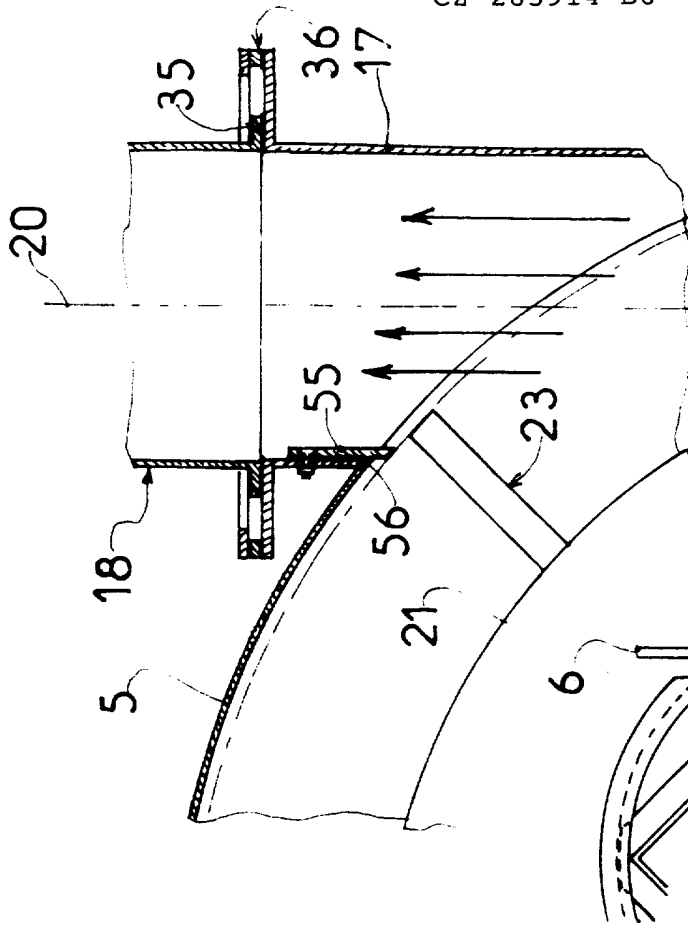
Obr. 6_



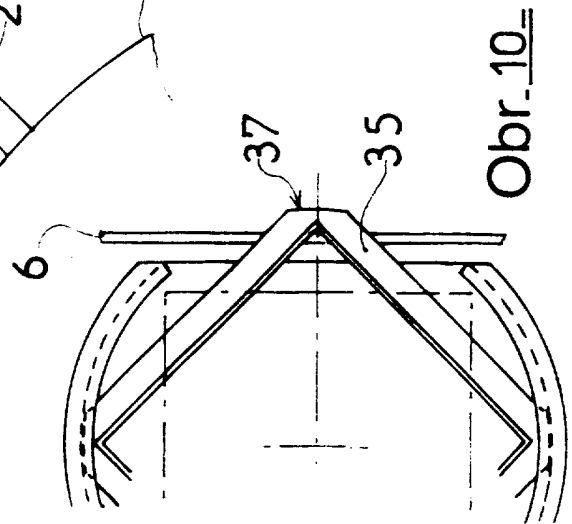
Obr. 8



Obr. 7



Obr. 9



Obr. 10