



Patentdirektoratet

- 
- (21) Patentansøgning nr. : 1692/90 (51) Int. Cl. 5: B 29 C 51/04  
 (22) Indleveringsdag:.... 13 jul 1990 B 29 C 51/42  
 (24) Løbedag:..... 14 nov 1989 B 29 L 22:00  
 (41) Alm. tilgængelig:.... 13 jul 1990  
 (62) Stamansøgningsnummer:.....  
 (86) International ansøgning nr. :... PCT/SE89/00654  
 (86) International indleveringsdag: 14 nov 1989  
 (85) Videreførselsdag: 13 jul 1990  
 (30) Prioritet: 14 nov 1988 SE 8804102  
 (71) Ansøger: \*PLM AB, Djaeknegatan 16; S-201 80 Malmoe, SE  
 (72) Opfinder: Torsten \*Nilsson, Pråmvægen 9; S-240 21 Loeddekoepinge, SE  
 (74) Fuldmægtig: Hofman-Bang & Boutard A/S, Adelgade 15, 1304, København K

- 
- (54) Fremgangsmåde og apparat til konditionering af temperaturen af en præform  
 (57) Sammendrag

1692-30

Opfindelsen angår en fremgangsmåde til at temperaturkonditionere et emne (10) af plastmateriale, hvorved en konditioneringsdorn (20) placeres inde i emnet (10) og derefter ekspanderer til sikker berøring mod emnets indvendige overflade. Dornen forskydes derefter tilbage til sin udgangsstilling. Dornens ydre overflade er indstillet til at holdes på en bestemt temperatur, hvorigennem en energioverførsel sker ved berøring mellem emnet og dornen for indstilling af materialetemperaturen i emnet. Ved høj temperatur af dornen fjernes dornen fra emnet efter så kort tid, at plastmaterialet i området for berøringsoverfladen aldrig passerer den kritiske temperatur, ved hvilken klipning mellem plastmaterialet og/eller termisk krystallisering i nævneværdig grad optræder i plastmaterialet. Som regel gentages det beskrevne forløb en eller flere gange.

I et apparat ifølge opfindelsen er konditioneringsdornens (20) og emnets (10) dimensioner tilpasset indbyrdes på en sådan måde, at konditioneringsdornens ydre overflade, beliggende i emnet i den nævnte stilling, efter ekspansion ligger an mod emnets indre overflade. Styrings- og reguleringsorganer er anordnede til konditioneringsdornens kontakt med emnets indvendige overflade i et indstillet tidsinterval.

1692-90

Fig. 1a

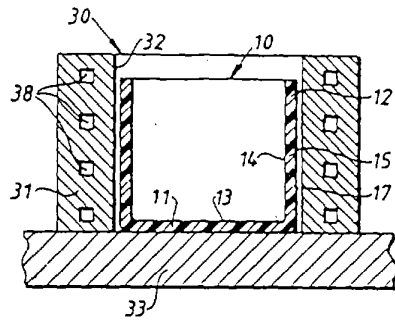


Fig. 1b

