



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215618014 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 25

(21) 申请号 202121252143.3

(22) 申请日 2021.06.04

(73) 专利权人 四川郎酒股份有限公司

地址 646523 四川省泸州市古蔺县二郎镇

(72) 发明人 邓俊 邓小波 许永明 李家尤

王会 陈友波 罗明刚 邓涛

魏藹

(74) 专利代理机构 成都九鼎天元知识产权代理

有限公司 51214

代理人 韩雪

(51) Int.Cl.

B25H 3/04 (2006.01)

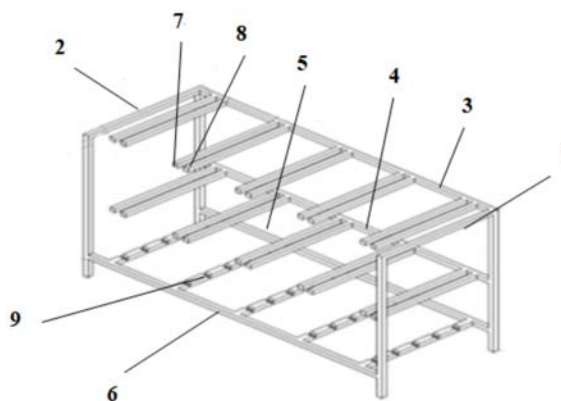
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种卡枪式工具架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种卡枪式工具架,根据车间生产要求及现场实际情况,对应手持式的及其杆状或条状结构工具,采用卡槽式结构设计及简单有效的框架结构组合,有效解决了生产车间现场工具摆放混乱,且在传统工艺生产车间的工作环境下,在生产过程中会产生曲粉、糟醅等生产遗留物,造成中小型工具摆放不易清理的缺点,采用不锈钢材质组合形成简单稳固的矩形框架结构,承重能力强、空间占用率低且装配简单,可根据环境、工具种类、大小、数量、随意更改或添加、卡槽数量和卡槽间距;适用性强,取用方便,有助于节约寻找、取用工具的时间,提高现场工作效率,使现场更加规范整洁。



1. 一种卡枪式工具架,包括第一支架(1)和第二支架(2),所述第一支架(1)和第二支架(2)形状相同相互平行,包括两竖向支杆和一横向支杆垂直连接形成矩形门框结构,其特征在于,所述第一支架(1)和第二支架(2)竖向平行对称设置,第一支架(1)和第二支架(2)通过第一横杆(3)、第二横杆(4)、第三横杆(5)以及第四横杆(6)连接固定,形成矩形框架结构,所述第一横杆(3)和第二横杆(4)连接第一支架(1)和第二支架(2)背侧单肢竖向支杆,第一横杆(3)和第二横杆(4)上间隔设置若干卡槽式结构,所述卡槽式结构包括第一不锈钢条(7)和第二不锈钢条(8),卡槽式结构的第一不锈钢条(7)和第二不锈钢条(8)相互平行并垂直于第一横杆(3)和第二横杆(4)设置,所述第一不锈钢条(7)和第二不锈钢条(8)间距4-6cm设置,且第一横杆(3)和第二横杆(4)上的卡槽式结构上下对称形成双层U型卡槽结构。

2. 根据权利要求1所述的卡枪式工具架,其特征在于,所述第一横杆(3)、第二横杆(4)和第三横杆(5)连接在同一平面上,形成工具架背侧支撑,所述第四横杆(6)连接第一支架(1)和第二支架(2)前侧单肢竖向支杆,第四横杆(6)和第三横杆(5)相互平行对称设置在所述矩形框架结构下部。

3. 根据权利要求2所述的卡枪式工具架,其特征在于,所述第三横杆(5)和第四横杆(6)通过若干防滑焊条(9)连接,防滑焊条(9)沿平行的第三横杆(5)和第四横杆(6)竖向间隔布置,所述每根防滑焊条(9)于上部U型卡槽结构的槽口下方设置。

4. 根据权利要求3所述的卡枪式工具架,其特征在于,所述U型卡槽结构横向间隔设置于第一横杆(3)和第二横杆(4)上,相邻U型卡槽结构间距28-34cm设置。

5. 根据权利要求4所述的卡枪式工具架,其特征在于,所述第一横杆(3)上设置有相互平行的上U型不锈钢条(10)和U型卡槽结构,上U型不锈钢条(10)靠近第二支架(2)设置于第一横杆(3)端部,所述上U型不锈钢条(10)下侧设置有若干等距分布的挂钩(11)。

6. 根据权利要求5所述的卡枪式工具架,其特征在于,所述第三横杆(5)和第四横杆(6)连接第一支架(1)一侧边上设置有平行放置板(12),所述平行放置板(12)位于U型卡槽结构槽口下方,平行放置板(12)向下凹陷低于防滑焊条(9)高度设置。

7. 根据权利要求6所述的卡枪式工具架,其特征在于,所述第一支架(1)和第二支架(2)包括两竖向支杆形成矩形框架结构的四点竖向支撑,所述第一支架(1)和第二支架(2)的两竖向支杆向上支撑设置15-20cm,形成矩形框架结构底部活动空间。

一种卡枪式工具架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种卡枪式工具架,涉及酿酒生产工具技术领域。

背景技术

[0002] 目前,在酒厂的生产车间中,对于酒的加工工艺流程需要工人辅助较多的杆状或条状结构的器具,如钢锨、木立锨、木横锨、钹梳、上臼等,这些器具单向跨度较大,如果在生产车间内任意摆放会占据较大的使用空间,且在生产过程中对于此类器具的使用又较为频繁,为了便于日常工作作业管理,方便现场工具的取用、摆放、目视化管理、使现场更标准、更规范、更美观,需要在生产车间中投入工具架对各类器具作一个统一的规划和管理,现有的工具架类型主要分为三种:1、单面工具架2、双面工具架3、工具整理架(台面式工具架)三大类;单面工具架和双面工具架主要应用于小件工具进行挂式摆放,工具整理架主要应用于中小型工具进行定位摆放,缺点是不易清理,不适用于传统工艺生产车间容易产生曲粉、糟醅等生产遗留物的环境。

[0003] 申请号为CN201921716136.7的实用新型专利申请公开了一种,方便拆装的不锈钢组合式货架,包括第一立柱、第二立柱、横梁和层板,所述第一立柱和第二立柱底部均套接有塑料地脚,所述第一立柱右侧开设有第一凹槽,所述第二立柱左侧开设有第二凹槽。该方便拆装的不锈钢组合式货架,解决了目前市场上的组合式货架主要由立柱片、横梁等基本件和护脚、地脚、隔撑、隔挡、层板(钢板或木板)等选配件组成,这些配件多通过螺钉相互连接,这样的固定方式虽然牢固,但是通过螺栓固定的方式在拆卸和安装时需要借助安装工具,导致在安装拆卸时不够快捷,同时由于配件全为零散件,容易散落,不便于整理的问题。但是,该申请主要解决了支架放置货物复杂以及结构不稳定的问题,没有针对不同尺寸的货物作合理分布放置的设置,放置类型单一且无法对条状或杆状物体放置,造成了在使用过程中的局限性,进一步地,该申请在对货物摆放间距上没有涉及到,导致在使用过程中只能通过操作人员以个人经验和尝试去完成货物最优放置状态。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的发明目的在于,针对上述存在的问题,提供了一种卡枪式工具架,根据车间生产要求及现场实际情况,对应手持式的及其杆状或条状结构工具,采用卡槽式结构设计及简单有效的框架结构组合,提高现场工作效率,使现场更加规范整洁。

[0005] 本实用新型采用的技术方案如下:

[0006] 本实用新型公开了一种卡枪式工具架,包括第一支架和第二支架,所述第一支架和第二支架形状相同相互平行,包括两竖向支杆和一横向支杆垂直连接形成矩形门框结构,其特征在于,所述第一支架和第二支架竖向平行对称设置,第一支架和第二支架通过第一横杆、第二横杆、第三横杆以及第四横杆连接固定,形成矩形框架结构,所述第一横杆和第二横杆连接第一支架和第二支架背侧单肢竖向支杆,第一横杆和第二横杆上间隔设置若干卡槽式结构,所述卡槽式结构包括第一不锈钢条和第二不锈钢条,卡槽式结构的第一不

锈钢条和第二不锈钢条相互平行并垂直于第一横杆和第二横杆设置,所述第一不锈钢条和第二不锈钢条间距4-6cm设置,且第一横杆和第二横杆上的卡槽式结构上下对称形成双层U型卡槽结构。

[0007] 进一步地,所述第一横杆、第二横杆和第三横杆连接在同一平面上,形成工具架背侧支撑,所述第四横杆连接第一支架和第二支架前侧单肢竖向支杆,第四横杆和第三横杆相互平行对称设置在所述矩形框架结构下部。

[0008] 进一步地,所述第三横杆和第四横杆通过若干防滑焊条连接,防滑焊条沿平行的第三横杆和第四横杆竖向间隔布置,所述每根防滑焊条于上部U型卡槽结构的槽口下方设置。

[0009] 进一步地,所述U型卡槽结构横向间隔设置于第一横杆和第二横杆上,相邻U型卡槽结构间距28-34cm设置。

[0010] 进一步地,所述第一横杆上设置有相互平行的上曰不锈钢条和U型卡槽结构,上曰不锈钢条靠近第二支架设置于第一横杆端部,所述上曰不锈钢条下侧设置有若干等距分布的挂钩。

[0011] 进一步地,所述第三横杆和第四横杆连接第一支架一侧边上设置有平行放置板,所述平行放置板位于U型卡槽结构槽口下方,平行放置板向下凹陷低于防滑焊条高度设置。

[0012] 进一步地,所述第一支架和第二支架包括两竖向支杆形成矩形框架结构的四点竖向支撑,所述第一支架和第二支架的两竖向支杆向上支撑设置15-20cm,形成矩形框架结构底部活动空间。

[0013] 本实用新型的技术效果如下:

[0014] 本实用新型公开了一种卡枪式工具架,有效解决了生产车间现场工具摆放混乱,且在传统工艺生产车间的工作环境下,在生产过程中会产生曲粉、糟醅等生产遗留物,造成中小型工具摆放不易清理的缺点,采用不锈钢材质组合形成简单稳固的矩形框架结构,承重能力强、空间占用率低且装配简单,可根据环境、工具种类、大小、数量、随意更改或添加、卡槽数量和卡槽间距;适用性强,取用方便,有助于节约寻找、取用工具的时间,提高现场工作效率,使现场更加规范整洁。

附图说明

[0015] 图1是卡枪式工具架结构第一示意图;

[0016] 图2是卡枪式工具架结构第二示意图。

[0017] 图中标记:1-第一支架,2-第二支架,3-第一横杆,4-第二横杆,5-第三横杆,6-第四横杆,7-第一不锈钢条,8-第二不锈钢条,9-防滑焊条,10-上曰不锈钢条,11-挂钩,12-平行放置板。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图,对本实用新型作详细的说明。

[0019] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,以下结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。

[0020] 本实施例中,所采用的数据为优选方案,但并不用于限制本实用新型;

[0021] 如图1所示,本实施例提供了一种卡枪式工具架,包括第一支架和第二支架,所述第一支架和第二支架形状相同相互平行,包括两竖向支杆和一横向支杆垂直连接形成矩形门框结构,所述第一支架和第二支架竖向平行对称设置,第一支架和第二支架通过第一横杆、第二横杆、第三横杆以及第四横杆连接固定,形成矩形框架结构,优选地,本实施例采用不锈钢材质组合形成简单稳固的矩形框架结构,承重能力强、空间占用率低且装配简单。

[0022] 进一步地,所述第一横杆和第二横杆连接第一支架和第二支架背侧单肢竖向支杆,第一横杆和第二横杆上间隔设置若干卡槽式结构,所述卡槽式结构包括第一不锈钢条和第二不锈钢条,卡槽式结构的第一不锈钢条和第二不锈钢条相互平行并垂直于第一横杆和第二横杆设置,所述第一不锈钢条和第二不锈钢条间距4-6cm设置,且第一横杆和第二横杆上的卡槽式结构上下对称形成双层U型卡槽结构。优选地,本实施例中采用中、上两层由4条不锈钢条组成的双卡槽式结构,所述卡槽式结构与第一横杆和第二横杆为组装式连接方式,可以通过调节不锈钢条在第一横杆和第二横杆上的位置以组合形成不同大小的卡槽式结构,以适配于不同型号大小的工具放置,进一步地,所述卡槽式结构通过双层结构限定杆状或条状工具的位置,以避免长度过长的工具在工具架内任意晃动相互碰撞损坏。

[0023] 本实施例中,所述第一横杆、第二横杆和第三横杆连接在同一平面上,形成工具架背侧支撑,通过所述支撑面可以将工具架稳定贴靠在墙面;所述第四横杆连接第一支架和第二支架前侧单肢竖向支杆,第四横杆和第三横杆相互平行对称设置在所述矩形框架结构下部,在工具架下方形成框架限定结构,限定第一支架和第二支架产生侧移,形成更加稳定的下部支撑力。

[0024] 本实施例中,所述第三横杆和第四横杆通过若干防滑焊条连接,防滑焊条沿平行的第三横杆和第四横杆竖向间隔布置,所述每根防滑焊条于上部U型卡槽结构的槽口下方设置;优选地,所述防滑焊条上均匀布置限位卡口,工具从U型卡槽结构槽口放入U型槽内,并落于防滑焊条各限位卡口上不发生相对位移,避免工具在工具架内晃动相互碰撞损坏。

[0025] 进一步地,所述U型卡槽结构横向间隔设置于第一横杆和第二横杆上,相邻U型卡槽结构间距28-34cm设置;优选地,本实施例中U型卡槽结构间距32cm。

[0026] 本实施例中,所述第一横杆上设置有相互平行的上曰不锈钢条和U型卡槽结构,上曰不锈钢条靠近第二支架设置于第一横杆端部,优选地,本实施例中上曰不锈钢条距第二支架8cm设置。所述上曰不锈钢条下侧设置有若干等距分布的挂钩;通过所述上曰不锈钢条的设计扩充工具架的摆放功能,以满足生产车间对于轻重量小物件的挂取。

[0027] 本实施例中,所述第三横杆和第四横杆连接第一支架一侧边上设置有平行放置板,所述平行放置板位于U型卡槽结构槽口下方,平行放置板向下凹陷低于防滑焊条高度设置;优选地,所述平行放置板可单独放置块状物件,进一步地,对于长度较长横截面积较大的工具,本实施例中平行放置板向下凹陷形成更多的容纳空间,以满足其使用需求,

[0028] 本实施例中,所述第一支架和第二支架包括两竖向支杆形成矩形框架结构的四点竖向支撑,所述第一支架和第二支架的两竖向支杆向上支撑设置15-20cm,形成矩形框架结构底部活动空间;优选地,本实施例中矩形框架架构底部支撑离地15cm,通过该15cm的活动空间设置,以满足条状工具悬挂不直接接触到地面造成工具端头的损坏,进一步地,工具使用后会产生固体或液体的污染物,活动空间在增加工具使用寿命的同时,方便工作人员对污染地面的清洁打扫。

[0029] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所做的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

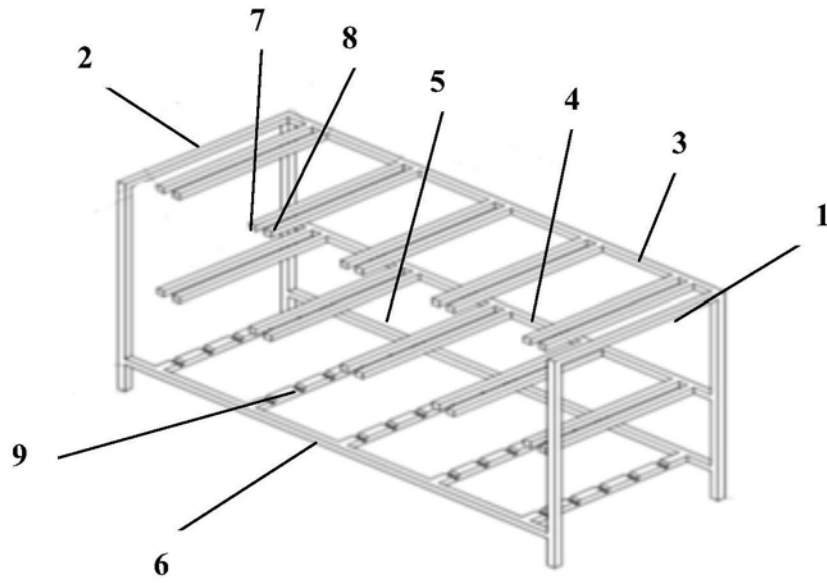


图1

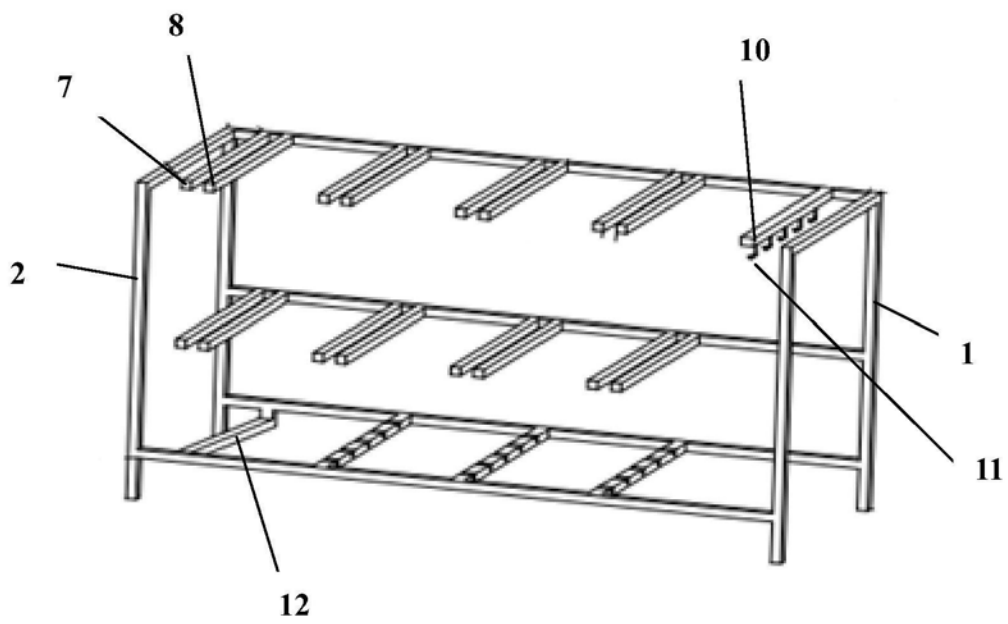


图2