



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213866787 U

(45) 授权公告日 2021.08.03

(21) 申请号 202022392468.3

(22) 申请日 2020.10.23

(73) 专利权人 苏州工业园区森和服饰有限公司
地址 215000 江苏省苏州市苏州工业园区
东兴路7号

(72) 发明人 沈秋亮 吴英 须艳洁

(74) 专利代理机构 上海微策知识产权代理事务
所(普通合伙) 31333

代理人 张静

(51) Int. Cl.

D05B 75/00 (2006.01)

D05B 37/04 (2006.01)

D05B 35/00 (2006.01)

D05B 39/00 (2006.01)

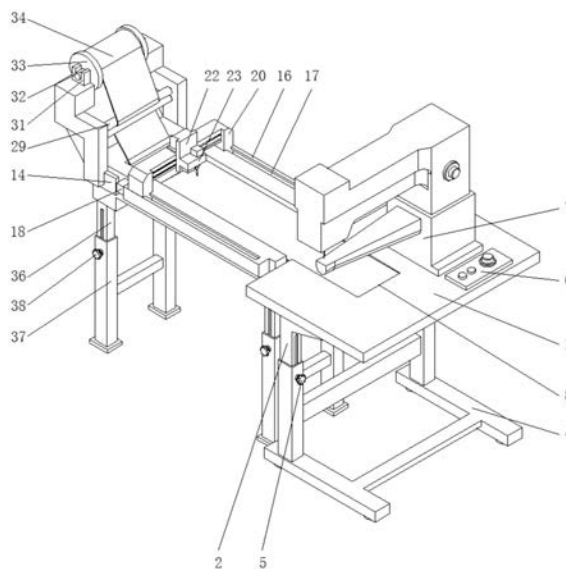
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种自动切料功能的领带包边用缝纫机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动切料功能的领带包边用缝纫机,包括缝纫桌,所述缝纫桌的下端面固定安装有升降架一,所述升降架一的背面开设有调节孔,所述升降架一的下端插入安装有支撑座,所述支撑座的正面插入安装有插销一,所述缝纫桌的上端面设有控制面板,所述缝纫桌的上端面固定安装有缝纫机。该自动切料功能的领带包边用缝纫机,通过输送带、移动支架一和移动支架二对布料进行自动切割,并通过转辊一和转辊二将布料从转盘上拉直,压板将布料平整展开在输送带上便于精确切割,缝纫桌上开有取料槽,切料架与缝纫桌通过输送带连接,可将切割完成的布料直接运输到取料槽处,方便工作人员拿取,缝纫桌和切料架可通过插销与升降架上的调节孔调节高度。



1. 一种自动切料功能的领带包边用缝纫机,包括缝纫桌(1),其特征在于:所述缝纫桌(1)的下端面固定安装有升降架一(2),所述升降架一(2)的背面开设有调节孔(3),所述升降架一(2)的下端插入安装有支撑座(4),所述支撑座(4)的正面插入安装有插销一(5),所述缝纫桌(1)的上端面设有控制面板(6),所述缝纫桌(1)的上端面固定安装有缝纫机(7),所述缝纫桌(1)的上端面开设有取料槽(8),所述缝纫桌(1)的下端面固定安装有转轮座(9),所述转轮座(9)上活动安装有输送轮一(10),所述输送轮一(10)的外侧套有输送带(11),所述输送带(11)的另一端内侧活动安装有输送轮二(12),所述缝纫桌(1)的背面放置有切料架(13),所述切料架(13)的左侧固定安装有电机仓(14),所述电机仓(14)内固定安装有输送电机(15),所述切料架(13)的外侧固定安装有移动座一(16),所述移动座一(16)上开设有移动槽(17),所述移动座一(16)的背面固定安装有驱动电机(18),所述驱动电机(18)的输出轴上固定安装有丝杆(19),所述移动槽(17)的上端面活动安装有移动支架一(20),所述移动支架一(20)之间固定安装有移动座二(21),所述移动座二(21)上活动安装有移动支架二(22),所述移动支架二(22)的正面固定安装有刀座(23),所述刀座(23)的上端面固定安装有旋转电机(24),所述刀座(23)的下端面活动安装有切刀(25),所述切料架(13)的背面固定安装有连接座(26),所述连接座(26)的上端面固定安装有上支架(27),所述上支架(27)之间活动安装有转辊一(28),所述上支架(27)之间活动安装有转辊二(29),所述上支架(27)的上端面固定安装有安装支架(30),所述安装支架(30)的上端面固定安装有卡座(31),所述卡座(31)内活动安装有转轴(32),所述转轴(32)的外侧固定安装有转盘(33),所述转盘(33)的外侧绕有布料(34),所述切料架(13)上固定安装有压板(35),所述切料架(13)的下端面固定安装有升降架二(36),所述升降架二(36)的内侧开设有调节孔(3),所述升降架二(36)的下端插入安装有底座(37),所述底座(37)的侧面插入安装有插销二(38),所述移动支架一(20)的下端面固定安装有杆套(39),所述支撑座(4)的下端面固定安装有脚垫(40)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动切料功能的领带包边用缝纫机,其特征在于:所述支撑座(4)套于升降架一(2)的外侧,所述插销一(5)位于调节孔(3)内,所述插销一(5)的外径等于调节孔(3)的内径。

3. 根据权利要求1所述的一种自动切料功能的领带包边用缝纫机,其特征在于:所述输送轮一(10)和输送轮二(12)水平安装,所述输送轮二(12)固定安装于输送电机(15)的输出轴上。

4. 根据权利要求1所述的一种自动切料功能的领带包边用缝纫机,其特征在于:所述杆套(39)螺纹安装于丝杆(19)的外侧,所述杆套(39)位于移动座一(16)内。

5. 根据权利要求1所述的一种自动切料功能的领带包边用缝纫机,其特征在于:所述转辊一(28)位于转辊二(29)的正下方,所述布料(34)的下端面与转辊二(29)的外侧贴合,所述布料(34)的上端面与转辊一(28)的外侧贴合。

6. 根据权利要求1所述的一种自动切料功能的领带包边用缝纫机,其特征在于:所述压板(35)的下端面与布料(34)的上端面贴合,所述布料(34)的下端面与输送带(11)的上端面贴合。

一种自动切料功能的领带包边用缝纫机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及缝纫机技术领域,具体为一种自动切料功能的领带包边用缝纫机。

背景技术

[0002] 缝纫机是用一根或多根缝纫线,在缝料上形成一种或多种线迹,使一层或多层缝料交织或缝合起来的机器,缝纫机能缝制棉、麻、丝、毛、人造纤维等织物和皮革、塑料、纸张等制品,缝出的线迹整齐美观、平整牢固,缝纫速度快、使用简便。并以之衍生出手推绣电脑刺绣等艺术形式。

[0003] 在对领带包边进行缝制前,需要将布料切割成需要的大小,通常的切割装置在切割完成后需要工作人员将切割好的布料自己运输到缝纫机处进行缝制,极大消耗工作效率和人力。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种自动切料功能的领带包边用缝纫机,以解决上述背景技术中提出在对领带包边进行缝制前,需要将布料切割成需要的大小,通常的切割装置在切割完成后需要工作人员将切割好的布料自己运输到缝纫机处进行缝制,极大消耗工作效率和人力的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种自动切料功能的领带包边用缝纫机,包括缝纫桌,所述缝纫桌的下端面固定安装有升降架一,所述升降架一的背面开设有调节孔,所述升降架一的下端插入安装有支撑座,所述支撑座的正面插入安装有插销一,所述缝纫桌的上端面设有控制面板,所述缝纫桌的上端面固定安装有缝纫机,所述缝纫桌的上端面开设有取料槽,所述缝纫桌的下端面固定安装有转轮座,所述转轮座上活动安装有输送轮一,所述输送轮一的外侧套有输送带,所述输送带的另一端内侧活动安装有输送轮二,所述缝纫桌的背面放置有切料架,所述切料架的左侧固定安装有电机仓,所述电机仓内固定安装有输送电机,所述切料架的外侧固定安装有移动座一,所述移动座一上开设有移动槽,所述移动座一的背面固定安装有驱动电机,所述驱动电机的输出轴上固定安装有丝杆,所述移动槽的上端面活动安装有移动支架一,所述移动支架一之间固定安装有移动座二,所述移动座二上活动安装有移动支架二,所述移动支架二的正面固定安装有刀座,所述刀座的上端面固定安装有旋转电机,所述刀座的下端面活动安装有切刀,所述切料架的背面固定安装有连接座,所述连接座的上端面固定安装有上支架,所述上支架之间活动安装有转辊一,所述上支架之间活动安装有转辊二,所述上支架的上端面固定安装有安装支架,所述安装支架的上端面固定安装有卡座,所述卡座内活动安装有转轴,所述转轴的外侧固定安装有转盘,所述转盘的外侧绕有布料,所述切料架上固定安装有压板,所述切料架的下端面固定安装有升降架二,所述升降架二的内侧开设有调节孔,所述升降架二的下端插入安装有底座,所述底座的侧面插入安装有插销二,所述移动支架一的下端面固定安装

有杆套,所述支撑座的下端面固定安装有脚垫。

[0006] 优选的,所述支撑座套于升降架一的外侧,所述插销一位于调节孔内,所述插销一的外径等于调节孔的内径。

[0007] 优选的,所述输送轮一和输送轮二水平安装,所述输送轮二固定安装于输送电机的输出轴上。

[0008] 优选的,所述杆套螺纹安装于丝杆的外侧,所述杆套位于移动座一内。

[0009] 优选的,所述转辊一位于转辊二的正下方,所述布料的下端面与转辊二的外侧贴合,所述布料的上端面与转辊一的外侧贴合。

[0010] 优选的,所述压板的下端面与布料的上端面贴合,所述布料的下端面与输送带的上端面贴合。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、该自动切料功能的领带包边用缝纫机,通过输送带、移动支架一和移动支架二对布料进行自动切割,并通过转辊一和转辊二将布料从转盘上拉直,压板将布料平整展开在输送带上便于精确切割。

[0013] 2、该自动切料功能的领带包边用缝纫机,缝纫桌上开有取料槽,切料架与缝纫桌通过输送带连接,可将切割完成的布料直接运输到取料槽处,方便工作人员拿取,缝纫桌和切料架可通过插销与升降架上的调节孔调节高度。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型正视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型俯剖视结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型侧剖视结构示意图。

[0018] 图中:1、缝纫桌;2、升降架一;3、调节孔;4、支撑座;5、插销一;6、控制面板;7、缝纫机;8、取料槽;9、转轮座;10、输送轮一;11、输送带;12、输送轮二;13、切料架;14、电机仓;15、输送电机;16、移动座一;17、移动槽;18、驱动电机;19、丝杆;20、移动支架一;21、移动座二;22、移动支架二;23、刀座;24、旋转电机;25、切刀;26、连接座;27、上支架;28、转辊一;29、转辊二;30、安装支架;31、卡座;32、转轴;33、转盘;34、布料;35、压板;36、升降架二;37、底座;38、插销二;39、杆套;40、脚垫。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种自动切料功能的领带包边用缝纫机,包括缝纫桌1、升降架一2、调节孔3、支撑座4、插销一5、控制面板6、缝纫机7、取料槽8、转轮座9、输送轮一10、输送带11、输送轮二12、切料架13、电机仓14、输送电机15、移动座一16、移动槽17、驱动电机18、丝杆19、移动支架一20、移动座二21、移动支架二22、刀座23、旋

转电机24、切刀25、连接座26、上支架27、转辊一28、转辊二29、安装支架30、卡座31、转轴32、转盘33、布料34、压板35、升降架二36、底座 37、插销二38、杆套39、脚垫40,缝纫桌1的下端面固定安装有升降架一2,升降架一2的背面开设有调节孔3,升降架一2的下端插入安装有支撑座4,支撑座4的正面插入安装有插销一5,缝纫桌1的上端面设有控制面板6,缝纫桌1的上端面固定安装有缝纫机7,缝纫桌1的上端面开设有取料槽8,缝纫桌1的下端面固定安装有转轮座9,转轮座9上活动安装有输送轮一10,输送轮一10的外侧套有输送带11,输送带11的另一端内侧活动安装有输送轮二12,缝纫桌1的背面放置有切料架13,切料架13的左侧固定安装有电机仓14,电机仓14内固定安装有输送电机15,切料架13的外侧固定安装有移动座一16,移动座一16上开设有移动槽17,移动座一16的背面固定安装有驱动电机18,驱动电机18的输出轴上固定安装有丝杆19,移动槽17的上端面活动安装有移动支架一20,移动支架一20之间固定安装有移动座二21,移动座二21上活动安装有移动支架二22,移动支架二22的正面固定安装有刀座23,刀座23的上端面固定安装有旋转电机24,刀座23的下端面活动安装有切刀25,切料架13的背面固定安装有连接座26,连接座26的上端面固定安装有上支架27,上支架27之间活动安装有转辊一28,上支架27之间活动安装有转辊二29,上支架27的上端面固定安装有安装支架30,安装支架 30的上端面固定安装有卡座31,卡座31内活动安装有转轴32,转轴32的外侧固定安装有转盘33,转盘33的外侧绕有布料34,切料架13上固定安装有压板35,切料架13的下端面固定安装有升降架二36,升降架二36的内侧开设有调节孔3,升降架二36的下端插入安装有底座37,底座37的侧面插入安装有插销二38,移动支架一20的下端面固定安装有杆套39,支撑座4的下端面固定安装有脚垫40,控制面板6与输送电机15、驱动电机18、移动支架二22和旋转电机24电性连接。

[0021] 进一步的,支撑座4套于升降架一2的外侧,插销一5位于调节孔3内,插销一5的外径等于调节孔3的内径,便于调节缝纫桌1的高度。

[0022] 进一步的,输送轮一10和输送轮二12水平安装,输送轮二12固定安装于输送电机15的输出轴上,使输送带11带动布料34向前移动。

[0023] 进一步的,杆套39螺纹安装于丝杆19的外侧,杆套39位于移动座一16 内,使移动支架一20能通过丝杆19的旋转进行移动。

[0024] 进一步的,转辊一28位于转辊二29的正下方,布料34的下端面与转辊二29的外侧贴合,布料34的上端面与转辊一28的外侧贴合,使布料34能够绷紧拉直。

[0025] 进一步的,压板35的下端面与布料34的上端面贴合,布料34的下端面与输送带11的上端面贴合,使布料34平整展开在输送带11上。

[0026] 工作原理:首先,将绕有布料34的转盘33通过转轴32放置在卡座31 上,将布料34的一端从转辊二29的正面穿过转辊一28和转辊二29之间,并绕到转辊一28的下方,放入切料架13,将布料34拉直放入输送带11上,启动与输送电机15电性连接的控制面板6,使输送电机15带动输送轮二12 旋转,使输送带11带动布料34前进,并通过压板35使布料34平整展开在输送带11上,启动与驱动电机18、移动支架二22和旋转电机24电性连接的控制面板6,使切刀25对布料34进行切割,切割完毕的布料34通过输送带 11移动到取料槽8处,工作人员将切割好的布料34取出进行缝制,需要对缝纫桌1的高度进行调节时,将支撑座4上的插销一5抽出,将升降架一2上下移动,再将插销一5插入调节孔3,并将底座37上的插销二38抽出,调节升降架二36与升降架一2为同一高度,再将插销二38插入调节孔3内。

[0027] 最后应当说明的是,以上内容仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对本实用新型保护范围的限制,本领域的普通技术人员对本实用新型的技术方案进行的简单修改或者等同替换,均不脱离本实用新型技术方案的实质和范围。

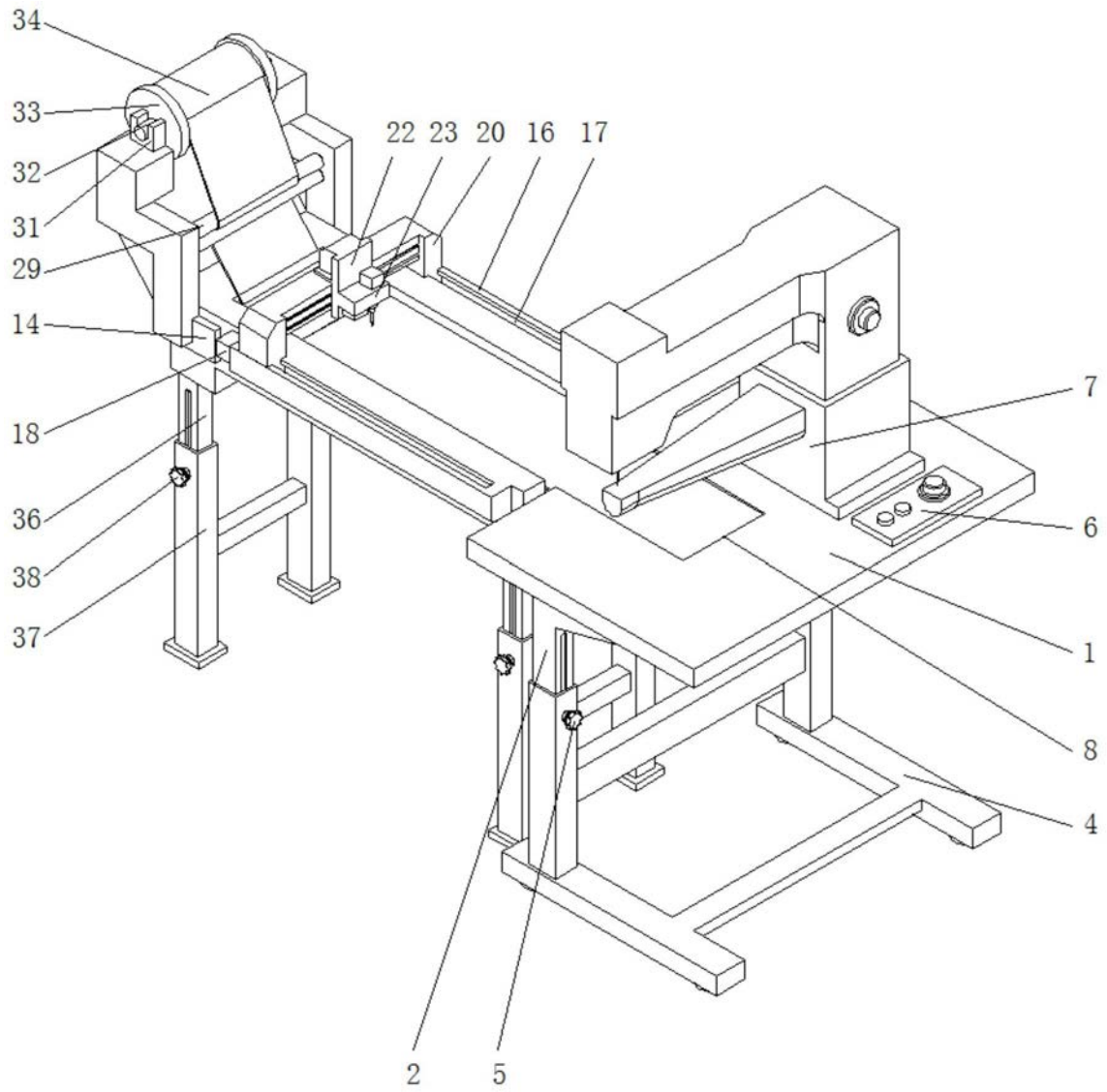


图1

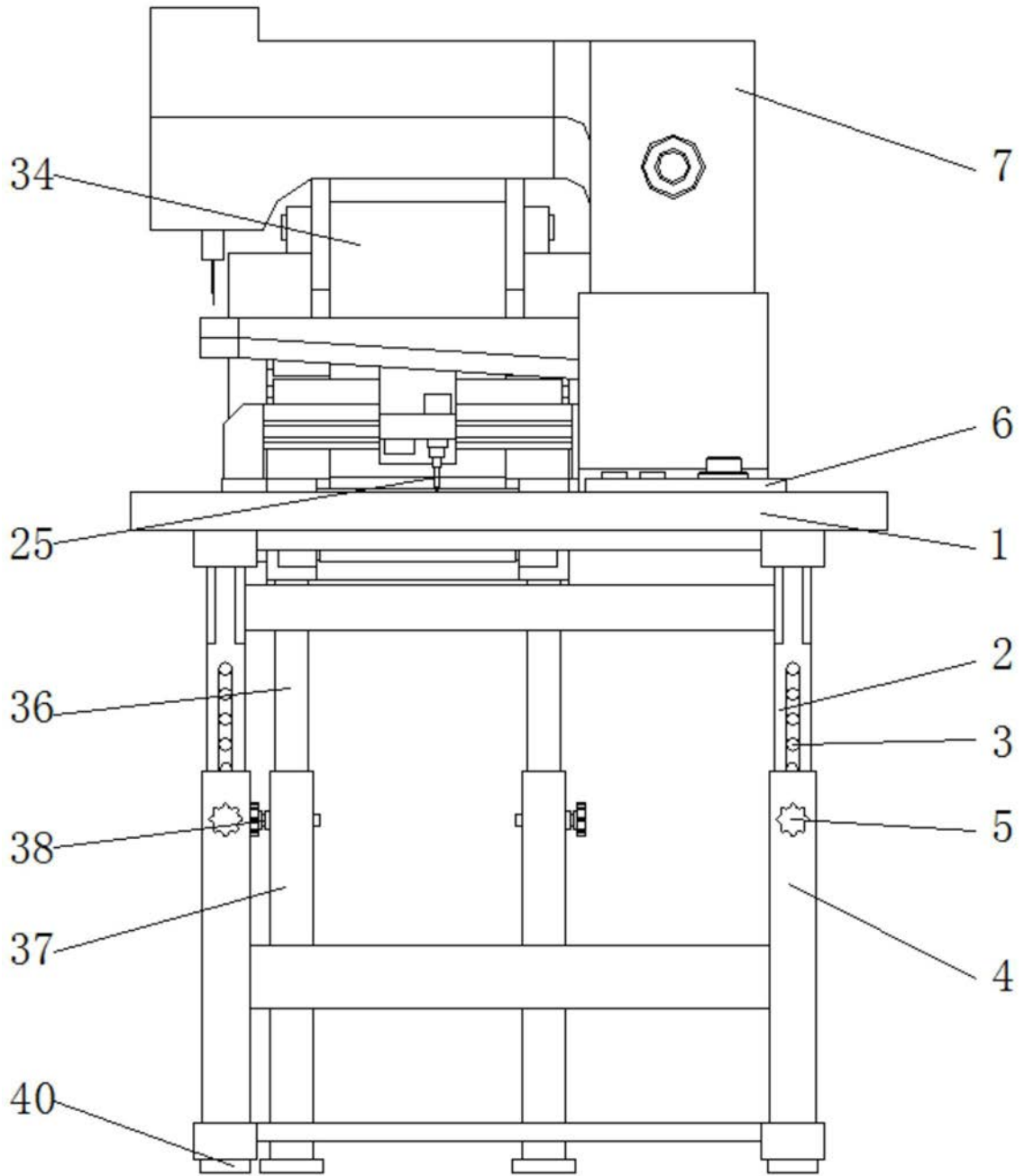


图2

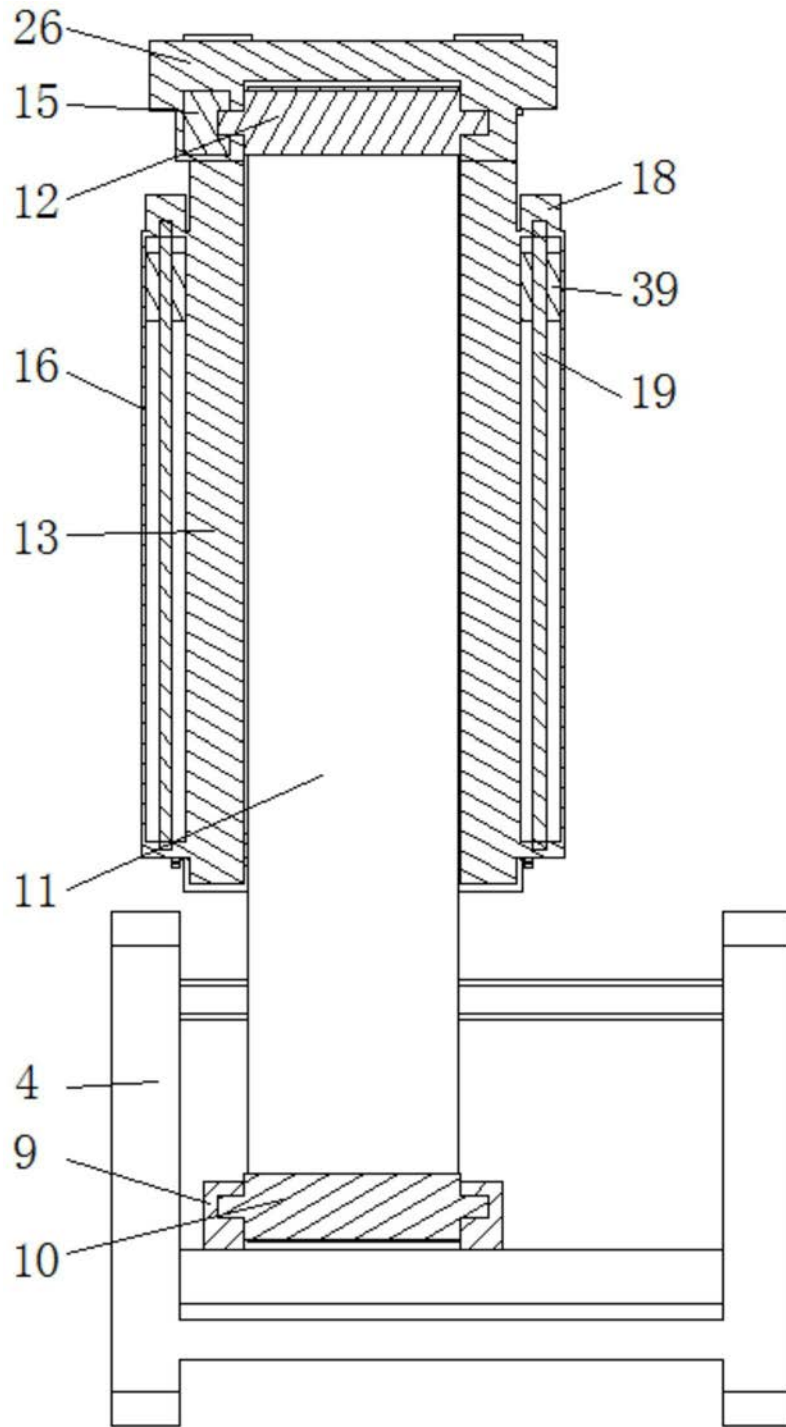


图3

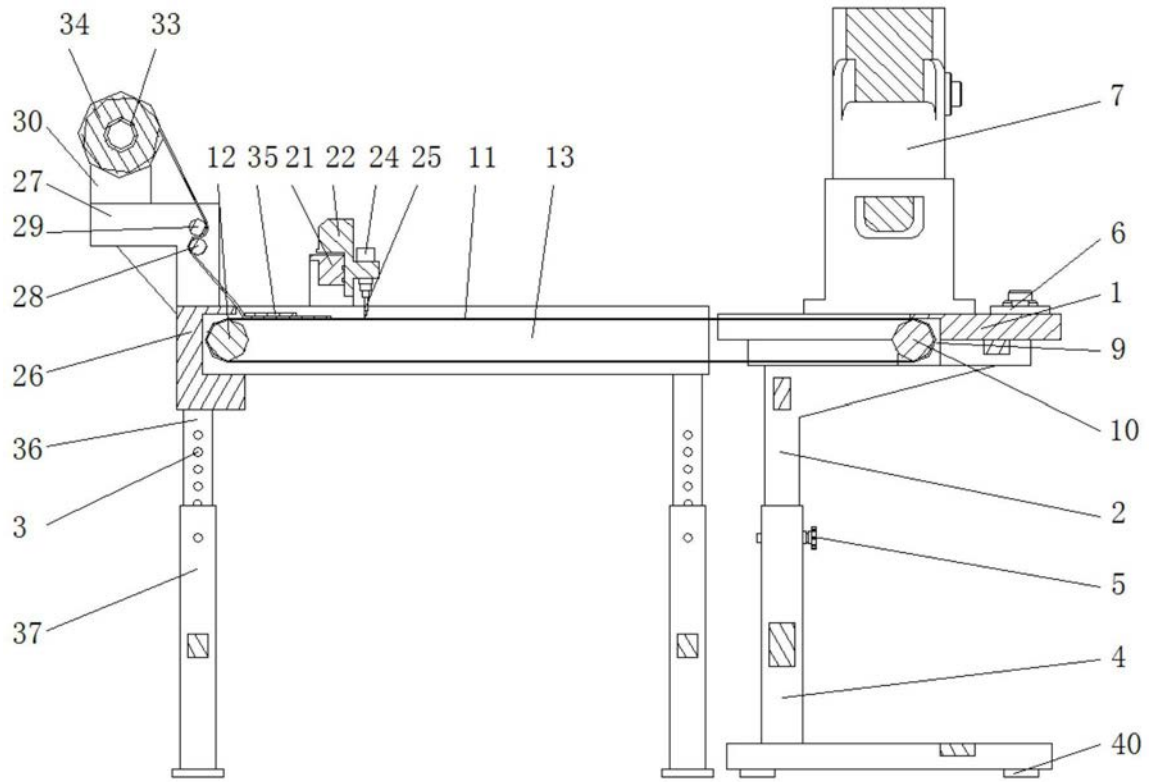


图4