



(21) 申请号 202421814803.6

(22) 申请日 2024.07.30

(73) 专利权人 青海虎彩印刷有限公司

地址 810000 青海省西宁市西宁经济技术  
开发区生物科技产业园

(72) 发明人 王涛 倪应冬

(74) 专利代理机构 北京汇众通达知识产权代理  
事务所(普通合伙) 11622

专利代理师 杨杰

(51) Int. Cl.

B31B 50/64 (2017.01)

B31B 50/74 (2017.01)

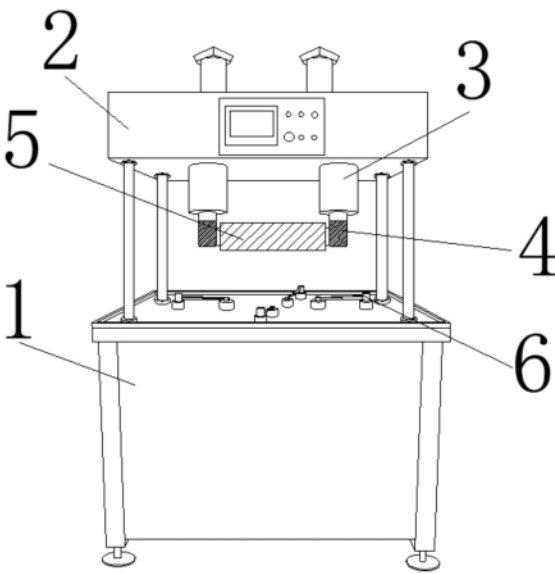
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种酒盒盖板贴衬机压合组件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种酒盒盖板贴衬机压合组件,包括放置座,所述放置座的上端安装有控制顶板,而在控制顶板的内壁中安装有电动升降杆,且电动升降杆的前端设置有安装块,而在安装块的内侧安装有压合辊。本实用新型,该组件分为压合组件和定位固定组件,其中压合组件是通过压合辊接触到酒盒盖后,在通过前后的移动方式滚动压合的,该方式在压合时能通过来回滚动使得压合更加彻底,而其中的定位固定组件,由四个可以转动调节的定位块为主,配合其他部件构成,在使用时该定位块能根据不同规格大小的酒盒盖随意调整位置,将酒盒盖固定在放置座上,在配合压合辊将酒盒盖压合,在使用时实用性更强,能满足各种酒盒盖的使用,来提高压合的质量。



1. 一种酒盒盖板贴衬机压合组件,其特征在于:包括放置座(1),所述放置座(1)的上端安装有控制顶板(2),而在控制顶板(2)的内壁中安装有电动升降杆(3),且电动升降杆(3)的前端设置有安装块(4),而在安装块(4)的内侧安装有压合辊(5);

所述的放置座(1)表面设置有转动筒(6),该转动筒(6)的下端安装有转轴底座(7),而在转动筒(6)的一侧安装有支撑杆(8),该支撑杆(8)的内壁中设置有延长杆(9),而在延长杆(9)的一端安装有连接块(10),而在连接块(10)的下端安装有连接弹簧(11),该连接弹簧(11)的下端设置有定位块(12)。

2. 根据权利要求1所述一种酒盒盖板贴衬机压合组件,其特征在于:所述电动升降杆(3)设置为对称的两个,且为同步升降设置,而在电动升降杆(3)的上端安装有电动移动块(15),该电动移动块(15)滑动安装在控制顶板(2)内壁中。

3. 根据权利要求1所述一种酒盒盖板贴衬机压合组件,其特征在于:所述压合辊(5)的两端都设置有连接轴(13),该连接轴(13)都安装在安装块(4)中,而其中一个连接轴(13)一侧安装有电机(14)。

4. 根据权利要求1所述一种酒盒盖板贴衬机压合组件,其特征在于:所述转轴底座(7)是固定安装在放置座(1)上的,且设置有四个,每个的结构都相同。

5. 根据权利要求1所述一种酒盒盖板贴衬机压合组件,其特征在于:所述转动筒(6)活动套接在转轴底座(7)上,而所述的延长杆(9)是活动插接在支撑杆(8)内壁中的。

6. 根据权利要求1所述一种酒盒盖板贴衬机压合组件,其特征在于:所述定位块(12)是通过连接弹簧(11)与连接块(10)连接的,且跟随转动筒(6)一同转动。

## 一种酒盒盖板贴衬机压合组件

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及酒盒盖板贴衬机压合组件技术领域,尤其是一种酒盒盖板贴衬机压合组件。

### 背景技术

[0002] 压合组件是酒盒盖板贴衬机的核心部件之一,主要负责将盖板与酒盒本体进行精确对齐、粘贴和压合;通过压合组件的作用,可以确保酒盒盖板的粘贴位置准确、牢固,提高酒盒的整体美观度和密封性;

[0003] 但是目前的压合组件通常由多个独立设置的压合单元组成,每个单元负责一个或多个酒盒盖板的压合工作;这些压合单元可能包括伺服电机、丝杆组件、压头、导向组件、弹簧组件以及压力传感器等部件,但是酒盒没有具体的标准,为此时长会见到各种不同的酒盒盖,为此现有的大部分压合组件在使用时不能根据不同的酒盖进行随意调整如定位固定时,无法精准的定位到需要压合的各个点上,使得压合时酒盒盖会出现翘边等问题,影响压合的质量。

[0004] 为此,我们提出一种酒盒盖板贴衬机压合组件解决上述问题。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种酒盒盖板贴衬机压合组件,在使用该酒盒盖板贴衬机压合组件时,该组件分为压合组件和定位固定组件,其中压合组件是通过压合辊接触到酒盒盖后,在通过前后的移动方式滚动压合的,该方式在压合时能通过来回滚动使得压合更加彻底,而其中的定位固定组件,由四个可以转动调节的定位块为主,配合其他部件构成,在使用时该定位块能根据不同规格大小的酒盒盖随意调整位置,将酒盒盖固定在放置座上,在配合压合辊将酒盒盖压合,在使用时实用性更强,能满足各种酒盒盖的使用,来提高压合的质量,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种酒盒盖板贴衬机压合组件,包括放置座,所述放置座的上端安装有控制顶板,而在控制顶板的内壁中安装有电动升降杆,且电动升降杆的前端设置有安装块,而在安装块的内侧安装有压合辊;所述的放置座表面设置有转动筒,该转动筒的下端安装有转轴底座,而在转动筒的一侧安装有支撑杆,该支撑杆的内壁中设置有延长杆,而在延长杆的一端安装有连接块,而在连接块的下端安装有连接弹簧,该连接弹簧的下端设置有定位块。

[0008] 在进一步的实施例,所述电动升降杆设置为对称的两个,且为同步升降升降设置,而在电动升降杆的上端安装有电动移动块,该电动移动块滑动安装在控制顶板内壁中。

[0009] 在进一步的实施例,所述压合辊的两端都设置有连接轴,该连接轴都安装在安装块中,而其中一个连接轴一侧安装有电机。

[0010] 在进一步的实施例,所述转轴底座是固定安装在放置座上的,且设置有四个,每个的结构都相同。

[0011] 在进一步的实施例中,所述转动筒活动套接在转轴底座上,而所述的延长杆是活动插接在支撑杆内壁中的。

[0012] 在进一步的实施例中,所述定位块是通过连接弹簧与连接块连接的,且跟随转动筒一同转动。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] 本实用新型,在使用该酒盒盖板贴衬机压合组件时,该组件分为压合组件和定位固定组件,其中压合组件是通过压合辊接触到酒盒盖后,在通过前后的移动方式滚动压合的,该方式在压合时能通过来回滚动使得压合更加彻底,而其中的定位固定组件,由四个可以转动调节的定位块为主,配合其他部件构成,在使用时该定位块能根据不同规格大小的酒盒盖随意调整位置,将酒盒盖固定在放置座上,在配合压合辊将酒盒盖压合,在使用时实用性更强,能满足各种酒盒盖的使用,来提高压合的质量。

## 附图说明

[0015] 图1为一种酒盒盖板贴衬机压合组件整体结构示意图;

[0016] 图2为一种酒盒盖板贴衬机压合组件转动筒处结构示意图;

[0017] 图3为一种酒盒盖板贴衬机压合组件压合辊处结构示意图。

[0018] 图中:1、放置座;2、控制顶板;3、电动升降杆;4、安装块;5、压合辊;6、转动筒;7、转轴底座;8、支撑杆;9、延长杆;10、连接块;11、连接弹簧;12、定位块;13、连接轴;14、电机;15、电动移动块。

## 具体实施方式

[0019] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0020] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-3,一种酒盒盖板贴衬机压合组件,包括放置座1,该放置座1的上端用

过支撑柱安装有控制顶板2,该控制顶板2的前端表面设置有控制器,对组件中需要操作的组件进行控制,如电动升降杆3、压合辊5等;

[0023] 而在使用时首先将酒盖板放置到放置座1上,而在放置座1表面上设置有四个转轴底座7,该转轴底座7上端安装有可随意转动的转动筒6,该转动筒6的一端设置有支撑杆8,而在支撑杆8的内部安装有可以进行拉伸延长的延长杆9,该延长杆9在使用时,能根据酒盖板的位置进行相对应的拉伸,而在延长杆9的一端还设置有连接块10,该连接块10通过连接弹簧11安装有定位块12,该定位块12时压制在酒盖板上的,用于将酒盖板固定在放置座1上,使用时,定位块12通过延长杆9调节长度位置,在通过转动筒6转动后调节角度,将定位块12能更好的定位到酒盒盖上,而在压合时,首先将电动升降杆3落下,将压合辊5接触到酒盒盖表面,在通过其中安装块4中安装的电机14,使得压合辊5同连接轴13转动在安装块4中,在同时启动电动移动块15,将电动升降杆3移动在控制顶板2内壁中,从而带动压合辊5移动在酒盖板表面进行压合,在压合的过程中,当接触到定位块12后,该定位块12由于是通过连接弹簧11固定在连接块10上的,会在压合辊5移动后进行偏移,离开酒盒盖,将定位的此处压合固定。

[0024] 本实用新型的工作原理是:如图所示,使用时首先将酒盖板放置到放置座1上,而在放置座1表面上设置有四个转轴底座7,该转轴底座7上端安装有可随意转动的转动筒6,该转动筒6的一端设置有支撑杆8,而在支撑杆8的内部安装有可以进行拉伸延长的延长杆9,该延长杆9在使用时,能根据酒盖板的位置进行相对应的拉伸,而在延长杆9的一端还设置有连接块10,该连接块10通过连接弹簧11安装有定位块12,该定位块12时压制在酒盖板上的,用于将酒盖板固定在放置座1上,使用时,定位块12通过延长杆9调节长度位置,在通过转动筒6转动后调节角度,将定位块12能更好的定位到酒盒盖上,而在压合时,首先将电动升降杆3落下,将压合辊5接触到酒盒盖表面,在通过其中安装块4中安装的电机14,使得压合辊5同连接轴13转动在安装块4中,在同时启动电动移动块15,将电动升降杆3移动在控制顶板2内壁中,从而带动压合辊5移动在酒盖板表面进行压合,在压合的过程中,当接触到定位块12后,该定位块12由于是通过连接弹簧11固定在连接块10上的,会在压合辊5移动后进行偏移,离开酒盒盖,将定位的此处压合固定。

[0025] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0026] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

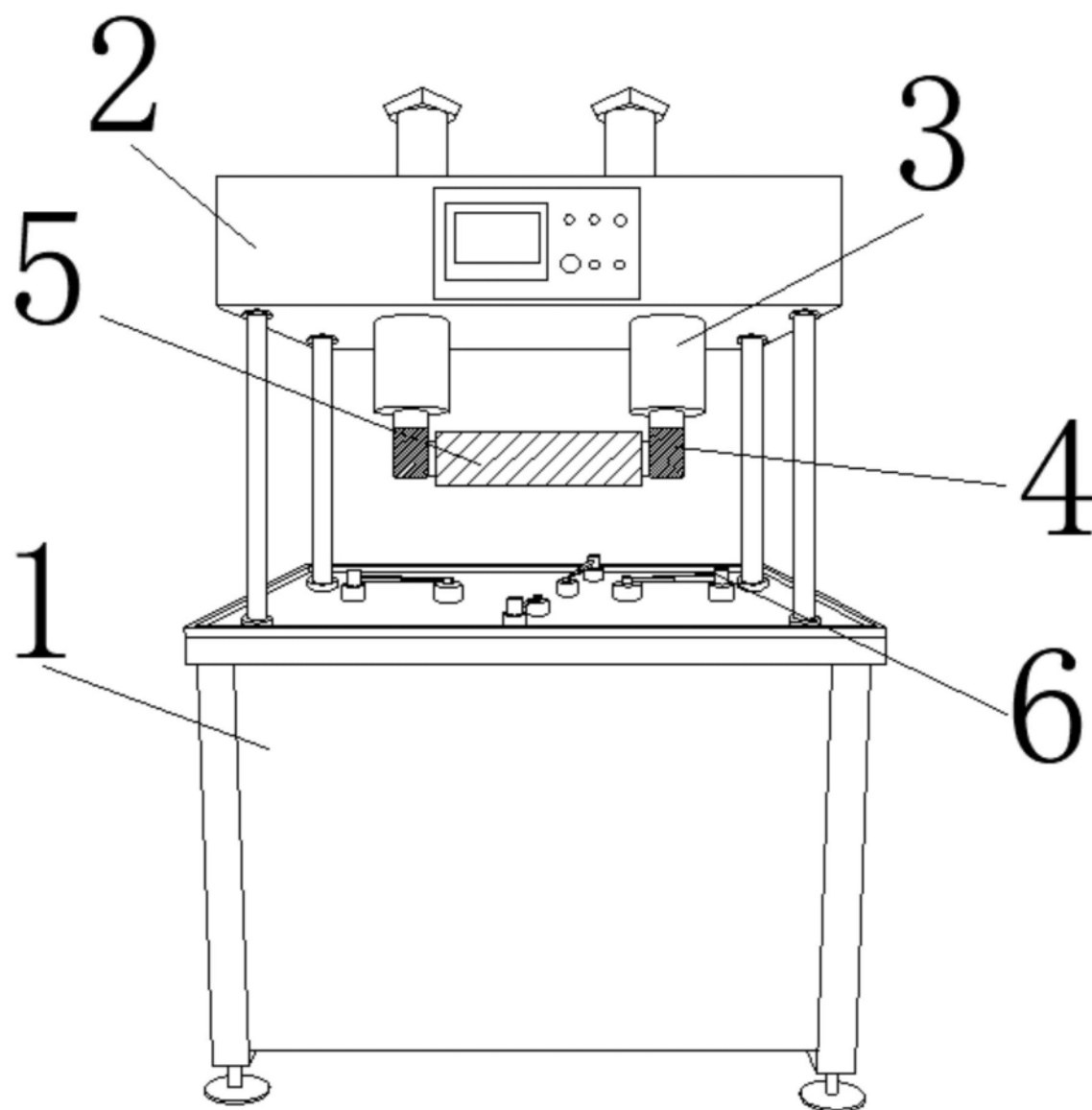


图1

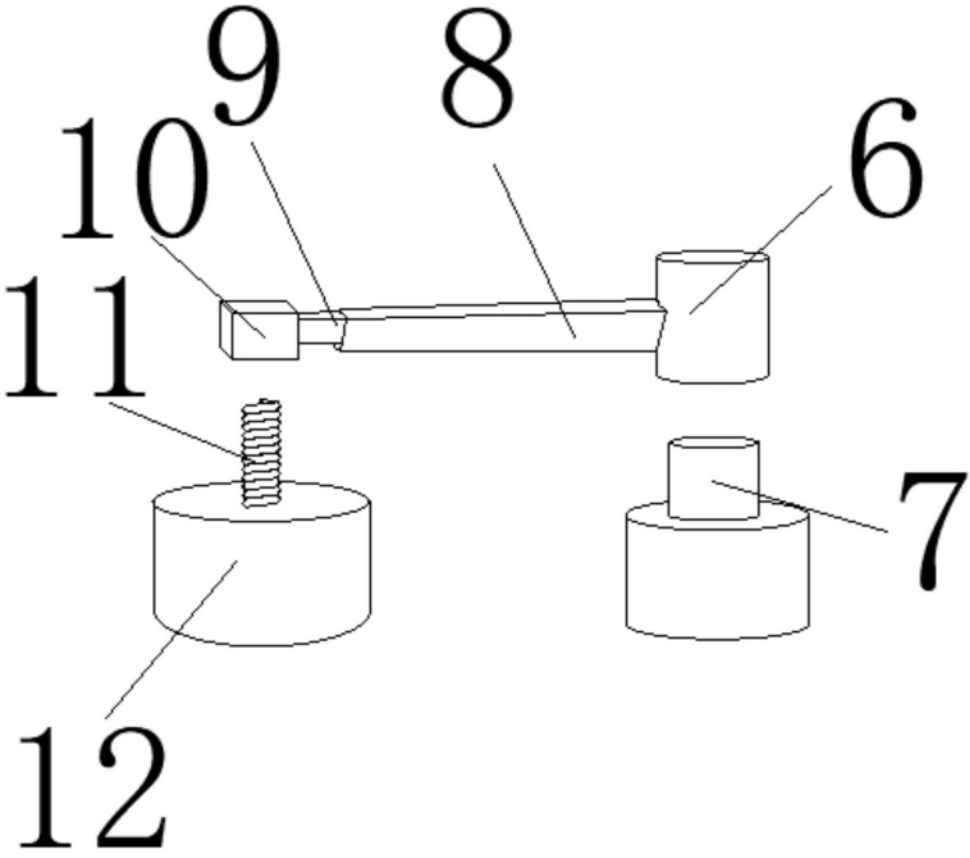


图2

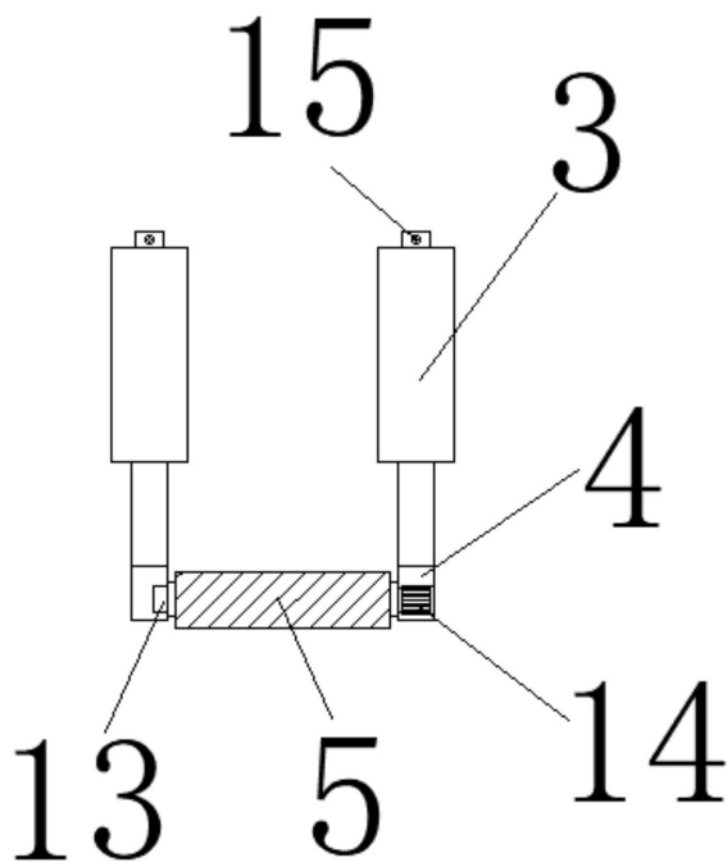


图3