

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B65D 88/66 (2006.01)

B65G 69/08 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520125916.6

[45] 授权公告日 2007年2月7日

[11] 授权公告号 CN 2866396Y

[22] 申请日 2005.12.15

[21] 申请号 200520125916.6

[73] 专利权人 高远新

地址 250300 山东省济南市长清区清河街
1769号

[72] 设计人 高远新 王子胜 李恒杰

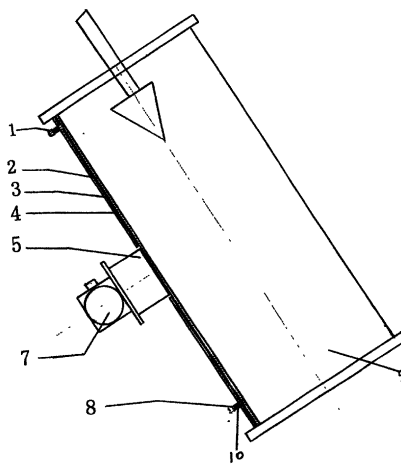
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

[54] 实用新型名称

物料输送落料设备防堵耐磨装置

[57] 摘要

本实用新型的物料输送落料设备防堵耐磨装置，它有落料设备，落料设备上有底部，落料设备内安装振动板，振动板的四角固定有减振螺杆，振动板与带激振源的机座连接，密封件和振动板连接，振动板通过四角的减振螺杆与底部相连接。本实用新型能够解决物料输送中落料对设备的冲击摩擦和堵塞问题，具有结构合理、生产效率高，落料装置噪音小、振幅大、不损坏落料输送设备，使用寿命长、降低劳动强度和使用成本低的优点。



1、物料输送落料设备防堵耐磨装置，它有落料设备（9），落料设备（9）上有底部（4），其特征在于：落料设备（9）内安装振动板（2），振动板（2）的四角固定有减振螺杆（1）、（8），振动板（2）与带激振源（7）的机座（5）连接，密封件（3）和振动板（2）连接，振动板（2）通过四角的减振螺杆（1）、（8）与底部（4）相连接。

2、根据权利要求1所述的物料输送转运落料设备防堵耐磨的装置，其特征在于：所述的减振螺杆（1）、（8）上分别设置的减振弹簧和螺母将振动板（2）、密封件（3）和底部（4）固定连接。

物料输送落料设备防堵耐磨装置

技术领域

本实用新型涉及一种用于散状物料输送设备的落料装置，具体为一种物料输送落料设备防堵耐磨装置。

背景技术

电力、煤矿、化工等行业的煤碳、原料在输送转运过程中的防堵、疏通一般采用物料疏通器和振动方式进行，物料疏通器存在占用有效空间较大，内置装置不易调整的缺陷。振动方式是将振动电机直接安装在刚性落料装置外壳上，存在振幅减小、效率差、噪音大、落料输送设备易损坏、使用成本高的问题。并且上述设备均需安装在落料设备内安装耐磨衬板，当落料设备堵塞后仍需人工疏通，不但劳动强度大，且由于落料设备堵塞造成整个输送设备停机，生产效率低、浪费能源。

发明内容

本实用新型的目的是提供一种物料输送落料设备防堵耐磨装置，它能够解决物料输送中落料对设备的冲击磨擦和堵塞问题，具有结构合理、生产效率高，落料装置噪音小、振幅大、不损坏落料输送设备，使用寿命长、降低劳动强度和使用成本低的优点。

本实用新型的目的是通过以下技术方案实现的：物料输送落料设

备防堵耐磨装置，它有落料设备，落料设备上有底部，落料设备内安装振动板，振动板的四角固定有减振螺杆，振动板与带激振源的机座连接，密封件和振动板连接，振动板通过四角的减振螺杆与底部相连接。所述的减振螺杆上分别设置的减振弹簧和螺母将振动板、密封件和底部固定连接。

本实用新型的有益效果是：由于本实用新型在振动板四角安装的螺栓通过减振弹簧与落料设备外壳相连接，并在振动板与落料设备外壳之间安装有密封胶垫，可有效的减少本实用新型工作时的噪音，具有不损坏落料输送设备、使用寿命长、降低劳动强度和生产使用成本、结构合理、振幅大、生产效率高的特点。

附图说明

图 1 为本实用新型的主视结构示意图。

具体实施方式

以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

图中 9 是落料设备，落料设备 9 上有底部 4，落料设备 9 内安装振动板 2，振动板 2 的四角固定有减振螺杆 1、8，振动板 2 与带激振源 7 的机座 5 连接，密封件 3 和振动板 2 连接，振动板 2 通过四角的减振螺杆 1、8 与底部 4 相连接。所述的减振螺杆 1、8 上分别设置的减振弹簧和螺母将振动板 2、密封件 3 和底部 4 固定连接。使用时，将本实用新型接通电源，激振源 7 工作，产生的振动力通过机座 5 带动振动板 2 振动，使粘附在落料设备的物料脱落。由于振动板 2 四角

上通过螺杆 1、8 安装的减振弹簧 10 和密封件 3，有效降低工作时的噪音，延长设备使用寿命，振动效果好。激振源 7 可采用振动电机，也可采用其它振动方式。密封件 3 采用橡胶材料制作，也可采用其它弹性板条制作。本实用新型未详述技术部分为公知技术。图中箭头方向为料流方向。

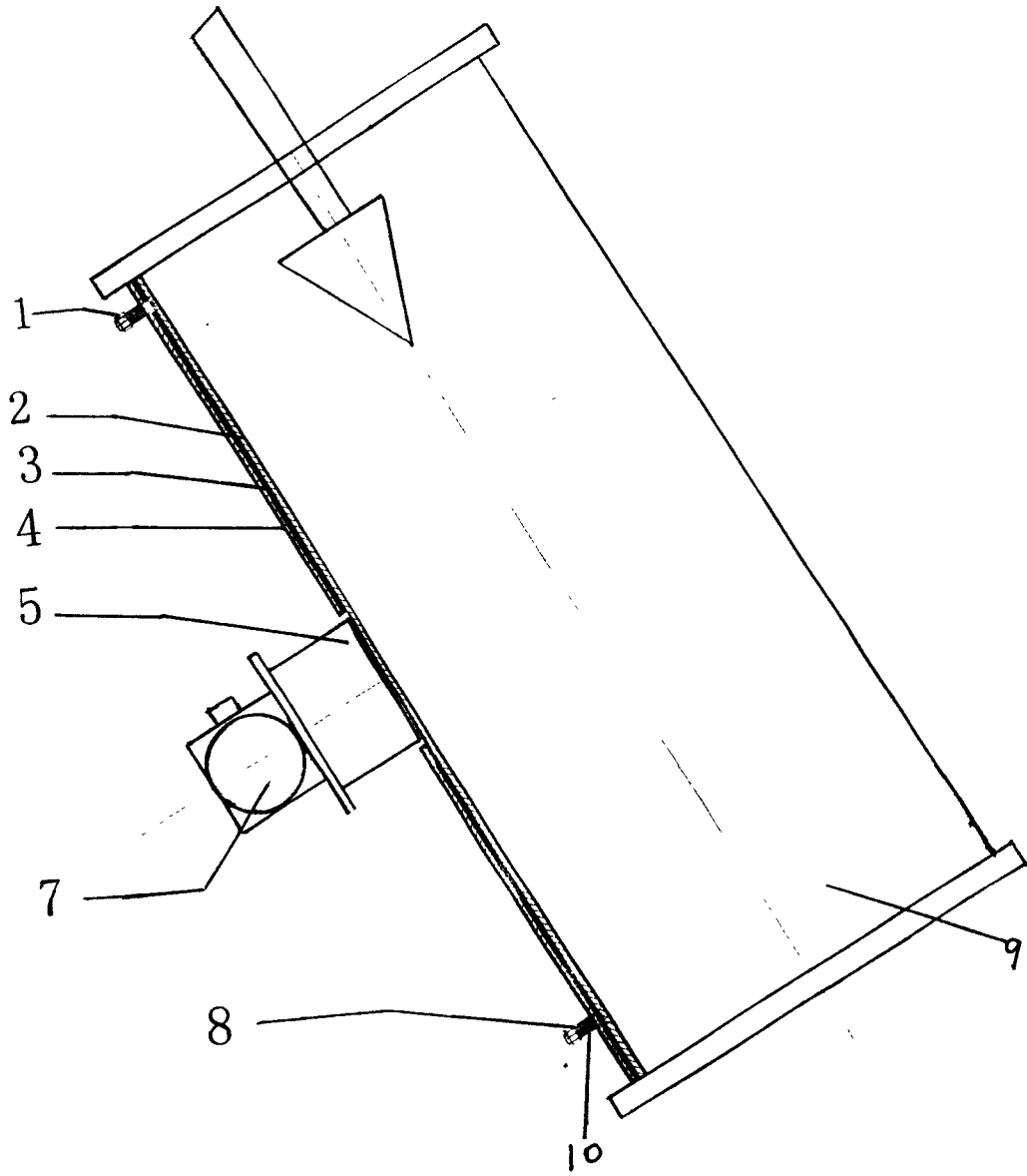


图 1