



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218909203 U

(45) 授权公告日 2023. 04. 25

(21) 申请号 202223067858.9

(22) 申请日 2022.11.18

(73) 专利权人 江西铭通印刷有限公司

地址 336000 江西省宜春市万载县工业园
区

(72) 发明人 王万威

(74) 专利代理机构 北京智行阳光知识产权代理
事务所(普通合伙) 11738

专利代理师 戴龙泽

(51) Int.Cl.

B65H 9/00 (2006.01)

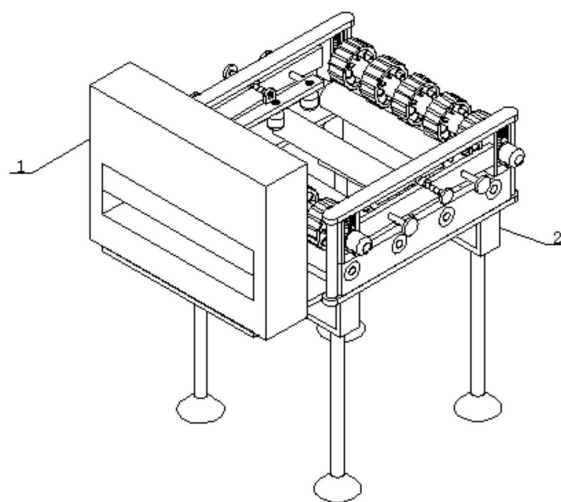
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种压痕加工用导料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种压痕加工用导料装置,包括压痕机本体,压痕机本体的进料端设置有导料件,导料件包括支架、导辊、驱动件和纠偏件,其中支架水平设置在压痕机本体的进料端一侧,支架的顶部位于导辊的正上方水平设置有驱动件,且支架的顶部位于导辊的两侧均设置有纠偏件。本实用新型克服现有现有纸板在连续裁切时容易在导料装置上发生位移偏斜,导料装置上缺少纠偏保持纸板水平传送的装置,从而导致后期进入的压痕机的纸板位置歪斜,影响了后期裁切纸板时精度的问题。



1. 一种压痕加工用导料装置,包括压痕机本体(1),其特征在于:所述压痕机本体(1)的进料端设置有利于导送印刷纸板进入的导料件(2),所述导料件(2)包括支架(21)、导辊(22)、驱动件(23)和纠偏件(24),其中支架(21)水平设置在压痕机本体(1)的进料端一侧,且支架(21)的顶部横向水平转动连接有多根导辊(22),所述支架(21)的顶部位于导辊(22)的正上方水平设置有利于驱动印刷纸板进入压痕机本体(1)的驱动件(23),且支架(21)的顶部位于导辊(22)的两侧均设置有利于限位印刷纸板的纠偏件(24),所述纠偏件(24)包括导孔板(241)和移动板(242),其中导孔板(241)横向固定在支架(21)的顶部,且导孔板(241)朝向导辊(22)的一侧竖直端面上均水平可移动设置有移动板(242),且移动板(242)的底面上横向竖直向下转动连接有多个纠偏轮(243)。

2. 根据权利要求1所述的一种压痕加工用导料装置,其特征在于,所述导孔板(241)上水平贯穿开设有导孔,且导孔板(241)的一侧竖直端面中部水平螺纹贯穿另一侧竖直端面安装有调节螺杆(245)。

3. 根据权利要求2所述的一种压痕加工用导料装置,其特征在于,所述移动板(242)上水平朝向导孔板(241)固定有导杆(244),且导杆(244)滑动插接在导孔板(241)的导孔中。

4. 根据权利要求3所述的一种压痕加工用导料装置,其特征在于,所述移动板(242)的顶端设置有轴承座,且移动板(242)顶部的轴承座通过轴承与调节螺杆(245)的端部转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种压痕加工用导料装置,其特征在于,所述驱动件(23)包括滑框(231)和驱动杆(232),其中滑框(231)竖直对称设置有两个,两个滑框(231)分别竖直固定在位于导辊(22)两侧的支架(21)顶部,两个滑框(231)之间水平设置有所述驱动杆(232)。

6. 根据权利要求5所述的一种压痕加工用导料装置,其特征在于,所述驱动杆(232)的两端转轴均通过轴承转动连接有滑块(233),且驱动杆(232)一端的滑块(233)上固定安装有输出端与驱动杆(232)端部连接的电机,且驱动杆(232)两端的滑块(233)顶端均竖直固定有弹簧(234),且弹簧(234)的顶端固定在支架(21)的顶部。

7. 根据权利要求6所述的一种压痕加工用导料装置,其特征在于,所述驱动杆(232)的外圆周面上横向均匀套设有多个驱动轮(235),且多个驱动轮(235)的内壁与驱动杆(232)的外圆周面之间竖直设置有多块弹力片(236)。

一种压痕加工用导料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及导料装置技术领域,尤其涉及一种压痕加工用导料装置。

背景技术

[0002] 压痕机又称平压压痕切线机是用来压制裁切各种普通纸板、瓦楞纸板、塑片、皮革制品的专用设备,现有的印刷纸板生产中需要使用压痕机对纸板进行压痕裁切,连续对纸板进行压痕裁切,裁切时为了保证纸板连续通过压痕机,需要使用导料件进行导送印刷纸板进入压痕机。

[0003] 现有的印刷纸板进入压痕机中时多是直接放置在辊架上,然后通过设置在辊架上的拨料辊,拨动印刷纸板连续进入压痕机中,但是印刷纸板在通过压痕机时,压痕机上的压痕模挤压纸板裁切时,纸板在连续裁切时容易在导料装置上发生位移偏斜,导料装置上缺少纠偏保持纸板水平传送的装置,从而导致后期进入的压痕机的纸板位置歪斜,后期裁切时精度降低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种压痕加工用导料装置,旨在改善现有纸板在连续裁切时容易在导料装置上发生位移偏斜,导料装置上缺少纠偏保持纸板水平传送的装置,从而导致后期进入的压痕机的纸板位置歪斜,影响了后期裁切纸板时精度的问题。

[0005] 本实用新型是这样实现的:

[0006] 一种压痕加工用导料装置,包括压痕机本体,压痕机本体的进料端设置有用导送印刷纸板进入的导料件,导料件包括支架、导辊、驱动件和纠偏件,其中支架水平设置在压痕机本体的进料端一侧,且支架的顶部横向水平转动连接有多根导辊,支架的顶部位于导辊的正上方水平设置有用驱动印刷纸板进入压痕机本体的驱动件,且支架的顶部位于导辊的两侧均设置有用限于限位印刷纸板的纠偏件,纠偏件包括导孔板和移动板,其中导孔板横向固定在支架的顶部,且导孔板朝向导辊的一侧竖直端面上均水平可移动设置有移动板,且移动板的底面上横向竖直向下转动连接有多个纠偏轮。

[0007] 进一步的,导孔板上水平贯穿开设有导孔,且导孔板的一侧竖直端面中部水平螺纹贯穿另一侧竖直端面安装有调节螺杆。

[0008] 进一步的,移动板上水平朝向导孔板固定有导杆,且导杆滑动插接在导孔板的导孔中。

[0009] 进一步的,移动板的顶端设置有轴承座,且移动板顶部的轴承座通过轴承与调节螺杆的端部转动连接。

[0010] 进一步的,驱动件包括滑框和驱动杆,其中滑框竖直对称设置有两个,两个滑框分别竖直固定在位于导辊两侧的支架顶部,两个滑框之间水平设置有驱动杆。

[0011] 进一步的,驱动杆的两端转轴均通过轴承转动连接有滑块,且驱动杆一端的滑块上固定安装有输出端与驱动杆端部连接的电机,且驱动杆两端的滑块顶端均竖直固定有弹

簧,且弹簧的顶端固定在支架的顶部。

[0012] 进一步的,驱动杆的外圆周面上横向均匀套设有多个驱动轮,且多个驱动轮的内壁与驱动杆的外圆周面之间竖直设置有多块弹力片。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:利用纠偏件限位印刷纸板在支架上运动的位置区间,从而有效避免裁切力导致印刷纸板在支架上发生偏移,影响印刷纸板的压痕裁切精度的问题,进而保证了进入压痕机本体中纸板在支架上的限位水平性和压痕裁切精度。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施方式的技术方案,下面将对实施方式中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0015] 图1是本实用新型的整体结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型的分解结构示意图;

[0017] 图3是本实用新型实施例中导料件的结构示意图;

[0018] 图4是本实用新型实施例中驱动件的结构示意图;

[0019] 图5是本实用新型实施例中纠偏件的结构示意图。

[0020] 图中:1、压痕机本体;2、导料件;21、支架;22、导辊;23、驱动件;231、滑框;232、驱动杆;233、滑块;234、弹簧;235、驱动轮;236、弹力片;24、纠偏件;241、导孔板;242、移动板;243、纠偏轮;244、导杆;245、调节螺杆。

具体实施方式

[0021] 为使本实用新型实施方式的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施方式中的附图,对本实用新型实施方式中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施方式是本实用新型一部分实施方式,而不是全部的实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。因此,以下对在附图中提供的本实用新型的实施方式的详细描述并非旨在限制要求保护的本实用新型的范围,而是仅仅表示本实用新型的选定实施方式。基于本实用新型中的实施方式,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施方式,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1、图2、图3、图4和图5所示,一种压痕加工用导料装置,包括压痕机本体1,压痕机本体1的进料端设置有利于导送印刷纸板进入的导料件2,导料件2包括支架21、导辊22、驱动件23和纠偏件24,其中支架21水平设置在压痕机本体1的进料端一侧,且支架21的顶部横向水平转动连接有多根导辊22,支架21的顶部位于导辊22的正上方水平设置有利于驱动印刷纸板进入压痕机本体1的驱动件23,且支架21的顶部位于导辊22的两侧均设置有利于限位印刷纸板的纠偏件24,使用中,将印刷纸板水平放置在支架21的导辊22上,通过驱动件23驱动印刷纸板进入压痕机本体1中进行纸板的连续压痕裁切,然后印刷纸板在压痕机本体1中进行压痕裁切时,裁切力导致印刷纸板在支架21上发生偏移,利用纠偏件24限

位印刷纸板在支架21上的位置,从而有效避免裁切力导致印刷纸板在支架21上发生偏移,影响印刷纸板的精度,进而保证了进入压痕机本体1中纸板在支架21上的限位水平性。

[0023] 请参阅图3和5,为了防止免裁切力导致印刷纸板在支架21上发生偏移,影响后续纸板进入压痕机本体1裁切精度的问题,纠偏件24包括导孔板241和移动板242,其中导孔板241横向固定在支架21的顶部,且导孔板241朝向导辊22的一侧竖直端面上均水平可移动设置有移动板242,且移动板242的底面上横向竖直向下通过轴承转动连接有多个纠偏轮243。导孔板241上水平贯穿开设有导孔,且导孔板241的一侧竖直端面中部水平螺纹贯穿另一侧竖直端面安装有调节螺杆245。移动板242上水平朝向导孔板241固定有导杆244,且导杆244滑动插接在导孔板241的导孔中。移动板242的顶端设置有轴承座,且移动板242顶部的轴承座通过轴承与调节螺杆245的端部转动连接,根据印刷纸板的宽度,调节支架21两侧纠偏件24中调节螺杆245,带动移动板242朝向印刷纸板的两侧移动,通过纠偏轮243夹持印刷纸板,限位其只能在单一区间中进行移动,有效避免印刷纸板在支架21上发生偏移,保持裁切精度。

[0024] 请参阅图3和图4,为了驱动印刷纸板连续进入压痕机本体1中进行压痕裁切,驱动件23包括滑框231和驱动杆232,其中滑框231竖直对称设置有两个,两个滑框231分别竖直固定在位于导辊22两侧的支架21顶部,两个滑框231之间水平设置有驱动杆232。驱动杆232的两端转轴均通过轴承转动连接有滑块233,且驱动杆232一端的滑块233上固定安装有输出端与驱动杆232端部连接的电机,且驱动杆232两端的滑块233顶端均竖直固定有弹簧234,且弹簧234的顶端固定在支架21的顶部,利用弹簧234产生的形变下压力,推动滑块233在滑框231中竖直移动,移动中产生的压紧力向下挤压驱动杆232下移,增加对印刷纸板的压紧力。驱动杆232的外圆周面上横向均匀套设有多个采用橡胶材质制成的驱动轮235,且多个驱动轮235的内壁与驱动杆232的外圆周面之间竖直设置有多块弹力片236,多块弹力片236的两端分别固定在驱动轮235的内壁与驱动杆232的外圆周面上,从而利用弹力片236产生形变压力,压紧橡胶材质的驱动轮235外壁压紧在印刷纸板上,便于推动印刷纸板在支架21的导辊22上朝向压痕机本体1运动,进行持续进料。

[0025] 以上所述仅为本实用新型的优选实施方式而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

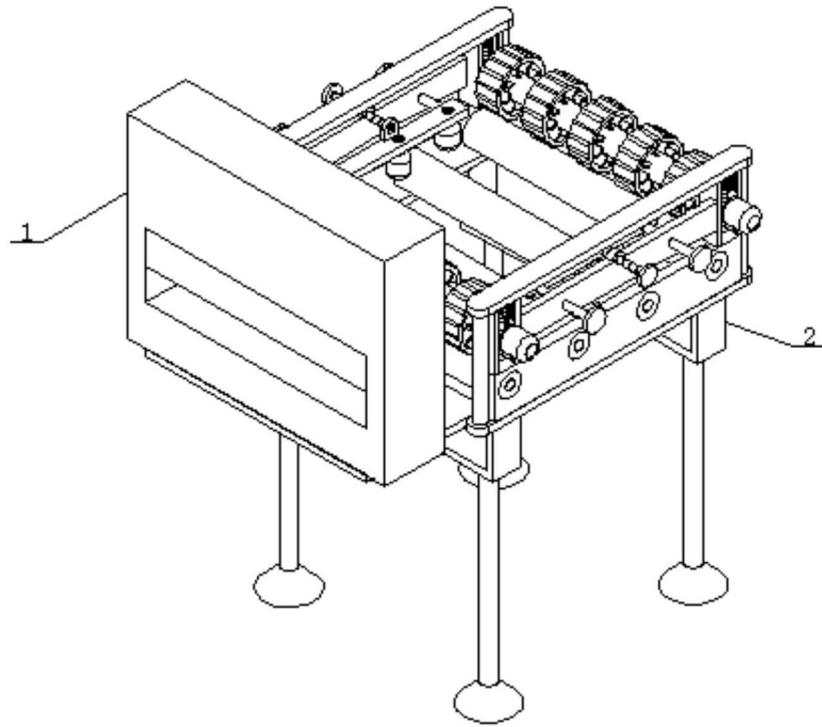


图1

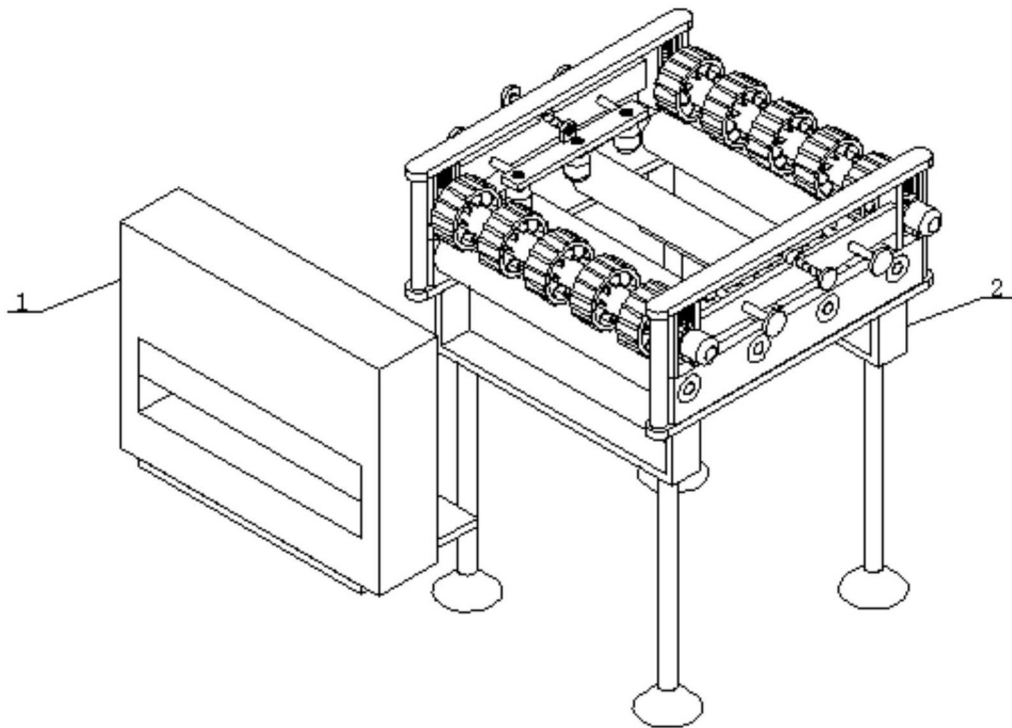


图2

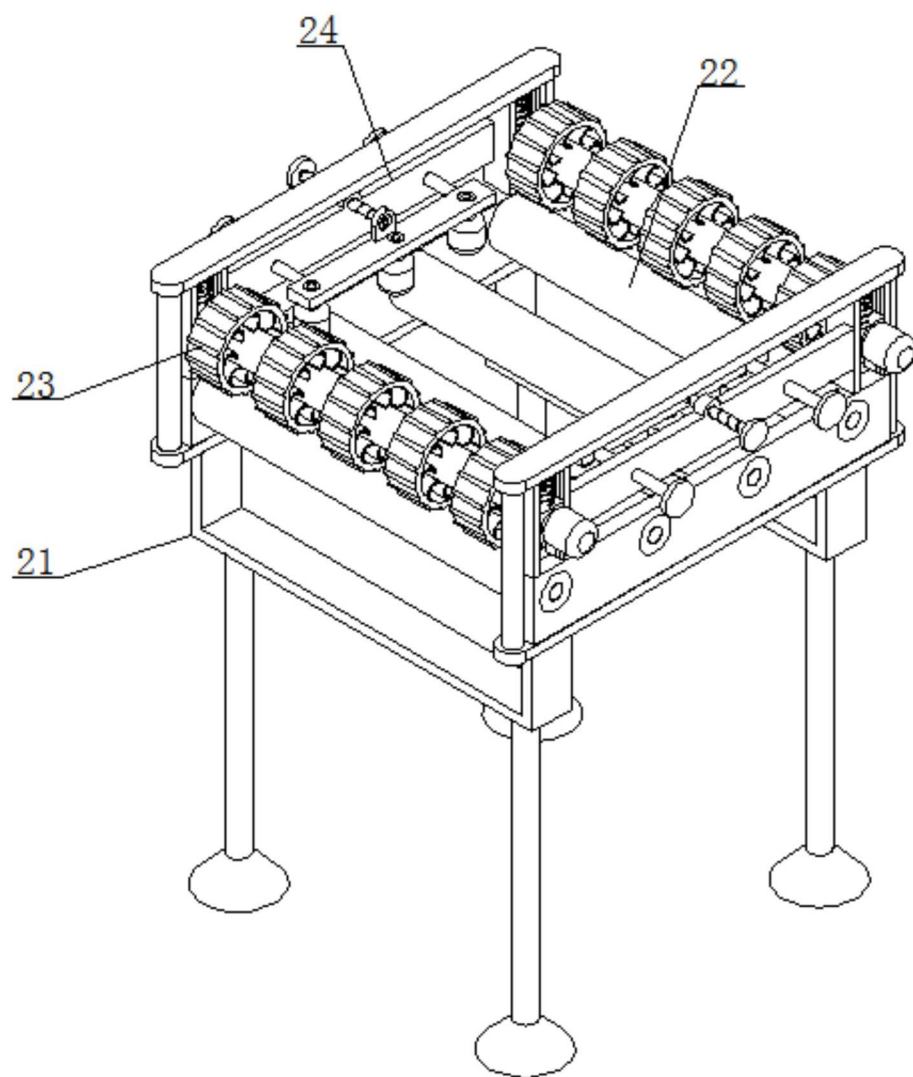


图3

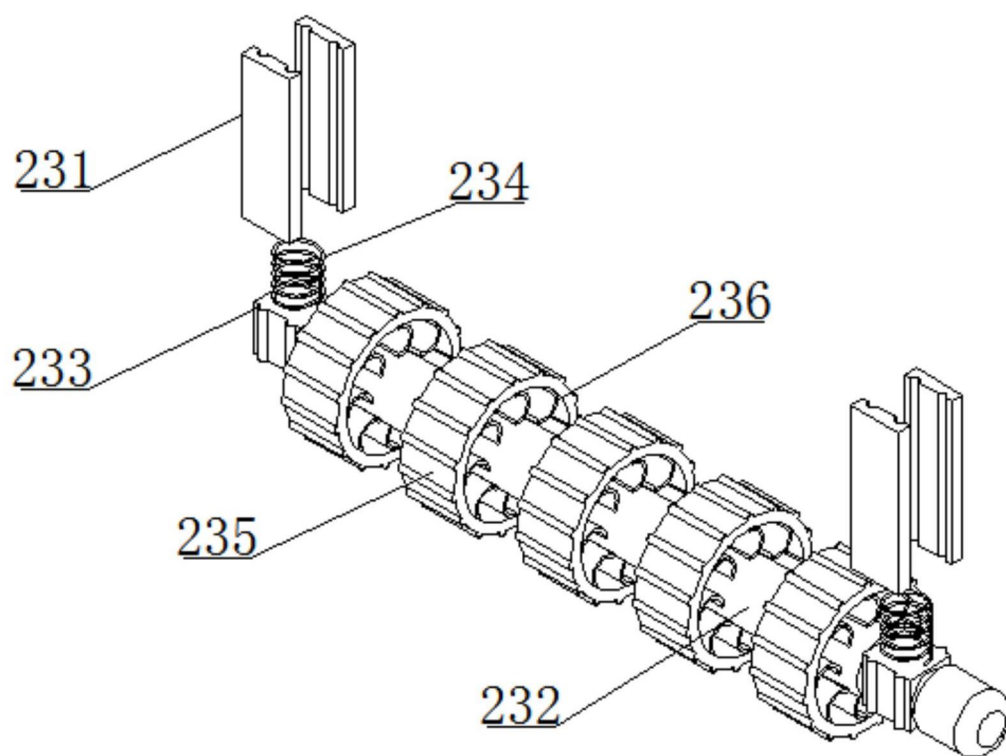


图4

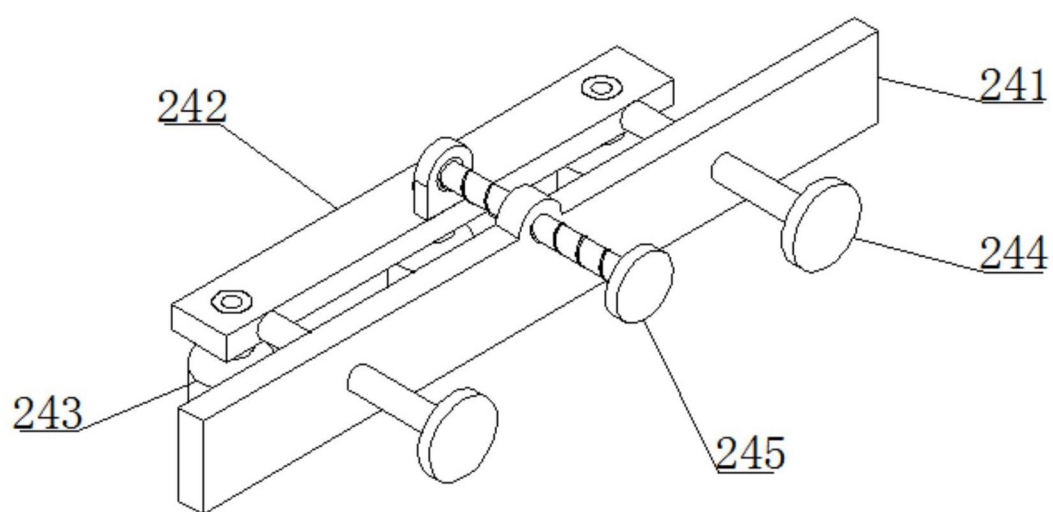


图5