(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213972881 U
(45)授权公告日 2021.08.17

(21)申请号 202021700213.2

(22)申请日 2020.08.15

(73)专利权人 普宁市成发制衣有限公司
地址 515322 广东省揭阳市普宁市占陇镇双溪村

(72)发明人 盛克旭

(74)专利代理机构 北京快易权知识产权代理有限公司 11660
代理人 衣秀丽

(51)Int.Cl.
B32B 3/24(2006.01)
B32B 27/02(2006.01)
B32B 27/12(2006.01)
B32B 27/34(2006.01)
B32B 9/00(2006.01)
B32B 9/04(2006.01)
B32B 27/30(2006.01)
B32B 9/02(2006.01)
B32B 27/32(2006.01)
B32B 33/00(2006.01)
B32B 3/08(2006.01)

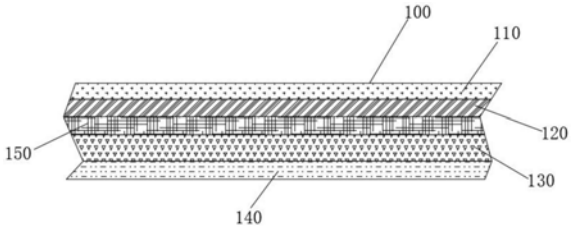
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种高隔热的防火耐热纺织面料

(57)摘要

本实用新型涉及纺织技术领域，具体为一种高隔热的防火耐热纺织面料，包括面料本体，所述面料本体包括耐磨层、防火层、弹性层、吸汗层和隔热层，所述耐磨层的底端固定粘附有防火层，所述防火层的底端固定粘附有隔热层，所述隔热层的底端固定粘附有弹性层，所述弹性层的底端固定粘附有吸汗层。本实用新型通过设置有耐磨层、防火层、一号耐磨延伸线、二号耐磨延伸线、封边耐磨布、横条线和正反螺纹走线，耐磨层表面的一号耐磨延伸线和二号耐磨延伸线通过交叉，延展性比较好，增加布料的耐磨效果，封边耐磨布将面料本体两面封边，防止脱丝，增加耐磨性，良好的延展性使得拉扯也不会变形。



CN 213972881 U

1.一种高隔热的防火耐热纺织面料,包括面料本体(100),其特征在于:所述面料本体(100)包括耐磨层(110)、防火层(120)、弹性层(130)、吸汗层(140)和隔热层(150),所述耐磨层(110)的底端固定粘附有防火层(120),所述防火层(120)的底端固定粘附有隔热层(150),所述隔热层(150)的底端固定粘附有弹性层(130),所述弹性层(130)的底端固定粘附有吸汗层(140),所述耐磨层(110)和吸汗层(140)的两侧通过正反螺纹走线(190)缝合有封边耐磨布(160),所述封边耐磨布(160)相互靠近的一侧横向穿插有横条线(180),所述耐磨层(110)的表面固定安装有耐磨机构(200),所述耐磨机构(200)包括纳米透气孔(210)、二号耐磨延伸线(212)和一号耐磨延伸线(211),所述二号耐磨延伸线(212)和一号耐磨延伸线(211)相互穿插编织,所述纳米透气孔(210)均匀的开设在耐磨层(110)的内部。

2.根据权利要求1所述的一种高隔热的防火耐热纺织面料,其特征在于:所述耐磨层(110)为考杜拉尼龙材质,所述防火层(120)为高硅氧织材质。

3.根据权利要求1所述的一种高隔热的防火耐热纺织面料,其特征在于:所述吸汗层(140)为戈尔面料,所述吸汗层(140)具有良好吸湿排汗效果。

4.根据权利要求1所述的一种高隔热的防火耐热纺织面料,其特征在于:所述耐磨层(110)的顶端均匀粘附有透明磨砂条(170)。

5.根据权利要求1所述的一种高隔热的防火耐热纺织面料,其特征在于:所述纳米透气孔(210)的直径为一百至两百纳米。

一种高隔热的防火耐热纺织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域，具体为一种高隔热的防火耐热纺织面料。

背景技术

[0002] 随着社会的不断发展，科学技术越来越发达，大大地提高了人们的生产和生活水平，让人们过上丰富多彩的生活，人们的消费水平也随之提高。现在的人们对于着装的品位和质量要求越来越高，

[0003] 在特殊环境作业下，人们需要穿着特种工作服进行保护身体，如在火灾的工作环境下，人们需要穿着带有高隔热的防火耐热纺织面料工作服，来减少热辐射带来的伤害。

[0004] 但是，现有的防火耐热纺织面料耐磨效果一般，外层面料磨损后，会影响面料的隔热效果，缩短防护服使用寿命短，影响穿着者的安全和身体健康，因此，需要设计一种高隔热的防火耐热纺织面料。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种高隔热的防火耐热纺织面料，以解决上述背景技术中提出的现有的防火耐热纺织面料耐磨效果一般，外层面料磨损后，会影响面料的隔热效果，缩短防护服使用寿命短，影响穿着者的安全和身体健康的问题。

[0006] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种高隔热的防火耐热纺织面料，包括面料本体，所述面料本体包括耐磨层、防火层、弹性层、吸汗层和隔热层，所述耐磨层的底端固定粘附有防火层，所述防火层的底端固定粘附有隔热层，所述隔热层的底端固定粘附有弹性层，所述弹性层的底端固定粘附有吸汗层，所述耐磨层和吸汗层的两侧通过正反螺纹走线缝合有封边耐磨布，所述封边耐磨布相互靠近的一侧横向穿插有横条线，所述耐磨层的表面固定安装有耐磨机构，所述耐磨机构包括纳米透气孔、二号耐磨延伸线和一号耐磨延伸线，所述二号耐磨延伸线和一号耐磨延伸线相互穿插编织，所述纳米透气孔均匀的开设在耐磨层的内部。

[0007] 优选的，所述耐磨层为考杜拉尼龙材质，所述防火层为高硅氧织材质。

[0008] 优选的，所述吸汗层为戈尔面料，所述吸汗层具有良好吸湿排汗效果。

[0009] 优选的，所述耐磨层的顶端均匀粘附有透明磨砂条。

[0010] 优选的，所述纳米透气孔的直径为一百至两百纳米。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0012] 1、通过设置有耐磨层、防火层、一号耐磨延伸线、二号耐磨延伸线、封边耐磨布、横条线和正反螺纹走线，耐磨层表面的一号耐磨延伸线和二号耐磨延伸线通过交叉，延展性比较好，增加布料的耐磨效果，封边耐磨布将面料本体两面封边，防止脱丝，增加耐磨性，良好的延展性使得拉扯也不会变形。

[0013] 2、通过设置有弹性层、吸汗层、隔热层、纳米透气孔和透明磨砂条，可以将用户出汗液及时吸走，从纳米透气孔排出，纳米透气孔可以增加隔热透气的效果，弹性层增加防护

服的弹性，便于用户穿着时，提高防护服穿着舒适性，透明磨砂条磨砂工艺，具有反光效果，保证用户使用安全性。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构正视剖面示意图；

[0015] 图2为本实用新型的结构俯视示意图；

[0016] 图3为本实用新型的结构正视示意图；

[0017] 图4为本实用新型的图2中A处的局部结构放大示意图。

[0018] 图中：100、面料本体；110、耐磨层；120、防火层；130、弹性层；140、吸汗层；150、隔热层；160、封边耐磨布；170、透明磨砂条；180、横条线； 190、正反螺纹走线；200、耐磨机构；210、纳米透气孔；211、一号耐磨延伸线；212、二号耐磨延伸线。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4，本实用新型提供的一种实施例：

[0021] 一种高隔热的防火耐热纺织面料，包括面料本体100，面料本体100包括耐磨层110、防火层120、弹性层130、吸汗层140和隔热层150，耐磨层110的底端固定粘附有防火层120，防火层120的底端固定粘附有隔热层150，隔热层 150的底端固定粘附有弹性层130，弹性层130的底端固定粘附有吸汗层140，耐磨层110和吸汗层140的两侧通过正反螺纹走线190缝合有封边耐磨布160，封边耐磨布160相互靠近的一侧横向穿插有横条线180，耐磨层110的表面固定安装有耐磨机构200，耐磨机构200包括纳米透气孔210、二号耐磨延伸线212和一号耐磨延伸线211，二号耐磨延伸线212和一号耐磨延伸线211相互穿插编织，纳米透气孔210均匀的开设在耐磨层110的内部，当需要使用该隔热面料制作防护服时，通过设有的耐磨层110，增加防护服的耐磨度，从而提高防护服的使用寿命，通过设置耐磨层110，耐磨层110表面的一号耐磨延伸线211和二号耐磨延伸线212通过交叉，延展性比较好，增加布料的耐磨效果，封边耐磨布160将面料本体100两面封边，防止脱丝，增加耐磨性，良好的延展性使得拉扯也不会变形，通过设置防火层120，能够有效的避免火灾时，发生燃烧，提高纺织服装面料的安全性，通过设置隔热层150，使纺织服装面料具有隔绝外部热量的效果，用户皮肤接触吸汗层140，能够感觉到舒适感，由于吸汗层140的吸汗效果很好，可以将用户出汗液及时吸走，从纳米透气孔210排出，纳米透气孔210可以增加隔热透气的效果，弹性层130增加防护服的弹性，便于用户穿着时，提高防护服穿着舒适性。

[0022] 进一步的，耐磨层110为考杜拉尼龙材质，防火层120为高硅氧布材质，考杜拉尼龙面料具有轻、速干、柔软、耐久性强的功能性面料，长时间使用也不易变色，高硅氧布是一种耐热、柔软的特种晶体纤维织物。

[0023] 进一步的，吸汗层140为戈尔面料，吸汗层140具有良好吸湿排汗效果，植物纤维，主要优点是吸湿、透气性好，穿着舒适，亚麻布面光洁平整，富有弹性，透气性好，吸湿散热

性强。坚韧、耐用、吸汗、爽身;抗霉菌性能好,抗水性能好,不易受水的侵蚀而发霉。

[0024] 进一步的,耐磨层110的顶端均匀粘附有透明磨砂条170,透明磨砂条170 磨砂工艺,具有反光效果,保证用户使用安全性。

[0025] 进一步的,纳米透气孔210的直径为一百至两百纳米,孔径比较小,有效的隔绝外部细菌,同时内部透气性较好。

[0026] 工作原理:当遇到特殊情况,工作人员穿上,面料本体100制成的服装纺织面料,耐磨层110表面的一号耐磨延伸线211和二号耐磨延伸线212通过交叉连接,延展性比较好,增加布料的耐磨效果,封边耐磨布160将面料本体100 两面封边,封边耐磨布160通过两种走线的方式,增加了封边耐磨布160和耐磨层110和吸汗层140缝合的强度,正反螺纹走线190为穿过面料本体100的螺纹走线,将两边包裹起来,将线头隐藏在封边耐磨布160内部,横条线180 横向走线穿插封边耐磨布160,增加布料连接的吻合性。

[0027] 防火层120能够在发生燃烧,提高纺织服装面料的安全性,隔热层150使纺织服装面料具有隔绝外部热量的效果,用户皮肤接触吸汗层140,能够感觉到舒适感,由于吸汗层140的吸汗效果很好,可以将用户出汗液及时吸走,从纳米透气孔210排出,纳米透气孔210孔径比较小,有效的隔热透气排汗,弹性层130增加防护服的弹性,便于用户穿着时,提高防护服穿着舒适性,透明磨砂条170磨砂工艺,具有反光效果。

[0028] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

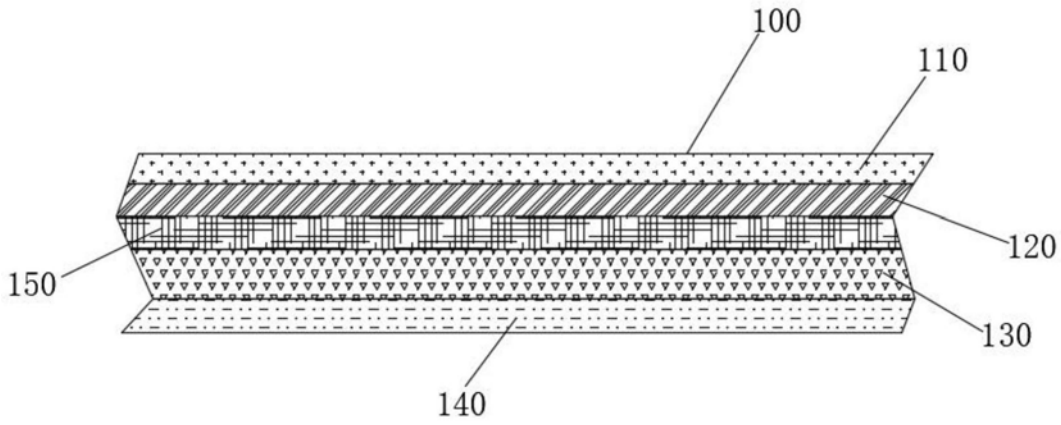


图1

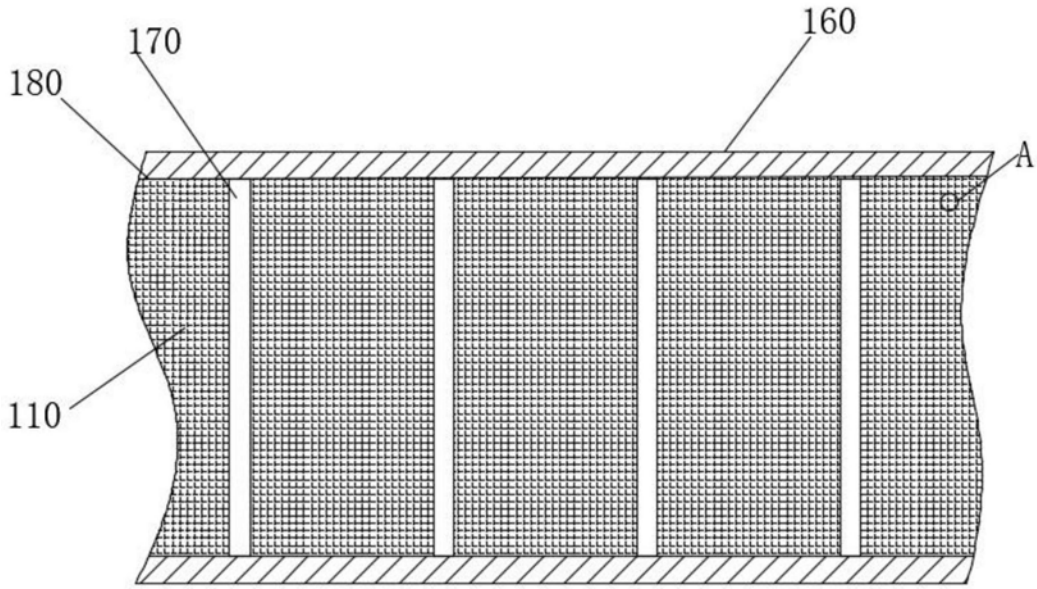


图2

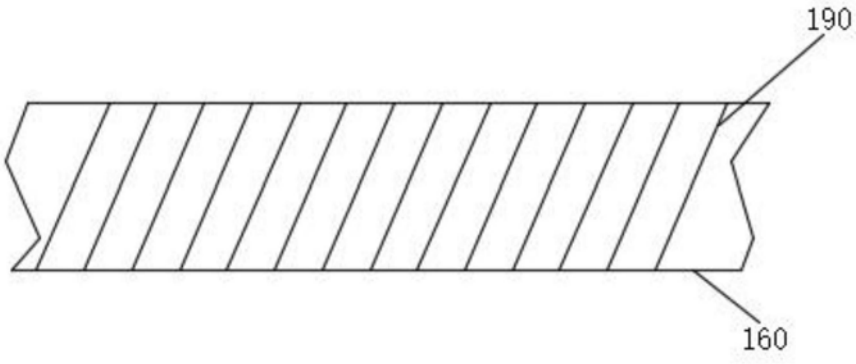


图3

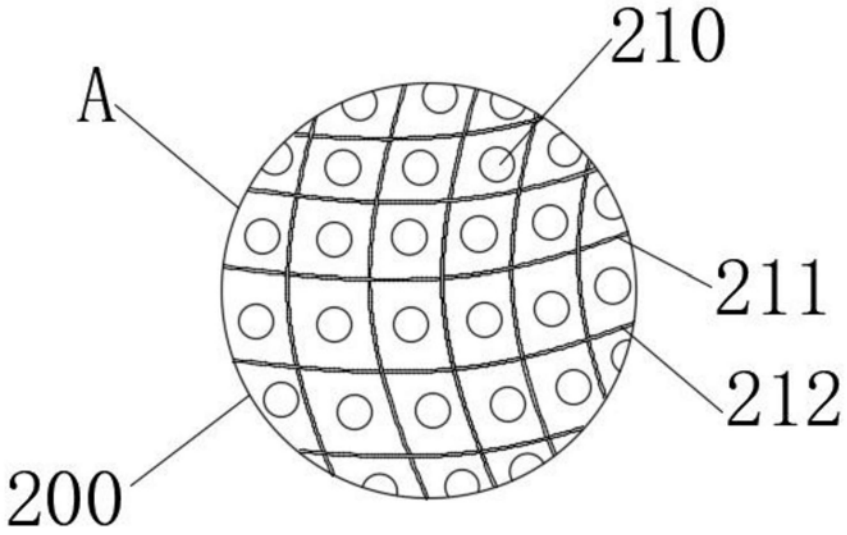


图4