



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209852710 U

(45)授权公告日 2019.12.27

(21)申请号 201920123976.6

(22)申请日 2019.01.25

(73)专利权人 泰州市长盈金属制品有限公司

地址 225722 江苏省泰州市兴化市张郭镇
南甸工业集中区

(72)发明人 赵观军 赵观景 陈金龙 赵玉华
范军平

(51)Int.Cl.

B65B 61/28(2006.01)

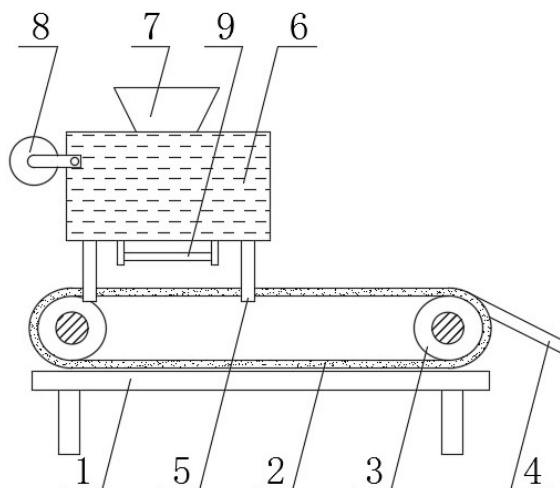
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机,包括工作台面,所述工作台面的上端外表面活动安装有传输带,所述传输带的两端均活动安装有滚筒,所述传输带的外表面一侧固定安装有出料斗,所述传输带的上端设置有支撑杆,且支撑杆的上端外表面固定安装有包装机主体,所述包装机主体的顶端外表面套接有进料斗,所述包装机主体的外表面一侧设置有收卷筒,所述包装机主体的底部设置有缓冲板,所述缓冲板的内表面开设有孔洞。本实用新型所述的一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机,能够在将零件装袋完毕后,对掉落零件起到一定的缓冲作用,继而有效的避免因零件重量较大导致掉落时的冲击较大的情况,带来更好的使用前景。



1. 一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机,包括工作台面(1),其特征在于:所述工作台面(1)的上端外表面活动安装有传输带(2),所述传输带(2)的两端均活动安装有滚筒(3),所述传输带(2)的外表面一侧固定安装有出料斗(4),所述传输带(2)的上端设置有支撑杆(5),且支撑杆(5)的上端外表面固定安装有包装机主体(6),所述包装机主体(6)的顶端外表面套接有进料斗(7),所述包装机主体(6)的外表面一侧设置有收卷筒(8),所述包装机主体(6)的底部设置有缓冲板(9),所述缓冲板(9)的内表面开设有孔洞(10),所述孔洞(10)的内部设置有横杆(11),所述横杆(11)的外表面两端均焊接有连接杆(12),所述连接杆(12)的一侧设置有竖杆(13),所述竖杆(13)的顶端固定安装有安装板(14),且安装板(14)的内表面设置有固定螺丝(15),所述收卷筒(8)的外表面一侧开设有定位槽(16),且定位槽(16)的一侧设置有定位板(17),所述定位板(17)靠近定位槽(16)的一侧固定安装有螺杆(18),且螺杆(18)的一端焊接有卡环(19)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机,其特征在于:所述工作台面(1)底端外表面固定安装有四组支撑脚,四组支撑脚分别位于工作台面(1)底端的四周边角处。

3. 根据权利要求1所述的一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机,其特征在于:所述支撑杆(5)的数量为四组,每两组所述支撑杆(5)分别与传输带(2)的外表面两侧相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机,其特征在于:所述竖杆(13)的底部对应连接杆(12)的位置处开设有连接孔,且连接杆(12)贯穿设置于连接孔内,所述竖杆(13)远离连接杆(12)的外表面一侧设置有固定套,且连接杆(12)贯穿后可与固定套之间进行套接。

5. 根据权利要求1所述的一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机,其特征在于:所述卡环(19)为圆板形,且螺杆(18)与卡环(19)均置于定位槽(16)内,且定位板(17)通过螺杆(18)和卡环(19)与定位槽(16)固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机,其特征在于:所述竖杆(13)、安装板(14)与固定螺丝(15)的数量均为两组,两组所述固定螺丝(15)呈对立面设置。

一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装机领域,特别涉及一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机。

背景技术

[0002] 包装机顾名思义,便是将各类零件物品进行打包装袋的机械设备,在各类零件生产中使用的频率较为广泛;现有的包装机在使用时存在一定的弊端,首先,包装机在将零件打包完毕后,零件均是垂直下落,当零件重量较大时,容易导致下落时的冲击较大,将出料口底端的砸至损坏的情况,因此,在使用的过程中,带来了一定的影响,为此,我们提出一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机,包括工作台面,所述工作台面的上端外表面活动安装有传输带,所述传输带的两端均活动安装有滚筒,所述传输带的外表面一侧固定安装有出料斗,所述传输带的上端设置有支撑杆,且支撑杆的上端外表面固定安装有包装机主体,所述包装机主体的顶端外表面套接有进料斗,所述包装机主体的外表面一侧设置有收卷筒,所述包装机主体的底部设置有缓冲板,所述缓冲板的内表面开设有孔洞,所述孔洞的内部设置有横杆,所述横杆的外表面两端均焊接有连接杆,所述连接杆的一侧设置有竖杆,所述竖杆的顶端固定安装有安装板,且安装板的内表面设置有固定螺丝,所述收卷筒的外表面一侧开设有定位槽,且定位槽的一侧设置有定位板,所述定位板靠近定位槽的一侧固定安装有螺杆,且螺杆的一端焊接有卡环。

[0006] 优选的,所述工作台面底端外表面固定安装有四组支撑脚,四组支撑脚分别位于工作台面底端的四周边角处。

[0007] 优选的,所述支撑杆的数量为四组,每两组所述支撑杆分别与传输带的外表面两侧相连接。

[0008] 优选的,所述竖杆的底部对应连接杆的位置处开设有连接孔,且连接杆贯穿设置于连接孔内,所述竖杆远离连接杆的外表面一侧设置有固定套,且连接杆贯穿后可与固定套之间进行套接。

[0009] 优选的,所述卡环为圆板形,且螺杆与卡环均置于定位槽内,且定位板通过螺杆和卡环与定位槽固定连接。

[0010] 优选的,所述竖杆、安装板与固定螺丝的数量均为两组,两组所述固定螺丝呈对立面设置。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:该用于各种气阀零件且效率高

的金属包装机,在使用的过程中,当包装机主体将零件装袋完毕后,装袋好的各类零件便会沿着包装机主体的底端顺势落下,而当零件下落时,由于在包装机主体出料的位置通过两组竖杆、安装板以及固定螺丝的配合安装有缓冲板,而缓冲板又是通过横杆与连接杆与竖杆之间进行连接,因此缓冲板可通过横杆与连接杆与竖杆进行转动,此时零件最先是掉落在缓冲板上,因此当零件掉落在缓冲板上任意一点时因缓冲板与竖杆为活动连接,由于零件的重量便会导致缓冲板向一侧倾斜再顺势滑落在传输带上,继而使得零件可得到一点的缓冲效果,即可有效的避免因零件重量较大而导致下落时的冲击较大,操作过程较为简便,整个包装机结构简单,操作方便,能够在将零件装袋完毕后,对掉落零件起到一定的缓冲作用,继而有效的避免因零件重量较大导致掉落时的冲击较大的情况,相对于传统方式更好。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机的整体结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机缓冲板的整体结构图。

[0014] 图3为本实用新型一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机收卷筒的整体结构图。

[0015] 图中:1、工作台面;2、传输带;3、滚筒;4、出料斗;5、支撑杆;6、包装机主体;7、进料斗;8、收卷筒;9、缓冲板;10、孔洞;11、横杆;12、连接杆;13、竖杆;14、安装板;15、固定螺丝;16、定位槽;17、定位板;18、螺杆;19、卡环。

具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0017] 如图1-3所示,一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机,包括工作台面1,工作台面1的上端外表面活动安装有传输带2,传输带2的两端均活动安装有滚筒3,传输带2的外表面一侧固定安装有出料斗4,传输带2的上端设置有支撑杆5,且支撑杆5的上端外表面固定安装有包装机主体6,包装机主体6的顶端外表面套接有进料斗7,包装机主体6的外表面一侧设置有收卷筒8,包装机主体6的底部设置有缓冲板9,缓冲板9的内表面开设有孔洞10,孔洞10的内部设置有横杆11,横杆11的外表面两端均焊接有连接杆12,连接杆12的一侧设置有竖杆13,竖杆13的顶端固定安装有安装板14,且安装板14的内表面设置有固定螺丝15,收卷筒8的外表面一侧开设有定位槽16,且定位槽16的一侧设置有定位板17,定位板17靠近定位槽16的一侧固定安装有螺杆18,且螺杆18的一端焊接有卡环19。

[0018] 工作台面1底端外表面固定安装有四组支撑脚,四组支撑脚分别位于工作台面1底端的四周边角处,均用于对工作台面1进行支撑,保持整体的稳定;

[0019] 支撑杆5的数量为四组,每两组支撑杆5分别与传输带2的外表面两侧相连接,继而不会影响到传输带2的使用;

[0020] 竖杆13的底部对应连接杆12的位置处开设有连接孔,且连接杆12贯穿设置于连接孔内,竖杆13远离连接杆12的外表面一侧设置有固定套,且连接杆12贯穿后可与固定套之

间进行套接,便可有的防止连接杆12的滑出;

[0021] 卡环19为圆板形,且螺杆18与卡环19均置于定位槽16内,且定位板17通过螺杆18和卡环19与定位槽16固定连接;

[0022] 竖杆13、安装板14与固定螺丝15的数量均为两组,两组固定螺丝15呈对立面设置,固定螺丝15则是用于将竖杆13和安装板14与出料部位进行固定安装。

[0023] 需要说明的是,本实用新型为一种用于各种气阀零件且效率高的金属包装机,当该包装机在进行使用时,首先使用人员需要将该包装机的工作台面1放置在接触面继而保持该包装机使用时的平稳程度,而当包装机主体6将零件装袋完毕后,装袋好的各类零件便会沿着包装机主体6的底端顺势落下,而当零件下落时,由于在包装机主体6出料的位置通过两组竖杆13、安装板14以及固定螺丝15的配合安装有缓冲板9,而缓冲板9又是通过横杆11与连接杆12与竖杆13之间进行连接,因此缓冲板9可通过横杆11和连接杆12与竖杆13进行转动,此时零件最先是掉落在缓冲板9上,因此当零件掉落在缓冲板9上任意一点时因缓冲板9与竖杆13为活动连接,由于零件的重量便会导致缓冲板9向一侧倾斜再顺势滑落在传输带2上,继而使得零件可得到一点的缓冲效果,即可有效的避免因零件重量较大而导致下落时的冲击较大,并且亦可将定位板17从收卷筒8一侧的定位槽16中滑出后,便可方便使用人员将包装袋进行放置,操作过程较为简便,较为实用。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

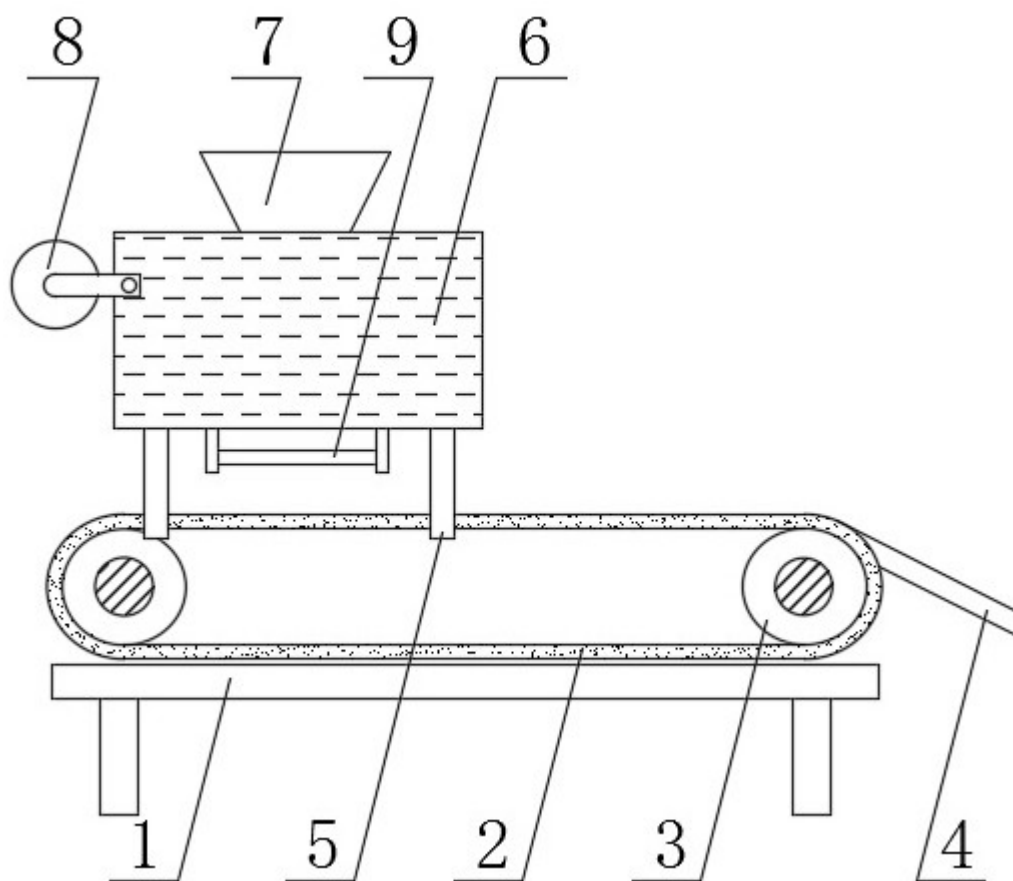


图1

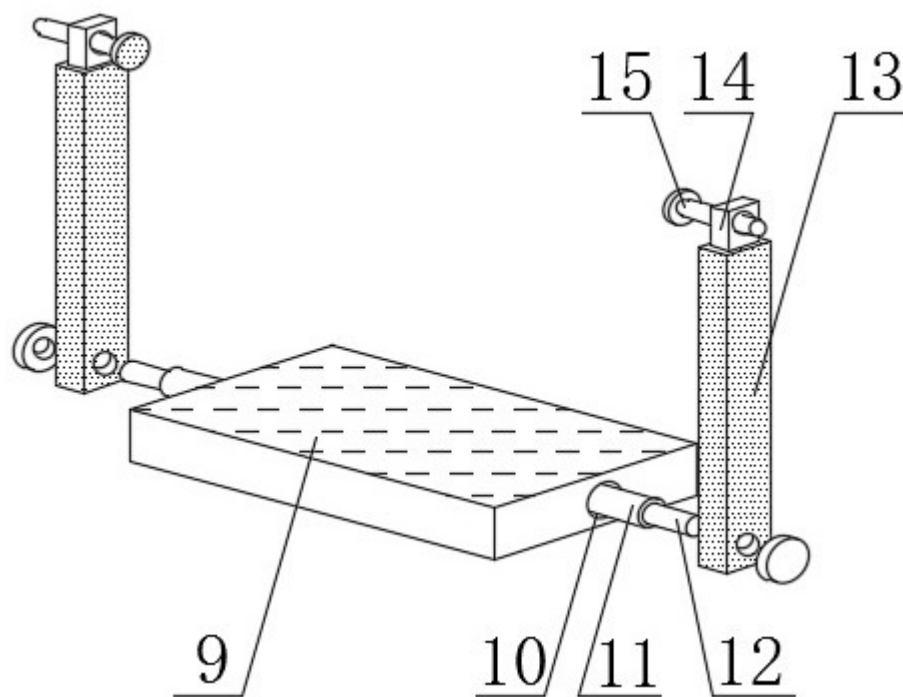


图2

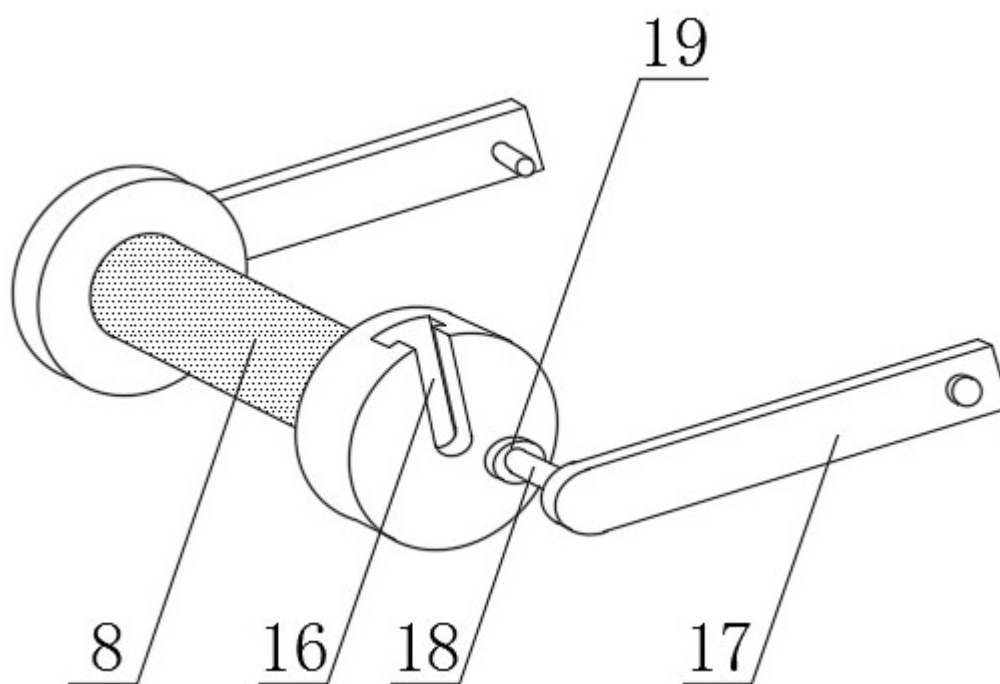


图3