

B 28 B

Ans.nr.: 0355/83

Indleveret: 31 jan 1983

Løbedag: 31 jan 1983

Alm. tilgængelig: 01 aug 1984

Prioritet: -

IVAN GRANDAHL *BOYTLER; Broby, DK.

Opfinder: Samme.

Fuldmægtig: Larsen & Birkeholm A/S Skandinavisk Patentbureau

Fremgangsmåde og apparat til fremstilling af skålformede emner ud fra ler eller lignende materialer i plastisk form

S A M M E N D R A G

355-83

En fremgangsmåde til fremstilling af skålformede leremner ud fra ler eller lignende materialer i plastisk form under anvendelse af et formeværktøj, der tilføres et slipmiddel og hvor man anbringer en portion ler i formen, udføres ved at anvende et formeværktøj der består af mindst én form og mindst ét pressestempel og hvor formvæggens og pressestemplets overflader tilføres slipmidlet samtidig med at emnet oppresses ved at pressestempellet indføres mindst én gang, fortrinsvis flere gange i formen umiddelbart efter hinanden.

Apparatet til udøvelse af fremgangsmåden omfatter en overpart (1) og en underpart (13). I underparten (13) findes mindst én form (14), men fortrinsvis mange forme, hver med en udstøder (15) som formbund. I overparten er der anbragt et tilsvarende antal stempler (7). Gennem hvert stempel (7) tilføres via

en rørledning (4, 6, 8) et slipmiddel, som lukkes ud gennem en ventil eller ventilplade (10), der afslutter rørledningen. I stemplet (7) kan der desuden være anbragt en tap (11), der passer med et hul (17) i formen, således at et dræningshul udformes i lerpotten.

Man kan hermed i én arbejdsgang fremstille et stort antal helt færdige leremner, der uden yderligere efterbearbejdning kan stilles til tørring og derpå eventuelt brændes. Med fremgangsmåden og apparatet ifølge opfindelsen kan man fremstille emner, der ikke nødvendigvis skal være omdrejningslegemer, men f.eks. emner med plane sider såsom firkantede urtepotter eller lignende. Apparatet kan indeholde f.eks. 50 formparter (7, 14), så der i ét arbejds slag fremstilles 50 færdige lerpotter.

Fig. 1

