(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208907026 U
(45)授权公告日 2019.05.28

(21)申请号 201821584366.8

(22)申请日 2018.09.28

(73)专利权人 扬州市鑫源电气有限公司
地址 225200 江苏省扬州市江都区武坚镇工业园区

(72)发明人 张炳生 孙勇

(74)专利代理机构 北京连和连知识产权代理有限公司 11278
代理人 奚衡宝

(51)Int.Cl.
B66F 19/00(2006.01)

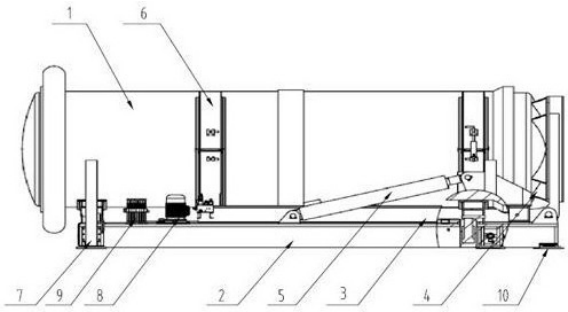
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种大型电力设备现场用全自动举升翻转装置

(57)摘要

一种大型电力设备现场用全自动举升翻转装置，设置有底盘(2)，在底盘(2)上设置有现场设备(1)，在现场设备(1)的外侧设置有液压抱箍(6)，在现场设备(1)和底盘(2)之间设置有翻转油缸(5)，在现场设备(1)的下侧设置有翻转架(3)，沿着现场设备(1)的底部设置有翻转轴(4)，翻转架上设计有多个液压抱箍系统，把需要翻转的设备与翻转架链接在一起，是其形成一体进行翻转翻转，加强设备的整体强度且不易顺坏设备，支撑油缸运输时是收缩在底盘内部，现场工作时横向伸出底盘支撑到地面，设备就可以无需采用吊装设备就能从运输工具上卸下来。



CN 208907026 U

1.一种大型电力设备现场用全自动举升翻转装置，设置有底盘(2)，其特征在于：在底盘(2)上设置有现场设备(1)，在现场设备(1)的外侧设置有液压抱箍(6)，在现场设备(1)和底盘(2)之间设置有翻转油缸(5)，在现场设备(1)的下侧设置有翻转架(3)，沿着现场设备(1)的底部设置有翻转轴(4)，在底盘(2)的下侧设置有辅助支撑(10)，在底盘(2)上设置有液压系统(8)，液压系统(8)旁设置有控制系统(9)，在控制系统(9)的一侧设置有支撑油缸(7)，支撑油缸(7)与控制系统(9)之间相互间隔设置。

2.根据权利要求1所述的一种大型电力设备现场用全自动举升翻转装置，其特征在于：翻转油缸(5)一侧与现场设备的外侧连接，翻转油缸(5)的另一侧与底盘外立面连接。

3.根据权利要求1所述的一种大型电力设备现场用全自动举升翻转装置，其特征在于：辅助支撑(10)位于底盘的下部，辅助支撑(10)位于底盘(2)的两侧间隔设置。

一种大型电力设备现场用全自动举升翻转装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种翻转设备，具体涉及一种大型电力设备现场用全自动举升翻转装置。

背景技术

[0002] 在电力设备的现场需要使用到很多大型的电力设备，这些电力设备的吊装和运输存在很大的问题，不能够及时的将这些大型电力设备进行吊装，现在的翻转装置负载能力小，不能翻转大型设备，还有一些翻转设备不能够方便的现场的使用，在现场使用的时候繁琐，准备的工作量大。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种能够全自动翻转的一种大型电力设备现场用全自动举升翻转装置。

[0004] 本实用新型的技术方案为：一种大型电力设备现场用全自动举升翻转装置，设置有底盘(2)，在底盘(2)上设置有现场设备(1)，在现场设备(1)的外侧设置有液压抱箍(6)，在现场设备(1)和底盘(2)之间设置有翻转油缸(5)，在现场设备(1)的下侧设置有翻转架(3)，沿着现场设备(1)的底部设置有翻转轴(4)，在底盘(2)的下侧设置有辅助支撑(10)，在底盘(2)上设置有液压系统(8)，液压系统(8)旁设置有控制系统(9)，在控制系统(9)的一侧设置有支撑油缸(7)，支撑油缸(7)与控制系统(9)之间相互间隔设置。

[0005] 翻转油缸(5)一侧与现场设备的外侧连接，翻转油缸(5)的另一侧与底盘外立面连接。

[0006] 辅助支撑(10)位于底盘的下部，辅助支撑(10)位于底盘(2)的两侧间隔设置。

[0007] 本实用新型的优点是：翻转架上设计有多个液压抱箍系统，把需要翻转的设备与翻转架链接在一起，是其形成一体进行翻转翻转，加强设备的整体强度且不易顺坏设备，支撑油缸运输时是收缩在底盘内部，现场工作时横向伸出底盘支撑到地面，设备就可以无需采用吊装设备就能从运输工具上卸下来，大大节省的现场的工作量，节约了成本，通过翻转油缸和现场设备的配合能够将现场设备进行全自动翻转。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0009] 图2为本实用新型的工作示意图。

[0010] 图中：1为底盘，2为现场设备，3为翻转架，4为翻转轴，5为翻转油缸，6为液压抱箍，7为支撑油缸，8为液压系统，9为控制系统，10为辅助支撑。

具体实施方式

[0011] 一种大型电力设备现场用全自动举升翻转装置，设置有底盘(2)，在底盘(2)上设

置有现场设备(1)，在现场设备(1)的外侧设置有液压抱箍(6)，在现场设备(1)和底盘(2)之间设置有翻转油缸(5)，在现场设备(1)的下侧设置有翻转架(3)，沿着现场设备(1)的底部设置有翻转轴(4)，在底盘(2)的下侧设置有辅助支撑(10)，在底盘(2)上设置有液压系统(8)，液压系统(8)旁设置有控制系统(9)，在控制系统(9)的一侧设置有支撑油缸(7)，支撑油缸(7)与控制系统(9)之间相互间隔设置。

[0012] 翻转油缸(5)一侧与现场设备的外侧连接，翻转油缸(5)的另一侧与底盘外立面连接。

[0013] 辅助支撑(10)位于底盘的下部，辅助支撑(10)位于底盘(2)的两侧间隔设置。

[0014] 翻转架(3)安装于装置底盘(2)上，通过翻转轴(4)连接，翻转油缸(5)一端固定在装置底盘(2)，另一端固定在翻转架(3)上，液压抱箍(6)安装于翻转架(3)上，翻转时液压抱箍(6)动作，抱紧现场设备(1)与翻转架(3)形成一个整体进行翻转。

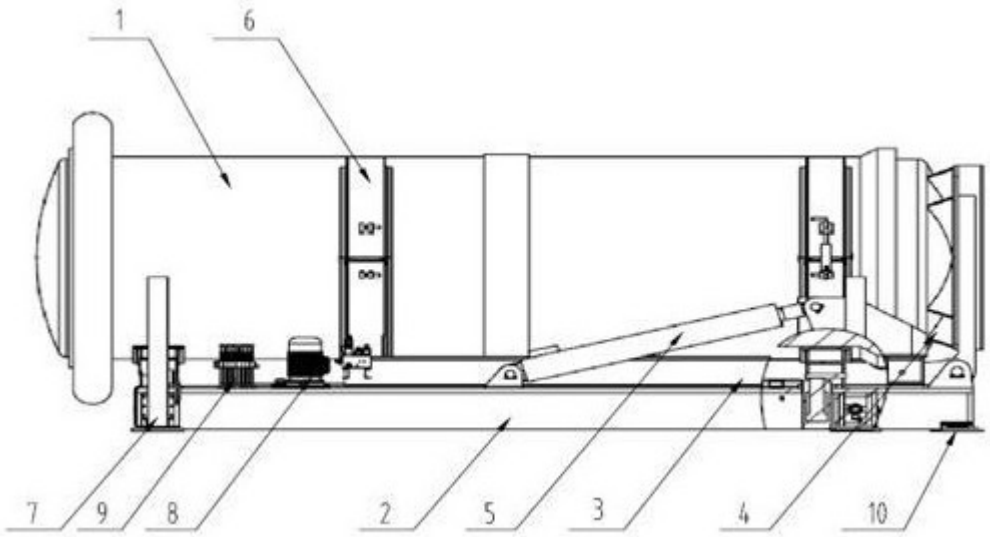


图1

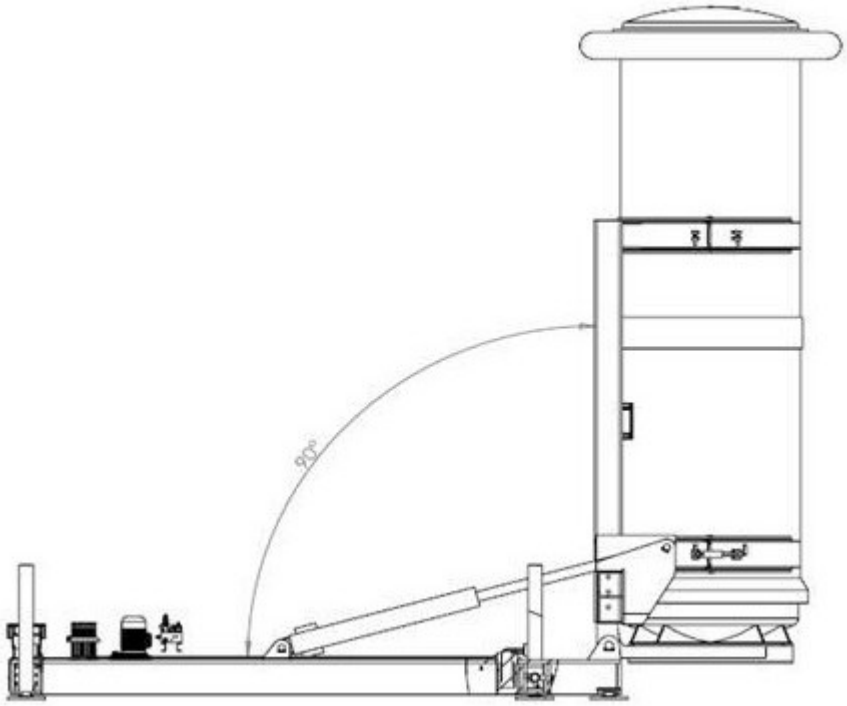


图2