



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2007년12월28일
(11) 등록번호 10-0789432
(24) 등록일자 2007년12월20일

(51) Int. Cl.

A45D 29/20 (2006.01)

(21) 출원번호 10-2002-7007043

(22) 출원일자 2002년05월31일

심사청구일자 2004년12월30일

번역문제출일자 2002년05월31일

(65) 공개번호 10-2002-0095168

(43) 공개일자 2002년12월20일

(86) 국제출원번호 PCT/AT1999/000316

국제출원일자 1999년12월30일

(87) 국제공개번호 WO 2001/39629

국제공개일자 2001년06월07일

(30) 우선권주장

A2034/99 1999년12월02일 오스트리아(AT)

(56) 선행기술조사문헌

미국특허공보 제4854045호

미국특허공보 제5079851호

전체 청구항 수 : 총 28 항

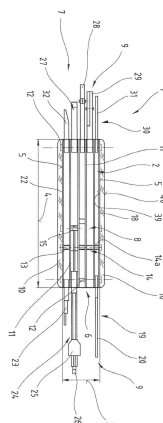
심사관 : 이강영

(54) 공구 세트 또는 포켓 나이프와 같은 작업 공구용 지지부

(57) 요약

본 발명은 서로 반대편에 위치하는 2개의 측벽들(18, 22)과 예컨대 공구, 나이프, 가위 등과 같은 작업 공구들을 빼낼 수 있도록 고정시키기 위한 수용 체임버들(33)을 구비한 하나의 수용체(2)를 포함하며; 상기 측벽들은 협측 면들(16, 17)과 전단면들(6, 7)에 의해 서로에 대해 이격되어 배치되어 있으며, 상기 측벽들(18, 22) 중 적어도 하나의 측벽에 하나의 커버 평판(10)이 고정되어 있는, 특히 포켓 나이프 또는 공구 세트와 같은 작업 공구 지지부(1)에 관한 것이다. 상기 측벽(18, 22) 또는 이 측벽(18, 22)을 형성하는 커버 평판(10)은 적어도 한 부분영역 내에 있어서 투명하게, 특히 유리와 같이 맑게 설계되어 있다.

대표도 - 도1



(81) 지정국

국내특허 : 알바니아, 아르메니아, 오스트리아, 오스트레일리아, 아제르바이잔, 보스니아 헤르체고비나, 바베이도스, 불가리아, 브라질, 벨라루스, 캐나다, 스위스, 리히텐슈타인, 중국, 쿠바, 체코, 독일, 덴마크, 에스토니아, 스페인, 핀란드, 영국, 그루지야, 헝가리, 이스라엘, 아이슬랜드, 일본, 케냐, 키르기즈스탄, 북한, 대한민국, 카자흐스탄, 세인트루시아, 스리랑카, 리베이라, 레소토, 리투아니아, 룩셈부르크, 라트비아, 몰도바, 마다가스카르, 마케도니아공화국, 몽고, 말라위, 멕시코, 노르웨이, 뉴질랜드, 슬로베니아, 슬로바키아, 타지키스탄, 투르크멘, 터키, 트리니다드토바고, 우크라이나, 우간다, 미국, 우즈베키스탄, 베트남, 폴란드, 포르투갈, 루마니아, 러시아, 수단, 스웨덴, 싱가포르, 아랍에미리트, 도미니카, 탄자니아, 남아프리카, 그라나다, 가나, 감비아, 크로아티아, 인도네시아, 인도, 시에라리온, 세르비아 앤 몬테네그로, 짐바브웨

AP ARIPO특허 : 케냐, 레소토, 말라위, 수단, 스와질랜드, 우간다, 시에라리온, 가나, 감비아, 짐바브웨, 탄자니아

EA 유라시아특허 : 아르메니아, 아제르바이잔, 벨라루스, 키르기즈스탄, 카자흐스탄, 몰도바, 러시아, 타지키스탄, 투르크멘

EP 유럽특허 : 오스트리아, 벨기에, 스위스, 리히텐슈타인, 독일, 덴마크, 스페인, 프랑스, 영국, 그리스, 아일랜드, 이탈리아, 룩셈부르크, 모나코, 네덜란드, 포르투갈, 스웨덴, 핀란드, 사이프러스

OA OAPI특허 : 부르키나파소, 베닌, 중앙아프리카, 콩고, 코트디부아르, 카메룬, 가봉, 기니, 말리, 모리타니, 니제르, 세네갈, 차드, 토고, 기니 비사우

특허청구의 범위

청구항 1

삭제

청구항 2

삭제

청구항 3

삭제

청구항 4

삭제

청구항 5

삭제

청구항 6

삭제

청구항 7

삭제

청구항 8

삭제

청구항 9

삭제

청구항 10

삭제

청구항 11

삭제

청구항 12

삭제

청구항 13

삭제

청구항 14

삭제

청구항 15

삭제

청구항 16

삭제

청구항 17

삭제

청구항 18

삭제

청구항 19

삭제

청구항 20

삭제

청구항 21

삭제

청구항 22

삭제

청구항 23

삭제

청구항 24

삭제

청구항 25

2개의 종측면(5)들이 서로 대향되게 배치되어 있는 하나의 수용체(2)와, 상기 종측면들 사이에 배치된 공구(9)를 선회 가능하게 장착하기 위한 적어도 하나의 수용 영역(8)을 구비하는 포켓 나이프(1)에 있어서,

상기 수용체(2)는 종측면(5)을 구성하는 2개의 측벽(18, 22)에 의해 경계가 구획되고, 상기 종측면(5) 각각에는 커버 평판(10)이 부착되고, 상기 커버 평판(10)들 중 적어도 하나는 투명 플라스틱 재료로 제조되고, 또한 상기 커버 평판의 내부 표면(39)에는 적어도 하나의 홈 형태의 수용 영역(33)이 마련되고, 상기 수용 영역(33) 내에는 또 다른 공구(9)가 마찰 장착 방식이나 형상 맞춤 방식으로 유지되며 그 공구가 상기 커버 평판(10)의 경계 영역에 있는 개구부를 통해서 수용 영역(33) 내에 삽입되었을 때에는 상기 커버 평판(10)의 외측으로부터 보이게 되는 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 26

제25항에 있어서, 적어도 하나의 홈 형태의 수용 영역(33)이 부분적으로는 측벽(18, 22)에 배치되며 또한 부분적으로는 내부 표면(39) 상의 커버 평판(10) 내에 배치되는 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 27

제25항에 있어서, 양쪽 커버 평판(10) 모두에 적어도 하나의 홈 형태의 수용영역(33)이 배치되어 있는 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 28

제25항에 있어서, 상기 측벽(18, 22) 중 적어도 하나의 측벽이 투명 플라스틱 재료로 제조된 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 29

제25항에 있어서, 상기 개구부는 커버 평판(10)의 외부 표면(40)과 조화를 이루는 수용 개구부(compartment opening)(35)인 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 30

제29항에 있어서, 상기 또 다른 공구(9)는, 상기 수용 개구부(35)에서 세워지는 L자형의 손잡이 단부(37)를 구비하고, 적어도 일 부분이 수용 개구부(35)의 단면 형상과 적어도 같은 크기로 되어 있는 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 31

제25항에 있어서, 측벽(18, 22)들이 수용체(2) 내에서 피벗 가능하게 지지되는 공구(9)들을 위한 수용 영역(8)을 덮으며; 그리고 측벽(18, 22)들과 커버 평판(10)들은, 측벽(18, 22)들의 종측면(5)과 이 종측면에 대면하는 커버 평판(10)들의 내부 표면(39)에 배치되어서 상호 정합되는 연장부와 보어들에 의해 마찰 유지방식으로 연결되어 있는 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 32

제25항에 있어서, 인쇄물(55)이 커버 평판(10)의 내부 표면(39) 상에 배치되어 있는 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 33

제25항에 있어서, 인쇄물(55)이 수용체(2) 상에 배치되어 있는 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 34

제25항에 있어서, 반사층이 커버 평판(10)의 내부 측면(39) 상에 배치되어 있는 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 35

제25항에 있어서, 반사층이 수용체(2)와 커버 평판(10)의 내부 표면(39) 사이에 배치되어 있는 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 36

제25항에 있어서, 공구(9)에 인쇄물(55)이 제공된 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 37

제25항에 있어서, 수용체(2)의 적어도 분할벽(11) 부분은 투명한 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 38

제25항에 있어서, 커버 평판(10)이 광 섬유 소재로 구성된 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 39

제25항에 있어서, 커버 평판(10)을 향해 있는 수용체(2)의 표면들의 일부분이, 광원 기능을 하는 발광체(60)용 반사경으로서 구성된 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 40

제39항에 있어서, 수용체(2)의 내부 공간이, 광원 기능을 하는 발광체(60)를 하우징하는 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 41

제39항에 있어서, 수용 영역(33)이, 광원 기능을 하는 발광체(60)를 하우징하는 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 42

제25항에 있어서, 수용체(2) 내에 메모리 및 컴퓨터 모듈(58)이 수용된 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 43

제42항에 있어서, 메모리 및 컴퓨터 모듈(58)의 신호 및 데이터의 전송이 커버 평판(10)을 통하여 이루어지는 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 44

제25항에 있어서, 커버 평판(10)이 발광성 유닛으로 구성된 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 45

제25항에 있어서, 커버 평판(10)의 플라스틱 재료가 발광 재료와 결합된 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 46

제25항에 있어서, 커버 평판(10)들 중 적어도 하나가 폴리에틸렌테레프탈레이트(PET), 메타크리레이트-아크릴니트릴-부타디엔-스티롤(MABS)과 같은 비결정 고분자로 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 포켓 나이프.

청구항 47

하나의 기초판(67)과 적어도 부분적으로 상기 기초판에 대해 평행하게 연장되는 하나의 덮개판(68) 사이에 둘러싸이는 다수 개의 내부 수용 영역(8)을 포함하는 판형 플라스틱 공구 카드로서,

상기 수용 영역(8)들은, 적어도 부분적으로는 서로에 대해 분리될 수 있게 하여 나란히 배치되어 있고 또한 적어도 부분적으로는 상기 공구 카드에 의해 포위되어 있고 또한 수용 개구부(35)를 통해서 외부로부터 접근할 수 있는, 다수의 공구들을 수용하며,

또한 상기 수용 영역(8)들은, 공구 카드의 기초판(67)과 덮개판(68)의 내부표면(104)을 가로질러 연장하는 지지 및 연결 용기부(106, 107, 108)들의 분포 배열에 의해 구획되고, 칼, 가위, 줄, 바늘과 같은 다수의 공구들이 보관 위치 내에 유지될 수 있도록 구성되며,

상기 기초판과 덮개판 중 적어도 하나는 공구 카드의 종측면(65)에 인접해서 평행한 측면 용기부를 구비하고, 지지 및 연결 용기부(106, 107, 108)들은 공구를 형상 맞춤 방식 또는 마찰 방식으로 유지하는 측면 용기부들 사이에 배치되고,

상기 기초판(67)과, 덮개판(67, 68)과, 지지 및 연결 용기부(106, 107, 108)들은 투명 플라스틱 재료로 제조된 것을 특징으로 하는 플레이트 모양의 공구 카드.

청구항 48

제47항에 있어서, 기초판(67)과 덮개판(68) 모두 또는 그 중 어느 하나가 비결정 고분자로 형성되어 있는 것을 특징으로 하는 플레이트 모양의 공구 카드.

청구항 49

제48항에 있어서, 사용된 비결정 고분자가 폴리에틸렌테레프탈레이트(PET) 또는 폴리부틸렌테레프탈레이트(PBT) 또는 메타크리레이트-아크릴니트릴-부타디엔-스티롤(MABS)으로 이루어진 것을 특징으로 하는 플레이트 모양의 공구 세트.

청구항 50

제48항에 있어서, 사용된 비결정 고분자가 폴리카보네이트(PC) 또는 스티롤-부타디엔(SB) 또는 아크릴니트릴부타디엔스티롤(ABS)과 미세하게 분포된 천연고무상(caoutchouc phase)들과 혼합되어 형성된 것을 특징으로 하는 플레이트 모양의 공구 카드.

청구항 51

제50항에 있어서, 적어도 하나의 발광체(60)가 기초판(67)과 덮개판(68) 사이에 배치된 것을 특징으로 하는 플레이트 모양의 공구 카드.

청구항 52

제50항에 있어서, 메모리 및 컴퓨터 모듈(58)이 기초판(67)과 덮개판(68) 사이에 배치된 것을 특징으로 하는 플레이트 모양의 공구 카드.

명세서

기술 분야

<1> 본 발명은 청구항 25와 청구항 48의 도입부에 기술된 바와 같은 작업 공구 지지부에 관한 것이다.

배경 기술

<2> 이미 예컨대 포켓 나이프 또는 공구 세트와 같은 작업 공구(operational tool)들의 하나 또는 다수의 위치를 수용하기 위한 상이하게 설계된 수용체들을 구비한 상이한 작업 공구 지지부는 공지되어 있다. 그러나 상기의 공지된 작업 공구 지지부는 이 지지부에 설정된 모든 전체 조건들을 충족시키지는 못한다.

미국 특허 제3,851,986호에는 포켓 나이프가 공지되어 있다. 상기 포켓 나이프는 하나의 베이스 바디(base body)를 포함하며, 상기 베이스 바디 상에는 커버 평판들이 배치되어 있다. 상기 베이스 바디는 제 1 커버 평판의 방향으로 향해 있으면서, 제 1 커버 평판에 대해 평행하게 연장되는 평면 내에 인접하여 그리고 상호간에 분리되어 배치되는, 예컨대 콤팩스, 낚시바늘 등과 같은 작업 공구용으로도 다수 개의 수용영역들과, 또 다른 커버 평판의 방향으로 향해 있으면서 상기 수용영역들과는 분리되어 배치되는 하나의 추가의 슬롯 형태의 수용부를 포함한다. 상기 슬롯 형태의 수용영역은 자신의 내부에서 피벗 가능한 나이프를 위한 것이다. 커버 평판들 중 하나의 커버 평판은 투명하게 설계되어 있으며, 나사 연결부를 통해 베이스 바디와 풀림 가능하게 고정되어 있다. 공지된 포켓 나이프는 수용영역으로부터 사용하기 위해 빼내거나 또는 나이프로부터 제거 가능한, 예컨대 낚시바늘과 같은 작업 공구들은 수용영역 내에 느슨하게 보관되어 있으며, 이러한 작업 공구를 사용하기 위해서는 사전에, 상기 작업 공구를 꺼내기 위해서는, 전체 커버 평판의 나사를 풀어야만 하는 단점을 갖는다. 따라서, 조립 비용 없이 사용하기 위해 나이프로부터 제거 가능한 작업 공구를 신속하게 빼내는 것은 허용되지 않으며, 상기 작업 공구들이 수용영역 내에서 혼잡해질 위험이 있다.

커버 평판 내에 LCD 디스플레이가 통합된 포켓 나이프는 국제 특허 공개 WO 99/56918 A1과 미국 특허 제 4,854,045호에서 공지되어 있다. 상기의 포켓 나이프는 서로에 대해 반대편에 위치하는 측벽들을 구비한 하나의 수용체를 포함하고 있다. 상기 측벽들에는 각각 하나의 커버 평판이 풀림 불가능하게 고정되어 있다. 상기 커버 평판 내에는 하나의 리세스가 배치되어 있으며, 상기 리세스 내로는 LCD 디스플레이가 삽입된다. 상기 LCD 디스플레이를 둘러싸는 커버 평판의 영역은 회색이며, 이에 따라 들여다 볼 수 없는 방식으로 설계되어 있다. 단점에 있어서 커버 평판의 치수에 의해 사전 지정되는 대부분의 표면은 상기 커버 평판과 고정되어 연결되는 LCD 디스플레이를 위해 사용되어야 하며, 그럼으로써 추가의 작업 공구들을 커버 평판 내에 설치할 가능성은 제공되지 않는다.

영국 공개 특허 공보 GB 2 051 009 A호에는 드릴 케이스가 공지되어 있다. 상기 드릴 케이스는 2개의 평행한 평면들 내에 직접적으로 직렬로 연달아 배치되는 드릴용 수용영역을 구비한 하나의 일체형 또는 다수 부분의 블록 형태의 수용체를 포함하고 있다. 상기 수용영역들은 한 전단면에 있어서 수용 개구부를 형성하며, 상기 수용 개구부는 전단면을 따라 활주 이동하는 식으로 안내되며 그리고 리브들 사이에 있어서는 수용체의 예지 영역에 배치되는 폐쇄부에 의해 폐쇄될 수 있다. 롤러모양의 폐쇄부는 폐쇄부의 변위운동에 대해 횡방향으로 이격되는 2개의 개구부를 포함한다. 상기 개구부는 지정된 상대위치 내에서 수용체의 수용 개구부와 겹치지며 그리고 수용영역으로부터 선택된 드릴의 추기가 가능해진다. 목적에 적합하게는 선행기술로부터 공지된 드릴 케이스에 있어서 폐쇄부의 내 상대적 개방 위치와 수용체 내 수용 개구부의 상대 위치를 사전 지정함으로써 항상 오직 단 하나의 드릴만을 빼낼 수 있게 된다. 하나의 드릴의 추기를 위해 수용 개구부가 릴리스 되는 동안 추가의 수용 개구부는 폐쇄부를 통해 폐쇄되며 그리고 추가의 수용영역으로부터 하나의 드릴을 빼내는 것은 불가능하다. 단점으로서 블록 모양의 수용체의 대형 설계가 경제적인 단점과 결부된 높은 재료비용을 야기한다는 것이다.

서로에 대한 반대편에 위치하는 2개의 케이스 반쪽부를 구비한 하나의 수용체를 포함하는 롤 미터기(roll meter)는 미국 특허 제5,079,851호에 공지되어 있다. 상기 두 케이스 반쪽부들 중 하나의 반쪽부에는 필기가 가

능한 한 표면이 제공되어 있다. 상기의 필기가 가능한 표면은 디스크에 의해 투명한 플라스틱으로 형성되어 있으며, 케이스부와 투명한 디스크 사이에 배치되는 장식층(decorative layer)을 덮는다.

블레이드 모양의 적층물로 이루어진 내열성 용기를 제조하기 위한 방법이 미국 특허 제4,943,406호에 공지되어 있다. 상기 적층물은 폴리에틸렌테레프탈레이트와 같은 비결정 고분자로 형성되어 있다.

발명의 상세한 설명

- <3> 따라서, 본 발명의 목적은 작업 공구들 외에도 다수의 추가 기능들을 통합한 작업 공구 지지부를 제공하는 것이다.
- <4> 이러한 목적은 청구항 25의 특징을 나타내는 특징부에 의해 달성된다. 본원에서 바람직한 점은 이제야 놀라울 정도로 간단한 방식으로 영구적으로 정확한 광고면이 이용된다는 것인데, 왜냐하면 내부의 인쇄물이 커버 평판(cover plate)의 외부표면에 의해 지지되는 방식으로 배치되어 있기 때문이다. 더욱이 이제부터는 공구 세트 내지 포켓 나이프 내에 위치하는 작업 공구(이하에서 이를 간단히 '공구'라고 칭하기도 한다)들을 정확하게 외부로부터 식별할 수 있으며, 그리고 작업 공구들의 잘못된 삽입 및 이와 결부되어 이른 시기에 파손되는 것을 회피할 수 있는데, 왜냐하면 삽입 시에 커버 평판의 투명한 설계에 의해 즉각적으로 상기 작업 공구를 수용하기 위한 수용영역이 적합하지 않음을 알 수 있기 때문이다. 또한 이제부터는 광고분야에서 다양하게 사용되는 상기의 작업 공구 지지부를 다양으로 생산 보관하여, 그 이후 고객이 원하는 바에 따라 납품 바로 전에 상기 지지부에 해당하는 광고용 인쇄물(print format)을 삽입할 수 있으며, 또한 상기 작업 공구의 지지부 내에 있어서는 투명하게 설계된 커버 평판을 통해 정보 캐리어로서 광고문구가 상기 커버 평판의 내부 영역 내에 삽입되어, 이 커버 평판을 통해서 판독되어질 수 있다. 따라서, 대개 고부하되어 인쇄하기 어려운 플라스틱과 같은 재료로 형성된 커버 평판 상에 정밀한 인쇄방법을 이용하여 다양한 인쇄내용을 도포할 필요가 없다. 커버 평판에 색상이 없다면, 상기의 광고문구 및 그림에 대해 보다 많은 다양한 컬러 조합이 이용될 수 있다. 더욱이 투명하지만 그러나 다양한 컬러를 염색하는 방식으로 커버 평판을 제조할 수도 있다. 그 외에도 커버 평판을 적어도 부분적으로 투명하게 설계함으로써 커버 평판의 상하 조립 정밀도 내지 규정에 따른 결합도를 점검할 수 있으며, 이에 따라 실용 가치가 증가된 경우 커버 평판의 설계의 영역 내에서 보다 높은 유동성에 근거하여 낮은 보관성과 결부되는 상기 제품들의 보다 긴 수명과 그로 인한 개별 고객 요구에 대한 적응이 가능해진다. 투명한 커버 평판들의 추가의 예측할 수 없는 장점은 커버 평판의 양호한 열전도에 의해 제공되며, 동시에 상승된 온도, 강렬한 태양복사 등은 커버 평판을 통과하여 곧바로 상기 커버 평판에 반하여 보다 내구성이 강한 재료에 작용하게 되며 그림으로써 커버 평판의 증가된 수명이 실현된다.
- <5> 청구항 26 내지 46항에 기술된 특징들에 대한 추가의 장점들은 실시예의 명세서 내에 재현되어 있다.
- 또한 본 발명의 목적은 청구항 47의 특징을 나타내는 특징부에 의해 해결된다. 이러한 점에 있어서 바람직하게는 수용영역들이 내부 표면을 통해 기초판과 덮개판 사이에 배치되는 다수 개의 용기부들에 의해 제한되며, 그로 인해 놀라울 정도로 투명한 재료로 용기부와 기초판 및 덮개판을 설계함과 더불어 공구 세트 상에 방사되는 태양방사가 높은 경우에도 기초판과 덮개판 사이에서 발생하는 전단응력을 낮게 유지할 수 있으며 갈라짐 현상은 회피될 수 있다. 이러한 점에서 열에너지는 결과적으로 공구 세트의 내부에서 흡수되는 것이 아니라 기초판 또는 덮개판으로부터 용기부와 공구 세트를 통과하여 바닥으로 유도된다.
- <6> 이러한 점에서 청구항 48 내지 52에 따른 실시예가 바람직한 것으로 증명되는데, 왜냐하면 비결정 고분자를 이용함으로써 그 결정 구조에 근거하여 커버 평판, 기초판 등의 높은 강도 및 경도가 달성되며 그리고 전술한 부재의 마모는 높은 마모 저항성에 근거하여 극미하게 유지될 수 있기 때문이다.
- <7> 본 발명의 보다 나은 이해를 위해 도면 내에 도시된 실시예들에 따라 보다 상세하게 설명된다.

실시예

- <83> 명세서 앞서 규정할 사항은 상이하게 기술된 실시예에 있어서 동일한 부품들에는 동일한 도면 부호 내지 동일한 부재 명칭이 제공되며, 동시에 전체 명세서 내에 포함되는 명세서에 있어서 동일한 부품에 대해서는 적절하게 동일한 도면 부호 내지 동일한 부재 명칭이 제공될 수 있다는 점이다. 또한 명세서 내에 사용되는 상부, 하부, 측면 등과 같은 위치 표시는 직접 기술될 뿐 아니라 도시된 도와 관련된 것이며, 위치가 변경될 시에는 적절하게 새로운 위치에 부과된다. 또한 도시되며 기술되는 상이한 실시예들로부터의 개별 특징 또는 특징 조합 그 자체는 독립의, 발명의 또는 발명에 따른 해결방법을 나타낼 수 있다.

- <84> 도 1 내지 4는 작업 공구 지지부(1), 다시 말해 포켓 나이프가 도시되어 있으며, 상기 작업 공구 지지부는 예컨대 금속 및/또는 플라스틱 및/또는 금속 및 플라스틱으로 구성되며 장방형의 수용 케이스로서 설계된 하나의 수용체(2)를 구비하고 있으며, 폭(3)과 이 폭에 대해 직각으로 측정한 길이(4)를 갖는다. 상기 폭(3)은 서로에 대해 평행하게 연장되는 2개의 종측면들(5)의 간격을 결정하며, 상기 종측면들은 길이(4)에 의해 서로 이격된 전단면들(6, 7)에 대해 직각으로 설계되어 있다.
- <85> 서로에 대해 반대편에 위치하는 전단면(6)으로부터 내부에 위치하는 수용영역(8)이 연장되며, 이 수용영역 내에는 사용 대상물, 즉 작업 공구들(9)(이하에서 이를 간단히 '공구'라고 칭하기도 한다)과 같은 사용 대상물들이 배치되어 있다. 수용체(2)의 양쪽에 서로 반대편에 위치하는 방식으로 연장되는 종측면(5)은 자신의 길이방향 연장부의 방향으로 모서리 영역이 둥글게 마무리된 에지들과 더불어 측벽으로서 역할을 하는 바람직하게는 대략 장방형인 커버 평판(10)을 수용하며, 상기 커버 평판은 수용체(2)와 연결되어 있다.
- <86> 수용체(2)로부터 형성된 수용영역들(8)은 분할벽(11)을 통해 상호간에 이격되어 배치되어 있으면서, 상호 반대편에 위치하는 두 전단면들(6, 7)에 수용체(2)의 폭(3)에 걸쳐 장치되는 크로스볼트들(12)과 더불어 작업 공구들(9)을 수용하는 하나의 모듈 구조의 작업 공구 지지부(1)를 형성한다.
- <87> 전단면(6)에 보다 근접하여 위치되는 크로스볼트(13)는 적어도 부분적으로 탄성의 지지부재(14)에 의해 형성된 하나의 슬롯(14a) 내로 돌출되며, 크로스볼트(12)를 중심으로 대략 180° 회전 가능하게 지지되는 작업 공구들(9)을 저지하면서 상기 작업 공구들(9)을 그 지정된 시작위치 및/또는 중간위치 및/또는 최종위치에 맞물려 고정되도록 한다. 크로스볼트(13)에 대해 전단면(7)의 방향으로 평행하게 배치되는 하나의 추가의 크로스볼트(15)는 협측면(16) 상에 위치하는 작업 공구들(9)의 대부분을 지지하며, 동시에 상기 크로스볼트(15)에는 한 협측면(16)의 반대편에 위치하는 협측면(17) 상에 회전 가능하게 지지되는 추가의 한 작업 공구(9)가 수용된다. 한 측벽(18)에 인접하여서는 작업 공구(9)를 형성하는 나이프(19)에 대한 수용영역(8)이 연장되며, 동시에 칼날(20)은 측벽(18)과 분할벽(11) 사이의 수용영역에 의해 제한된다. 칼날에 있어서 길이방향으로 자신의 길이의 한 부분에 걸쳐 깊게 배치되는 칼 손잡이(계속 도시되지 않음)는 높이(21)를 가지고 설계된 측벽(18)보다 적어도 부분적으로 돌출되어 있다. 상기 측벽(18)의 반대편에 위치하면서 평행하게 장치되는 측벽(22)과 이 측벽에 대해 평행하게 연장되는 분할벽(11)은 수용영역(8)에 의해 수용되는 하나의 작업 공구(9), 특히 캔 오프너(23)로서 설계되어 있는 작업 공구를 적어도 부분적으로 제한한다.
- <88> 캔 오프너(23)의 수용영역(8)에 인접하여서는 하나의 추가의 작업 공구(9)를 형성하는 공구 홀더(24)에 대한 수용영역(8)이 연장된다. 상기 공구 홀더는 접혀진 상태에서는 전단면(6)으로부터 이 전단면의 반대방향으로 향해 있는 전단면(7)의 방향으로 연장된다. 바람직하게는 원통형으로 설계되며 전방의 영역에서는 보다 크게 치수화된 원통형 공구 고정장치(25)는 사용할 공구(26)를 비틀림 억제되고 위치 고정되는 방식으로 수용한다. 공구 홀더(2)의 동일한 수용영역(8)으로부터 길이방향으로 그리고 공구 홀더(24)의 반대편에 위치하는 방식으로 전단면(7)의 영역 내에 배치되는 크로스볼트(12)가 제공된 하나의 공구 보관장치(27)가 위치하며, 이 공구 보관장치는 자신의 길이방향 연장부에 대해 경사지면서 서로에 대해서는 평행하게 연장되는 다수개의 길이방향 홈들을 구비하고 있으며, 이 길이방향 홈들 내에는 공구(26)가 보관되는 방식으로 고정되어 있다.
- <89> 공구 보관장치(27)의 수용영역(8)에 인접하여서는 서로에 대해 그리고 종측면(5)에 대해 평행하게 3개의 수용영역들(8)이 연장되며, 상기 수용영역들은 특히 하나의 다용도 집게(28), 하나의 가위(29) 및 하나의 나이프(30)와 같은 작업 공구들(9)을 수용하는 역할을 하며, 접혀진 상태에 있는 상기 나이프의 칼날(31)은 칼날(20)의 수용영역과 동일한 수용영역에서 돌출되며 칼날(20)의 반대 방향으로 향하게 되며, 또한 상기 칼날(31)은 나이프(19)의 칼날(20) 치수보다 약간 작은 치수로 되어 있다. 측벽(22)에 근접하여 위치하는 작업 공구(9), 예컨대 와이어 스킨너(wire skinner)가 통합된 하나의 나사드라이버(32)는 수용영역(8) 내로 돌출되는 캔 오프너(23)의 반대편에 위치하는 방식으로 배치되어 있다.
- <90> 도 3으로부터 보다 자세히 알 수 있듯이 종측면(5)의 측면에 배치되는 커버 평판(10)은 작업 공구(9)를 수용하는 적어도 하나의 수용영역(33)을 포함하며, 동시에 측벽(18)에 장치되는 제 1 커버 평판(10)은 종측면(5)을 향해 있는 측면 상에 있어서 대략 장방형이면서 수용체(2)의 길이방향 연장부에 대해 경사져 배치되어 하나의 수용영역(33)을 형성하는 적어도 하나의 길이방향 홈(34)을 포함한다. 제 1 커버 평판(10)의 에지 영역 내에는 바람직하게는 커버 평판(10)의 두께에 걸쳐 크로스볼트(12)의 방향으로 연장되는 하나의 장방형 수용 개구부(35)가 배치되어 있으며, 상기 수용 개구부를 통해서에는 예컨대 하나의 핀셋(36)이 삽입될 수 있다. 상기 수용 개구부(35) 내로는 작업 공구(9)에 의해 형성된 대략 L자모양의 손잡이(37)가 돌출되어 있으며, 그 손잡이의 횡단면 치수는 적어도 한 부분에 걸쳐 수용 개구부(35)의 횡단면과 동일하거나 또는 그보다 크다. 이러한 선호되는 실

시에에 있어서 작업 공구(9)는 마찰 로크식으로 수용 개구부(35) 및/또는 길이방향 홈(34)의 영역 내에서 고정된다.

<91> 물론 그 외에도 손잡이(37)의 영역 내 및/또는 커버 평판(10)의 수용 개구부(35) 내에 하나의 돌출하는 고정 연장부(38)를 제공할 수 있으며, 상기 고정 연장부는 예컨대 자신의 길이방향 연장부를 수용하는 한 평면 보다 더 이 평면에 수직방향으로 돌출되어 있으며 그리고 커버 평판(10) 내로 삽입된 작업 공구(9)를 형태 고정되는 방식으로 고정한다. 수용 개구부(35) 내에 있어서 종측면(5)과 일치하는 방식으로 연장되는 커버 평판(10)의 내부 표면과 이 내부 표면에 이격되어 있는 커버 평판(10)의 외부 표면(40) 사이에 고정되는 손잡이(35)는 수용 개구부(35)의 바닥표면으로 향해있는 손잡이(37)의 전면(front face)을 외부 표면(40)의 방향으로 대략 원추형으로 확장시키는 진행경로를 포함한다.

<92> 목적에 적합하게는 전체 길이방향 홈(34)를 포함할 수 있는 한 고정 영역 내 길이방향 홈(34) 및/또는 작업 공구(9)의 표면 거칠기를 통해 상기 작업 공구(9)를 이 작업 공구의 삽입된 위치 내에 고정시킬 수도 있다. 분명하게 상기 길이방향 홈(34)을 수용체(2)의 측벽(18, 22) 내에 및/또는 커버 평판(10) 내에 및/또는 부분적으로 측벽(18, 22) 및 커버 평판(10) 내에 통합시킬 수 있다. 이러한 형성예를 통해 수용 개구부(35)의 바닥 표면과 손잡이(37) 사이에 하나의 추가 슬롯(extracting slot)이 형성되며, 상기 추가 슬롯은 커버 평판(10) 내에 삽입된 작업 공구들(9)의 예지 영역 내 부분에 대해 외부로부터의 접근성을 용이하게 한다.

<93> 도 4에 도시된 바와 같이 측벽(18)에 있어서 제 1 커버 평판(10)의 반대편에 위치하는 방식으로 평행하게 연장되면서 측벽(22)에 고정되는 제 2 커버 평판(10)에는 추가의 작업 공구들(9)을 수용하기 위한 적어도 하나의 수용영역(33)이 제공되어 있다. 이러한 실시예에 도시되어 있듯이 상기 커버 평판(10)은 예컨대 협측면(16)에 근접하여 위치하며 장방형, 원형 등의 횡단면을 가지는 길이방향 홈(41) 내에 설계되고, 측벽(22)에 의해 형성된 한 측면(5)에 대해 대략 평행하게 연장된다. 상기 측면(5)에는 마찬가지로 예지 영역 내에 있어서 작업 공구(9)의 손잡이(37)를 수용하는 하나의 수용 개구부(35)가 제공되어 있다.

<94> 길이방향 홈(41)은 바람직하게는 하나의 볼펜(42)을 수용하는 역할을 하며, 측벽(18)과 커버 평판(10) 사이의 마찰 결합을 통해 고정된다. 더욱이 상기 길이방향 홈은 볼펜(42)에 대한 고정력을 높이기 위해 구부러져 있을 수 있다.

<95> 길이방향 홈(41)에 대해 인접하여서는 경사지고, 상기 길이방향 홈(41)의 방향으로 테이퍼된 하나의 추가의 길이방향 홈(43)이 연장된다. 상기 테이퍼된 길이방향 홈(43)에는 커버 평판(10)의 예지 영역 내에 있어서 마찬가지로 작업 공구(9)의 손잡이(37)를 수용하는 하나의 수용 개구부(35)가 제공되어 있다. 예컨대 장방형 길이방향 홈(43)에는 바람직하게는 톱니 포커(44)(tooth poker)가 장치되어 있다.

<96> 그 외에도 수용체(2)는 자신을 형성하는 측벽들(18과 22) 사이에 협측면(17)에서 그리고 또 다른 작업 공구들(9) 반대편에 위치하는 크로스볼트(15)에서 회전 가능하게 지지되는 하나의 추가의 작업 공구(9)를 포함하며, 상기 작업 공구(9)는 특히 코르크 마개뽑이(45)로서 설계되어 있다. 상기 작업 공구는 나선형(46)으로서 형성되어 있는데, 이 나선형(46)을 통해서는 소형 나사드라이버(47)를 고정하며, 상기 소형 나사드라이버에는 상기 나선형(46)의 기울기에 맞추어진 하나의 손잡이(48)가 제공되어 있으면서 상기 나선형(46) 내에 삽입되어 있다. 크로스볼트(13)를 중심으로 대략 90° 정도 자신의 개시위치로부터 회전 가능하게 지지되는 코르크 마개뽑이(45)는 대략 수용체(2)의 절반의 길이(4) 영역 내에 배치되어 있으며, 그리고 뽑아 내어진 상태에서는 바람직하게는 수용체(2)에 대해 수직으로 위치 결정되어 있다.

<97> 수용체(2)의 협측면(17)에 인접한 특히 제 1 커버 평판(10)과 측벽(18)은 절반의 길이(4)의 적어도 한 부분에 걸쳐 협측면(16)의 방향으로 수용체(2)의 높이(21)의 대략 1/3에 걸쳐 연장되는 예컨대 사다리꼴 모양의 리세스(49)가 제공되어 있으며, 상기 리세스는 코르크 마개뽑이(45)에 근접하여 위치하며 증가하는 간격을 유지하면서 커버 평판(10)의 예지 영역의 방향으로 경사져 확장되는 하나의 측면(50)을 포함하며, 동시에 이 측면의 반대편에 위치하는 측면(51)은 원형으로 연장되며, 그림으로써 커버 평판(10)의 예지 영역 내에 있어서 큰 횡단면이 제공된다. 더욱이 상기 측면(50)의 영역 내에는 하나의 바늘(52)을 수용하는 하나의 추가의 길이방향 홈(53)이 설치되며, 동시에 바늘 헤드(54)는 삽입된 상태에서 측면(50)보다 돌출되어 있다.

<98> 측벽(18, 22)에 배치되는 커버 평판들(10)은 측벽(18, 22)과 위치 고정되는 방식으로 연결되어 있으며, 동시에 상기 커버 평판(10)은 예컨대 측벽(18, 22)에 의해 형성되며 종측면(5)에 대해 수직으로 돌출되는 연장부 내로 돌출되며 그리고 상기 연장부는 다시금 커버 평판(10) 내에 위치하는 보어들과 연관되면서 하나의 프레스 피트를 형성한다. 물론 상기 커버 평판(10)과 수용체(2)를 선행기술로부터 공지된 모든 연결부재들을 이용하여 연결

할 수 있다. 이러한 연결은 예컨대 접착제, 나사, 리벳 등을 통해 이루어질 수 있다. 목적에 적합한 경우는 두 커버 평판들(10)의 적어도 하나가 그 표면의 적어도 한 부분에 있어서 투명한 재료로 설계되어 있을 때이다. 분명히 커버 평판들(10)이 다른 유형의 재료 상에 설계되어 있다면 그 중 부분 표면이 유백색으로 설계될 수 있다. 이러한 점은 포일을 부착하거나, 표면을 거친 처리함으로써 또는 기타 가공처리를 통해 또는 인쇄물을 가함으로써 이루어진다. 분명히 사출 성형 시에 상기의 특성들을 가지는 다수 개의 상이한 플라스틱 재료로 이루어진 커버 평판(10)을 제조할 수도 있다. 변형예로서 또한 측벽들(18과 22)에 끼워 맞춤 고정되는 커버 평판(10) 상에 및/또는 측벽들(18과 22) 상에, 인쇄물(55), 특히 문자기호 및/또는 상표 및/또는 그림기호를 배치할 수도 있다. 상이한 특성들을 가지면서, 바람직하게는 마찬가지로 다시 인쇄물(55)들을 입힐 수 있는 상기의 인쇄물(55) 내지 플라스틱 포일은 커버 평판(10)의 내부표면(39) 및/또는 외부표면(40) 및/또는 종측면(5)에 제공될 수 있다.

<99> 특히 바람직한 것으로 입증되는 점에 있어서는 인쇄물(55)이 내부표면(39)에 배치되는데, 왜냐하면 상기 내부표면은 작업 공구 지지부(1)의 전체 수명에 걸쳐 보호되며 그로 인해 마모, 가열 및 충격 등과 같은 외부 영향에 대해 손상을 입지 않기 때문이다.

<100> 적어도 한 종류의 인쇄물(55), 특히 서체 등을 곧바로 커버 평판(10)의 내부표면(39)에 및/또는 커버 평판(10) 내에 및/또는 측벽(18, 22)의 종측면(5)에 배치할 수 있다. 다른 한편에서 또는 추가의 방법에 있어서 하나 및/또는 다수 개의 정보 캐리어(56)를 측벽(18과 22) 및 커버 평판(10) 사이에 및/또는 두 커버 평판들(10) 사이에 배치할 수 있다. 또한 커버 평판(10)의 수용영역(33) 내에 또는 상기 커버 평판들과 측벽들(18과 22) 사이에 예컨대 사용설명서, 안전 지침서, 광고용 인쇄물, 제조일자 등과 같은 정보 요소(57)를 도포하거나 삽입할 수 있다.

<101> 자명하게는 내부표면(39) 및/또는 측벽(18, 22)의 종측면(5)을 또한 디자인 구성의 용도로 사용할 수 있다. 물론 정보 캐리어(56) 및/또는 정보 요소(57)는 또한 작업 공구 지지부(1)에 할당되어 있으면서 목적에 적합하게는 커버 평판(10) 내에 및/또는 외벽(18, 22)과 내부표면(39) 사이에 및/또는 보다 자세히 기술될 포일 결합물 내에 및/또는 외벽(18, 22) 내에 장치되는 적어도 하나의 메모리 모듈 및/또는 컴퓨터 모듈(58)에 의해 형성될 수 있다. 그 외에도 도 3 내에 매우 단순화하여 일점쇄선으로 도시된 바와 같이, 적어도 하나의 발광체(60), 바람직하기로는 각 커버 평판(10)에 대해 하나의 발광체(60)를, 바람직하기로는 커버 평판(10)에 의해 형성된 대략 장공 모양인 중공 체임버(59) 내에 통합시킬 수도 있다. 상기 발광체(60)는 커버 평판(10)의 내부표면에 및/또는 수용체(2)에 및/또는 수용체(2) 내에 및/또는 내부표면(39)과 측벽(18, 22) 사이에 배치되는 광 분배 소자에 의해, 예컨대 빛 세기를 개선하기 위한 하나의 반사층에 의해 형성될 수 있다. 동시에 상기의 구성은 파손의 영향으로부터 발광체(60)를 보호할 수 있다. 또한 실제로 보다 큰 방사표면은, 발광체(60)의 작동이 바람직하게는 파손으로 도시된 연결라인(62)을 통해 발광체(60)와 연결되며 수용 개구부(35) 내에 배치된 개폐부재(61), 예를 들어 커버 평판 내에 통합되는 포일 버튼 등과 같은 스위치에 의해 이루어짐으로써 달성된다. 물론 상기 중공 체임버(59)는, 예컨대 타원형, 장방형, 원형 등과 같은 모든 임의의 기하학적 형태를 가질 수 있다.

<102> 이미 선행기술로부터 공지되어 있는 점에 있어서 수용체(2)는 하나의 발광체(60)를 포함하는데, 그러나 상기 발광체는 오직 적은 표면만을 비출 수 있다. 왜냐하면 상기 발광체는 추가의 반사판을 구비하고 있지 않기 때문이다. 투명한 커버 평판(10)의 설계를 통해 놀라운 정도로 지금까지 사용되지 않았던, 커버 평판(10) 및/또는 수용체(2)의 바디 및/또는 발광체(60)에 의해 방사되며, 광선을 확산시키는 반사층을 도포하기 위한 작업 공구(9)가 사용될 수 있다. 그렇게 함으로써 보다 넓은 표면에 빛을 비출 수 있다. 물론 작업 공구 지지부(1) 자체는 그 자체로 투사될 수 있으며, 그럼으로써 각각의 작업 공구들(9)은 현저하게 용이한 방식으로 찾을 수 있게 된다.

<103> 커버 평판(10)의 또 다른 변형예에 있어서는 수용체(2) 상에 입사되는 광선은 측벽(18, 22)을 통해 및/또는 측벽(18, 22)과 커버 평판(10) 사이를 통해 및/또는 커버 평판(10) 자체를 통해 및/또는 포일 결합물, 예컨대 발광 재료, 특히 인광 및/또는 형광 재료를 통해 형성된다. 이 때 상기 재료는 광선을 반사하며, 그럼으로써 작업 공구 지지부(1)를 찾지 못했을 시에 그 발견성을 실제로 간소화시킨다.

<104> 커버 평판(10) 및/또는 분할벽들(11)을 통해 형성된 수용영역(8)을 구비한 수용체(2) 부분들의 도시되지 않은 추가의 변형예에 있어서는 상기 분할벽들이 단층 및/또는 다수 층의 포일 결합물에 의해 제조된다. 상기 포일 결합물은 하나 또는 그 이상의 커버 층과 하나 및/또는 다수 개의 중간층에 의해 형성될 수 있다. 바람직하게는 외부 측벽(18, 22)의 반대 방향으로 향하면서 외부표면(40)을 형성하는 하나의 층이 풍화, 자외선 또는 기계적 하중의 영향에 대해 저항성이 있는 고가의 재료, 예컨대 PVC, PC, PMMA, PP, PET, PETP, MABS, PBT, SB, MBS

등과 같은 재료에 의해 형성된다. 바람직한 경우는 커버 포일이 높은 스크래치 저항성과 높은 마모 저항성을 포함하며, 동시에 예컨대 컴퓨터 모듈 및/또는 메모리 모듈의 사용 시에 무선 데이터 전송을 위해 필요한 방사선의 양호한 통과성을 포함할 때이다. 중간층은 또한 예컨대 형광 포일, 컬러층 포일, 자외선 차단층 또는 인쇄물(55)을 포함하는 디자인 층에 의해 형성될 수 있다. 따라서, 사용 목적 및 개별 고객 요구에 따라 장치될 수 있는 몇몇 상하 층의 임의의 변형에도 가능하다. 선행기술로부터 공지된 모든 포일 결합물도 물론 적용할 수 있다.

<105> 당연히 이미 메모리 모듈 및/또는 컴퓨터 모듈을 자체 통합하고 커버 층들과 연결되는 중간층을 장치할 수도 있다. 이러한 점에서 바람직한 경우는 물론 상이한 기능들과 결합될 수 있는 컴퓨터 모듈 및/또는 메모리 모듈(58)이 예컨대 현금 카드, 전화카드, 고객 카드, 신분증, 중앙 제어 시스템, 회원 카드의 기능을 수행하며 그림으로써 실행될 계산 및 메모리 연산과 관련하여 광범위한 상품 영역의 제공이 특히 개별 고객의 욕구에 맞추어져 가능할 때이다.

<106> 분명하게는 포일 결합물의 몇몇 위치들 사이에 또는 포일 결합물의 하나 또는 두 표면상에 적어도 부분 보강 부재들이, 예컨대 상이한 플라스틱으로부터 성형 및/또는 후 사출성형 내지 형불이 가공을 통해, 상호간에 결합될 수 있다. 도 5와 도 6 내에는 일체형 및/또는 다수 부품의 작업 공구 지지부(1)가 도시되어 있으며, 목적에 적합하게는 작업 공구 지지부(1)를 형성하며, 금속 또는 플라스틱 및/또는 금속과 플라스틱으로 구성된 다수 부품의 공구세트가 도시되어 있다. 상기 작업 공구 지지부는 폭(63)과 이 폭에 대해 직각으로 치수화된 길이(64)를 구비한 하나의 장방형 평면을 포함한다. 상기 폭(63)은 상호간에 평행하게 연장되는 2개의 종측면(65)들의 간격을 유지시키며, 상기 종측면들은 길이(64)에 의해 상호간에 이격된 횡측면(66)에 대해 직각으로 연장된다. 평판 모양의 작업 공구 지지부(1)는 하나의 기초판(67)과 하나의 덮개판(68)을 포함하며 상기 기초판과 덮개판은 상호간에 폴립 가능하게 및/또는 폴립 불가능하게 연결되어 있다. 종측면(65)과 횡측면(66)은 계속해서 바람직하게는 기초판(67)과 덮개판(68)까지 연장된다. 서로에 대해 반대편에 위치하는 횡측면들(66)로부터는 내부에 위치하는 수용영역(8)이 연장되며, 상기 수용영역 내에는 작업 공구들(9)이 삽입되어 고정되어 있다.

<107> 하나의 종측면(65)은 이 종측면에 대해 직각으로 연장되는 덮개판(68)의 상부측면(69)에 대해서 경사면(70)을 거쳐서 연결되며, 상기 경사면(70)은 종측면(65)으로부터 상기 상부측면(69) 쪽으로 연장되며 제2의 종측면(65)과는 경사각(71)을 유지한다. 그럼에도 불구하고 제2 종측면(65) 및/또는 횡측면(66) 또는 종측면(65) 내지 횡측면(66)의 적어도 한 부분이 기초판 및/또는 덮개판(67 내지 68)에 대해 경사져서 배치되어 있으면서 경사면(70)을 형성할 수 있다.

<108> 이때 경사면(70) 또는 이 경사면에 할당된 기초판(67) 및/또는 덮개판(68)의 영역은 하나의 자(72), 특히 길이 측정 자(73)를 갖는다. 상기 경사면(70)에 인접하여서는 작업 공구(9)를 형성하는 나이프(74)에 대한 수용영역(8)이 연장되며, 동시에 칼날(75)은 기초판(67)과 덮개판(68)으로부터 및/또는 오직 기초판(67)으로부터 및/또는 오직 덮개판(68)으로부터만 상부측면(69)에 대해 수직으로 연장되는 방향으로 제한되어 있다. 칼 손잡이(76)는 덮개판(68)과 기초판(67)의 연결면(77)에 대해 반대하여 상부측면(69)의 한 방향으로 향해 있으며 그리고 이 상부 측면에 대해 평행하게 연장되는 기초판(67)의 하부 측면(78) 보다 돌출되는 수용 개구부(35) 내에 배치되어 있으며, 그로 인해 오직 하부측면(78)의 방향으로만 기초판(67)에 의해 제한된다. 따라서, 한 작업 공구(9), 즉 나이프(74)에 대한 수용영역(8)은 기초판(67)과 적어도 부분적으로는 이 기초판에 평행하게 연장되는 덮개판(68)에 의해 제한된다. 칼 손잡이(76)는 하나의 손잡이면(79)을 포함하는데, 이러한 손잡이면은 대략 평행하면서도 상부측면(69)과 동일 평면상에서 연장된다.

<109> 작업 공구 지지부(1)에 의해 형성된 수용 개구부(35)는 제 1 횡측면(66)에서부터 작업 공구 지지부(1)의 대략 절반의 길이(64)까지 연장되며, 상기 개구부의 폭은 서로에 대해 평행하게 연장되는 2개의 가이드 레일(80)에 의해 형성되어 있다. 상기 가이드 레일은 바람직하게는 상부측면(69)에 대해 직각으로 장치되어 있으며, 그리고 상부 측면(69)에 보다 근접하여 위치하는 단부 영역에서는 상기 가이드 레일(80) 보다 더 횡측면(66)의 방향으로 돌출되어 있으면서 작업 공구(9)를 고정시키는 가이드 용기부(81)를 형성한다.

<110> 작업 공구 지지부(1)의 절반의 길이(64)에 보다 근접하여 위치해 있으면서 수용 개구부(35)에 의해 형성되는 단부 영역은 평행하게 연장되는 가이드 레일(80), 즉 두 가이드 레일들(80)의 간격을 이용하여 형성되는 건부에 연결되며, 상기 단부 영역 내에는 바람직하게는 장방형이면서 덮개판(68)의 바닥표면과 동일한 평면에서 연장되는 수용영역(8)이 이어지면서, 이 영역은 나이프(74)에 의해 형성된 칼날을 수용한다.

<111> 나이프(74)에 인접하며 자(72)에 대해서는 반대방향으로, 예컨대 줄(82)(file)용의 하나의 추가의 수용영역(8)이 배치되어 있다. 상기 줄은 상부측면(69) 및 하부측면(78)의 방향으로 덮개판(68)과 기초판(67)에 의해 제한

되며, 동시에 수용영역(8) 내에 삽입될 수 있는 줄(82)용으로 대략 장방형인 수용 개구부(35)가 제 2 횡측면(66)에 배치된다. 덮개판(68) 내에는 한 길이방향 영역(83)이 배치되어 있는데, 이러한 길이방향 영역은 횡측면(66)으로부터 이 횡측면의 반대방향으로 향해있는 횡측면(66)의 방향으로 돌출되어 있다. 상기의 길이방향 영역 내로는 줄(82)이 삽입된다. 줄(82)에 의해 형성된 손잡이(84)는 수용 개구부(35)에 의해 수용되며, 상기 수용 개구부를 통해서 줄(82)을 외부로부터 접근할 수 있다.

- <112> 작업 공구(9)의 손잡이(84)는 이미 도 1에서부터 도 4까지에서 기술한 손잡이(37)와 동일하게 설계되어 있으며, 작업 공구(9)를 자신의 삽입된 위치에 고정시킨다.
- <113> 자(72)에 인접하며 대략 경사면(70)의 영역 내에 있어서 작업 공구 지지부(1)의 길이방향 연장부 내로는 나이프(74)의 반대방향으로 향해 있는 하나의 추가의 작업 공구(9)가 배치된다. 이러한 작업 공구는 길이방향 영역(85) 내에 삽입된 하나의 바늘(86)에 의해 형성되며, 그리고 덮개판(68) 내 수용 개구부(35)를 통해 길이방향 영역(85) 내에 필요에 따라 삽입될 수 있으며, 동시에 상기 바늘에 의해 형성된 바늘 헤드(87)는 수용 개구부(35) 내로 돌출된다.
- <114> 줄(82)의 수용영역(8)에 인접하여서는 동일한 방향으로 향하는 하나의 추가의 수용영역(8)이 배치되어 있으며, 상기 수용영역은 추가의 작업 공구(9), 특히 외부로부터 수용 개구부(35)를 통해 길이방향 영역(88) 내에 삽입 가능한 톱니 포커(89)를 수용한다.
- <115> 톱니 포커(89)의 수용영역(8)에 인접하여서는 서로에 대해 그리고 종측면(65)에 대해 평행하게 2개의 추가의 수용영역(8)이 연장된다. 상기 수용영역들은 하나의 핀셋(91)과 하나의 볼펜(92)을 수용하는 역할을 한다. 상기의 핀셋 및 볼펜은 각각 횡측면(5)의 수용 개구부(35)를 통해 수용영역(8) 내로 삽입될 수 있다. 바람직하게는 핀셋(91)의 수용을 위해 형성된 길이방향 영역(93)은 장방형이며 그리고 볼펜을 수용하는 길이방향 영역(94)은 그 횡단면에 있어서 대략 정방형으로 덮개판(68)의 내부 측면 내에서 형성되어 있다.
- <116> 또한 볼펜(92)을 수용하는 수용영역(8)과 종측면(65) 사이에는 하나의 추가의 작업 공구(9), 특히 광원으로서 형성된 발광체(60)가 이를 위해 제공된 중공 체임버(59) 내에 배치되어 있으며, 상기 발광체는 필요에 따라 작동 가능한 개폐부재(61)를 통해 전원 공급될 수 있다.
- <117> 하나의 빛 반사 부재를 장치하고 있는 중공 체임버(59)는 바람직하게는 도 5 내에 개략적으로 도시되어 있는 바와 같이 장방형으로 설계되어 있다.
- <118> 상기 개폐부재(61)는 바람직하게는 횡측면(66)에 깊게 배치되는 수용 개구부(35) 내에 배치되며, 그로 인해 외부로부터 작동을 할 수 있다. 당연히 상기 개폐부재(61)는 예컨대 종측면(65)에 및/또는 기초판(67)에 및/또는 덮개판(68)에 배치될 수도 있다. 상기 개폐부재(61)는 각각의 임의의 다른 형태, 즉 버튼, 포인트, 포일 삽입편 또는 무접촉 개폐부재(61)로서 형성될 수 있다. 또한 도 5에서 알 수 있듯이 중공 체임버(59)의 대략 에지영역 내에 있어서 종측면(65)에는 중공 체임버(59) 내에 배치되는 배터리를 간단하게 교체하기 위한 하나의 삽입 부재가 배치되어 있다.
- <119> 톱니 포커(89)의 수용영역에 인접하여 그리고 상기 톱니 포커에 반하여 가위(95)용 수용영역(8)이 연장된다. 상기 가위는 제 1 횡측면(66)으로부터 이 횡측면의 반대방향으로 향하는 제 2 횡측면(66)의 방향으로 연장된다. 가위(95)의 가위 손잡이(96)와 원호모양으로 연장되는 덮개판(68)의 리세스(97)는 상부측면(69)의 방향으로 회전판(98)에 의해 덮이며, 동시에 가위(95)용 수용 개구부(35)는 기초판(67)과 덮개판(68)에 의해 하부측면(78)과 표면(10)에 의해 제한된다. 이때 상기 회전판(98)은 작업 공구 지지부(1)의 모서리 영역(91) 내에 있어서 표면(61) 내지 하부측면(78)에 대해 수직으로 연장되며 파선으로 도시되는 피벗 스톱(100)를 통해 마찬가지로 파선으로 도시된 피벗 수용부(101) 내에 지지된다. 상기 피벗 스톱(100)는 바람직하게는 원통형으로 설계되어 있다. 상기 피벗 수용부는 예컨대 휘어진 가이드 레일로서 설계되어 있다. 상기 피벗 스톱(100)는 피벗 수용부(101) 내에 있어서 축방향 이동에 대해 고정 링을 이용하여 고정될 수 있으며 및/또는 곧바로 기초판(67) 및/또는 덮개판(68)에 의해 형성될 수도 있다.
- <120> 당연히 수용영역(8), 수용 개구부(35) 그리고 작업 공구(9)에 할당된 길이방향 영역들(83, 85, 88, 93, 94)은 예컨대 기초판(67) 및/또는 덮개판(68) 및/또는 상기 기초판과 덮개판 사이에 배치된 추가로 도시되지 않은 중간판에 의해 형성될 수 있다.
- <121> 목적에 적합하게는 작업 공구 지지부(1)는 바람직하게는 기초판(67)에 있어서 하나의 정보 캐리어(56)를 포함하고 있다. 물론 상기 정보 캐리어는 덮개판(68)에 및/또는 기초판(67)과 덮개판(68) 사이에 배치될 수 있다. 본 실시예에 있어서 정보 캐리어(56)는 하나의 메모리 모듈 및/또는 컴퓨터 모듈(58)로 구성되며, 상기 정보 캐리

어는 선행기술로부터 공지되며 도시되어 있지 않은 하나의 컨트롤 유닛과 통신하며, 특히 작업 공구 지지부(1)에 배치된 도시되지 않은 하나의 인터페이스 및/또는 무접촉 데이터 신호를 통해서, 저장된 정보 등을 목표값-실제값-비교를 실행하고 또한 그에 상응한 평가를 실행하는 외부 컨트롤 유닛에 전송한다.

<122> 상기 작업 공구 지지부(1)에 할당된 인터페이스는 바람직하게는 횡측면(66)에 및/또는 종측면(65)에 및/또는 덮개판(68)에 및/또는 기초판(67)에 배치되며 그리고 도시되지 않은 인터페이스 라인을 통해 컴퓨터 유닛 및/또는 컨트롤 유닛과 통신할 수 있다. 당연히 컴퓨터 모듈 및/또는 메모리 모듈(58)의 배치는 예컨대 덮개판(68) 및/또는 기초판(67) 및/또는 횡측면(66) 및/또는 종측면(65)과 같이 이에 할당된 인터페이스를 구비한, 작업 공구 지지부(1)의 모든 임의의 위치에서 가능하다. 데이터 신호, 저장된 정보 등의 무접촉 전송은 예를 들어 무선 필드 및/또는 에너지 전계를 통해 이루어진다. 이러한 컴퓨터 모듈 및/또는 메모리 모듈(58)은 이미 도 1에서부터 도 4까지에서 실시예에 따라 기술한 바와 같이, 기초판(67)과 덮개판(68) 사이에 및/또는 상기 두 판들 사이에 배치된 중간판 내에 통합될 수 있으며, 상기 모듈은 자신의 전체 수명에 걸쳐 외부의 영향으로부터 보호된다. 그렇게 함으로써 데이터, 신호, 저장된 정보 등의 관독성의 높은 신뢰도가 달성될 수 있다.

<123> 작업 공구 지지부(1)는 다수개의 정보 캐리어들(56)을 장치할 수 있다.

<124> 카드 형태의 작업 공구 지지부(1)의 제조를 가능하게 하고, 그럼으로써 상기 지지부를 통상적인 신용카드 및 돈 지갑 등을 위한 리세스 내에 삽입할 수 있도록 하기 위해서는 이제부터 폭(63)과 길이(64)에 비례하여 전체 두께(102)를 적절하게 설계할 필요가 있다.

<125> 상기의 리세스의 정의와 관련해서는 이와 관련한 국제 특허 공개 WO 97/19856호의 상세 명세는 본 명세의 대상이 된다.

<126> 상기 사항과 결부되어 더욱 중요한 점으로서 기초판(67) 및 덮개판(68)의 벽두께(103)를 가능한 한 작게 유지하는 것이다. 이제부터 상기와 같이 벽두께(103)가 작은 경우 보통 사용 시에 발생하는 휨 하중과 카드가 딱딱한 바닥에 떨어졌을 때 하중에 반하는 충분한 강도를 달성하며, 다른 한편에서는 정상의 사용 시에 기초판(67)과 덮개판(68) 사이의 갈라짐 현상의 억제를 보장하기 위해서 기초판(67)과 덮개판(68)의 한 내부 표면(104, 105) 상부에 수용영역(8)을 형성하기 위해 지지 내지 연결 용기부들(106, 107, 108)(단지 몇몇 명칭을 언급한다고 할 때)이 배치된다.

<127> 상기 지지 내지 연결 용기부들(106, 107, 108)에 인접하여서는 연결 용기부들(109, 110)이 배치된다. 상기 지지 용기부 및/또는 연결 용기부(106, 107, 108)를 통해 분리되는 방식으로 작업 공구들(9)용 몇몇 수용영역들(8)이 배치된다. 이러한 사항은 도 5와 도 6에 따라 도시되며 기술되어 있다.

<128> 지지 및/또는 연결 용기부들(106, 107, 108) 및 몇몇 수용영역들(8), 및 연결 용기부들(109, 110)의 상세한 형성과 관련하여서는 WO 97/19856 A의 도 52에서 도 56까지에 대한 명세가 본 명세의 대상이 된다. 도 7에서부터 도 9까지에서 알 수 있듯이(동시에 도 5와 도 6 내에서 사용되었던 것과 동일한 도면부호가 사용된다), 지지 내지 연결 용기부들(106 ~ 108)은 내부의 표면(104)으로부터 출발하면서, 보다 적은 간격(112)을 중심으로 수직으로 내부의 표면(104)보다 더 돌출되는 연결 용기부들(109와 110)보다 큰 높이(111)를 갖는다.

<129> 또한 상기 연결 용기부들(109, 110)은 지지 내지 연결 용기부들(106 ~ 108)보다 적은 폭을 포함할 수 있다. 도 9로부터 보다 잘 알 수 있듯이, 작업 공구 지지부(1)의 전체 두께(102)는, 두 부분들이 자신의 표면들(104, 105)과 더불어 상호 마주보는 방식으로 구성된다면, 기초판 및 덮개판(67, 68)의 벽두께(103)와 지지 및/또는 연결 용기부들(106 ~ 108)의 높이(111) 그리고 연결 용기부들(109와 110)의 간격(112)으로 구성된다. 이러한 점에서 높이(111)와 간격(112)의 총합은 기초판(67)과 덮개판(68)을 겹쳐 놓을 시에 작업 공구 지지부(101)가 완전히 조립된 후 두 내부의 표면들(104와 105) 사이의 내부 높이(113)보다 극미한 정도만 크다.

<130> 상기의 높이 차이는, 기초판(67)과 덮개판(68)의 연결이 초음파 용접을 통해 이루어질 시에 바람직하다. 왜냐하면 초음파 용접에 의해 연결 용기부들(109, 110) 및/또는 지지 내지 연결 용기부들(106 ~ 108)의 재료의 부분들이, 몇몇 지지면이 서로에 대해 반대편에 위치하는 내부의 표면들 상에서 전면에 걸쳐 상호 인접하게 될 때까지 용해되기 때문이다.

<131> 그와 반대로 기초판과 덮개판(67, 68)을 접착제를 통해 상호 연결한다면, 높이(111)와 간격(112)에서 상기와 같은 초과치수는 절대적으로 필요하지 않게 된다. 오히려 상기 치수의 총합이 접착층의 충분한 두께를 보장하기 위해 내부 높이(113)보다 극미하게 적을 수 있도록 할 때에 상기의 초과 치수가 필요하다.

<132> 작업 공구 지지부(1)는 바람직하게는 투명하면서 단색이거나 유리처럼 맑은 및/또는 상이한 색상으로 된 재료로

제조된다.

- <133> 작업 공구 지지부(1)의 사용 시에 재료의 높은 하중을 적당하게 조절하고, 다른 한편에서는 극미한 불량물로 대량생산을 보장하기 위해, 상기의 요건들이, 상이한 수축도와 얇은 벽두께를 포함한 상태에서 그리고 그로부터 야기되는 바람직하지 못한 비결정 고분자의 흐름 - 이동거리 - 벽두께 비율 하에서도 또한 이용될 수 있다는 점이 탁월한 방법으로 판명되었다.
- <134> 상기의 비결정 고분자들은 예컨대 메틸메타크리레이트와 아크릴니트릴 - 부타디엔 - 스티롤(MABS) 및 스티롤-부타디엔(MBS)으로 이루어진 그래프트 공중합체(graft copolymer)이다.
- <135> 상기 재료의 장점은, 유리와 같은 투명성을 높은 경도 및 양호한 유동성과 결부시킨다는 것이다. 더욱이 상기 재료들은 극미한 응력부식 민감도와 양호한 충격 점성 및 접착충격 점성을 갖는다. 또한 모든 필요한 기준을 조합할 시에 상기 재료는 모든 필요한 특성들과 관련하여 양호한 절충성을 나타내는데, 왜냐하면 상기 재료는 한편에서는 초음파 용접성에 적합하며 다른 한편에서는 인쇄될 수도 있기 때문이다.
- <136> 그러나 전술한 재료 대신에 예를 들어 폴리카보나이트(PC) 또는 스티롤-부타디엔(SB) 내지 아크릴니트릴부타디엔스티롤(ABS)을 사용할 수도 있다. 마지막으로 고려되어야 할 사항으로는 언급한 재료들은 오직 천연고무 액상이 미세하게 분배되어 혼합되었을 시에만 투명한 형태로 사용할 수 있다는 것이다.
- <137> 그 외에도 예를 들어 비결정 변형된 폴리에틸렌테레프탈레이트(PET) 또는 폴리부틸렌테레프탈레이트(PBT)를 사용할 수도 있다.
- <138> 앞서 제시한 재료들을 통해 이전에 언급한 장점들이 달성된다. 무엇보다 그로 인해 상기와 같이 벽두께가 적고 그리고 사출성형 장치 내에서 분명히 길이와 폭의 비율이 상이한 경우 수축 질량을 길이 및 폭에 대해 횡방향으로 거의 균일하게 유지할 수 있게 된다. 그럼으로써 분리되어 제조되는 부품들의 높은 치수 정밀성 및 정확한 조립이 가능해 진다. 또한 제시된 재료들은 예컨대 자외선 등과 같은 고에너지의 방사선에 대한 높은 저항성을 갖는다.
- <139> 각각의 사용례에 따라 분명히 사전 제시된 재료들의 임의의 재료들을 상이한 할당물로 상호간에 혼합하여 기술한 용도로 사용할 수 있다.
- <140> 유리와 같이 맑은 또는 투명하게 보이는 작업 공구 지지부(1)의 형성예를 통해 이제부터는 놀라울 정도로 예컨대 태양복사가 작용할 시 컴포넌트의 열적 하중이 감소된다. 왜냐하면 방사선은 강하게 흡수하는 컬러와 투명성에 근거하여 작업 공구 지지부(1)의 부품들을 통과하여 수용체(2) 및/또는 바닥부 및/또는 측벽들(18, 22)에 의해 수용되기 때문이다. 따라서, 추가적으로 작업 공구 지지부(1)의 하중은 감소되며, 갈라짐 현상의 위험은 회피된다.
- <141> 도 10에서부터 도 12까지 내에는 이미 도 1에서부터 도 4까지에 따르는 실시예로 기술한 바와 같이 커버 평판(10)의 추가의 세부 형성예가 도시되어 있다. 따라서, 동일한 부품에 대해 도 1에서부터 도 4까지는 동일한 도면부호가 사용된다.
- <142> 만약 예를 들어 상호와 같은 라벨 또는 인쇄물(55)을 보다 긴 시간 균일하게 볼 수 있도록 해야 한다면, 예를 들어 수용영역(33) 내에 있어서 자신의 길이의 적어도 한 부분에 걸쳐 적어도 하나의 수용영역(8)에 홈이 난 영역(100)을 제공할 수 있다. 상기의 홈이 난 영역(114) 내에 예를 들어 알파벳(115) 또는 숫자와 같은 기호를 상기의 홈이 난 영역(114)에 걸쳐 분배하는 방식으로 배치할 수 있다. 이때 알파벳(115)의 높이(116)는 홈이 난 영역 내 깊이(117)와 동일한 높이거나 또는 그보다 낮게 할 수 있다.
- <143> 그리고 또한 바람직한 점으로서 증명될 수 있는 점으로는 알파벳(115)과 같은 몇몇 기호의 높이(116)를, 예컨대 상기 수용영역(33) 내에 삽입된 작업 공구(9)를 인쇄물(55) 내지 라벨의 영역 내 증가된 마찰을 통해 고정하여 유지시킬 수 있도록 하기 위해, 상기 깊이(117)보다 높게 제공한다는 것이다.
- <144> 그 외에도 바탕 또는 측벽(22)을 그 표면에 있어서 희미하게 또는 반사되지 않는 방식으로 설계할 수 있으며, 그럼으로써 예컨대 작업 공구(9)를 삽입할 시에, 만약 이 작업 공구가 예컨대 고풍택으로 설계되어 있다면, 상기 라벨의 반사를 통해서 비로소 기호 또는 인쇄물(55)을 관찰자가 볼 수 있거나 또는 명확히 볼 수 있게 된다. 또한 인쇄물(55)을 예컨대 수용영역(33) 상에 도포할 수 있으며, 동시에 그 반대편에 위치하며, 커버 평판(10)을 통과하여 볼 수 있는 표면상에 상이한 라벨을 도포할 수 있으며, 그럼으로써 작업 공구(9)를 수용영역(33) 내에 삽입할 때마다 상이한 라벨을 외부로부터 보게 된다.

- <145> 그리고 도 12로부터 알 수 있듯이 커버 평판들(10)의 적어도 하나의 커버 평판의 표면 내에 성형편(118)을 외부 표면(40)과 동일한 평면이 되게 삽입할 수 있다. 이러한 점은 예를 들어, 상이한 재료, 예컨대 금속, 플라스틱, 목재, 종이 등과 같은 재료로 이루어진 성형편(118)을, 커버 평판(10)을 제조하기 위해 플라스틱을 삽입하기 전에, 몰드 중공 체임버 내에 위치 결정하는 방식으로 삽입하며, 그런 다음 플라스틱을 상기의 몰드 중공 체임버 내에 삽입함으로써 이루어질 수 있다. 그렇게 함으로써 상기 성형편(118)은 커버 평판(10)의 표면 내에 동일한 평면이 되게 매립될 수 있으며, 영구적으로 고정될 수 있도록 하기 위해, 가소화된 플라스틱의 접착작용을 통해 상기 플라스틱에 일체형으로 성형될 수 있다.
- <146> 또한 커버 평판(10) 내에 하나의 보어(119)를 제공할 수 있다. 상기 보어를 통해서 상기 성형편(118)이 몰드 중공 체임버 내에 위치 결정되는 방식으로 고정될 수 있다. 상기 보어(119)를 통해 차후에는 삽입편 내지 성형편(118)의 손상 시에 손상된 것을 버리고, 새로운 것으로 대체할 수 있다.
- <147> 그리고 상기 성형편(118)용 중공 체임버를 보어(119)를 포함해서 성형틀 내에서 제조할 수 있다. 상기 보어는 무엇보다 예컨대 금속 또는 경화성 플라스틱으로 구성된 성형편(118)의 삽입 및 압입 시에 공기를 몰드 중공 체임버로부터 아래방향으로 배출시키며 그리고 상기 성형편(118)이 커버 평판(110) 내에 완전히 접촉 및 압입되는 점이 보장될 수 있도록 하는데 이용될 수 있다. 커버 평판(10)의 표면 내 리세스들은 분명하게 삽입될 성형편(118)이 상기 리세스 내에 맞물려 고정되거나 걸림으로써 형태 고정되어 유지되는 방식으로 설계될 수 있다.
- <148> 상기 사항과는 별도로 선행기술로부터 공지된 모든 결합제, 예컨대 접착제, 초음파 용접, 마찰용접 등을 통해서도 커버 평판(10)의 표면 내에 매립될 수 있다.
- <149> 추가로 바람직하게는 상기 커버 평판(10)용 재료로서 셀룰로오스 아세테이트가 사용된다. 이러한 점은 상기 재료가 기본적으로 투명하며, 그로 인해 유리처럼 맑게 사용하지 않을 경우 그에 적합한 컬러로 염색된다는 장점을 갖는다.
- <150> 그 외에도 분명하게 상기 커버 평판(10)을 폴리아미드(PA)로 제조할 수 있다.
- <151> 상기 커버 평판(10)은 측벽들(18과 22) 상에 마찬가지로 스냅 연결을 통해 위치결정 및 고정될 수 있다. 상기 커버평판(10)의 장점은 특히 이 커버 평판이 투명한 플라스틱 재료로 구성되었을 시에 커버 평판(10)의 자체 열이 열과 광선을 통과시킴으로써 강하게 감소될 수 있으며, 보다 오래 태양 방사에 노출될 시에는 커버 평판(10)의 개방현상은 포켓 나이프의 금속에 대해 플라스틱이 상이하게 팽창함으로써 감소될 수 있다.
- <152> 도 1에서부터 도 4까지에 제시된 실시예의 변형예들은 물론 도 5에서부터 도 9까지에서 기술한 공구 세트 상에 대해서도 적용된다.
- <153> 순서에 따라 최종적으로 작업 공구 지지부(1) 내지 그 구성요소의 구조에 대한 보다 나은 이해를 위해 부분적으로 치수와 무관하게 및/또는 확대되어 및/또는 축소되어 도시되었다는 점에 주의하여야 한다.
- <154> 독립적이고 고유한 발명에 따른 해결방법에 기초하는 목적은 명세서의 설명으로부터 밝혀진다.
- <155> 무엇보다도 도 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12내에 도시된 각각의 실시예들은 독립적이고 고유한 해결책에 따른 청구요지의 기술 구성을 형성한다. 이와 관련하는 발명에 따르는 목적 및 해결 방법은 상기 도면들의 상세 명세서로부터 밝혀진다.

도면의 간단한 설명

- <8> 도 1은 포켓 나이프와 같이 이미 선행기술로부터 공지된 작업 공구 지지부에 있어서 본 발명에 따른 커버 평판이 구비된 상태에 관한 평면도의 매우 단순화된 개략도이며;
- <9> 도 2는 선행 기술로부터 공지된 포켓 나이프에 있어서 작업 공구가 빼내어진 상태에 관한 측면도의 매우 단순화된 개략도이며;
- <10> 도 3은 작업 공구 지지부용 커버 평판의 본 발명에 따른 형성예에 관한 측면도의 매우 단순화된 개략도이며;
- <11> 도 4는 작업 공구 지지부용 커버 평판의 추가의 본 발명에 따른 형성예에 관한 측면도의 매우 단순화된 개략도이며;
- <12> 도 5는 작업 공구 지지부로서 설계된 공구 세트의 추가의 변형예에 있어서 본 발명에 따른 커버 평판이 구비된 상태에 관한 평면도의 매우 단순화된 개략도이며;

- <13> 도 6은 도 5에 따르는 작업 공구 지지부에 관한 측면도의 매우 단순화된 개략도이며;
- <14> 도 7은 도 5와 도 6에 따르는 작업 공구 지지부의 기초판에 관한 내부 표면에 대한 평면도의 매우 단순화된 개략도이며;
- <15> 도 8은 도 7 내 절결선 VIII-VIII을 따라 절결된 기초판의 단면도이며;
- <16> 도 9는 도 5에서 도 8까지에 따라 조립된 상태의 기초판 및 커버 평판의 부분영역의 절결된 단면도이며;
- <17> 도 10은 도 3에 따른 커버 평판의 부분의 확대도로, 도 3 내 절결선(X-X)을 따라 절결된 단면도이며;
- <18> 도 11은 도 3에 따르는 커버 평판의 부분영역의 내부 표면에 대한 확대된 평면도의 개략도이며;
- <19> 도 12는 도 3에 따르는 커버 평판을 도 3 내 절결선(XII-XII)을 따라 절결한 단면도이다.
- <20> ** 도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명 **
- | | | |
|------|-------------------|----------------|
| <21> | 1: 작업 공구 지지부 | 2: 수용체 |
| <22> | 3: 폭 | 4: 길이 |
| <23> | 5: 종측면 | 6: 전단면 |
| <24> | 7: 전단면 | 8: 수용영역 |
| <25> | 9: 공구 | 10: 커버 평판 |
| <26> | 11: 분할벽 | 12: 크로스 볼트 |
| <27> | 13: 크로스볼트 | 14: 지지부재 |
| <28> | 15: 크로스볼트 | 16: 협측면 |
| <29> | 17: 협측면 | 18: 측벽 |
| <30> | 19: 나이프 | 20: 칼날 |
| <31> | 21: 높이 | 22: 측벽 |
| <32> | 23: 캔 오프너 | 24: 공구 홀더 |
| <33> | 25: 공구 고정장치 | 26: 공구 |
| <34> | 27: 공구 보관장치 | 28: 다용도 집게 |
| <35> | 29: 가위 | 30: 나이프 |
| <36> | 31: 칼날 | |
| | 33: 수용영역 | 34: 길이방향 홈 |
| <37> | 삭제 | |
| <38> | 35: 수용 개구부 | 36: 핀셋 |
| <39> | 37: 손잡이 | 38: 고정 연장부 |
| <40> | 39: 내부표면 | 40: 외부표면 |
| <41> | 41: 길이방향 홈 | 42: 볼펜 |
| <42> | 43: 길이방향 홈 | 44: 툇니 포커 |
| <43> | 45: 코르크 마개뽑이 | 46: 나선형 |
| <44> | 47: 나사드라이버 | 48: 손잡이 |
| <45> | 49: 리세스 | 50: 측면 |

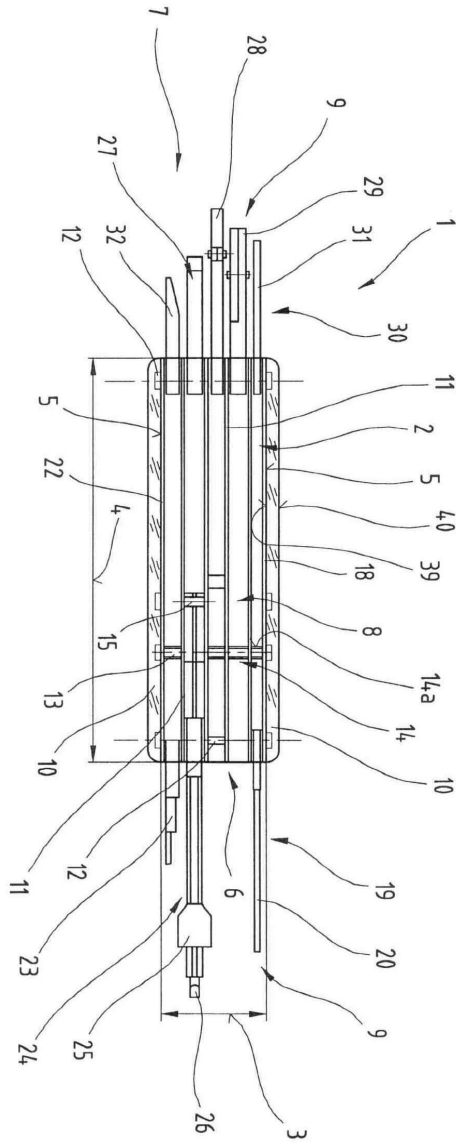
<46>	51:	측면	52:	바늘
<47>	53:	길이방향 홈	54:	바늘 헤드
<48>	55:	인쇄물	56:	정보 캐리어
<49>	57:	정보요소	58:	메모리 모듈
<50>	59:	중공 체임버	60:	발광체
<51>	61:	개폐부재	62:	연결선
<52>	63:	폭	64:	길이
<53>	65:	종측면	66:	횡측면
<54>	67:	기초판	68:	덮개판
<55>	69:	상부측면	70:	경사면
<56>	71:	경사각	72:	자
<57>	73:	길이 측정 자	74:	나이프
<58>	75:	칼날	76:	칼손잡이
<59>	77:	연결면	78:	하부측면
<60>	79:	손잡이면	80:	가이드 레일
<61>	81:	가이드 용기부	82:	줄
<62>	83:	길이방향 영역	84:	손잡이
<63>	85:	길이방향 영역	86:	바늘
<64>	87:	바늘 헤드	88:	길이방향 영역
<65>	89:	툽니 포커	90:	손잡이
<66>	91:	핀셋	92:	볼펜
<67>	93:	길이방향 영역	94:	길이방향 영역
<68>	95:	가위	96:	가위손잡이
<69>	97:	리세스	98:	회전판
<70>	99:	모서리 영역	100:	피벗 볼트
<71>	101:	피벗 수용부	102:	전체두께
<72>	103:	벽두께	104:	표면
<73>	105:	표면		
<74>	106:	지지 및 연결 용기부		
<75>	107:	지지 및 연결 용기부		
<76>	108:	지지 및 연결 용기부		
<77>	109:	연결 용기부	110:	연결 용기부
<78>	111:	높이	112:	간격
<79>	113:	내부 높이	114:	영역
<80>	115:	알파벳	116:	높이
<81>	117:	깊이	118:	성형편

<82>

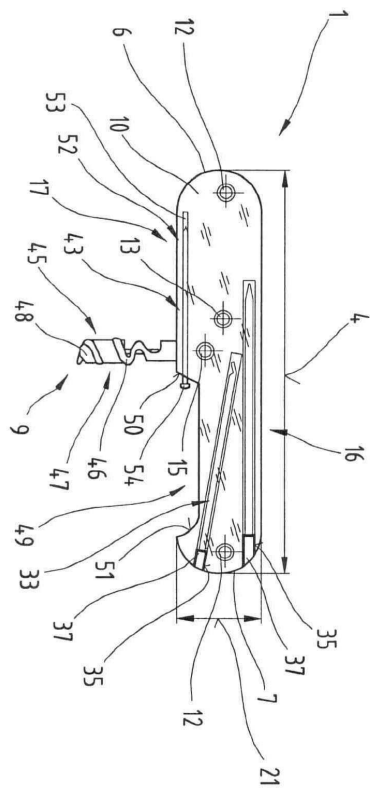
119: 보어

도면

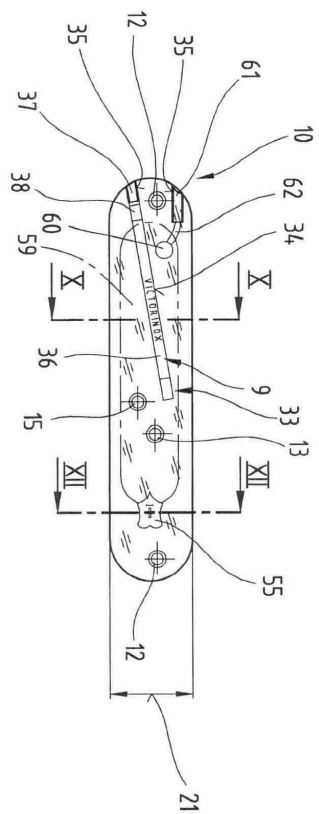
도면1



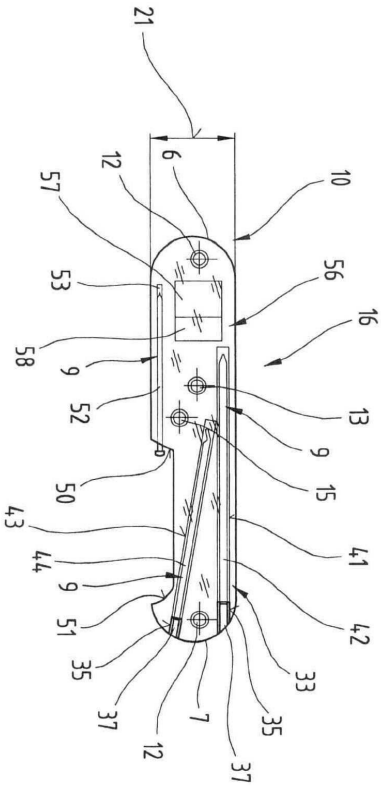
도면2



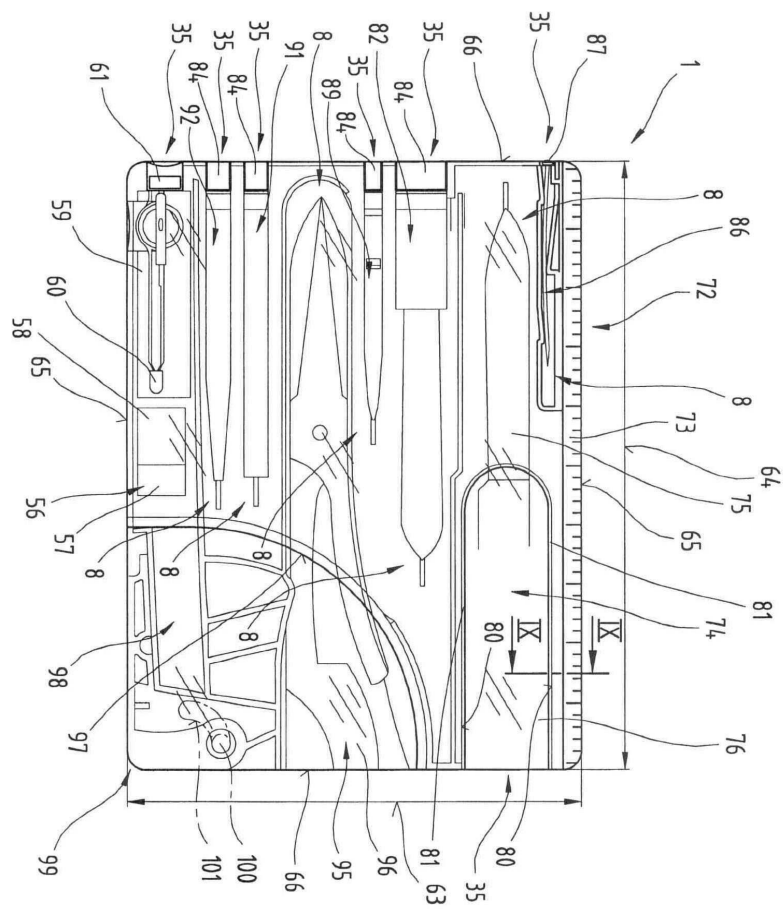
도면3



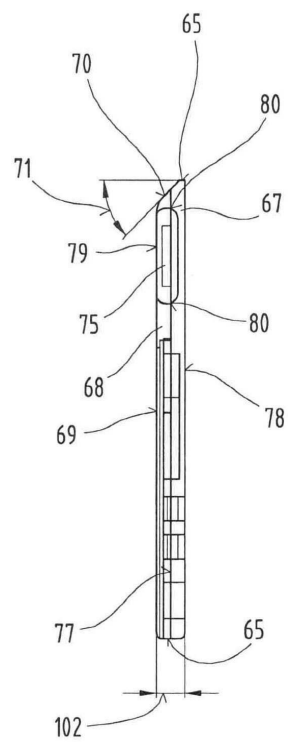
도면4



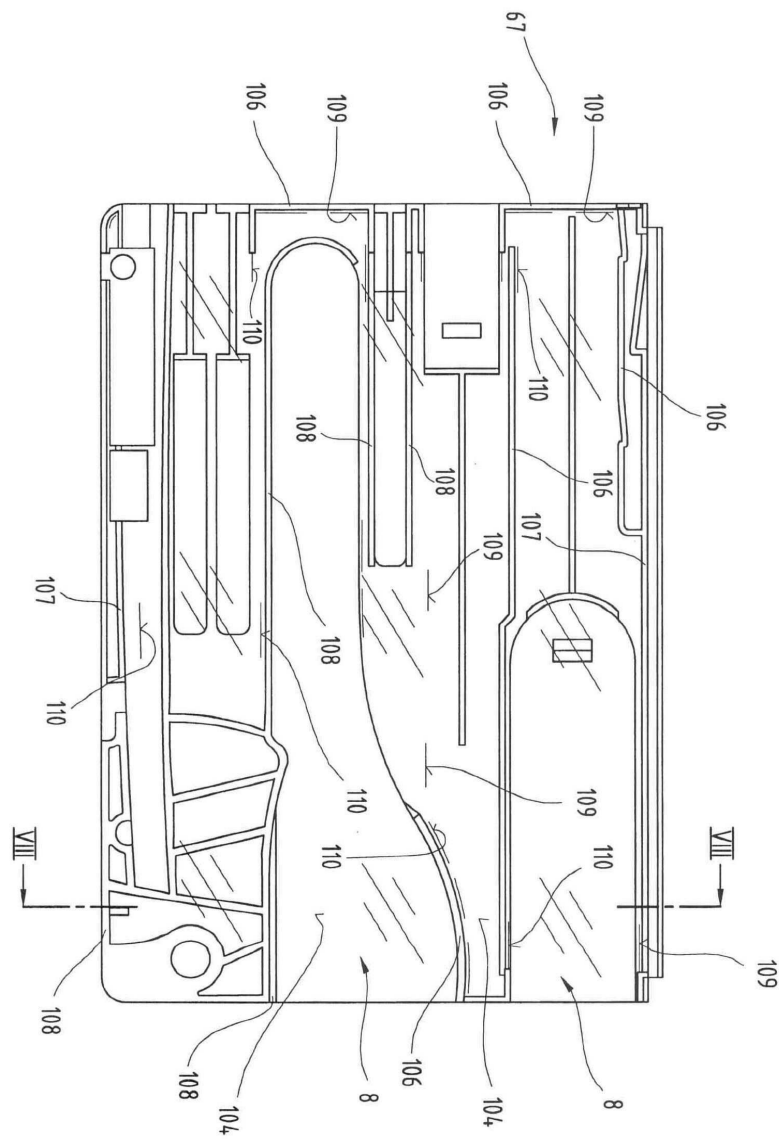
도면5



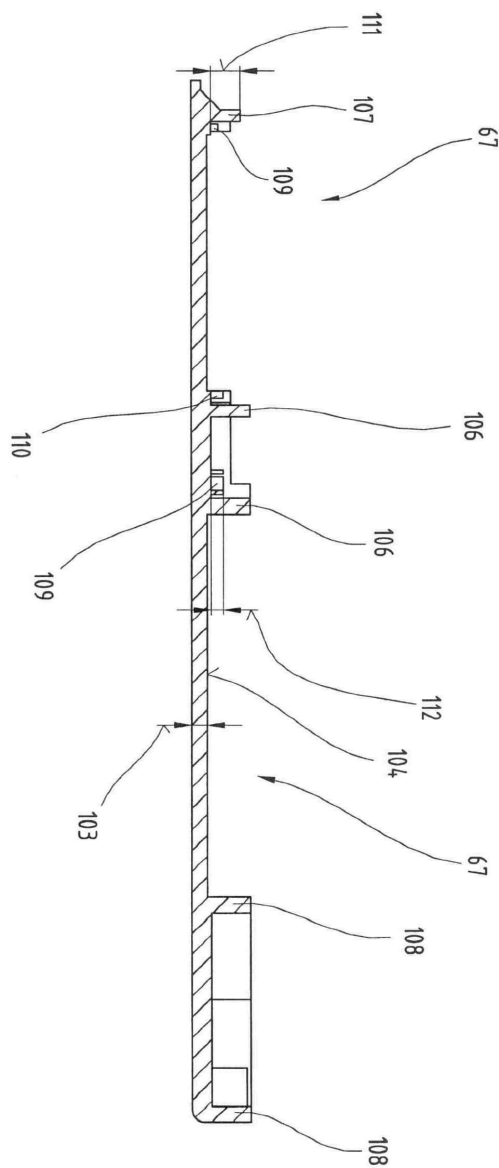
도면6



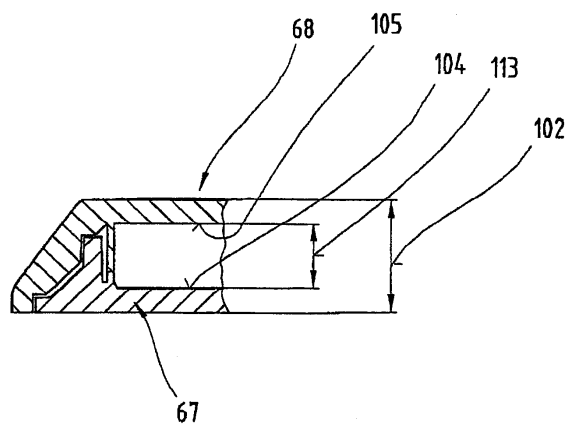
도면7



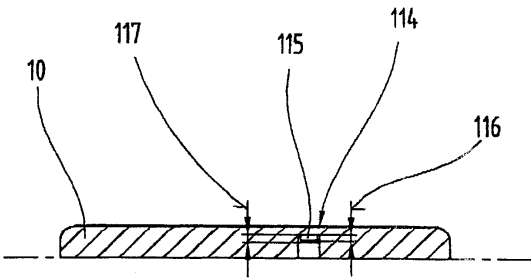
도면8



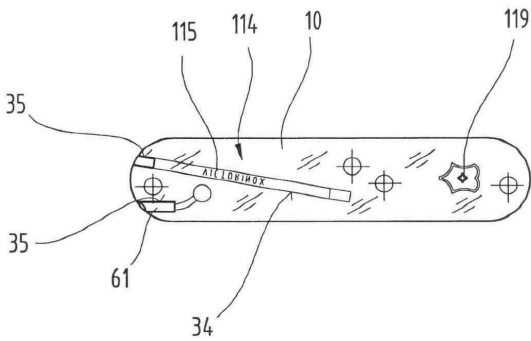
도면9



도면10



도면11



도면12

