



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203556766 U

(45) 授权公告日 2014.04.23

(21) 申请号 201320450827.3

(22) 申请日 2013.07.27

(73) 专利权人 桐城运城制版有限公司

地址 231400 安徽省安庆市桐城市民营经济
开发区兴源西路

(72)发明人 张利明

(51) Int. Cl.

B21D 45/08 (2006.01)

B21D 5/14 (2006.01)

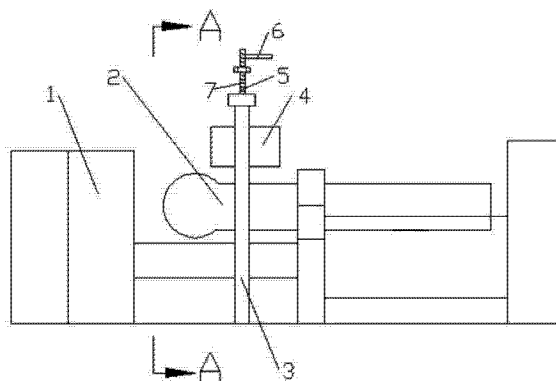
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种折弯机卸料装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种折弯机领域,更具体的说涉及一种折弯机卸料装置。一种折弯机卸料装置,在折弯机的折弯辊轴端部设置卸料装置,所述卸料装置包括支撑架,所述支撑架上设置有卸料压头,所述卸料压头包括设置于支撑架上并置于折弯辊轴一端上部位置的连接杆,所述连接杆低端设置有压头。本实用新型技术方案的折弯机卸料装置,结构简单,操作方便快捷,有效的节省了大量的劳动力。



1. 一种折弯机卸料装置,在折弯机的辊轴端部设置卸料装置,其特征在于:所述卸料装置包括支撑架,所述支撑架上设置有卸料压头,所述卸料压头包括设置于支撑架上并置于辊轴一端上部位置的连接杆,所述连接杆底端设置有压头。

2. 根据权利要求1所述的一种折弯机卸料装置,其特征在于:所述连接杆上设置有螺纹,且与支撑架上设置连接杆的柱孔的内螺纹相适应。

3. 根据权利要求2所述的一种折弯机卸料装置,其特征在于:所述连接杆底部设置有手柄。

一种折弯机卸料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种折弯机领域,更具体的说涉及一种折弯机卸料装置。

背景技术

[0002] 本实用新型所述的折弯机为采用三个辊轴间的配合间距来完成将板折弯成圆筒状的折弯机,由于辊轴的重量较大,成型后的柱筒很难卸载下来,需要人工手动卸料,采用的方法是将一折弯的铁条伸进三个辊轴之间,将最上面的辊轴翘起,将柱筒拿下,实现卸料,这样需要耗费操作者耗费大量的劳动力,劳动强度大,且工作效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种可以快速卸料的折弯机卸料装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种折弯机卸料装置,在折弯机的辊轴端部设置卸料装置,所述卸料装置包括支撑架,所述支撑架上设置有卸料压头,所述卸料压头包括设置于支撑架上并置于辊轴一端上部位置的连接杆,所述连接杆底端设置有压头。

[0005] 优选的,连接杆上设置有螺纹,且与支撑架上设置连接杆的柱孔的内螺纹相适应。

[0006] 优选的,连接杆底部设置有手柄。

[0007] 采用上述技术方案的有益效果是:本实用新型技术方案的一种折弯机卸料装置,将卸料装置设置在最上面的折弯辊轴一端部,利用了杠杆原理,将辊轴的一端部下压,其另一端部就能够抬起,可以实现柱体的卸料,本卸料装置结构简单,操作轻松方便,不需要操作者耗费大量的劳动,相较于传统的卸料方法,大大降低了劳动强度,提高了生产效率。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型一种折弯机卸料装置的主视图,

[0009] 图2为本实用新型一种折弯机卸料装置布局示意图,

[0010] 其中,1、折弯机,2、辊轴,3、支撑架,4、压头,5、连接杆,6、手柄,7、螺纹。

具体实施方式

[0011] 下面结合说明书附图对本实用新型的技术方案和结构进行说明,以便于本技术领域的技术人员理解。

[0012] 如图1和图2所示,一种折弯机卸料装置,在折弯机1的辊轴2端部设置卸料装置,所述卸料装置包括支撑架3,所述支撑架3上设置有卸料压头,所述卸料压头包括设置于支撑架3上并置于辊轴2一端上部位置的连接杆5,所述连接杆5底端设置有压头4,连接杆5上设置有螺纹7,且与支撑架上设置连接杆的柱孔的内螺纹相适应,连接杆底部设置有手柄6。

[0013] 本实用新型技术方案的折弯机卸料装置,结构简单,操作方便快捷,有效的节省了大量的劳动力。

[0014] 上述结合附图对实用新型进行了示例性描述,显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制,只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的这种非实质改进,或未经改进将实用新型的构思和技术方案直接应用于其他场合的,均在本实用新型的保护范围之内。

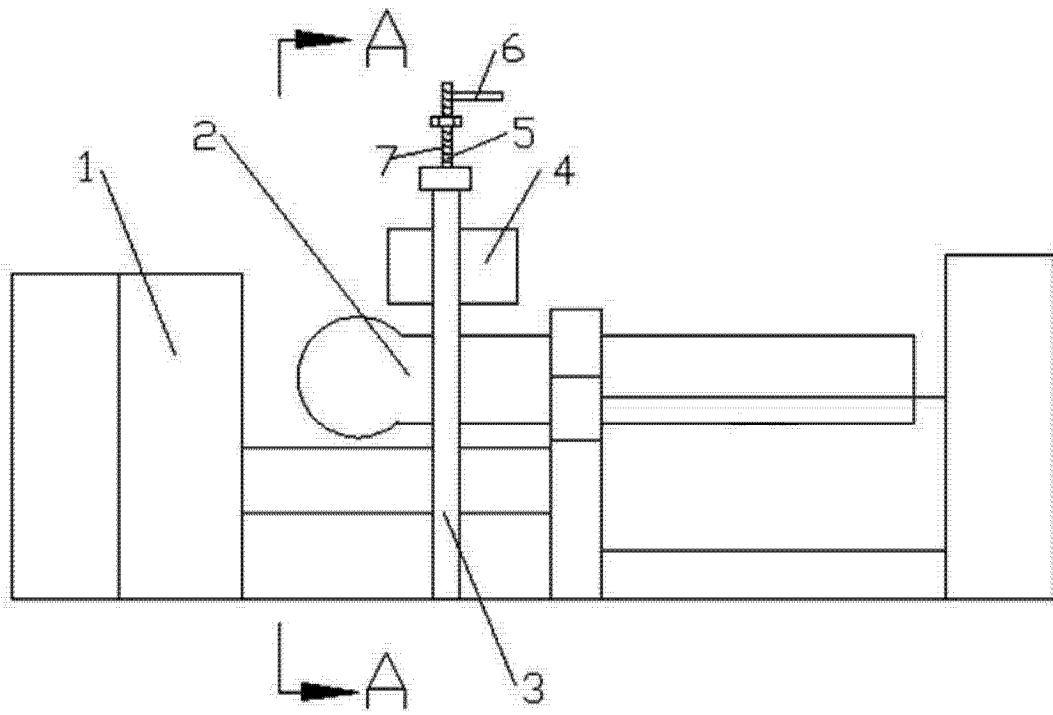


图 1

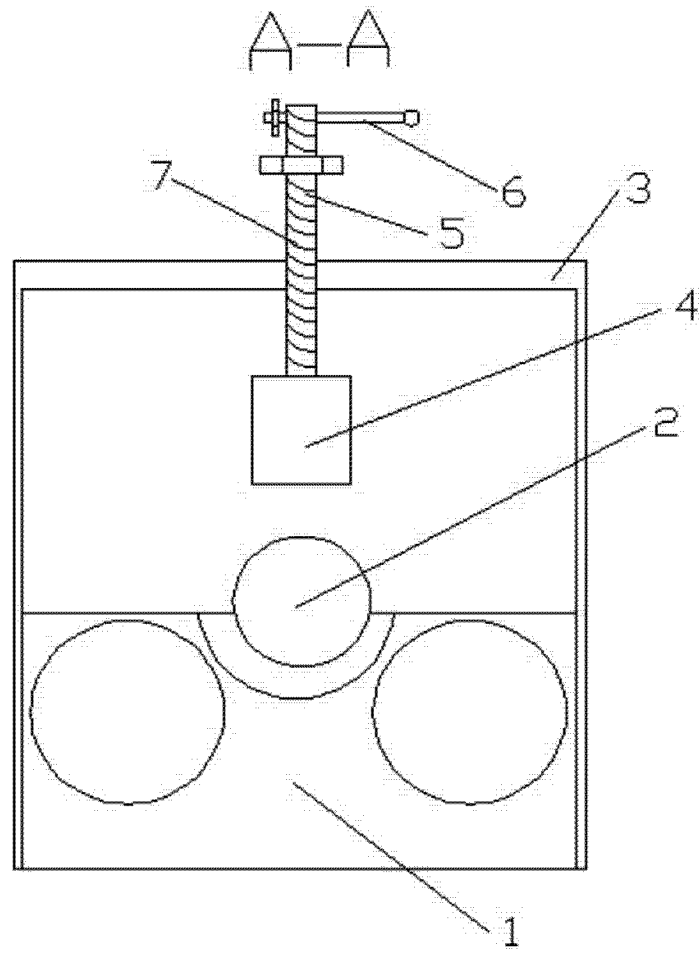


图 2