



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209292280 U

(45)授权公告日 2019.08.23

(21)申请号 201821947875.2

(22)申请日 2018.11.23

(73)专利权人 深圳市帝兴晶科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙华区大浪街
道鹊山工业区忠信路9号1栋7楼

(72)发明人 胡万里 穆莹莹

(51)Int.Cl.

C09J 7/26(2018.01)

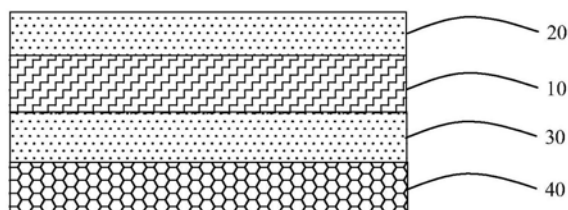
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

一种PET双面黑胶

(57)摘要

一种PET双面黑胶,呈卷状且包括PET层、第一胶粘剂层、第二胶粘剂层及离型纸层;所述PET层为经过发泡的黑色PET塑料制成,所述第一胶粘剂层及第二胶粘剂层分别涂布在所述PET层的上表面与下表面,所述离型纸层设在第二胶粘剂层的下表面;所述PET双面黑胶的厚度为0.15~0.3mm,所述PET层的厚度为0.03~0.04mm;与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:通过将PET层采用经过发泡处理的黑色PET塑料制成,所述第一胶粘剂层、第二胶粘剂层及离型纸层通过与经过发泡的黑PET塑料紧密接触,使得所述PET双面黑胶具有高柔韧性、热稳定性、化学稳定性、IPX8防水等级、防震、遮光的特点,又可提升所述PET双面黑胶的粘贴强度,重复使用。



1. 一种PET双面黑胶,其特征在于:所述PET双面黑胶呈卷状且包括PET层、第一胶粘剂层、第二胶粘剂层及离型纸层;所述PET层为经过发泡的黑色PET塑料制成,所述第一胶粘剂层及第二胶粘剂层分别涂布在所述PET层的上表面与下表面,所述离型纸层设在第二胶粘剂层的下表面;所述PET双面黑胶的厚度为0.15~0.3mm,所述PET层的厚度为0.03~0.04mm。

2. 如权利要求1所述的PET双面黑胶,其特征在于:所述PET双面黑胶的厚度为0.15mm,所述PET层的厚度为0.03mm。

3. 如权利要求1所述的PET双面黑胶,其特征在于:所述PET双面黑胶的厚度为0.3mm,所述PET层的厚度为0.04mm。

4. 如权利要求1所述的PET双面黑胶,其特征在于:所述PET双面黑胶的厚度为0.25mm,所述PET层的厚度为0.035mm。

一种PET双面黑胶

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及PET复合材料技术领域,具体的涉及一种PET双面黑胶。

【背景技术】

[0002] PET塑料是英文Polyethylene terephthalate的缩写,简称PET或PETP。塑料的发泡方法根据所用发泡剂的不同可以分为物理发泡法、化学发泡法和机械发泡法三大类。申请号为CN107227124A的发明专利公开了一种网格PET双面胶带及其生产工艺,旨在改进PET基材与胶黏剂之间的粘着强度,使PET双面胶能够反复多次使用。但是该方法需要用到由特定成分加工而成的增着剂,成本较高,制作工艺步骤多,制约了其发展。

[0003] 鉴于此,实有必要提供一种PET双面黑胶以克服现有技术的不足。

【实用新型内容】

[0004] 本实用新型的目的是提供一种PET双面黑胶,旨在实现使得PET双面黑胶具有高柔韧性、热稳定性、化学稳定性、IPX8防水等级、防震、遮光的特点,提升所述PET双面黑胶的粘贴强度,重复使用。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型提供一种PET双面黑胶,所述PET双面黑胶呈卷状且包括PET层、第一胶粘剂层、第二胶粘剂层及离型纸层;所述PET层为经过发泡的黑色PET塑料制成,所述第一胶粘剂层及第二胶粘剂层分别涂布在所述PET层的上表面与下表面,所述离型纸层设在第二胶粘剂层的下表面;所述PET双面黑胶的厚度为0.15~0.3mm,所述PET层的厚度为0.03~0.04mm。

[0006] 在一个优选实施方式中,所述PET双面黑胶的厚度为0.15mm,所述PET层的厚度为0.03mm。

[0007] 在一个优选实施方式中,所述PET双面黑胶的厚度为0.3mm,所述PET层的厚度为0.04mm。

[0008] 在一个优选实施方式中,所述PET双面黑胶的厚度为0.25mm,所述PET层的厚度为0.035mm。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型提供的一种PET双面黑胶的有益效果在于:通过将PET层采用经过发泡处理的黑色PET塑料制成,所述第一胶粘剂层、第二胶粘剂层及离型纸层通过与经过发泡的黑PET塑料紧密接触,使得所述PET双面黑胶具有高柔韧性、热稳定性、化学稳定性、IPX8防水等级、防震、遮光的特点,又可提升所述PET双面黑胶的粘贴强度,重复使用。

【附图说明】

[0010] 图1为本实用新型提供的PET双面黑胶的立体图。

[0011] 图2为图1所示PET双面黑胶的截面图。

【具体实施方式】

[0012] 为使本实用新型的上述目的、特征和优点能够更加明显易懂，下面结合附图对本实用新型的具体实施方式做详细的说明。在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型。但是本实用新型能够以很多不同于在此描述的其它方式来实施，本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似改进，因此本实用新型不受下面公开的具体实施例的限制。

[0013] 需要说明的是，当元件被称为“固定于”或“设置于”另一个元件，它可以直接在另一个元件上或者也可以存在居中的元件。当一个元件被认为是“连接”另一个元件，它可以是直接连接到另一个元件或者可能同时存在居中元件。本文所使用的术语“垂直的”、“水平的”、“左”、“右”以及类似的表述只是为了说明的目的，并不表示是唯一的实施方式。

[0014] 除非另有定义，本文所使用的所有的技术和科学术语与属于本实用新型的技术领域的技术人员通常理解的含义相同。本文中在本实用新型的说明书中所使用的术语只是为了描述具体的实施方式的目的，不是旨在于限制本实用新型。本文所使用的术语“和/或”包括一个或多个相关的所列项目的任意的和所有的组合。

[0015] 请参阅图1及图2，本实用新型提供一种PET双面黑胶100，用于玻璃盖板、塑胶及不锈钢的粘接。

[0016] 在本实用新型的实施例中，所述PET双面黑胶100呈卷状且包括PET层10、第一胶粘剂层20、第二胶粘剂层30及离型纸层40。

[0017] 具体的，所述PET层10为经过发泡的黑色PET塑料制成，所述第一胶粘剂层20及第二胶粘剂层30分别涂布在所述PET层10的上表面与下表面，所述离型纸层40设在第二胶粘剂层30的下表面。

[0018] 所述PET双面黑胶100的厚度为0.15~0.3mm，所述PET层10的厚度为0.03~0.04mm。

[0019] 在一个优选实施例中，所述PET双面黑胶100的厚度为0.15mm，所述PET层10的厚度为0.03mm。

[0020] 在一个优选实施例中，所述PET双面黑胶100的厚度为0.3mm，所述PET层10的厚度为0.04mm。

[0021] 在一个优选实施例中，所述PET双面黑胶100的厚度为0.25mm，所述PET层10的厚度为0.035mm。请参考如下：表1为该实施例中的PET双面黑胶100粘着力测试方法及条件；表2为根据表1所述PET双面黑胶100粘着力测试方法及条件得到的测试结果。

[0022]

Test Method & condition	
Test Method	condition
Specimen width	25mm
Adherend Substrate	PMMA/PC/GLASS/SUS
Rolling load for press	2kg
Rolling speed	300mm/min
Attached time before test	30min
Peel angle	180°
Peel speed	300mm/min
Test environment	RT 30min / 60°C95% 72hr (after 1hr)

[0023] (表1)

[0024]

Test result		
Condition	RT 30min	60°C 95% 72hr
Peel Strength (PMMA)	1800	2000
Peel Strength (PC)	1600	1550

[0025]

Peel Strength (GLASS)	2400	2900
Peel Strength (SUS)	2050	2750

[0026] (表2)

[0027] 注：表2中PMMA指的是有亚克力板，PC指的是PC塑胶材料，GLASS指的是普通玻璃，SUS指的是不锈钢材料。

[0028] 原理：通过将PET层10采用经过发泡处理的黑色PET塑料制成，在所述PET层10内部形成大量气泡，但是一般情况下由于PET的结晶性以及低熔体强度等特性导致气体在其体系中难以形成长期封闭的气泡，所述第一胶粘剂层20、第二胶粘剂层30及离型纸层40通过

与经过发泡的黑色PET塑料紧密接触,又可以增加所述PET层10内气泡的稳定性,使得所述PET双面黑胶100具有高柔韧性、热稳定性、化学稳定性、IPX8防水等级、防震、遮光的特点,又可增加所述PET层10与所述第一胶粘剂层20及第二胶粘剂层30的粘合力,进而提升所述PET双面黑胶100的粘贴强度,又可重复使用。

[0029] 以上所述实施例的各技术特征可以进行任意的组合,为使描述简洁,未对上述实施例中的各个技术特征所有可能的组合都进行描述,然而,只要这些技术特征的组合不存在矛盾,都应当认为是本说明书记载的范围。

[0030] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此而理解为对实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

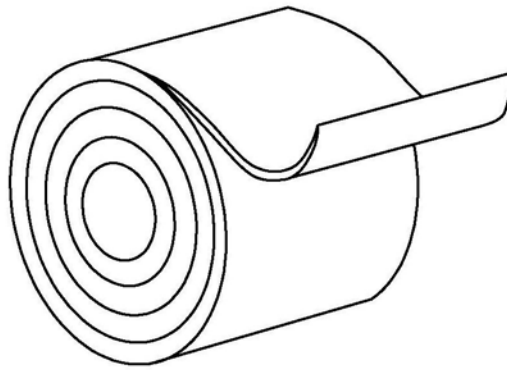
100
~

图1

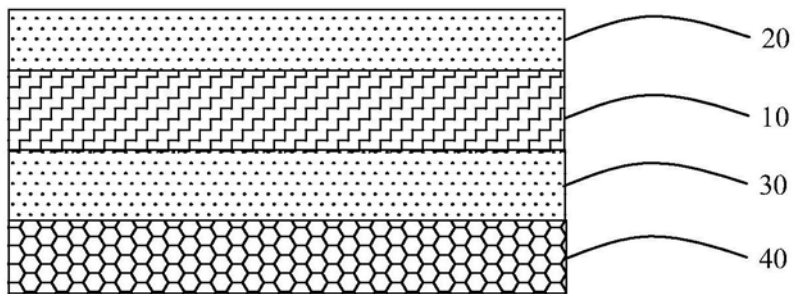


图2