



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207025214 U

(45)授权公告日 2018.02.23

(21)申请号 201720571311.2

(22)申请日 2017.05.22

(73)专利权人 方富(广州)高新材料科技有限公司

地址 510000 广东省广州市荔湾区信义路
24号4幢自编311房

(72)发明人 董植深

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务
所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51)Int.Cl.

B01F 11/00(2006.01)

B01F 15/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

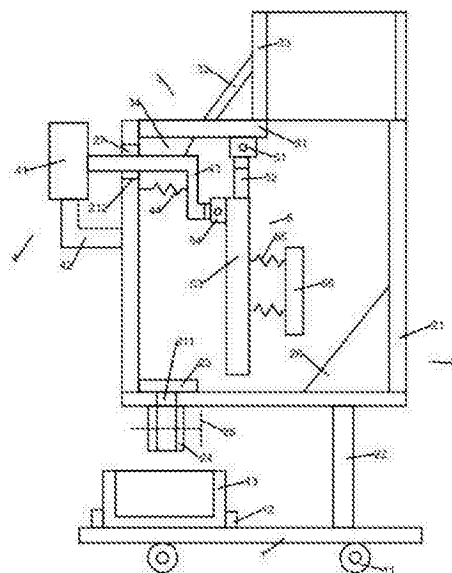
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

一种防水涂料制作加工用处理设备

(57)摘要

一种防水材料制作加工用处理设备,所述防水涂料制作加工用处理设备包括底板、位于所述底板上方的框体装置、设置于所述框体装置上的进料框装置、设置于所述框体装置上的电缸装置、收容于所述框体装置内的搅拌装置。本实用新型防水涂料制作加工用处理设备能够对防水涂料的原材料进行充分的搅拌,搅拌效率高,并且搅拌的均匀,保证制作出的防水涂料的品质,并且可以方便的将搅拌后的原材料进行收集,降低人工劳动强度。



1. 一种防水涂料制作加工用处理设备,其特征在于:所述防水涂料制作加工用处理设备包括底板、位于所述底板上方的框体装置、设置于所述框体装置上的进料框装置、设置于所述框体装置上的电缸装置、收容于所述框体装置内的搅拌装置,所述底板上设有位于其下方的若干万向轮、位于其上方的回收箱、位于所述回收箱左右两侧的定位块,所述框体装置包括框体、位于所述框体下方的第一支撑杆、收容于所述框体内的第一过滤网、位于所述框体下方的排出管、设置于所述排出管上的阀门、收容于所述框体内的集中块、设置于所述框体上的光滑块,所述进料框装置包括横板、位于所述横板上方的第一固定杆、位于所述横板下方的定位块、位于所述第一固定杆右侧的进料框,所述电缸装置包括电缸、位于所述电缸下方的支架、位于所述电缸右侧的推动架、设置于所述推动架上的第一弹簧,所述搅拌装置包括连接块、位于所述连接块下方的连接杆、位于所述连接杆下方的第二过滤网、位于所述第二过滤网左侧的固定块、位于所述第二过滤网右侧的第二弹簧、位于所述第二弹簧右侧的第三过滤网。

2. 如权利要求1所述的防水涂料制作加工用处理设备,其特征在于:所述回收箱放置在所述底板上,所述定位块设有两个,所述定位块的下端与所述底板固定连接,所述定位块顶靠在所述回收箱的侧面上。

3. 如权利要求2所述的防水涂料制作加工用处理设备,其特征在于:所述框体上设有位于其下表面的第一通孔、位于其左表面的第二通孔,所述第一支撑杆的下端与所述底板固定连接,所述第一支撑杆的上端与所述框体的下表面固定连接,所述第一过滤网的下表面与所述框体的内表面固定连接,所述第一过滤网位于所述第一通孔的上方,所述排出管的上端对准所述第一通孔且与所述框体的下表面固定连接,所述排出管位于所述回收箱的上方,所述集中块的下表面及其右表面与所述框体的内表面固定连接,所述光滑块收容于所述第二通孔内且与所述框体固定连接。

4. 如权利要求3所述的防水涂料制作加工用处理设备,其特征在于:所述横板的左表面与所述框体的内表面固定连接,所述第一固定杆的下端与所述横板固定连接,所述第一固定杆的上端与所述进料框的左表面固定连接,所述进料框的下表面与所述横板的上表面及框体的上表面固定连接,所述定位块的上表面与所述横板的下表面固定连接。

5. 如权利要求4所述的防水涂料制作加工用处理设备,其特征在于:所述支架的下端与所述框体的左表面固定连接,所述支架的上端与所述电缸的下表面固定连接,所述推动架的左端与所述电缸连接,所述推动架贯穿所述光滑块的左右表面且与其滑动接触,所述推动架的右端设有第一凹槽,所述推动架的上表面与所述定位块的下表面滑动接触,所述第一弹簧的右端与所述推动架固定连接,所述第一弹簧的左端与所述框体的内表面固定连接。

6. 如权利要求5所述的防水涂料制作加工用处理设备,其特征在于:所述连接块的上表面与所述横板的下表面固定连接,所述连接杆的下端与所述第二过滤网的上端固定连接,所述连接杆的上端设有第二凹槽,所述连接块收容于所述第二凹槽内且与所述连接杆枢轴连接,所述固定块的右表面与所述第二过滤网的左表面固定连接,所述固定块收容于所述第一凹槽内且与所述推动架枢轴连接,所述第二弹簧设有两个,所述第二弹簧的左端与所述第二过滤网固定连接,所述第二弹簧的右端与所述第三过滤网固定连接。

一种防水涂料制作加工用处理设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及防水涂料加工技术领域,尤其是涉及一种防水涂料制作加工用处理设备。

背景技术

[0002] 防水涂料在制作过程中需要将各种原料进行混合,以便将原料进行均匀的搅拌,以便保证制作出的防水涂料的品质。然而,现有的搅拌装置无法对防水涂料的原料进行均匀且充分的搅拌,搅拌效果不理想。

[0003] 因此,有必要提供一种新的技术方案以克服上述缺陷。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种可有效解决上述技术问题的防水涂料制作加工用处理设备。

[0005] 为达到本实用新型之目的,采用如下技术方案:

[0006] 一种防水涂料制作加工用处理设备,所述防水涂料制作加工用处理设备包括底板、位于所述底板上方的框体装置、设置于所述框体装置上的进料框装置、设置于所述框体装置上的电缸装置、收容于所述框体装置内的搅拌装置,所述底板上设有位于其下方的若干万向轮、位于其上方的回收箱、位于所述回收箱左右两侧的定位块,所述框体装置包括框体、位于所述框体下方的第一支撑杆、收容于所述框体内的第一过滤网、位于所述框体下方的排出管、设置于所述排出管上的阀门、收容于所述框体内的集中块、设置于所述框体上的光滑块,所述进料框装置包括横板、位于所述横板上方的第一固定杆、位于所述横板下方的定位块、位于所述第一固定杆右侧的进料框,所述电缸装置包括电缸、位于所述电缸下方的支架、位于所述电缸右侧的推动架、设置于所述推动架上的第一弹簧,所述搅拌装置包括连接块、位于所述连接块下方的连接杆、位于所述连接杆下方的第二过滤网、位于所述第二过滤网左侧的固定块、位于所述第二过滤网右侧的第二弹簧、位于所述第二弹簧右侧的第三过滤网。

[0007] 所述回收箱放置在所述底板上,所述定位块设有两个,所述定位块的下端与所述底板固定连接,所述定位块顶靠在所述回收箱的侧面上。

[0008] 所述框体上设有位于其下表面的第一通孔、位于其左表面的第二通孔,所述第一支撑杆的下端与所述底板固定连接,所述第一支撑杆的上端与所述框体的下表面固定连接,所述第一过滤网的下表面与所述框体的内表面固定连接,所述第一过滤网位于所述第一通孔的上方,所述排出管的上端对准所述第一通孔且与所述框体的下表面固定连接,所述排出管位于所述回收箱的上方,所述集中块的下表面及其右表面与所述框体的内表面固定连接,所述光滑块收容于所述第二通孔内且与所述框体固定连接。

[0009] 所述横板的左表面与所述框体的内表面固定连接,所述第一固定杆的下端与所述横板固定连接,所述第一固定杆的上端与所述进料框的左表面固定连接,所述进料框的下

表面与所述横板的上表面及框体的上表面固定连接,所述定位块的上表面与所述横板的下表面固定连接。

[0010] 所述支架的下端与所述框体的左表面固定连接,所述支架的上端与所述电缸的下表面固定连接,所述推动架的左端与所述电缸连接,所述推动架贯穿所述光滑块的左右表面且与其滑动接触,所述推动架的右端设有第一凹槽,所述推动架的上表面与所述定位块的下表面滑动接触,所述第一弹簧的右端与所述推动架固定连接,所述第一弹簧的左端与所述框体的内表面固定连接。

[0011] 所述连接块的上表面与所述横板的下表面固定连接,所述连接杆的下端与所述第二过滤网的上端固定连接,所述连接杆的上端设有第二凹槽,所述连接块收容于所述第二凹槽内且与所述连接杆枢轴连接,所述固定块的右表面与所述第二过滤网的左表面固定连接,所述固定块收容于所述第一凹槽内且与所述推动架枢轴连接,所述第二弹簧设有两个,所述第二弹簧的左端与所述第二过滤网固定连接,所述第二弹簧的右端与所述第三过滤网固定连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:本实用新型防水涂料制作加工用处理设备能够对防水涂料的原材料进行充分的搅拌,搅拌效率高,并且搅拌的均匀,保证制作出的防水涂料的品质,并且可以方便的将搅拌后的原材料进行收集,降低人工劳动强度。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型防水涂料制作加工用处理设备的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合附图对本实用新型防水涂料制作加工用处理设备做出清楚完整的说明。

[0015] 如图1所示,本实用新型防水涂料制作加工用处理设备包括底板1、位于所述底板1上方的框体装置2、设置于所述框体装置2上的进料框装置3、设置于所述框体装置2上的电缸装置4、收容于所述框体装置2内的搅拌装置5。

[0016] 如图1所示,所述底板1呈长方体且水平放置,所述底板1上设有位于其下方的若干万向轮11、位于其上方的回收箱13、位于所述回收箱13左右两侧的定位块12。所述万向轮11设有四个,所述万向轮11设置于所述底板1的下表面上,所述万向轮11可以带动所述底板1移动。所述回收箱13呈空心的长方体,所述回收箱13的上端设有开口使得所述回收箱13的纵截面呈凹字形,所述回收箱13放置在所述底板1上。所述定位块12设有两个,所述定位块12的下端与所述底板1固定连接,所述定位块12顶靠在所述回收箱13的侧面上。

[0017] 如图1所示,所述框体装置2包括框体21、位于所述框体21下方的第一支撑杆22、收容于所述框体21内的第一过滤网23、位于所述框体21下方的排出管24、设置于所述排出管24上的阀门25、收容于所述框体21内的集中块26、设置于所述框体21上的光滑块27。所述框体21呈空心的长方体,所述框体21的上端设有开口使得所述框体21的纵截面呈凹字形,所述框体21上设有位于其下表面的第一通孔211、位于其左表面的第二通孔212,所述第一通孔211及第二通孔212呈圆形且与所述框体21的内部相通。所述第一支撑杆22的下端与所述

底板1固定连接,所述第一支撑杆22的上端与所述框体21的下表面固定连接。所述第一过滤网23呈长方体且水放置,所述第一过滤网23的下表面与所述框体21的内表面固定连接,所述第一过滤网23位于所述第一通孔211的上方。所述排出管24的上端对准所述第一通孔211且与所述框体21的下表面固定连接,使得所述排出管24的内部与所述框体21的内部相通,所述排出管24位于所述回收箱13的上方。所述阀门25用于控制所述排出管24内液体的流量。所述集中块26的纵截面呈直角三角形,所述集中块26的下表面及其右表面与所述框体21的内表面固定连接。所述光滑块27呈圆柱体,所述光滑块27收容于所述第二通孔212内且与所述框体21固定连接,所述光滑块27采用光滑的材料制成。

[0018] 如图1所示,所述进料框装置3包括横板31、位于所述横板31上方的第一固定杆32、位于所述横板31下方的定位块34、位于所述第一固定杆32右侧的进料框33。所述横板31呈长方体且水平放置,所述横板31的左表面与所述框体21的内表面固定连接。所述第一固定杆32的下端与所述横板31固定连接,所述第一固定杆32的上端与所述进料框33的左表面固定连接。所述进料框33呈空心的长方体且竖直放置,所述进料框33的下表面与所述横板31的上表面及框体21的上表面固定连接,所述进料框33的内部与所述框体21的内部相通。所述定位块34的纵截面呈直角梯形,所述定位块34的上表面与所述横板31的下表面固定连接。

[0019] 如图1所示,所述电缸装置4包括电缸41、位于所述电缸41下方的支架42、位于所述电缸41右侧的推动架43、设置于所述推动架43上的第一弹簧44。所述电缸41与电源(未图示)电性连接,为所述电缸41提供电能,所述电缸41上设有开关(未图示),方便控制所述电缸41打开或者关闭。所述支架42的下端与所述框体21的左表面固定连接,所述支架42的上端与所述电缸41的下表面固定连接。所述推动架43呈Z字形,所述推动架43的左端与所述电缸41连接,使得所述电缸41可以带动所述推动架43左右移动,所述推动架43贯穿所述光滑块27的左右表面且与其滑动接触,所述推动架43的右端设有第一凹槽,所述推动架43的上表面与所述定位块34的下表面滑动接触。所述第一弹簧44的右端与所述推动架43固定连接,所述第一弹簧44的左端与所述框体21的内表面固定连接,对所述推动架43起到支撑作用。

[0020] 如图1所示,所述搅拌装置5包括连接块51、位于所述连接块51下方的连接杆52、位于所述连接杆52下方的第二过滤网53、位于所述第二过滤网53左侧的固定块54、位于所述第二过滤网53右侧的第二弹簧55、位于所述第二弹簧55右侧的第三过滤网56。所述连接块51的上表面与所述横板31的下表面固定连接。所述连接杆52呈长方体,所述连接杆52的下端与所述第二过滤网53的上端固定连接,所述连接杆52的上端设有第二凹槽,所述连接块51收容于所述第二凹槽内且与所述连接杆52枢轴连接,使得所述连接杆52可以围绕所述连接块51旋转。所述第二过滤网53呈长方体,所述第二过滤网53左右晃动的过程中可以对原材料进行搅拌,使得原材料搅拌均匀。所述固定块54的右表面与所述第二过滤网53的左表面固定连接,所述固定块54收容于所述第一凹槽内且与所述推动架43枢轴连接,使得所述固定块54可以在所述第一凹槽内旋转。所述第二弹簧55设有两个,所述第二弹簧55的左端与所述第二过滤网53固定连接,所述第二弹簧55的右端与所述第三过滤网56固定连接。所述第三过滤网56呈长方体,所述第三过滤网56可以对所述框体21内的原材料进行充分的搅拌。

[0021] 如图1所示,所述本实用新型防水涂料制作加工用处理设备使用时,首先将原材料试剂倒入到所述进料框33内,然后进入到所述框体2内。然后打开电缸41的开关,使得所述推动架43不断的左右移动,进而使得所述第二过滤网53不断的左右晃动,所述第二过滤网53通过所述第二弹簧55带动所述第三过滤网56不断的左右晃动,通过第二过滤网53及第三过滤网56不断的左右晃动进而可以对框体21内的原材料试剂进行充分的搅拌,搅拌的均匀。待搅拌完毕后,打开阀门25,使得框体21内的搅拌均匀的原材料试剂经过第一过滤网23的过滤进入到所述排出管24内,然后进入到所述回收箱13内,所述第一过滤网23可以过滤掉试剂中的杂质。至此,本实用新型防水涂料制作加工用处理设备使用过程描述完毕。

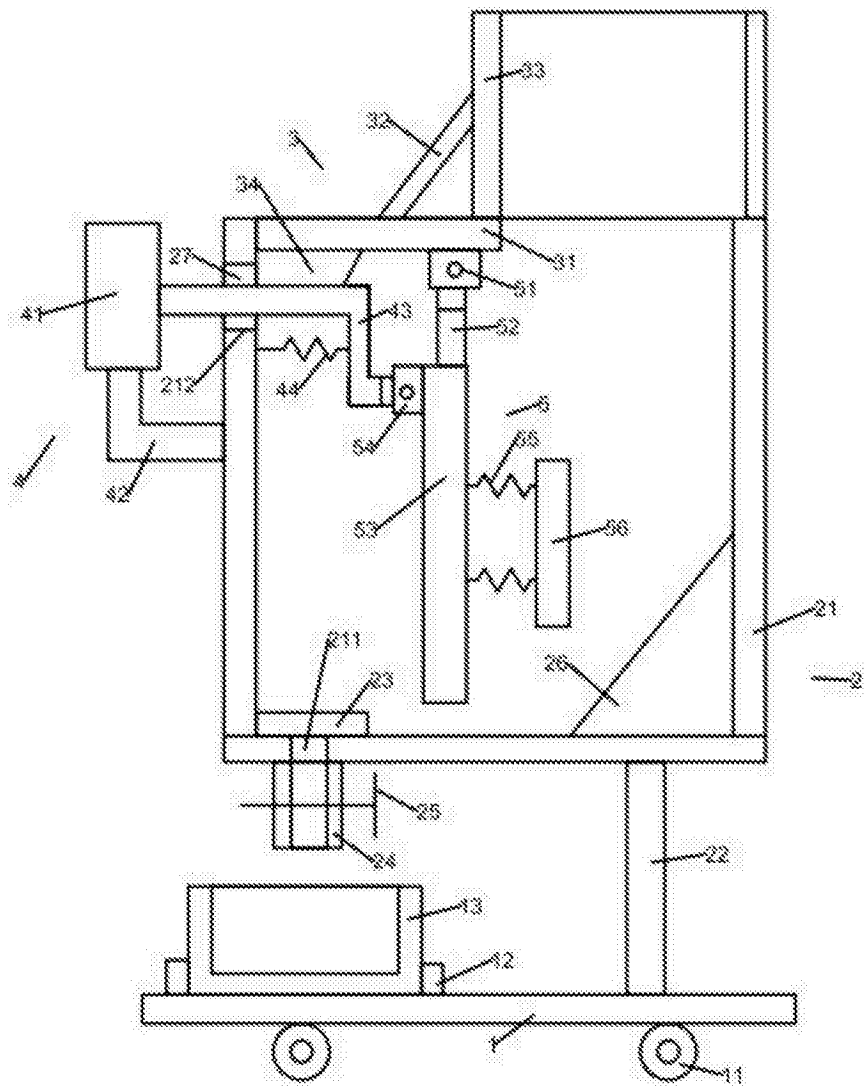


图1