

發明專利說明書

(本申請書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：97116120

※申請日期：97年05月01日

※IPC分類：

A44B11/00 (2006.01)
A44B11/25 (2006.01)

一、發明名稱：

(中) 帶扣

(英)

二、申請人：(共 1 人)

1. 姓名：(中) 華可貴股份有限公司

(英) YKK CORPORATION

代表人：(中) 1. 吉田忠裕

(英) 1. YOSHIDA, TADAHIRO

地址：(中) 日本國東京都千代田區神田和泉町一番地

(英) 1, Kanda Izumi-cho, Chiyoda-ku, Tokyo, Japan

國籍：(中英) 日本 JAPAN

三、發明人：(共 2 人)

1. 姓名：(中) 加藤久典

(英) KATO, HISANORI

國籍：(中) 日本

(英) JAPAN

2. 姓名：(中) 金子仁

(英) KANEKO, HITOSHI

國籍：(中) 日本

(英) JAPAN

四、聲明事項：

◎本案申請前已向下列國家(地區)申請專利 ☐ 主張國際優先權：

【格式請依：受理國家(地區)；申請日；申請案號數 順序註記】

1. 日本 ; 2007/08/08 ; 2007-207129 ☒ 有主張優先權

200917987

(此處貼上黏貼條碼)
文時黏貼條碼

770283

發明專利說明書

(本申請書格式、順序及粗體字，請勿任意更動，※記號部分請勿填寫)

※申請案號：97116120

※申請日期：97年05月01日

※IPC分類：

A44B11/00 (2006.01)

A44B11/25 (2006.01)

一、發明名稱：

(中) 帶扣

(英)

二、申請人：(共 1 人)

1. 姓名：(中) 華可貴股份有限公司

(英) YKK CORPORATION

代表人：(中) 1. 吉田忠裕

(英) 1. YOSHIDA, TADAHIRO

地址：(中) 日本國東京都千代田區神田和泉町一番地

(英) 1, Kanda Izumi-cho, Chiyoda-ku, Tokyo, Japan

國籍：(中英) 日本 JAPAN

三、發明人：(共 2 人)

1. 姓名：(中) 加藤久典

(英) KATO, HISANORI

國籍：(中) 日本

(英) JAPAN

2. 姓名：(中) 金子仁

(英) KANEKO, HITOSHI

國籍：(中) 日本

(英) JAPAN

四、聲明事項：

◎本案申請前已向下列國家(地區)申請專利 ☐ 主張國際優先權：

【格式請依：受理國家(地區)；申請日；申請案號數 順序註記】

1. 日本 ; 2007/08/08 ; 2007-207129 ☒ 有主張優先權

九、發明說明

【發明所屬之技術領域】

本發明，係關於具備有公構件及母構件之帶扣。詳細之，係關於用來將帶子之至少一端，或者兩條帶子彼此連結、分離之帶扣。

【先前技術】

金屬製之帶扣，係具有重量感，外表看起來會給予好像很堅固之印象，並且會給予高級感。因此，爲了對皮包等增添附加價值，被要求金屬製之帶扣。

作爲應如此要求之帶扣，習知有：於文獻 1（韓國公開新型 97-26659 號公報）所揭示之帶扣。該帶扣，係由公構件及母構件所構成。公構件，係由：於底板突設卡合銷之本體部、及可朝相互接近、離開之方向移動地設置於該本體部之兩側，並且具有滑嵌於卡合銷的卡合孔之一對卡合構件、及將該一對卡合構件往相互離開之方向彈壓之一對螺旋彈簧、及將此等一對卡合構件及一對螺旋彈簧保持於本體部之蓋構件、以及將該蓋構件固定於本體部之固定螺釘所構成。

對於將公構件卡合於母構件，係將公構件插入於母構件。如此一來，公構件之一對卡合構件會抗拒螺旋彈簧之彈壓力而相互朝內側移動後，插入直到預定位置時，會往外側移動而卡合於母構件。

對於解除公構件與母構件之卡合，係使一對卡合構件

抗拒螺旋彈簧之彈壓力而相互朝內側移動，而解除來自母構件之卡合後，將公構件從母構件拔出。藉此，可使卡合解除。

【發明內容】

〔發明所欲解決之問題〕

在上述文獻 1 記載之帶扣，係因公構件由：本體部、及一對卡合構件、及一對螺旋彈簧、及蓋構件、以及固定螺釘所構成，故零件件數很多。

因此，在進行組裝之際，因需要：將一對卡合構件配置於本體部之兩側，且，使各卡合構件之卡合孔滑嵌於本體部之卡合銷後，將一對螺旋彈簧配置於此等的卡合構件之間，而將一對卡合構件往相互離開之方向彈壓，並在最後，從此等之上面蓋上蓋構件而將蓋構件以固定螺釘固定於本體部之作業，故有花費組裝工時之問題。

本發明之主要目的，係提供一種可解決如此之問題，可削減零件件數及降低組裝工時之帶扣。

〔用以解決問題之手段〕

本發明之帶扣，係具備有：筒狀之母構件、及可插入於該母構件而卡合之公構件，上述公構件，係具有本體部、及卡合構件、以及彈性構件，上述本體部，係以金屬或摻入金屬粉之樹脂材所形成，且具有帶安裝部及從該帶安裝部突出之基部，上述基部，係具有收容上述卡合構件的

一部分之收容部、及從該收容部使上述卡合構件露出之開口，上述卡合構件，係以金屬或摻入金屬粉之樹脂材所形成，且可朝上述基部的上述收容部之內外方向移動地被收容，並且具有可卡合於上述母構件之卡合部，上述彈性構件，係將上述卡合構件朝向上述收容部之外側彈壓，並且容許上述卡合構件往內側移動，之帶扣，其特徵為：上述彈性構件，係收容於上述收容部內，且具有卡止於上述基部的一部分之止拔部。

根據該結構，彈性構件，係具備有卡止於基部的一部分之止拔部，因此將彈性構件收容於收容部內時，彈性構件之止拔部就會被卡止於基部的一部分。如此一來，彈性構件，係將卡合構件朝向收容部之外側彈壓，並且容許卡合構件往內側移動，因此藉由卡合構件往內外移動，可將公構件對於母構件卡合、解除。

根據本發明之帶扣，只要將彈性構件收容於收容部內，彈性構件之止拔部就會具有止拔之功能而被組裝入，因此與以往之帶扣相較，可削減零件件數，因而亦可降低組裝工時。

在本發明之帶扣中，上述彈性構件，係上述卡合構件往上述收容部之內外方向移動時，與上述卡合構件之移動連動而可移動地被保持於上述卡合構件，為較理想。

根據該結構，由於彈性構件可與卡合構件之移動連動地被保持於卡合構件，因此可確實地進行卡合構件往內方移動及往外方移動。

在本發明之帶扣中，上述卡合構件，係具有保持上述彈性構件之保持部，而彈性構件，係具有被保持於上述卡合構件的上述保持部之被保持部、及設在該被保持部的上述公構件插入方向端及反插入方向端之一對止拔部，該等一對止拔部被卡止於形成在上述基部的上述收容部內之卡止部，為較理想。

根據該結構，在卡合構件，設有保持彈性構件之保持部，而在彈性構件，設有被保持於卡合構件的保持部之被保持部，因此藉由使被保持部保持於保持部，可使彈性構件簡單地保持於卡合構件。

又，在彈性構件的被保持部之兩端，亦即，公構件插入方向端及反插入方向端分別設有止拔部，因此將保持著彈性構件之卡合構件收容於基部之收容部內時，彈性構件之一對止拔部就會被卡止於形成在基部的收容部內之卡止部。亦即，卡合構件，係夾著保持著彈性構件之保持部，而藉由插入方向端及反插入方向端的兩端之止拔部，卡止於基部之卡止部，因此可使卡合構件以穩定的姿勢卡止於基部，並且作成卡合構件不易從基部脫落之構造。

在本發明之帶扣中，上述一對止拔部，係藉由從上述被保持部隨著朝向上述卡合構件之反收容方向往相互分離之方向傾斜之傾斜片所形成，為較理想。

根據該結構，將保持著彈性構件之卡合構件，從基部之開口收納於收容部內時，就會藉由基部之開口，一邊將形成一對止拔部之傾斜片往相互接近之方向彈性變形一邊

收納下去。不久，傾斜片通過開口時，傾斜片就會彈性恢復，並卡止於基部之開口緣，藉此，卡合構件係被抑止從基部脫落。因此，只將保持著彈性構件之卡合構件，從基部之開口收納於收容部內，就可將卡合構件組裝入基部，所以組裝作業亦可極簡單地進行。

在本發明之帶扣中，上述彈性構件，係於上述一對止拔部之間具有彈性變形部，而上述基部，係具有於內部具有上述收容部之上板及下板，並以壁部連結該等上板及下板，且可將上述彈性構件之彈性變形部抵接於該壁部，為較理想。

根據該結構，基部，係具有上板及下板，並以壁部連結該等上板及下板，且可將彈性構件之彈性變形部抵接於該壁部，故被賦予彈性力，又，該彈性變形部位於止拔部之間，故在將卡合構件朝內側移動時，可使卡合構件以穩定的姿勢往內側移動，更且，作用於卡合構件之往內側的力量消失時，藉由彈性構件之彈性恢復力，卡合構件係以穩定的姿勢恢復到原來的位置。

在本發明之帶扣中，上述彈性構件，係在上述彈性變形部接觸於上述壁部時，會使上述止拔部接觸於上述基部的上述開口之周緣，為較理想。

根據該結構，在彈性變形部接觸於壁部時，會使止拔部接觸於基部的開口之周緣，亦即，卡合構件係在朝外側被彈壓後之狀態下定位於基部的預定位置，因此可維持穩定的卡合狀態。

【實施方式】

〔發明之實施形態〕

以下，參照圖面說明本發明之一實施形態。

〔實施形態之結構〕

第 1 圖係本實施形態的帶扣之分解立體圖。第 2 圖係構成本實施形態的帶扣的公構件之分解立體圖。第 3 圖係顯示構成公構件之卡合構件與彈性構件的組裝狀態之立體圖。

本實施形態之帶扣 1，係用以將帶子 2（例如，手提包之肩帶等）之端部 2A、2B 連結、分離者，而具備有：母構件 B、及可插入該母構件 B 且可拔出地所設置之公構件 A。

（公構件 A）

公構件 A，係具備有：本體部 10、及一對卡合構件 30、以及一對彈性構件 50。此等之中，本體部 10 及一對卡合構件 30 係藉由金屬之壓鑄成形所形成，而一對彈性構件 50 係藉由具有彈性的樹脂材之射出成形所形成。

作為金屬，係可舉出例如鋁、不鏽鋼、鎂、鈦、鐵、銅、鋅、或者此等的合金等之金屬。其中，也以鋁、鎂、鈦等之輕金屬或此等之合金來形成為較理想。

作為具有彈性的樹脂材，係可舉出例如聚縮醛、聚醯胺、聚丙烯等之合成樹脂。

(本體部 10)

本體部 10，係具有帶安裝部 11、及從該帶安裝部 11 突出之基部 21。

帶安裝部 11，係由：兩側之側框 12、及將該兩側之側框 12 的兩端間連結之兩支連結桿 13、14、以及在該兩支連結桿 13、14 之間架在側框 12 之中間連結桿 15 所構成。因此，藉由將帶子 2 之端部 2A 掛繞於中間連結桿 15 之周圍，可調節帶子 2 之長度。

基部 21，係具備有：從帶安裝部 11 之連結桿 14 朝向公構件 A 之插入方向突出成形之上板 22 及下板 23、以及將該上板 22 及下板 23 的前端間連結之端面板 24，而呈現具備有將卡合構件 30 之一部分收容於被此等圍住的內部之收容部 25 之平板狀。

在此，公構件 A 之插入方向，係指對於帶安裝部 11 之連結桿 14，與側框 12 延伸之方向相反方向（第 1 圖中上方向）。又，反插入方向，係指對於連結桿 14，側框 12 延伸之方向（第 1 圖中下方向）。又，內側，係表示朝向帶扣 1 的寬幅方向之中心側，而外側，係表示其相反方向。

如第 4 圖所示，於上板 22 及下板 23 間，在與插入方向正交之寬幅方向大致中央位置，設置有連結上板 22 及下板 23 間，並從連結桿 14 延伸至端面板 24 之兩支壁部 26，藉由該兩支壁部 26 將收容部 25 分割成左右。又，此係亦可為 1 支壁部 26。在各收容部 25A、25B 之外側，形

成有用以將卡合構件 30 從基部 21 之外部收容於收容部 25A、25B 內之開口 27。開口 27，係在上板 22 與下板 23 之間，及於帶安裝部 11 及端面板 24 所形成。於此，在帶安裝部 11 側與端面板 24 側之收容部 25 內，具備有後述的彈性構件 50 之止拔部 52 卡合之卡止部 27A。又，從開口 27 係露出有卡合構件 30，且該露出之部分係作為卡合部 33 所形成。

各壁部 26，係從連結桿 14 隨著朝向端面板 24，往外側彎曲而接近開口 27 的周緣之後，使分離地所形成。亦即，成形中間部往外側突出之山形形狀。從各壁部 26 之最突出端朝向開口 27 一體地形成作為導引部之導引突條 28。如第 4 圖所示，其中一方之卡合構件 30 係被形成在下板 23 之導引突條 28 所導引，而另一方係藉由形成在未圖示的上板 22 之導引突條所導引。又，關於導引突條，亦可形成於上板 22 及下板 23 之兩板。

（卡合構件 30）

卡合構件 30，係可朝基部 21 的收容部 25A、25B 之內外方向移動地被收納，因此往內方移動時，卡合構件 30 就會進入收容部 25 內，而從那個狀態往外方移動時，從開口 27 露出的卡合構件 30 之比例就會變多。卡合構件 30，係具有：卡合構件本體 31、及與該卡合構件本體 31 之內面側一體地且呈板狀地延伸設置之支撐片 34、以及與該支撐片 34 一體成形且將彈性構件 50 保持之保持部 35。

卡合構件本體 31，係將外側面形成隨著朝向插入方向而朝內側彎曲成弧狀之操作面 32，並且在反插入方向端形成有可與母構件 B 的被卡合部 72 卡合之卡合部 33。

支撐片 34，係於卡合構件本體 31 之內面插入方向端及反插入方向端在卡合構件 30 之一側面，朝向往收容部 25 內收容之際的收容方向（與開口 27 面對面之內面側）突出形成比卡合構件本體 31 的厚度還更薄之矩形板狀。此係亦可使接連於支撐片 34。

保持部 35，係設於各支撐片 34，且藉由朝對於插入方向及收容方向正交之方向突出之兩個保持軸 36 所形成。保持軸 36，係在被收容於收容部 25A、25B 內之狀態下，朝向基部 21 之上板 22 或下板 23 延伸，保持軸 36 與卡合構件本體 31 之內面空出間隔而形成，於其間隔後述的彈性構件 50 之一部分進入而被卡止。

（彈性構件 50）

彈性構件 50，係將卡合構件 30 朝向收容部 25A、25B 之外側彈壓，並且容許卡合構件 30 往內側移動，因此被保持在卡合構件 30，並且將卡合構件 30 從基部 21 之開口 27 收容於收容部 25A、25B 內時，具有卡止於基部 21 的一部分之止拔部 52。

具體上，具有：被保持在卡合構件 30 的保持部 35 之被保持部 51、及設置在該被保持部 51 的插入方向端及反插入方向端之一對止拔部 52、以及在一對止拔部 52 之大

致中間位置設置於被保持部 51 之彈性變形部 53。

被保持部 51，係具備有：被保持在卡合構件本體 31 的內面與保持部 35 之間之第 1 被保持片 51A、及從該第 1 被保持片 51A 之兩端朝向內側（與卡合構件本體 31 相反側）彎曲而延伸之第 2 被保持片 51B。

在將被保持部 51 保持於保持部 35 之狀態下，保持軸 36 的前端與上板 22 或下板 23 之間隔，係比彈性構件 50 之高度還窄，因此，在被收容於收容部 25 內之狀態中，彈性構件 50 並不會從保持軸 36 脫落。

一對止拔部 52，係藉由從被保持部 51 的第 2 被保持片 51B 之前端朝向卡合構件 30 側彎曲而延伸且隨著朝向卡合構件 30 之反收容方向而往互相分離的方向傾斜之傾斜片 52A 所構成。此等之傾斜片 52A，係將卡合構件 30 從基部 21 之開口 27 收容於收容部 25A、25B 內之際，一邊朝相互接近之方向彈性變形一邊收納於收容部 25A、25B 內之後，彈性恢復而將其前端卡止於基部 21 的開口 27 之周緣。因此，彈性構件 50 之插入方向長度，係比開口 27 之插入方向長度還更長。傾斜片 52A 彈性變形之際，根據變形之程度，第 2 被保持片 51B 也會變形。

彈性變形部 53，係藉由在被保持部 51 的第 1 被保持片 51A 之中間位置從兩個保持軸 36 之間隨著朝向內側而漸漸朝離開之方向傾斜之一對彈性夾持片 53A 所構成。該一對彈性夾持片 53A 之前端，係成形大致球形狀，並且分別抵接基部 21 的壁部 26 之山形傾斜面。

傾斜片 52A 的前端之位置，係在卡止於開口 27 的卡止部 27A 之狀態下，比保持軸 36 的內側端更延伸到卡合構件本體 31 側，而保持軸 36 與彈性構件 50 之第 1 被保持片 51A 係位於收容部 25 內。在此，爲了維持卡合構件 30 與彈性構件 50 之卡合，彈性構件 50 之第 1 被保持片 51A 與保持部 35 卡合之面，位於比開口 27 之端緣更內側，亦即，位於收容部 25 內爲較理想。

(母構件 B)

母構件 B，係藉由金屬之壓鑄成形所形成，而具有：表壁 61、背壁 62、以及於兩側具有連結表壁 61 及背壁 62 的側壁 63 之扁平四角筒狀之筒體 64。又，在此使用之金屬，係與形成公構件 A 之本體部 10 或卡合構件 30 之金屬相同，但非相同材料亦可。

在筒體 64，於一端形成可插入公構件 A 的卡合構件 30 之插入口 65，而於另一端形成帶安裝部 66，且於內部形成從插入口 65 朝向另一端收納公構件 A 之收納空間 67。帶安裝部 66，係藉由使帶子 2 之端部 2B 插通之帶插通孔所形成。

在側壁 63，朝向表壁 61 及背壁 62 之內部呈矩形地切缺形成有：使公構件 A 之操作面 32 往母構件 B 的外部露出之開口部 71。在開口部 71 之反插入方向端，形成有：可卡合公構件 A 的卡合部 33 之被卡合部 72。

〔本實施形態之作用・效果〕

對於組裝公構件 A，首先，如第 4 圖所示，使彈性構件 50 保持於卡合構件 30。對此，將彈性構件 50 之第 1 被保持片 51A 嵌入於卡合構件 30 之卡合構件本體 31 與保持部 35 之間。如此一來，彈性構件 50，其往卡合構件 30 的收容方向之移動係藉由卡合構件本體 31 及保持部 35 所限制，又，往插入方向之移動係藉由第 2 被保持片 51B 抵接於保持部 35 所限制。亦即，往收容方向之移動限制，係藉由使彈性構件 50 不會離開卡合構件本體 31 地來限制，而往插入方向之移動限制，係藉由彈性構件 50 在對於插入方向之反插入方向側，在對於反插入方向之插入方向側，與卡合構件 30 之保持部 35 分別卡合而被限制。藉此，彈性構件 50，係對於卡合構件 30 在被限制移動之狀態下被保持。

因而，由於在卡合構件 30，設置有保持彈性構件 50 之保持部 35，而在彈性構件 50，設置有被保持在卡合構件 30 的保持部 35 之被保持部 51，因此藉由使被保持部 51 保持於保持部 35，可使彈性構件 50 簡單地保持於卡合構件 30。

在此，對於彈性構件 50，預先準備卡合構件 30 之支撐片 34 成為下側者（第 4 圖之右側）、及成為上側者（第 4 圖之左側）。因如此為之，故不需要準備左右對稱相反之構件，且組裝錯誤也不易發生。

如此地將保持彈性構件 50 之卡合構件 30，如第 5 圖

所示，從基部 21 之開口 27 收容於收容部 25A、25B 內。

將卡合構件 30 從基部 21 之開口 27 收容於收容部 25A、25B 內時，就會藉由基部 21 之開口 27，將形成彈性構件 50 的一對止拔部 52 之傾斜片 52A 一邊朝相互接近之方向彈性變形一邊收容。不久，傾斜片 52A 通過開口 27 時，如第 6 圖所示，傾斜片 52A 就會彈性恢復，且卡止於設在基部 21 之開口 27 的周緣之卡止部 27A。在開口 27 之周緣中，卡止部 27A，係比在開口 27 的插入方向之長度，具有較長之空間，而彈性構件 50 的傾斜片 52A 之前端抵接於該處而卡合。

此時，由於彈性構件 50 之彈性變形部 53 即一對彈性夾持片 53A 係已經在夾著基部 21 的壁部 26 之山形斜面之狀態下被抵接，因此藉由該一對彈性夾持片 53A 對於彈性構件 50 賦予往外側之彈性力為較理想。因此，藉由該彈性力，將傾斜片 52A 以密著之狀態卡止於基部 21 的開口 27 之周緣，因此可防止卡合構件 30 從基部 21 脫出。

該狀態中，由於將彈性構件 50 保持於卡合構件 30，並將彈性構件 50 之止拔部 52 以密著之狀態卡止於開口 27 的周緣之卡止部 27A，因此彈性構件 50 之止拔部 52 具有止拔之功能，而卡合構件 30 不易從基部 21 脫落。

而且，由於彈性構件 50 的被保持部 51 之兩端，亦即，公構件 A 之插入方向端及反插入方向端分別設有止拔部 52，因此彈性構件 50 之一對止拔部 52 被卡止於基部 21 之開口 27 周緣。亦即，由於卡合構件 30，係夾著保持彈

性構件 50 之保持部 35，藉由插入方向端及反插入方向端的兩端之止拔部 52，被卡止於基部 21 的開口 27 之周緣，因此可使卡合構件 30 以穩定的姿勢卡止於基部 21，並且可形成卡合構件 30 不易簡單地從基部 21 脫落之構造。

因此，在組裝公構件 A 之際，只將保持彈性構件 50 之卡合構件 30，從基部 21 之開口 27 收納於收容部 25A、25B，就可將卡合構件 30 裝入於基部 21，所以組裝作業亦可極簡單地進行。

又，如第 7 圖所示，將卡合構件 30 往內側移動時，就會以彈性構件 50 之一對彈性夾持片 53A 沿著壁部 26 之對稱的山形傾斜面被擴張之狀態來移動卡合構件 30，因此卡合構件 30 可平行地移動，且可使卡合構件 30 以穩定的姿勢往內側移動，又，作用於卡合構件 30 之往內側的力量沒有時，藉由彈性構件 50 之一對彈性夾持片 53A 的彈性恢復力，彈性夾持片 53A 就會恢復到原來的形狀，一邊與山形傾斜面滑接，一邊將卡合構件 30 往原來的位置移動，故卡合構件 30 係以穩定的姿勢恢復到原來的位置。因此，可將卡合構件 30 之移動以穩定的姿勢確實地進行。

在卡合構件 30 移動之際，形成於上板 22 或下板 23 之導引突條滑接於一對彈性夾持片 53A 之間而被導引。

對於使如此地組裝之公構件 A 卡合於母構件 B，係將公構件 A 之基部 21 及卡合構件 30 從母構件 B 之插入口 65 插入於收納空間 67。如此一來，將卡合構件 30 插入於

收納空間 67 內時，卡合構件 30 係藉由母構件 B 之側壁 63 一邊往內側彈性變形一邊插入。不久，將卡合構件 30 之卡合部 33 插入到超過母構件 B 的側壁 63 之位置時，卡合構件 30 就會往外側彈性恢復。如此一來，將卡合構件 30 之卡合部 33 卡合於母構件 B 之被卡合部 72。亦即，將公構件 A 卡合於母構件 B。在第 5 圖中，以虛線顯示卡合後的狀態之母構件 B。

又，對於解除公構件 A 與母構件 B 之卡合，係將從母構件 B 之開口部 71 露出的公構件 A 之操作面 32 往內側按壓。如此一來，由於卡合構件 30 之卡合部 33 會從母構件 B 之被卡合部 72 脫落，因此在該狀態下將公構件 A 從母構件 B 拔出時，就可解除兩者之卡合。

如此的構造之帶扣中，由於公構件 A 係由本體部 10、及一對卡合構件 30、以及一對彈性構件 50 所構成，因此相較於以往的帶扣，可減低零件件數。亦即，即使相較於以往的帶扣，也不需要蓋構件或固定螺釘等，所以可削減零件件數。因此，只將保持彈性構件 50 之卡合構件 30，從基部 21 之開口 27 收納於收容部 25A、25B，就可組裝公構件 A，所以亦可謀求降低組裝工時。

原本，母構件 B、及公構件 A 之中本體部 10 及一對卡合構件 30，係以金屬所形成，所以可形成作為金屬製之帶扣。因此，可提供可給予具有重量感的印象之帶扣。

[變形例]

此外，本發明並非限定於在上述實施形態說明的構造之帶扣，也包含如下之變形例。

例如，亦可為於第 8 圖、第 9 圖及第 10 圖顯示的構造之帶扣。顯示於此等的圖之帶扣，係對於上述實施形態，彈性構件 50、卡合構件 30、基部 21 及母構件 B 各自不同。又，關於與上述實施形態同樣的構成要素，賦予相同符號，並省略其說明。

關於彈性構件 50，雖然被保持部 51 及止拔部 52 係與上述實施形態相同，但是彈性變形部 53 之形狀不同。該彈性變形部 53，係形成具有：從被保持部 51 之一端（插入方向端）朝向反插入方向而與第 1 被保持部 51A 大致平行地延伸，並從第 1 被保持部 51A 之大致中間點位置隨著朝向反插入方向而往內側彎曲的彎曲片 53B、及從該彎曲片 53B 之前端朝向插入方向而與第 1 被保持片 51A 大致平行地延伸之底座片 53C 之形狀。底座片 53C，係具有跨過第 1 被保持片 51A 的中間位置之長度，且其兩端形成圓弧面。

基部 21，係形成在兩支壁部 26 之間具有細縫 29 之形狀。亦即，將上板 22、下板 23 及端面板 24 以寬幅方向大致中間來分割。又，壁部 26，係形成從連結桿 14 朝向端面板 24 之直線狀，且將彈性變形部 53 的底座片 53C 之兩端抵接於此。

對於母構件 B，在收納空間 67 內從插入口 65 到帶安裝部 66 之近旁一體成形間隔壁 68。間隔壁 68，係連結母

構件 B 的表壁 61 及背壁 62 之構造，因此可補強此等，並且也一併具有作為公構件 A 的導引之功能。亦即，將公構件 A 插入於母構件 B 時，公構件 A 之細縫 29 就會以間隔壁 68 作為導引而被插入，因此可防止公構件 A 以傾斜之姿勢被插入。

又，卡合構件 30 之支撐片 34，係形成於插入方向端及反插入方向端，其間之溝槽部可與設在基部 21 的導引突條 28 滑接，而被此所導引。

根據該變形例說明的帶扣，在第 9 圖所示之狀態，亦即在卡合構件 30 被收容於基部 21 的收容部 25A、25B 內之狀態，使卡合構件 30 往內側移動時，如第 10 圖所示，彈性變形部 53 之彎曲片 53B，就會彈性變形為使接近底座片 53C 且與底座片 53C 大致平行的姿勢，因此可防止卡合構件 30 傾斜移動。亦即，底座片 53C，係不會在挨靠壁部 26 之狀態大大地移動，而只有彎曲片 53B 彈性變形為與底座片 53C 大致平行的姿勢，因此可防止卡合構件 30 傾斜移動。

雖然上述實施形態，係彈性構件 50 之止拔部 52 卡止於基部 21 的開口 27 之周緣之結構，但是亦可並不一定是彈性構件 50 之止拔部 52 卡止於基部 21 的開口 27 之周緣之結構。例如，亦可為在基部 21 之收容部 25 內設置作為卡止部之突起，而彈性構件 50 之止拔部 52 卡止於該突起之結構。保持部 35 之保持軸 36 係亦可為一個。又，除了卡合構件 30 之保持部 35 形成從支撐片 34 突出的保持軸

36 之結構之外，亦可考慮於支撐片 34 設置貫通於表背方向之孔部作為保持部，且於彈性構件 50 設置卡合於該孔部之突起作為被保持部，使此等卡止地保持。

又，雖然上述實施形態，係使一對止拔部 52 分別彈性變形，但是例如亦可為只有一方側彈性變形之結構。該情況下，使另一方側之止拔部先卡止之後，以那裡為中心使其轉動，而可將一方側之止拔部 52 變形而卡止。

雖然上述實施形態中，作為公構件 A 之結構，係於本體部 10 之兩側具有卡合構件 30 之結構，但是亦可為只在本體部 10 之單側具有卡合構件 30 之結構。

雖然上述實施形態中，構成公構件 A 的構件之中，將本體部 10 及卡合構件 30 作為金屬製，但是不限於金屬製，亦能以使鋁、不鏽鋼、鎂、鈦、鐵、銅、鋅、或者此等的合金等之金屬粉等摻入之樹脂材來形成。只要將金屬粉等摻入於樹脂材，就可將表面狀態完成為與金屬同等的質感、重量感，因此可得到與作為金屬製者同等的產品。

雖然上述實施形態中，母構件 B 也作為金屬製，但是關於構成母構件 B 之材質，並不限制。例如，亦可藉由將與形成公構件 A 的本體部 10 或卡合構件 30 之材料等相同之金屬粉、或不同種類之金屬粉摻入之樹脂材來形成。

雖然上述實施形態中，將彈性構件 50 以具有彈性之樹脂材來構成，但是只要具有彈性之材料，並不限於樹脂材。例如，亦可將金屬製之帶板彎曲來形成。

雖然上述實施形態中，係為公構件 A 之卡合部 33，

卡合於設在母構件 B 之開口部 71 的端部之被卡合部 72 之結構，但是不限於此，亦可為其他的結構。例如，亦可作為：在公構件 A 之表背設置突出之卡合部，而該卡合部在母構件 B 的收納空間 67 之內部卡合於設置在表壁 61 及背壁 62 之被卡合部之構造。

雖然上述實施形態中，在公構件 A 及母構件 B 分別形成帶安裝部 11、66，但是關於母構件 B，沒有帶安裝部也可以。亦即，亦可使母構件 B 直接固定於其他的構件。

在上述實施形態中，作為帶子，係不限於帶狀之帶子，亦可為無寬幅之細繩。

【圖式簡單說明】

第 1 圖，係顯示本發明之實施形態的帶扣之分解立體圖。

第 2 圖，係顯示在上述實施形態中，公構件之分解立體圖。

第 3 圖，係顯示在上述實施形態中，構成公構件之卡合構件與彈性構件的組裝狀態之立體圖。

第 4 圖，係顯示在上述實施形態中，卡合構件與本體部之組裝前的狀態之分解立體圖。

第 5 圖，係顯示在上述實施形態中，卡合構件與本體部之組裝後的狀態之剖面圖。

第 6 圖，係顯示在上述實施形態中，將彈性構件卡止於本體部的狀態之圖。

第 7 圖，係顯示在上述實施形態中，使卡合構件往內側移動的狀態之圖。

第 8 圖，係顯示本發明的變形例之分解立體圖。

第 9 圖，係上述變形例之一部分切掉剖面圖。

第 10 圖，係顯示從第 9 圖之狀態，使卡合構件往內側移動的狀態之剖面圖。

【主要元件符號說明】

1：帶扣

2：帶子

2A：帶子之端部

2B：帶子之端部

10：本體部

11：帶安裝部

12：側框

13：連結桿

14：連結桿

15：中間連結桿

21：基部

22：上板

23：下板

24：端面板

25：收容部

25A：收容部

- 25B：收容部
- 26：壁部
- 27：開口
- 27A：卡止部
- 28：導引突條
- 29：細縫
- 30：卡合構件
- 31：卡合構件本體
- 32：操作面
- 33：卡合部
- 34：支撐片
- 35：保持部
- 36：保持軸
- 50：彈性構件
- 51：被保持部
- 51A：第 1 被保持片
- 51B：第 2 被保持片
- 52：止拔部
- 52A：傾斜片
- 53：彈性變形部
- 53A：彈性夾持片
- 53B：彎曲片
- 53C：底座片
- 61：表壁

62：背 壁

63：側 壁

64：筒 體

65：插 入 口

66：帶 安 裝 部

67：收 納 空 間

68：間 隔 壁

71：開 口 部

72：被 卡 合 部

A：公 構 件

B：母 構 件

五、中文發明摘要

發明之名稱：帶扣

本發明係提供一種帶扣，其中，公構件（A），係具有本體部（10）、及一對卡合構件（30）、以及一對彈性構件（50）。本體部，係具有帶安裝部（11）及基部（21），而基部，係具有收容卡合構件的一部分之收容部（25A、25B）、及使卡合構件露出之開口（27）。卡合構件，係可朝基部的收容部之內外方向移動地被收容，並且具有可卡合於母構件之卡合部（33）。彈性構件，係收容於收容部內，並將卡合構件朝向收容部之外側彈壓，並且具有卡止於基部的開口周緣之止拔部（52）。

六、英文發明摘要

發明之名稱：

十、申請專利範圍

1.一種帶扣，係具備有：筒狀之母構件（B）、及可插入於該母構件（B）而卡合之公構件（A），上述公構件（A），係具有本體部（10）、及卡合構件（30）、以及彈性構件（50），上述本體部（10），係以金屬或摻入金屬粉之樹脂材所形成，且具有帶安裝部（11）及從該帶安裝部（11）突出之基部（21），上述基部（21），係具有收容上述卡合構件（30）的一部分之收容部（25）、及從該收容部（25）使上述卡合構件（30）露出之開口（27），上述卡合構件（30），係以金屬或摻入金屬粉之樹脂材所形成，且可朝上述基部（21）的上述收容部（25）之內外方向移動地被收容，並且具有可卡合於上述母構件（B）之卡合部（33），上述彈性構件（50），係將上述卡合構件（30）朝向上述收容部（25）之外側彈壓，並且容許上述卡合構件（30）往內側移動，之帶扣，其特徵為：

上述彈性構件（50），係收容於上述收容部（25）內，且具有卡止於上述基部（21）的一部分之止拔部（52）。

2.如申請專利範圍第 1 項之帶扣，其中，上述彈性構件（50），係上述卡合構件（30）往上述收容部（25）之內外方向移動時，與上述卡合構件（30）之移動連動而可移動地被保持於上述卡合構件（30）。

3.如申請專利範圍第 2 項之帶扣，其中，上述卡合構件（30），係具有保持上述彈性構件（50）之保持部（35）。

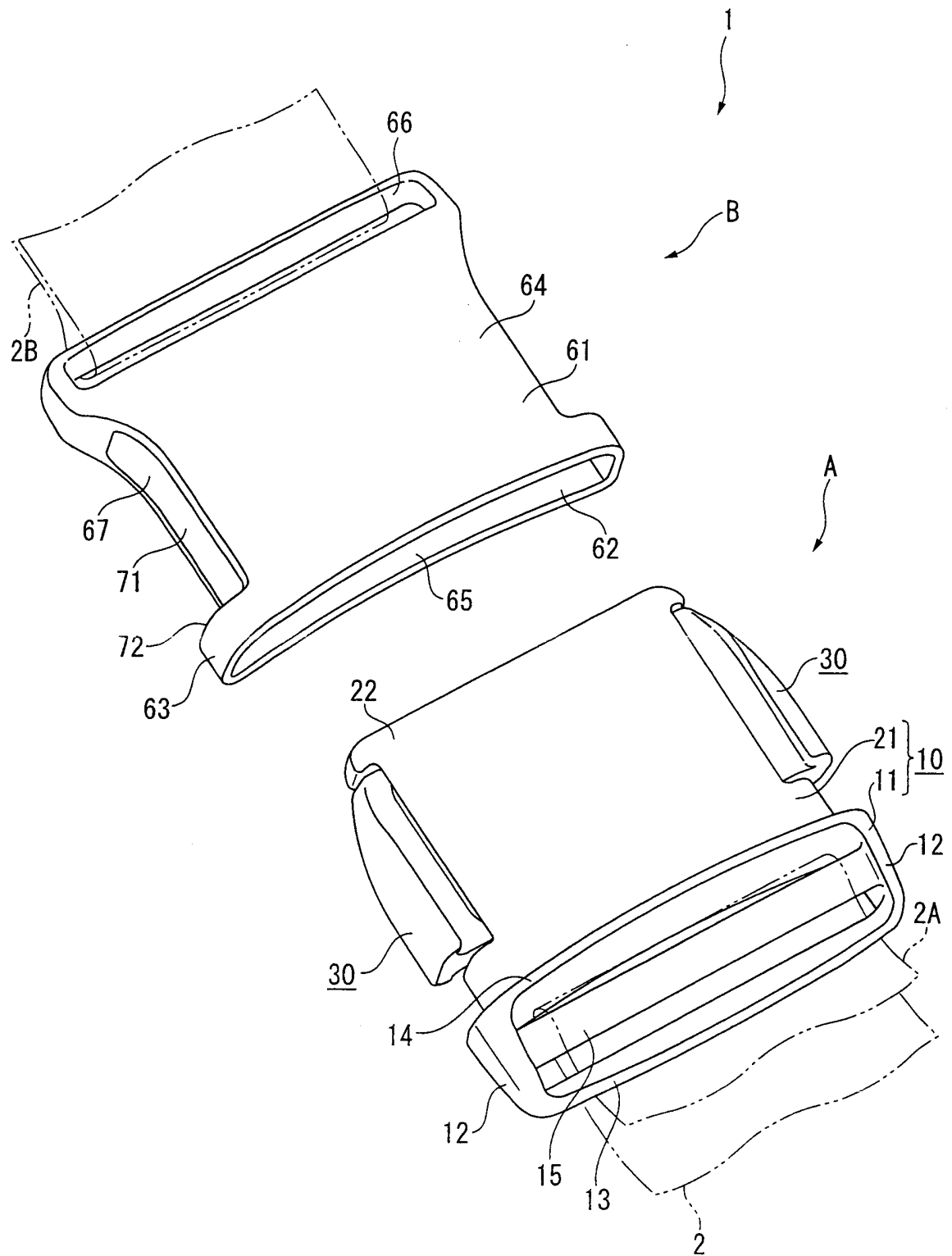
），而彈性構件（50），係具有被保持於上述卡合構件（30）的上述保持部（35）之被保持部（51）、及設在該被保持部（51）的上述公構件插入方向端及反插入方向端之一對止拔部（52），該等一對止拔部（52）被卡止於形成在上述基部（21）的上述收容部（25）內之卡止部（27A）。

4.如申請專利範圍第3項之帶扣，其中，上述一對止拔部（52），係藉由從上述被保持部（51）隨著朝向上述卡合構件（30）之反收容方向往相互分離之方向傾斜之傾斜片（52A）所形成。

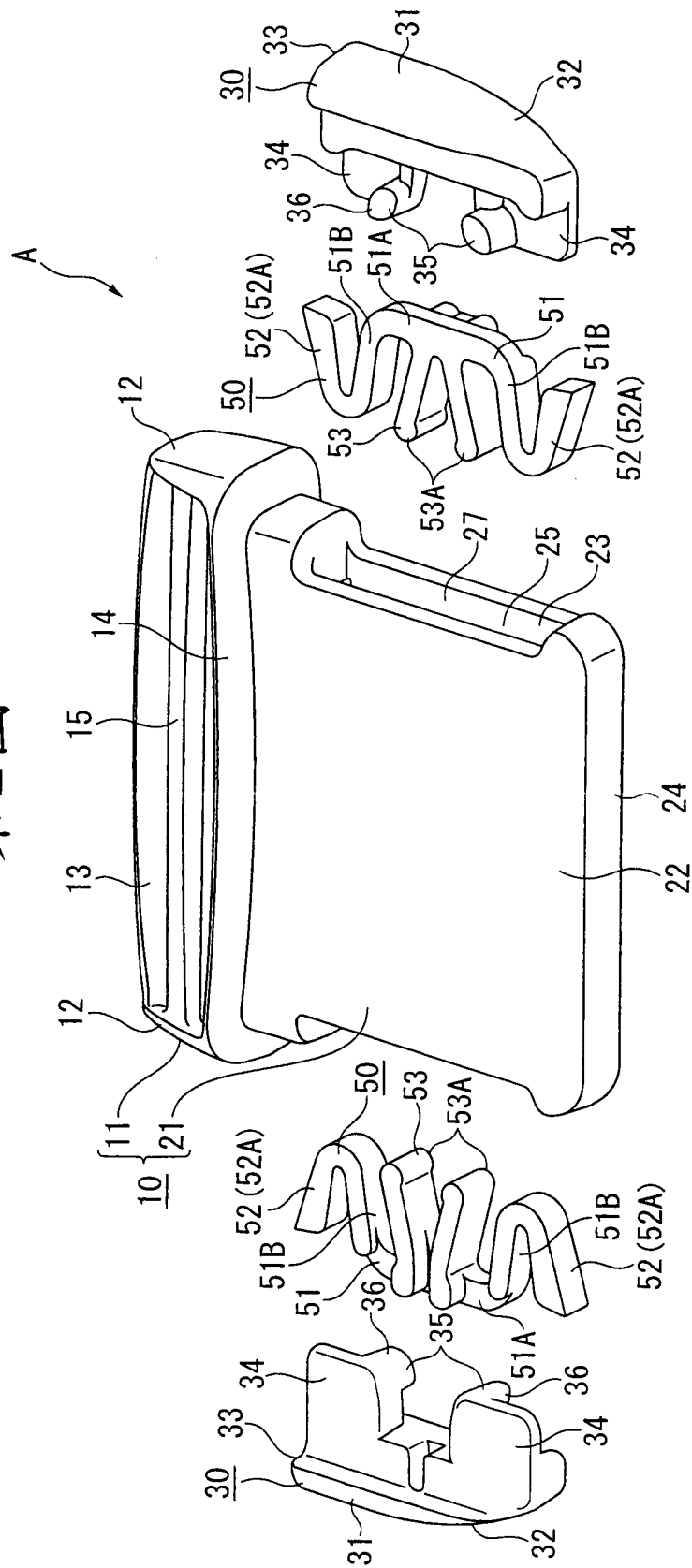
5.如申請專利範圍第3或4項之帶扣，其中，上述彈性構件（50），係於上述一對止拔部（52）之間具有彈性變形部（53），而上述基部（21），係具有於內部具有上述收容部（25）之上板（22）及下板（23），並以壁部（26）連結該等上板（22）及下板（23），且可將上述彈性構件（50）之彈性變形部（53）抵接於該壁部（26）。

6.如申請專利範圍第5項之帶扣，其中，上述彈性構件（50），係在上述彈性變形部（53）接觸於上述壁部（26）時，會使上述止拔部（52）接觸於上述基部（21）的上述開口（27）之周緣。

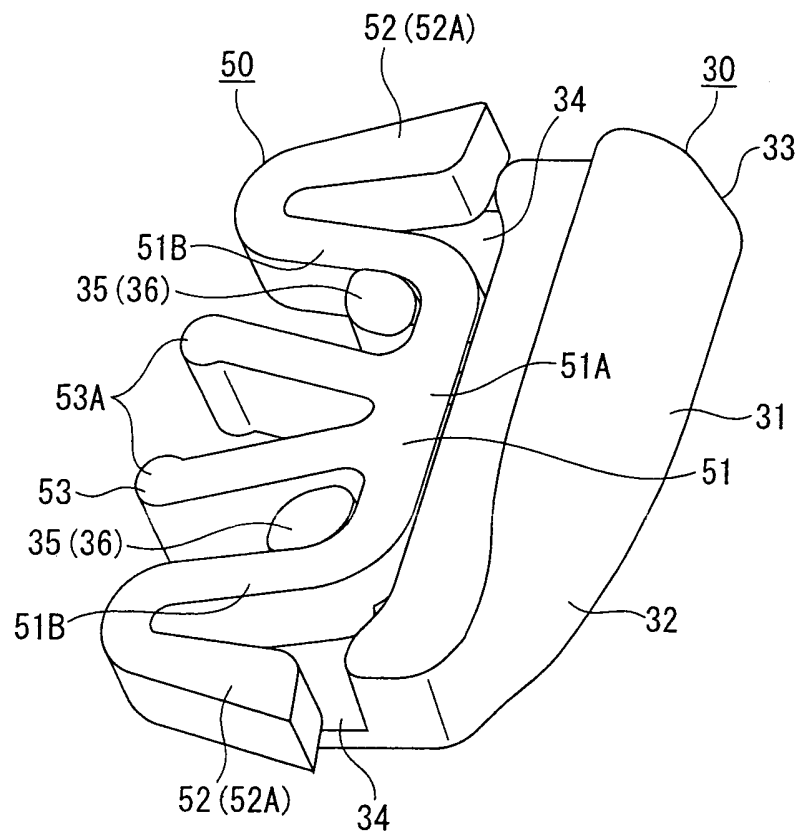
第1圖



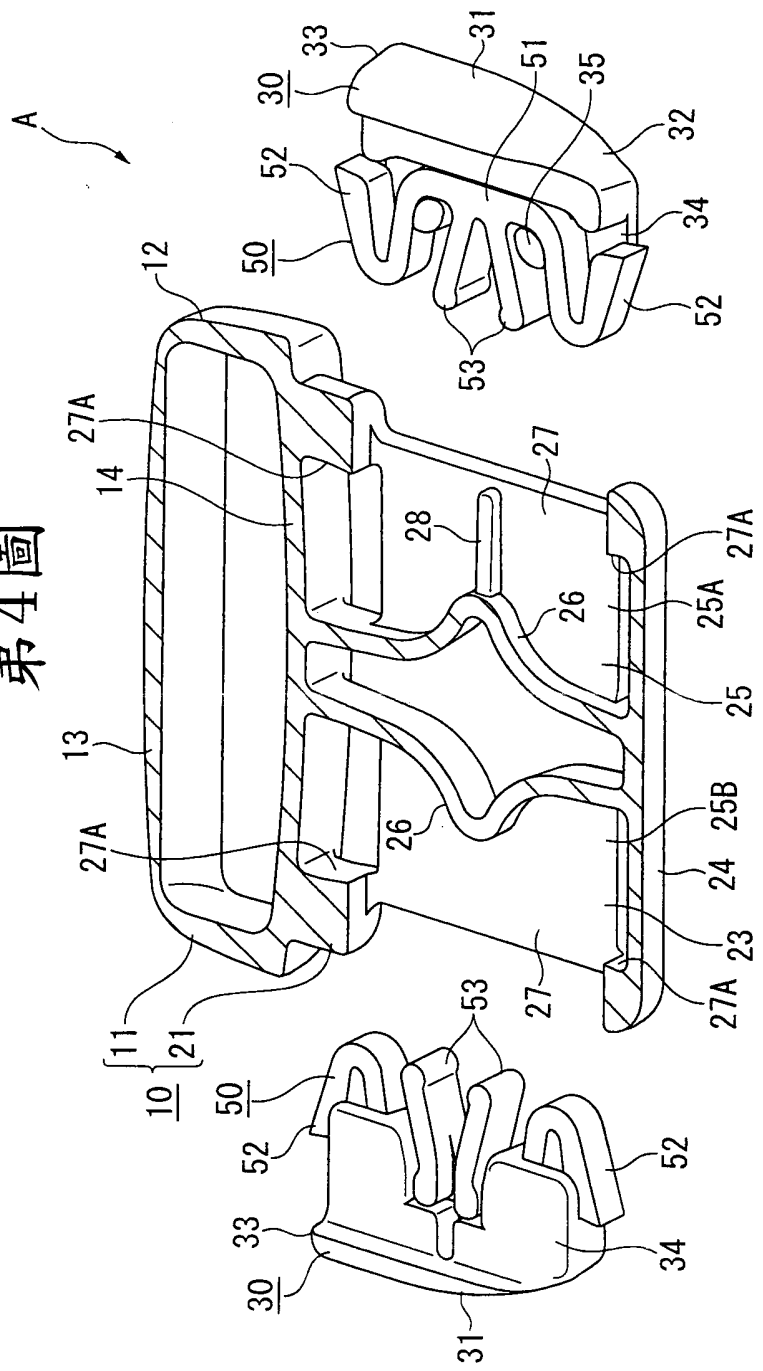
第2圖



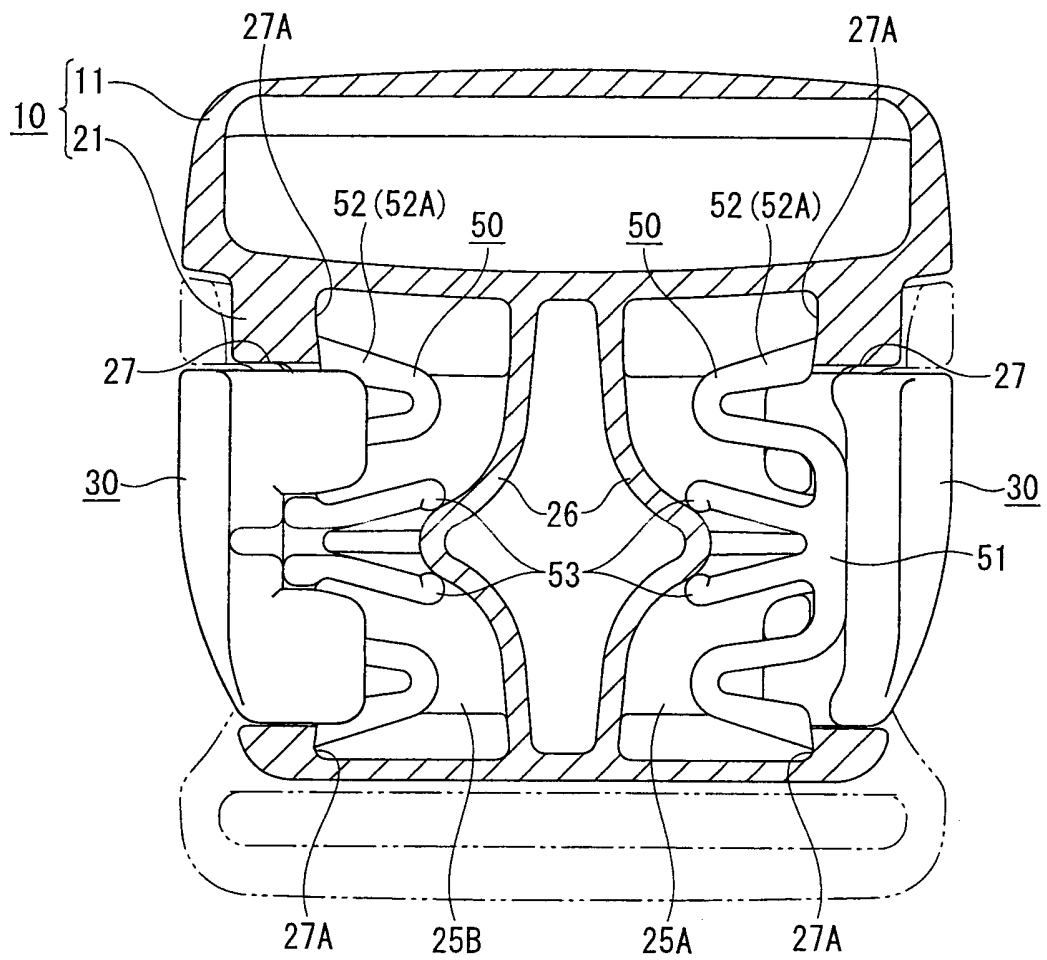
第3圖



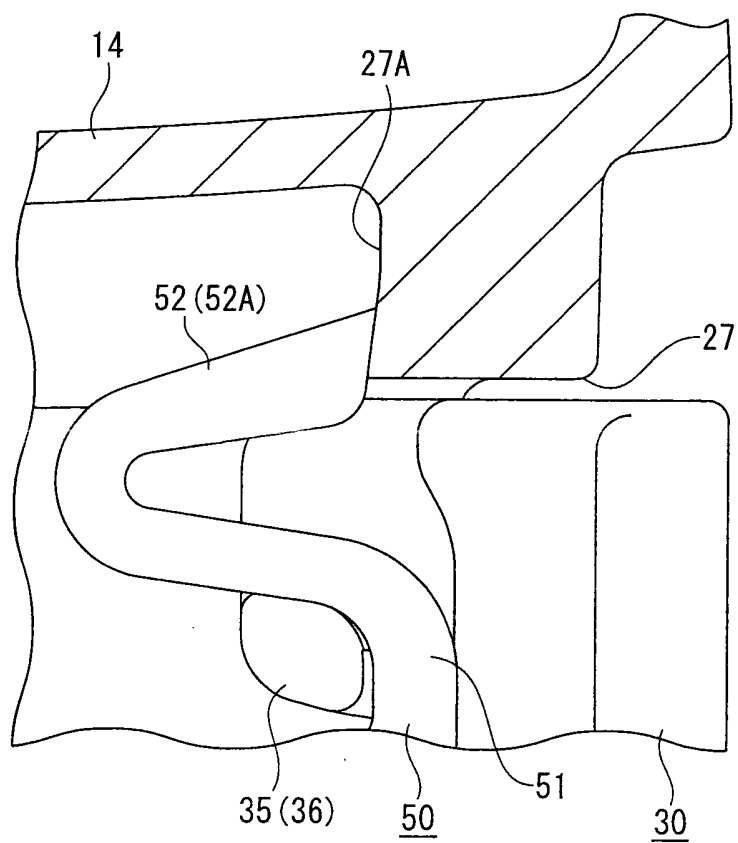
第4圖



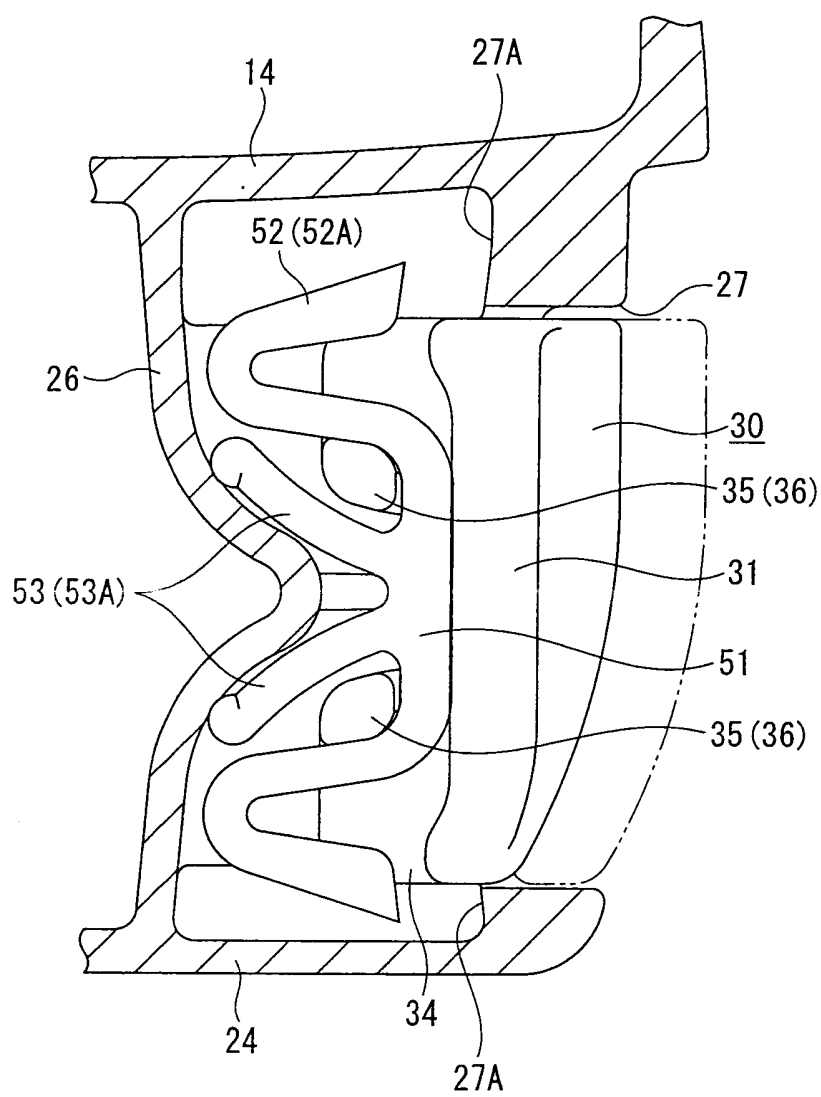
第5圖



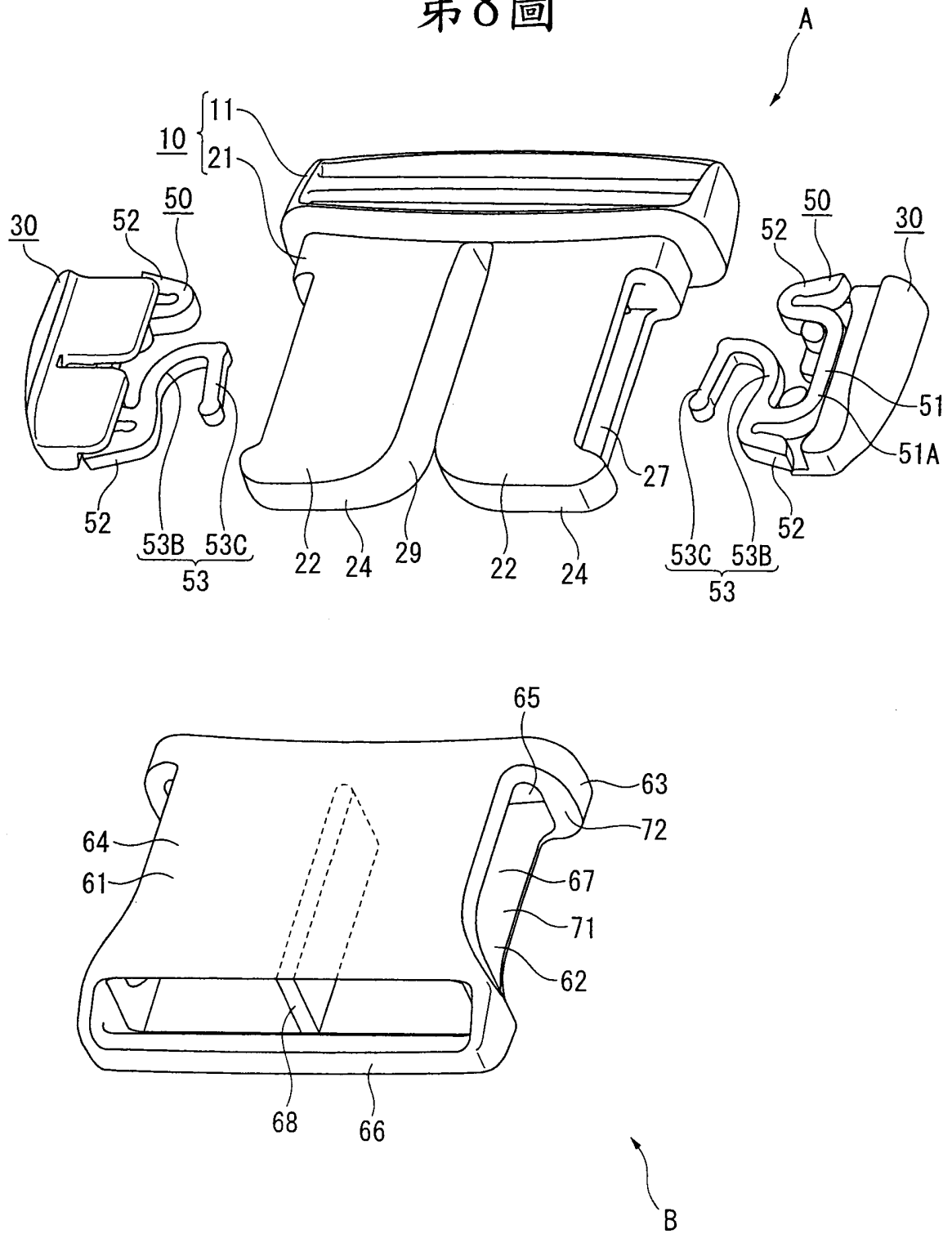
第6圖



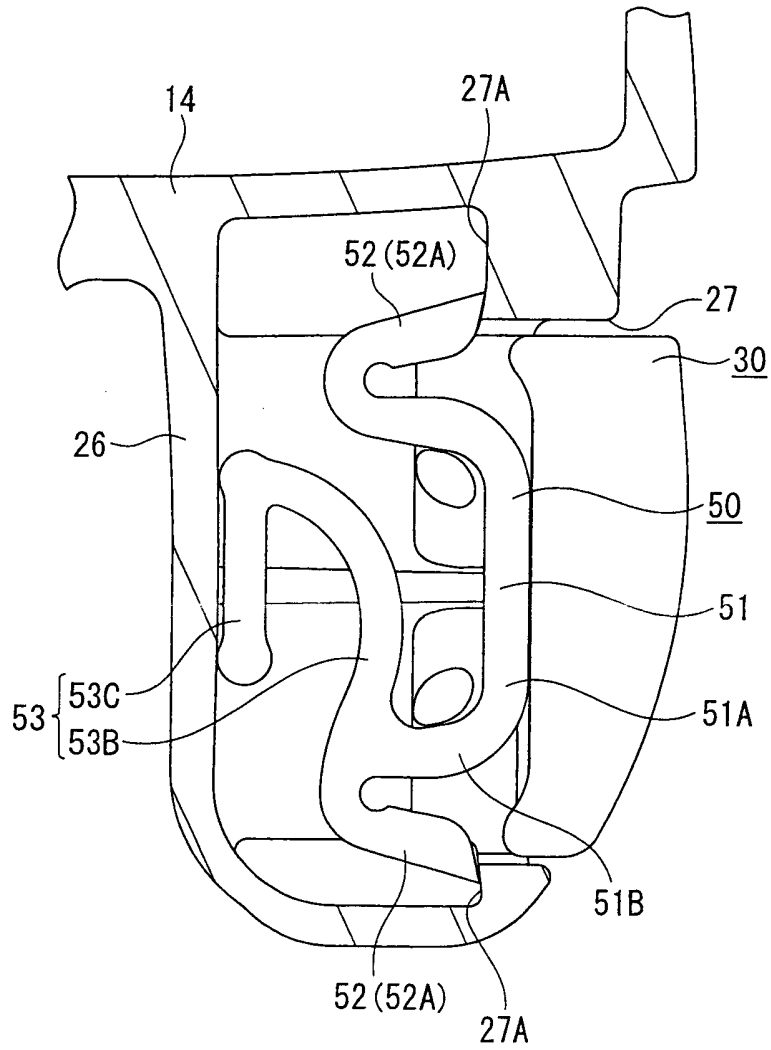
第7圖



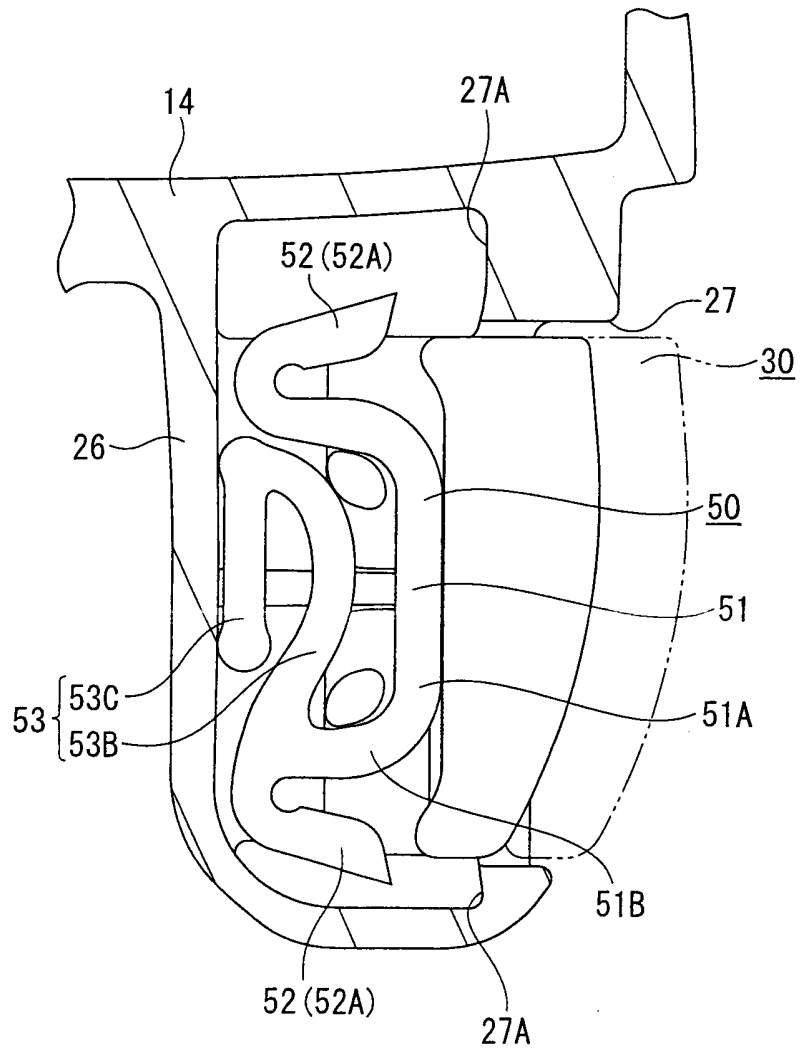
第8圖



第9圖



第10圖



七、指定代表圖

(一)、本案指定代表圖為：第 (4) 圖

(二)、本代表圖之元件代表符號簡單說明：

10：本體部，11：帶安裝部，12：側框，
13：連結桿，14：連結桿，21：基部，
23：下板，24：端面板，25：收容部，
25A：收容部，25B：收容部，26：壁部，
27：開口，27A：卡止部，28：導引突條，
30：卡合構件，31：卡合構件本體，
32：操作面，33：卡合部，34：支撐片，
35：保持部，50：彈性構件，
51：被保持部，52：止拔部，
53：彈性變形部，A：公構件。

八、本案若有化學式時，請揭示最能顯示發明特徵的化學式：