

UŽITNÝ VZOR

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2009 - 21630**
(22) Přihlášeno: **28.08.2009**
(47) Zapsáno: **08.02.2010**

(11) Číslo dokumentu:

20497

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.:
A23L 1/202 (2006.01)

- (73) Majitel:
Výzkumný ústav pivovarský a sladařský, a. s., Praha, CZ
- (72) Původce:
Kosař Karel RNDr. CSc., Brno, CZ
- (74) Zástupce:
Ing. Ludvík Koldovský, Horáčková 9, Praha 4, 14000

(54) Název užitného vzoru:
Kondenzát mladiny, získaný při jejím sušení, jako potravinářské aroma

CZ 20497 U1

Kondenzát mladiny, získaný při jejím sušení, jako potravinářské aroma

Oblast techniky

Technické řešení se týká kondenzátu mladiny, získaného při jejím sušení, pro potravinářské účely.

5 Dosavadní stav techniky

Dosud není takovýto kondenzát používaný v potravinářství.

Podstata technického řešení

Kondenzát vzniklý z 1 až 30 % hmotn. sušené původní mladiny má složení:

Těkavé látky

| | | |
|-----------------------|------|-------|
| acetaldehyd | mg/l | 0,42 |
| mrazenčan ethylnatý | mg/l | 0,500 |
| octan ethylnatý | mg/l | 0,02 |
| octan propylnatý | mg/l | 0,03 |
| octan isobutylnatý | mg/l | 0,01 |
| máselnian ethylnatý | mg/l | <0,01 |
| propanol | mg/l | 1,6 |
| octan butylnatý | mg/l | 0,03 |
| isobutanol | mg/l | 0,07 |
| octan isoamylnatý | mg/l | 0,010 |
| 2- a 3-methyl-butanol | mg/l | 0,18 |
| kapronan ethylnatý | mg/l | 0,01 |
| mléčnan ethylnatý | mg/l | 0,02 |
| kaprylan ethylnatý | mg/l | <0,01 |
| ethylhexanol | mg/l | 0,8 |
| octan fenylnatý | mg/l | 0,35 |
| kaprinan ethylnatý | mg/l | <0,01 |
| furfurylalkohol | mg/l | 0,040 |
| octan fenylethylnatý | mg/l | 0,01 |
| lauran ethylnatý | mg/l | <0,01 |
| β-fenylethanol | mg/l | 0,19 |
| myristan ethylnatý | mg/l | <0,01 |
| palmitan ethylnatý | mg/l | <0,01 |
| | | |
| dimethylsulfid | µg/l | 4 |

Heterocyklické sloučeniny

| | | |
|-----------------|------|-------|
| 2-acetylpyrazol | mg/l | 0,05 |
| 2-acetylpyrrol | mg/l | 0,03 |
| 2-acetylpyridin | mg/l | 0,010 |
| 2-methylpyrazin | mg/l | 0,04 |

- 10 Navrhovaný kondenzát nemusí mít vždy toto složení, protože složení mladiny určují použité suroviny.

Příklad provedení

12 % hmotn. kondenzátu získaného při sušení mladiny ve vakuu cca 0,8 hPa, teplotě 70 °C a 70 otáčkách míchadla za minutu má složení v mg/ml:

propanol 1,6; ethylhexanol 0,8; mravenčan ethylnatý 0,5; acetaldehyd 0,42.

5 Průmyslová využitelnost

Kondenzát podle tohoto řešení lze použít k aromatizaci a chuťové úpravě potravin, zejména k ochucování pečiva i nápojů.

NÁROKY NA OCHRANU

1. Kondenzát mladiny, získaný při jejím sušení, jako potravinářské aroma, **vyznačující se tím**, že obsahuje 1 až 30 % hmotn. původní mladiny a má uvedené složení:
10

Těkavé látky

| | | |
|-----------------------|------|-------|
| acetaldehyd | mg/l | 0,42 |
| mravenčan ethylnatý | mg/l | 0,500 |
| octan ethylnatý | mg/l | 0,02 |
| octan propylnatý | mg/l | 0,03 |
| octan isobutylnatý | mg/l | 0,01 |
| másečnan ethylnatý | mg/l | <0,01 |
| propanol | mg/l | 1,6 |
| octan butylnatý | mg/l | 0,03 |
| isobutanol | mg/l | 0,07 |
| octan isoamylnatý | mg/l | 0,010 |
| 2- a 3-methyl-butanol | mg/l | 0,18 |
| kapronan ethylnatý | mg/l | 0,01 |
| mléčnan ethylnatý | mg/l | 0,02 |
| kaprylan ethylnatý | mg/l | <0,01 |
| ethylhexanol | mg/l | 0,8 |
| octan fenylnatý | mg/l | 0,35 |
| kaprinan ethylnatý | mg/l | <0,01 |
| furfurylalkohol | mg/l | 0,040 |
| octan fenyloethylnatý | mg/l | 0,01 |
| lauran ethylnatý | mg/l | <0,01 |
| β-fenylethanol | mg/l | 0,19 |
| myristan ethylnatý | mg/l | <0,01 |
| palmitan ethylnatý | mg/l | <0,01 |
| dimethylsulfid | µg/l | 4 |

Heterocyklické sloučeniny

| | | |
|-----------------|------|-------|
| 2-acetylpyrazol | mg/l | 0,05 |
| 2-acetylpyrol | mg/l | 0,03 |
| 2-acetylpyridin | mg/l | 0,010 |
| 2-methylpyrazin | mg/l | 0,04 |