



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202519315 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 07

(21) 申请号 201120516023. X

(22) 申请日 2011. 12. 13

(73) 专利权人 段广学

地址 477150 河南省周口市河南财鑫集团郸
城特金有限公司

专利权人 段飞

(72) 发明人 段广学

(51) Int. Cl.

C22B 5/04 (2006. 01)

C22B 34/12 (2006. 01)

C21B 15/02 (2006. 01)

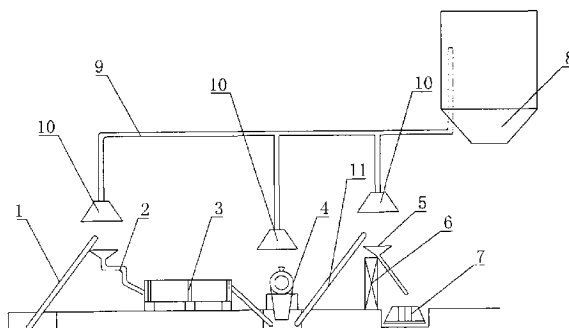
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

高钛铁的冶炼装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种高钛铁的冶炼装置,其特征于:包括依次安装的前输送机、给料机、迴转炉、混料机、后输送机和熔炼炉,所述前输送机的出料口与给料机的进料口相对应,所述迴转炉的进料端与给料机的出料口相连通,其出料端与混料机的进料口相连通,所述混料机的出料口与熔炼炉之间设置后输送机,所述的熔炼炉的斜上方通过支撑架安装加料斗,所述的后输送机的出料口与加料斗相对应,还包括脉冲袋式除尘器,该脉冲袋式除尘器通过管道与至少一个烟尘收集罩连接,所述的烟尘收集罩设置在熔炼炉的正上方。本实用新型的优点:及时有效排除粉尘,保证了工人的工作环境,达到了节能降耗的目的,符合国家的环保政策。



1. 一种高钛铁的冶炼装置,其特征在于:包括依次安装的前输送机、给料机、迴转炉、混料机、后输送机和熔炼炉,所述前输送机的出料口与给料机的进料口相对应,所述迴转炉的进料端与给料机的出料口相连通,其出料端与混料机的进料口相连通,所述混料机的出料口与熔炼炉之间设置后输送机,所述的熔炼炉的斜上方通过支撑架安装加料斗,所述的后输送机的出料口与加料斗相对应,还包括脉冲袋式除尘器,该脉冲袋式除尘器通过管道与至少一个烟尘收集罩连接,所述的烟尘收集罩设置在熔炼炉的正上方。

2. 根据权利要求1所述的高钛铁的冶炼装置,其特征在于:在所述的给料机的进料口的上方设置有烟尘收集罩。

3. 根据权利要求1或2所述的高钛铁的冶炼装置,其特征在于:所述混料机的进料口上方设置有烟尘收集罩。

高钛铁的冶炼装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种高钛铁的冶炼装置,属于冶炼领域。

背景技术

[0002] 现有的高钛铁的冶炼装置,产生的大量的粉尘不能得到及时有效的排除,对工作环境造成了很大的影响,严重影响了工人的工作环境,而且耗能较大。

发明内容

[0003] 为克服现有技术的缺陷,本实用新型提供一种能够及时有效排除粉尘、节能降耗的高钛铁的冶炼装置。本实用新型的技术方案是:一种高钛铁的冶炼装置,其特征在于:包括依次安装的前输送机、给料机、迴转炉、混料机、后输送机和熔炼炉,所述前输送机的出料口与给料机的进料口相对应,所述迴转炉的进料端与给料机的出料口相连通,其出料端与混料机的进料口相连通,所述混料机的出料口与熔炼炉之间设置后输送机,所述的熔炼炉的斜上方通过支撑架安装加料斗,所述的后输送机的出料口与加料斗相对应,还包括脉冲袋式除尘器,该脉冲袋式除尘器通过管道与至少一个烟尘收集罩连接,所述的烟尘收集罩设置在熔炼炉的正上方。

[0004] 在所述的给料机的进料口的上方设置有烟尘收集罩。

[0005] 所述混料机的进料口上方设置有烟尘收集罩。

[0006] 本实用新型的优点:及时有效排除粉尘,保证了工人的工作环境,达到了节能降耗的目的,符合国家的环保政策。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 参见图1,一种高钛铁的冶炼装置,包括依次安装的前输送机1、给料机2、迴转炉3、混料机4、后输送机11和熔炼炉7,所述前输送机1的出料口与给料机2的进料口相对应,所述迴转炉3的进料端与给料机2的出料口相连通,其出料端与混料机4的进料口相连通,所述混料机4的出料口与熔炼炉7之间设置后输送机11,所述的熔炼炉7的斜上方通过支撑架6安装加料斗5,所述的后输送机11的出料口与加料斗5相对应,还包括脉冲袋式除尘器8,该脉冲袋式除尘器8通过管道9与至少一个烟尘收集罩10连接,所述的烟尘收集罩10设置在熔炼炉7的正上方。

[0009] 还可以在给料机2的进料口的上方和混料机4的进料口上方设置有烟尘收集罩10,以使净化效果更为明显。

[0010] 本实用新型的工作原理为:先将高钛渣、钛精矿、铝粉、铁鳞、石灰按要求粒度破碎,破碎后按照配比称重,通过前输送机加入到给料机内,通过给料机流入迴转炉内进行熔

烧,焙烧好的物料吊入混料机内进行混料放出,然后通过后输送机把物料运输至加料斗内,通过加料斗进入熔炼炉内进行冶炼,同时脉冲袋式除尘器连接的烟尘收集罩的角度是可以调节的,这样所吸附的范围更广。

[0011] 采用脉冲袋式除尘器,达到国家环保要求,可除去烟尘 98%,节能降耗,比传统生产工艺高效节能,能降低铝粉消耗生产一吨高钛,可降能耗 32.29%,降低铝粉消耗 434 公斤。

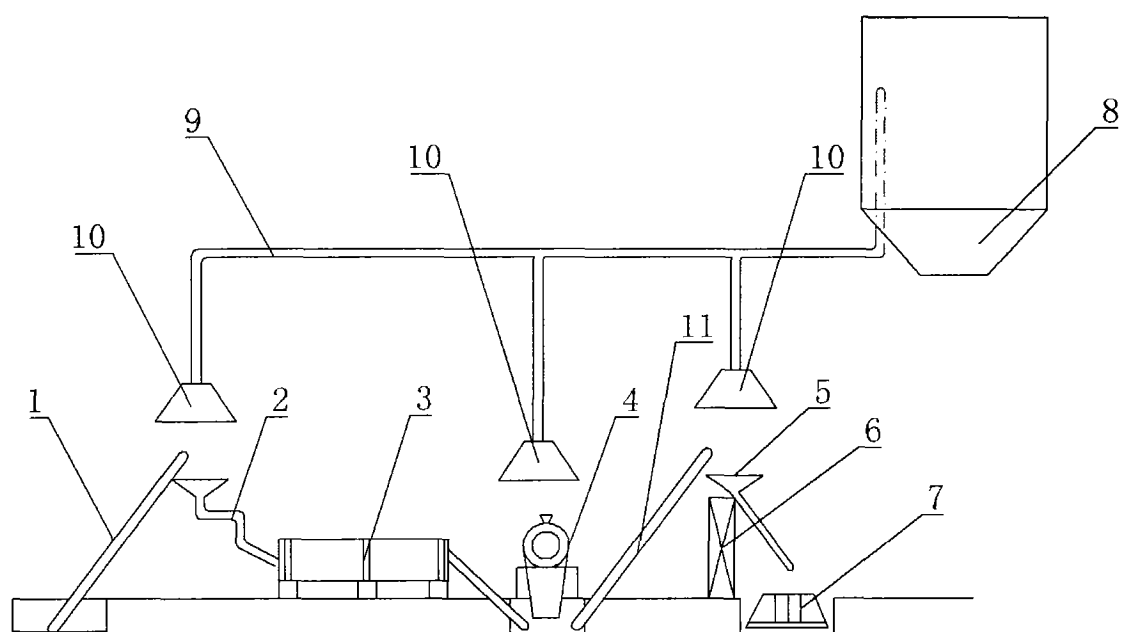


图 1