(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 219951462 U
(45)授权公告日 2023.11.03

(21)申请号 202321176569.4

(22)申请日 2023.05.16

(73)专利权人 刘晓霞
地址 518000 广东省深圳市南山区沙河潮州西街8号荔园新村东九栋B101

(72)发明人 刘晓霞

(74)专利代理机构 北京深川专利代理事务所（普通合伙） 16058
专利代理师 汤镇宇

(51)Int.Cl.
D06C 23/04(2006.01)
B65H 18/10(2006.01)
B65H 23/26(2006.01)

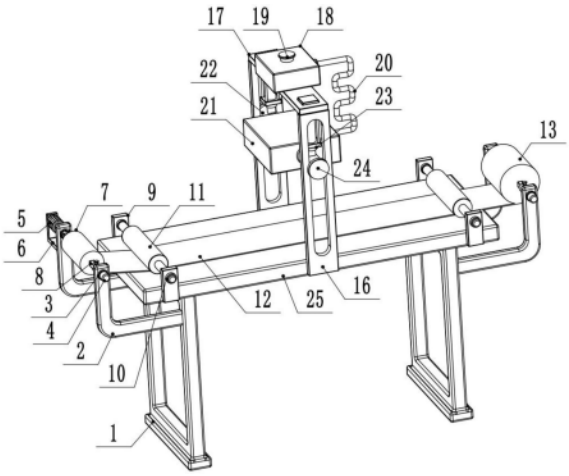
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种布料加工用花边压印装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种布料加工用花边压印装置，压印台，所述压印台台面上平铺有布料，并且压印台两侧边缘处固定安装有固定架二，安装于压印台台面上所述布料表面的压辊，压辊两侧固定连接有滚轴，滚轴转动安装有轴承二，轴承二固定安装于所述固定架二内，布料两端分别缠绕的布料收辊和布料放辊，布料收辊和布料放辊两侧中间位置处固定安装有卡条，安装于压印台台面上所述布料正上方的压印机构。本实用新型通过压印台两侧的压辊将布料平整压在压印台台面上，避免布料在花边压印过程中出现褶皱的现象，并且本实用新型对于布料的花边压印自动化程度高，从而大大提高花边压印效率，有利于布料的快速加工。



CN 219951462 U

1.一种布料加工用花边压印装置,用于实现布料(12)的花边压印,其特征在于,包括:

压印台(25),所述压印台(25)台面上平铺有布料(12),并且压印台(25)两侧边缘处固定安装有固定架二(9);

安装于压印台(25)台面上所述布料(12)表面的压辊(11),压辊(11)两侧固定连接有滚轴,滚轴转动安装有轴承二(10),轴承二(10)固定安装于所述固定架二(9)内;

布料(12)两端分别缠绕的布料收辊(7)和布料放辊(13),布料收辊(7)和布料放辊(13)两侧中间位置处固定安装有卡条(8);

安装于压印台(25)台面上所述布料(12)正上方的压印机构。

2.根据权利要求1所述的布料加工用花边压印装置,其特征在于,所述压印台(25)两侧中间位置处固定安装有竖直向上的固定架三(16),固定架三(16)表面设有贯穿的滑槽,且固定架三(16)的顶部固定安装有固定板(17)。

3.根据权利要求2所述的布料加工用花边压印装置,其特征在于,所述压印机构包括:

滑动安装于所述滑槽内的滑杆(22),滑杆(22)在位于所述固定架三(16)外一侧固定安装有挡块(24);

固定安装于所述滑杆(22)在远离挡块(24)一侧的压印板(21);

固定安装于所述固定板(17)上的颜料箱(18),颜料箱(18)上方中间位置固定安装有箱盖(19),且颜料箱(18)与所述压印板(21)之间通过软管(20)连通;

固定安装于所述固定板(17)两侧且位于固定板(17)内的气缸(23),气缸(23)的伸缩部与所述滑杆(22)表面固定相连。

4.根据权利要求1所述的布料加工用花边压印装置,其特征在于,所述压印台(25)底部两侧固定安装有底座(1),两侧底座(1)的外侧分别固定安装有固定架一(2),固定架一(2)内且在远离底座(1)一侧固定安装有轴承一(3),轴承一(3)内转动安装有转轴(4)。

5.根据权利要求4所述的布料加工用花边压印装置,其特征在于,所述转轴(4)在固定架一(2)朝内一侧设有卡槽(14),布料收辊(7)和布料放辊(13)通过安装于两侧的卡条(8)卡接于卡槽(14)内,并通过螺栓(15)进行固定。

6.根据权利要求5所述的布料加工用花边压印装置,其特征在于,在位于所述布料收辊(7)一侧的转轴(4)一端安装有电机(5),电机(5)通过电机架(6)与固定架一(2)固定相连。

一种布料加工用花边压印装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种较大范围，具体是一种布料加工用花边压印装置。

背景技术

[0002] 压印是将板料放在上、下模之间，在压力作用下使其材料厚度发生变化，并将挤压外的材料，充塞在有起伏细纹的模具形腔凸、凹处，而在工件表面得到形成起伏鼓凸及字样或花纹的一种成形方法

[0003] 目前，花边压印设备作为一种布料生产过程中的常规印花设备，在使用过程中，一般采用人工手持印花压板对布料的表面进行印花，自动化程度较低，从而导致压印效率低下，无法实现对布料表面进行自动化印花作业，进而影响布料花边压印的加工效率，不利于布料的快速加工，因此，亟需一种布料加工用花边压印装置来解决上述技术问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种布料加工用花边压印装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0006] 一种布料加工用花边压印装置，用于实现布料的花边压印，包括：

[0007] 压印台，所述压印台台面上平铺有布料，并且压印台两侧边缘处固定安装有固定架二；

[0008] 安装于压印台台面上所述布料表面的压辊，压辊两侧固定连接有滚轴，滚轴转动安装有轴承二，轴承二固定安装于所述固定架二内；

[0009] 布料两端分别缠绕的布料收辊和布料放辊，布料收辊和布料放辊两侧中间位置处固定安装有卡条；

[0010] 安装于压印台台面上所述布料正上方的压印机构。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案：所述压印台两侧中间位置处固定安装有竖直向上的固定架三，固定架三表面设有贯穿的滑槽，且固定架三的顶部固定安装有固定板。

[0012] 作为本实用新型进一步的方案：所述压印机构包括：

[0013] 滑动安装于所述滑槽内的滑杆，滑杆在位于所述固定架三外一侧固定安装有挡块；

[0014] 固定安装于所述滑杆在远离挡块一侧的压印板；

[0015] 固定安装于所述固定板上的颜料箱，颜料箱上方中间位置固定安装有箱盖，且颜料箱与所述压印板之间通过软管连通；

[0016] 固定安装于所述固定板两侧且位于固定板内的气缸，气缸的伸缩部与所述滑杆表面固定相连。

[0017] 作为本实用新型进一步的方案：所述压印台底部两侧固定安装有底座，两侧底座的外侧分别固定安装有固定架一，固定架一内且在远离底座一侧固定安装有轴承一，轴承

一内转动安装有转轴。

[0018] 作为本实用新型进一步的方案:所述转轴在固定架一朝内一侧设有卡槽,布料收辊和布料放辊通过安装于两侧的卡条卡接于卡槽内,并通过螺栓进行固定。

[0019] 作为本实用新型再进一步的方案:在位于所述布料收辊一侧的转轴一端安装有电机,电机通过电机架与固定架一固定相连。

[0020] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0021] 本实用新型布料的两端分别缠绕在布料收辊和布料放辊上,并在布料收辊一侧通过电机转动而带动布料收辊转动,从而实现对完成花边压印布料的收辊,并且在收辊过程中,通过压印台两侧的压辊将布料平整压在压印台台面上,避免布料在花边压印过程中出现褶皱的现象,从而影响布料的花边压印效果,并通过气缸控制压印板的升降实现对布料的自动化花边压印,本实用新型对于布料的花边压印自动化程度高,从而大大提高花边压印效率,有利于布料的快速加工。

附图说明

[0022] 图1为布料加工用花边压印装置的结构示意图。

[0023] 图2为布料加工用花边压印装置中布料的结构安装示意图。

[0024] 图3为布料加工用花边压印装置中压印机构的结构安装示意图。

[0025] 图4为布料加工用花边压印装置中压辊的结构示意图。

[0026] 图5为布料加工用花边压印装置中布料收辊的安装结构图。

[0027] 图中:1-底座、2-固定架一、3-轴承一、4-转轴、5-电机、6-电机架、7-布料收辊、8-卡条、9-固定架二、10-轴承二、11-压辊、12-布料、13-布料放辊、14-卡槽、15-螺栓、16-固定架三、17-固定板、18-颜料箱、19-箱盖、20-软管、21-压印板、22-滑杆、23-气缸、24-挡块、25-压印台。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0029] 请参阅图1-5,一种布料加工用花边压印装置,用于实现布料12的花边压印,包括:压印台25、压辊11、布料收辊7、布料放辊13以及压印机构。

[0030] 具体的,所述压印台25台面上平铺有布料12,并且压印台25两侧边缘处固定安装有固定架二9,安装于压印台25台面上所述布料12表面的压辊11,压辊11两侧固定连接有滚轴,滚轴转动安装有轴承二10,轴承二10固定安装于所述固定架二9内,布料12两端分别缠绕的布料收辊7和布料放辊13,布料收辊7和布料放辊13两侧中间位置处固定安装有卡条8,安装于压印台25台面上所述布料12正上方的压印机构。

[0031] 需要具体说明的是:在收辊过程中,通过压印台25两侧的压辊11将布料12平整压在压印台25台面上,避免布料12在花边压印过程中出现褶皱的现象,从而影响布料12的花边压印效果。

[0032] 请参阅图1、图3，所述压印台25两侧中间位置处固定安装有竖直向上的固定架三16，固定架三16表面设有贯穿的滑槽，且固定架三16的顶部固定安装有固定板17。

[0033] 优选的，所述压印机构包括：滑动安装于所述滑槽内的滑杆22，滑杆22在位于所述固定架三16外一侧固定安装有挡块24，固定安装于所述滑杆22在远离挡块24一侧的压印板21，固定安装于所述固定板17上的颜料箱18，颜料箱18上方中间位置固定安装有箱盖19，且颜料箱18与所述压印板21之间通过软管20连通，固定安装于所述固定板17两侧且位于固定板17内的气缸23，气缸23的伸缩部与所述滑杆22表面固定相连。

[0034] 需要具体说明的是：通过气缸23控制压印板21的升降，并且颜料箱18内的颜料通过软管20进入到压印板21内，从而实现对布料12的花边压印，并且压印板21在升降的过程中通过两侧的滑杆22在滑槽内滑动，滑杆两端通过挡块进行限位，使压印板21在升降过程中更加的稳定，有利于布料12的花边压印。

[0035] 请参阅图1、图2，所述压印台25底部两侧固定安装有底座1，两侧底座1的外侧分别固定安装有固定架一2，固定架一2内且在远离底座1一侧固定安装有轴承一3，轴承一3内转动安装有转轴4。

[0036] 优选的，所述转轴4在固定架一2朝内一侧设有卡槽14，布料收辊7和布料放辊13通过安装于两侧的卡条8卡接于卡槽14内，并通过螺栓15进行固定。

[0037] 优选的，在位于所述布料收辊7一侧的转轴4一端安装有电机5，电机5通过电机架6与固定架一2固定相连。

[0038] 需要具体说明的是：布料12的两端分别缠绕在布料收辊7和布料放辊13上，并在布料收辊7一侧通过电机5转动而带动布料收辊7转动，从而实现对完成花边压印布料12的自动化收辊，大大增加了布料12加工效率。

[0039] 需要特别说明的是：本实用新型布料12的两端分别缠绕在布料收辊7和布料放辊13上，并在布料收辊7一侧通过电机5转动而带动布料收辊7转动，从而实现对完成花边压印布料12的收辊，并且在收辊过程中，通过压印台25两侧的压辊11将布料12平整压在压印台25台面上，避免布料12在花边压印过程中出现褶皱的现象，从而影响布料12的花边压印效果，并通过气缸23控制压印板21的升降实现对布料12的自动化花边压印，本实用新型对于布料12的花边压印自动化程度高，从而大大提高花边压印效率，有利于布料12的快速加工。

[0040] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。

[0041] 此外，应当理解，虽然本说明书按照实施方式加以描述，但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案，说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见，本领域技术人员应当将说明书作为一个整体，各实施例中的技术方案也可以经适当组合，形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

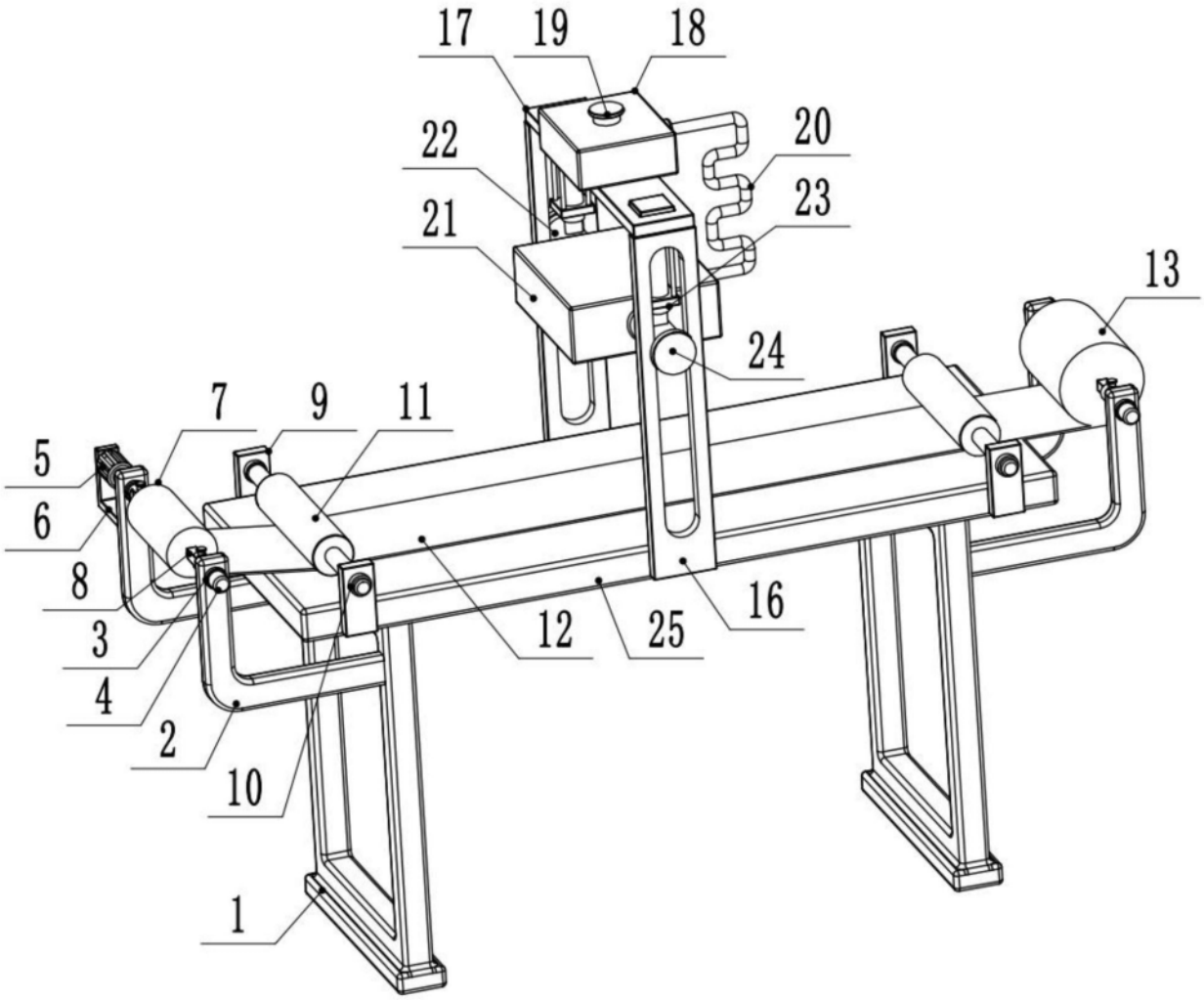


图1

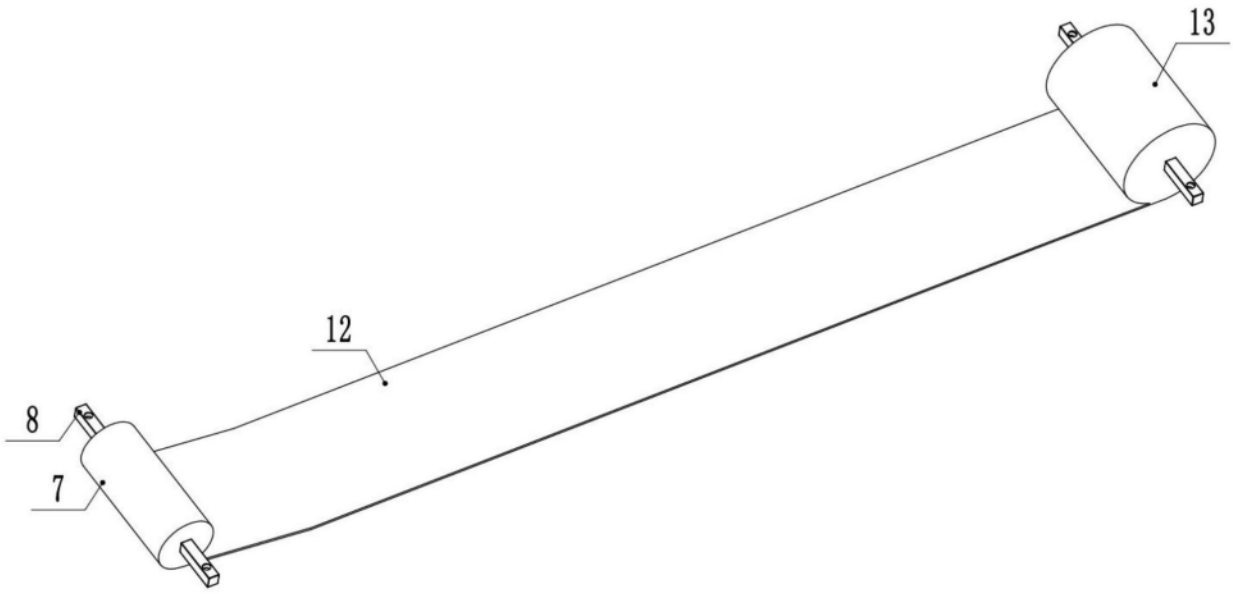


图2

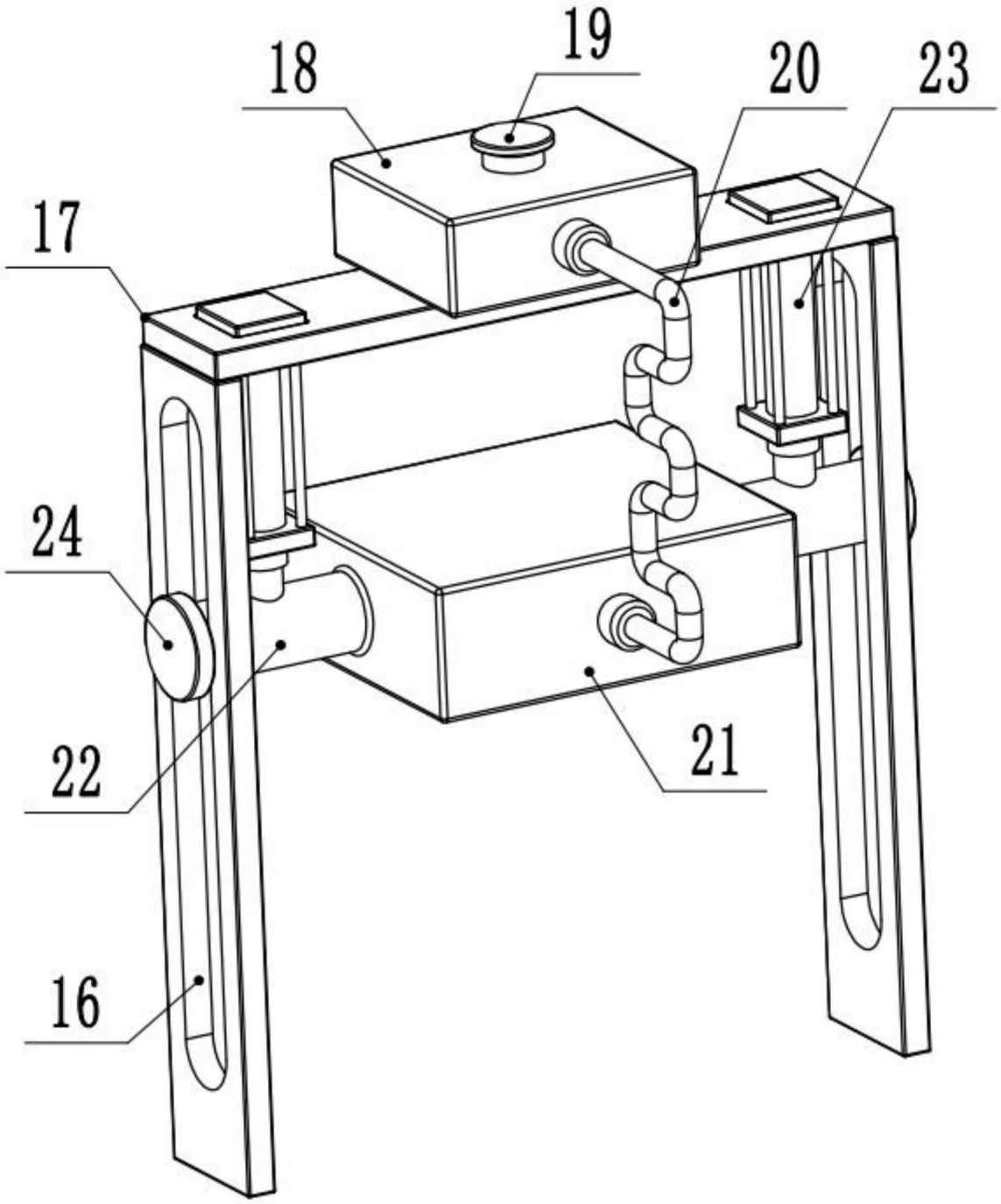


图3

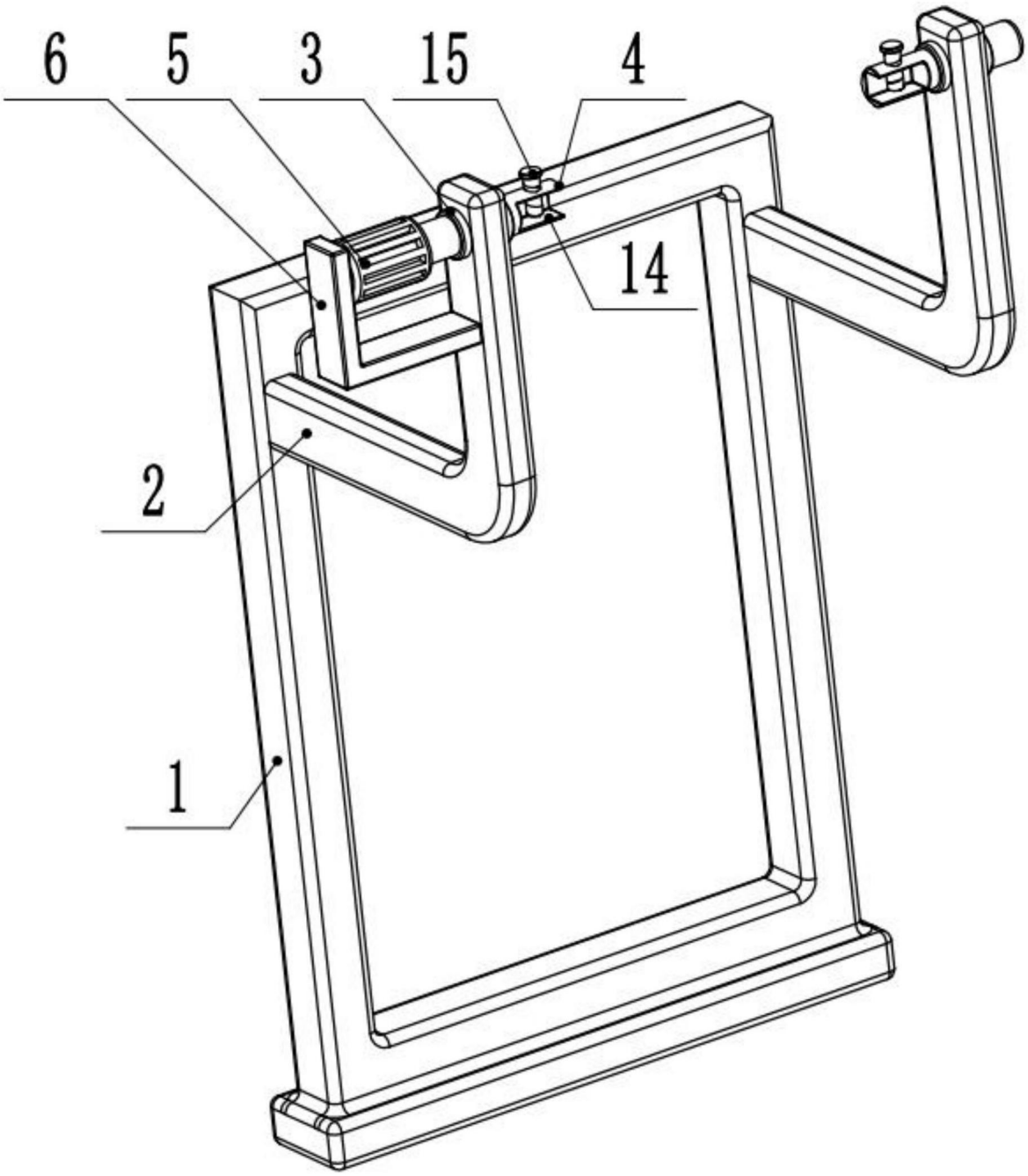


图4

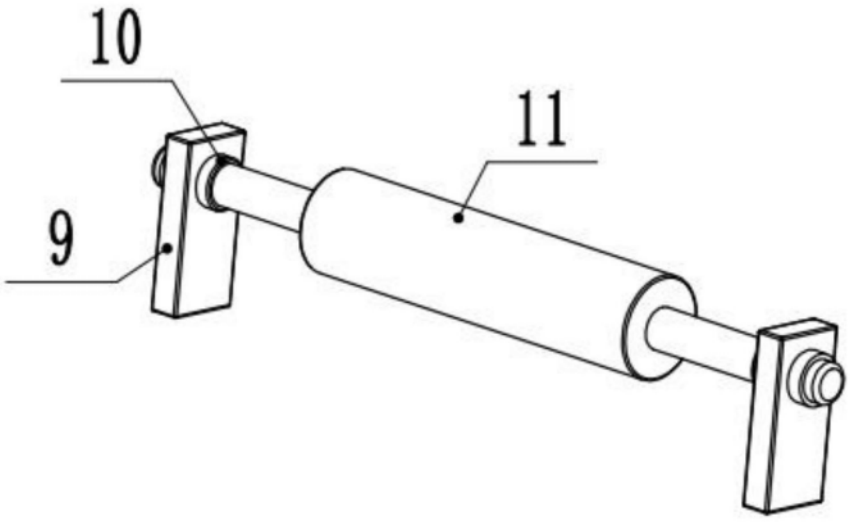


图5