

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

66471

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 28.IV.1969 (P 148 205)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.XI.1972

Kl. 38g,2

MKP B27j 5/00

UKD

Współtwórcy wynalazku: Krzysztof Rowiński, Marian Zięta

Właściciel patentu: Poznańskie Zakłady WYROBÓW KORKOWYCH, Poznań
(Polska)

Przyrząd do cięcia taśmy korkowej

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do cięcia bezpośrednio z bloku suberytowego taśmy korkowej przeznaczonej głównie do produkcji obciągów korkowych.

Dotychczas z bloku suberytowego skrawa się płyty o odpowiedniej grubości, z których następnie w sposób ręczny przy użyciu szablonów i noża wymanipuluje się płytki korkowe, których powierzchnia jest odpowiednikiem powierzchni oklejanych wałków.

Sposób ten posiada tę niedogodność, że ogranicza gabaryt oklejanych wałków powierzchnią płytki korkowej jak również w sposób nieekonomiczny wykorzystuje się bloki suberytowe podczas rozcinania ich na płyty, a następnie w płytki korkowe stosowane jako okładzina na wałkach.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności i zapewnienie najekonomiczniejszego rozmanipulowanie bloku suberytowego i produkcję obciągów korkowych o dowolnych gabarytach długości, średnicy i grubości.

Cel ten został osiągnięty poprzez opracowanie przyrządu do cięcia taśmy korkowej bezpośrednio z bloku suberytowego o dowolnych wymiarach grubości i szerokości. Przyrząd ten ma charakter przystawki, którą zamocowuje się na stole roboczym pasiarki (obrabiarka do cięcia kory i półfabrykatów korkowych z nożem tarczowym, górno-wrzecionowa) w ten sposób, aby nóż tarczowy wchodził w wycięcie stopki. Z kolei na przekładni

2

zamocowuje się przy użyciu tarcz mocujących i nakrętki blok suberytowy tak, aby oś pionowa przekładni przechodziła poprzez środek bloku, a jego zewnętrzna krawędź była oparta o stopkę.

5 Grubość bloku suberytowego odpowiada szerokości skrawanej taśmy korkowej. Poprzez uruchomienie wymiennej śruby pociągowej następuje równocześnie ruch obrotowy bloku suberytowego i ruch posuwisty bloku suberytowego wraz z przekładnią ku wirującemu nożowi tarczowemu. Nóż tarczowy wirując, bezwzględnie odcina odpowiednio grubą taśmę korkową z dokładnością 0,1 mm. Grubość pozyskiwanej taśmy korkowej odpowiada skokowi zastosowanej śruby pociągowej.

15 Zastosowanie opisanego przyrządu zezwala na produkcję taśmy korkowej bezpośrednio z bloku suberytowego o żądanych gabarytach przy równoczesnej dużej dokładności cięcia wynoszącej do 0,1 mm i mającej zastosowanie głównie do produkcji obciągów korkowych jak również do produkcji półfabrykatów pokrewnych np. pasków włókienniczych.

25 Ponadto zastosowanie przyrządu do cięcia taśmy korkowej zapewni uzyskanie oszczędności materiałowych przy rozcinaniu bloku suberytowego na taśmę korkową w miejsce dotychczasowego rozcinania bloków suberytowych na płyty a następnie płytki korkowe.

30 Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia

3

rzut aksonometryczny przyrządu do cięcia taśmy korkowej.

Przyrząd do cięcia taśmy korkowej jest przy-
stawką, do zamocowania na stole roboczym pasiar-
ki tak, aby nóż tarczowy pasiarzki 1 wszedł w wy-
cięcie stopki 2. Na dwóch prowadnicach cylin-
drycznych 3, zamocowana jest przekładnia 5 wraz
z tarczami mocującymi 4 blok suberytowy, po-
przez nałożenie go na oś pionową 12 i skrócenie
nakrętką 11.

Bolce na dolnej części tarczy mocującej 4 zabez-
pieczają blok suberytowy przed przesunięciem ob-
wodowym. Przekładnia 5 wraz z zamocowanym na
niej blokiem suberytowym jest przesuwana za po-
mocą wymiennej śruby pociągowej 6 i wodzydła

4

śruby pociągowej 7. Równocześnie z ruchem po-
suwistym przekładni 5 następuje ruch obrotowy
bloku suberytowego zamocowanego na osi piono-
wej 12. Całość zamocowana jest na podstawie 8,
a prawidłowe przytwierdzenie przyrządu do stołu
roboczego pasiarzki umożliwiają element zamoco-
wania 9 i element zamocowania 10.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do cięcia taśmy korkowej, **znamienny**
tym, że wyposażony jest w przekładnię (5) sprzę-
żoną z śrubą pociągową (6) stanowiącą element
wymiennej przyrządu, której skok odpowiada żą-
danej grubości skrawanej taśmy korkowej.

