



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221071337 U

(45) 授权公告日 2024. 06. 04

(21) 申请号 202322824447.8

B08B 13/00 (2006.01)

(22) 申请日 2023.10.20

(73) 专利权人 深圳市东方硅源科技有限公司
地址 518000 广东省深圳市福田区车公庙
泰然九路海松大厦B-1706(限办公)

(72) 发明人 丘智林 丘天 丘志华

(74) 专利代理机构 合肥汇融专利代理有限公司
34141
专利代理师 陈维琴

(51) Int. Cl.

C03C 17/00 (2006.01)

B08B 11/04 (2006.01)

B08B 3/02 (2006.01)

B08B 1/20 (2024.01)

B08B 1/14 (2024.01)

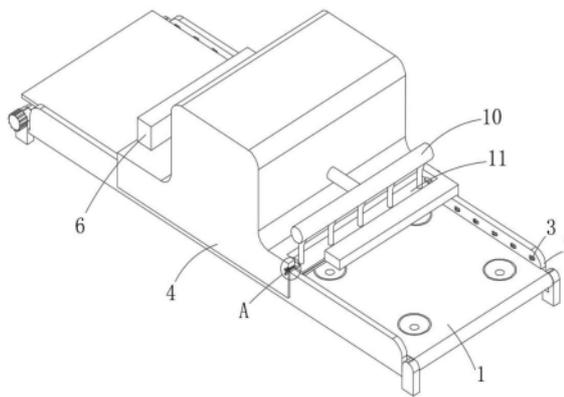
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种玻璃加工防眩光镀膜装置

(57) 摘要

本实用新型涉及玻璃加工技术领域,尤其涉及一种玻璃加工防眩光镀膜装置,包括输送带,输送带的中段设置有镀膜房,镀膜房的一侧设置有用于向玻璃喷洒雾化水珠的喷洒头,喷洒头的顶部设置有储液箱,喷洒头的一侧设置有用于清洁玻璃表面的清洁辊,清洁辊的另一侧设置有用于集尘风干玻璃表面的风干集尘组件。本实用新型通过喷洒头、储液箱、清洁辊和风干集尘组件,一方面可对玻璃表面粘附的污秽进行摩擦清理,同时配合喷洒添加清洁液后的雾化水珠,可提高玻璃清洁效果,从而有利于避免影响后续镀膜质量,另一方面可对清洁辊清理后的玻璃进行风干,同时可吸附未擦拭干净的水渍,从而保证玻璃表面的洁净程度,进而确保玻璃防眩光镀膜的质量。



1. 一种玻璃加工防眩光镀膜装置,包括输送带(1),其特征在于:所述输送带(1)的中段设置有镀膜房(4),所述镀膜房(4)的一侧设置有用于向玻璃喷洒雾化水珠的喷洒头(5),所述喷洒头(5)的顶部设置有储液箱(6),所述喷洒头(5)的一侧设置有用于清洁玻璃表面的清洁辊(7),所述清洁辊(7)的另一侧设置有用于集尘风干玻璃表面的风干集尘组件(8),所述风干集尘组件(8)的另一侧设置有储料箱(9),所述储料箱(9)的另一侧连通有分流管(10),所述分流管(10)通过若干个软管连接有安装板(11),所述安装板(11)的两侧分别设置有用于固定安装板(11)的固定组件(12),且安装板(11)的底部设置有海绵块(13),所述海绵块(13)的两侧分别开设有卡槽,且卡槽内卡接油擦拭布层(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工防眩光镀膜装置,其特征在于:所述风干集尘组件(8)包括安装在镀膜房(4)内腔上的导风罩(81),所述导风罩(81)通过软管连通有干燥箱(82),所述干燥箱(82)的另一侧设置有过滤板(83),所述过滤板(83)的另一侧设置有与干燥箱(82)相连通的风机(84)。

3. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工防眩光镀膜装置,其特征在于:所述镀膜房(4)上开设有用于放置安装板(11)的放置槽。

4. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工防眩光镀膜装置,其特征在于:所述固定组件(12)包括卡块(121),所述卡块(121)的一侧转动连接有连接杆(122),且卡块(121)的一侧设置有套接在连接杆(122)上的弹簧(123),所述连接杆(122)的另一侧设置有挡板(124),所述挡板(124)的另一侧设置有安装在连接杆(122)上的拉动圈(125),所述挡板(124)的上下两侧分别设置有安装在镀膜房(4)上的横板(126),两个所述横板(126)开设有用于卡接挡板(124)的凹槽(127)。

5. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工防眩光镀膜装置,其特征在于:所述输送带(1)的两侧分别设置有限位板(2),两个所述限位板(2)上分别设置有若干个防撞导向轮(3)。

6. 根据权利要求1所述的一种玻璃加工防眩光镀膜装置,其特征在于:所述输送带(1)上设置有若干个用于吸附固定玻璃的吸盘。

一种玻璃加工防眩光镀膜装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃加工技术领域,尤其涉及一种玻璃加工防眩光镀膜装置。

背景技术

[0002] 现有的部分玻璃加工防眩光镀膜装置仅通过负压吸气的方式将玻璃上的灰尘以及脏污进行去除,从而达到自清洁的目的,但在实际使用过程中,当玻璃上沾染污秽,并且其牢牢地吸附或粘连在玻璃表面时,仅依靠负压抽风的方式,较难将其表面污秽去除掉,同时部分镀膜机构安装在镀膜房的内腔中,当需要对镀膜机构进行检修或更换时,需要先通过工具将罩在镀膜机构外的外壳拆卸下来,整体操作过程较为麻烦,耗费时间较多。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种玻璃加工防眩光镀膜装置,解决了清洁方式单一,适用范围较小以及定期检修镀膜机构,拆卸较为麻烦的技术问题。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了如下技术方案:一种玻璃加工防眩光镀膜装置,包括输送带,所述输送带的中段设置有镀膜房,所述镀膜房的一侧设置有用于向玻璃喷洒雾化水珠的喷洒头,所述喷洒头的顶部设置有储液箱,所述喷洒头的一侧设置有用于清洁玻璃表面的清洁辊,所述清洁辊的另一侧设置有用于集尘风干玻璃表面的风干集尘组件,所述风干集尘组件的另一侧设置有储料箱,所述储料箱的另一侧连通有分流管,所述分流管通过若干个软管连接有安装板,所述安装板的两侧分别设置有用于固定安装板的固定组件,且安装板的底部设置有海绵块,所述海绵块的两侧分别开设有卡槽,且卡槽内卡接油擦拭布层。

[0005] 优选的,所述风干集尘组件包括安装在镀膜房内腔上的导风罩,所述导风罩通过软管连通有干燥箱,所述干燥箱的另一侧设置有过滤板,所述过滤板的另一侧设置有与干燥箱相连通的风机。

[0006] 优选的,所述镀膜房上开设有用于放置安装板的放置槽。

[0007] 优选的,所述固定组件包括卡块,所述卡块的一侧转动连接有连接杆,且卡块的一侧设置有套接在连接杆上的弹簧,所述连接杆的另一侧设置有挡板,所述挡板的另一侧设置有安装在连接杆上的拉动圈,所述挡板的上下两侧分别设置有安装在镀膜房上的横板,两个所述横板开设有用于卡接挡板的凹槽。

[0008] 优选的,所述输送带的两侧分别设置有限位板,两个所述限位板上分别设置有若干个防撞导向轮。

[0009] 优选的,所述输送带上设置有若干个用于吸附固定玻璃的吸盘。

[0010] 借由上述技术方案,本实用新型提供了一种玻璃加工防眩光镀膜装置,至少具备以下有益效果:

[0011] 1、本实用新型通过喷洒头、储液箱、清洁辊和风干集尘组件,一方面可对玻璃表面粘附的污秽进行摩擦清理,同时配合喷洒添加清洁液后的雾化水珠,可提高玻璃清洁效果,

从而有利于避免影响后续镀膜质量,另一方面可对清洁辊清理后的玻璃进行风干,同时可吸附未擦拭干净的水渍,从而保证玻璃表面的洁净程度,进而确保玻璃防眩光镀膜的质量。

[0012] 2、本实用新型通过设置固定组件,采用卡接的方式,将安装板固定在镀膜房上,当需要拆卸安装板时,拉动拉动圈并转动连接杆,致使挡板卡接在横板上的凹槽中,随后再从放置槽中取出安装板,至此实现从镀膜房上快速拆卸下安装板,从而便于对其底部的海绵块和擦拭布层进行更换,达到省时省力,提高拆卸便捷性的效果。

附图说明

[0013] 在附图中:

[0014] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型整体另一视角结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型整体剖视内部结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型风干集尘组件结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型A处放大结构示意图;

[0019] 图6为本实用新型B处放大结构示意图。

[0020] 图中:1、输送带;2、限位板;3、防撞导向轮;4、镀膜房;5、喷洒头;6、储液箱;7、清洁辊;8、风干集尘组件;9、储料箱;10、分流管;11、安装板;12、固定组件;13、海绵块;14、擦拭布层;81、导风罩;82、干燥箱;83、过滤板;84、风机;121、卡块;122、连接杆;123、弹簧;124、挡板;125、拉动圈;126、横板;127、凹槽。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例1

[0023] 图1-图6为本实用新型的一个实施例:一种玻璃加工防眩光镀膜装置,包括输送带1,输送带1上设置有若干个用于吸附固定玻璃的吸盘,输送带1的两侧分别设置有用于防止玻璃从输送带1上脱落的限位板2,两个限位板2上分别设置有若干个防撞导向轮3,防撞导向轮3采用橡胶材质,对玻璃的运输起到导向和限位的作用,同时避免其与两侧机构刚性接触,致使玻璃受损,输送带1的中段设置有镀膜房4,镀膜房4用于保证玻璃在清理和镀膜过程中,处于相对密封状态,避免杂质灰尘粘附在玻璃上,镀膜房4的一侧设置有用于向玻璃喷洒雾化水珠的喷洒头5,喷洒头5的顶部设置有储液箱6,储液箱6用于存储添加清理液后的水,喷洒头5的一侧设置有用于清洁玻璃表面的清洁辊7,清洁辊7的另一侧设置有用于集尘风干玻璃表面的风干集尘组件8,风干集尘组件8的另一侧设置有储料箱9,储料箱9用于存放镀膜原料,储料箱9的另一侧连通有分流管10,分流管10通过若干个软管连接有安装板11,安装板11的两侧分别设置有用于固定安装板11的固定组件12,且安装板11的底部设置有海绵块13,海绵块13用于渗透从分流管10中注入的镀膜原液,海绵块13的两侧分别开设有卡槽,且卡槽内卡接油擦拭布层14,擦拭布层14用于向玻璃表面擦拭镀膜原液,至此实现

对玻璃进行防眩光镀膜；

[0024] 风干集尘组件8包括安装在镀膜房4内腔上的导风罩81,导风罩81通过软管连通有干燥箱82,干燥箱82内设置有用于吸附水渍的铁粉干燥剂,干燥箱82的另一侧设置有过滤板83,过滤板83的另一侧设置有与干燥箱82相连通的风机84,当需要对玻璃进行防眩光镀膜时,启动输送带1,玻璃顺着输送带1进入镀膜房4,随后喷洒头5向玻璃表面喷洒雾状水珠,伴随着输送带1的移动,清洁辊7对玻璃表面继续滚动擦拭,并且由于启动风机84,其可产生一股负压风力,致使残留在玻璃上的水渍沿着导风罩81进入干燥箱82中与铁粉干燥剂向结合,从而可避免水渍进入风机84中,进而提高风机84的使用寿命,同时也保证了玻璃表面的精确程度,最后玻璃移动至海绵块13下,与擦拭布层14相接触,致使从储料箱9中输出的镀膜原液,顺着分流管10和软管进入安装板11上的海绵块13中,并渗透弄湿擦拭布层14,致使玻璃表面均匀擦拭有镀膜液,从而实现了对玻璃进行镀膜操作。

[0025] 实施例2

[0026] 在实施例1的基础上,图5所示,固定组件12包括卡块121,卡块121的一侧转动连接有连接杆122,且卡块121的一侧设置有套接在连接杆122上的弹簧123,连接杆122的另一侧设置有挡板124,挡板124由一个圆板和两个方板组成,挡板124的另一侧设置有安装在连接杆122上的拉动圈125,挡板124的上下两侧分别设置有安装在镀膜房4上的横板126,两个横板126开设有用于卡接挡板124的凹槽127,当需要拆卸安装板11时,工作人员向外侧拨动拉动圈125,拉动圈125带动连接杆122向外侧移动,连接杆122带动卡块121从安装板11上脱离,致使挡板124与横板126的最外侧对其,随后转动拉动圈125,致使挡板124转动九十度,随后松开拉动圈125,致使挡板124卡接在凹槽127上,然后再通过软管从放置槽中拔出安装板11,并更换海绵块13上的擦拭布层14,至此有利于后期定期检修并更换海绵块13和擦拭布层14。

[0027] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用的范围由所附权利要求及其等同物限定。

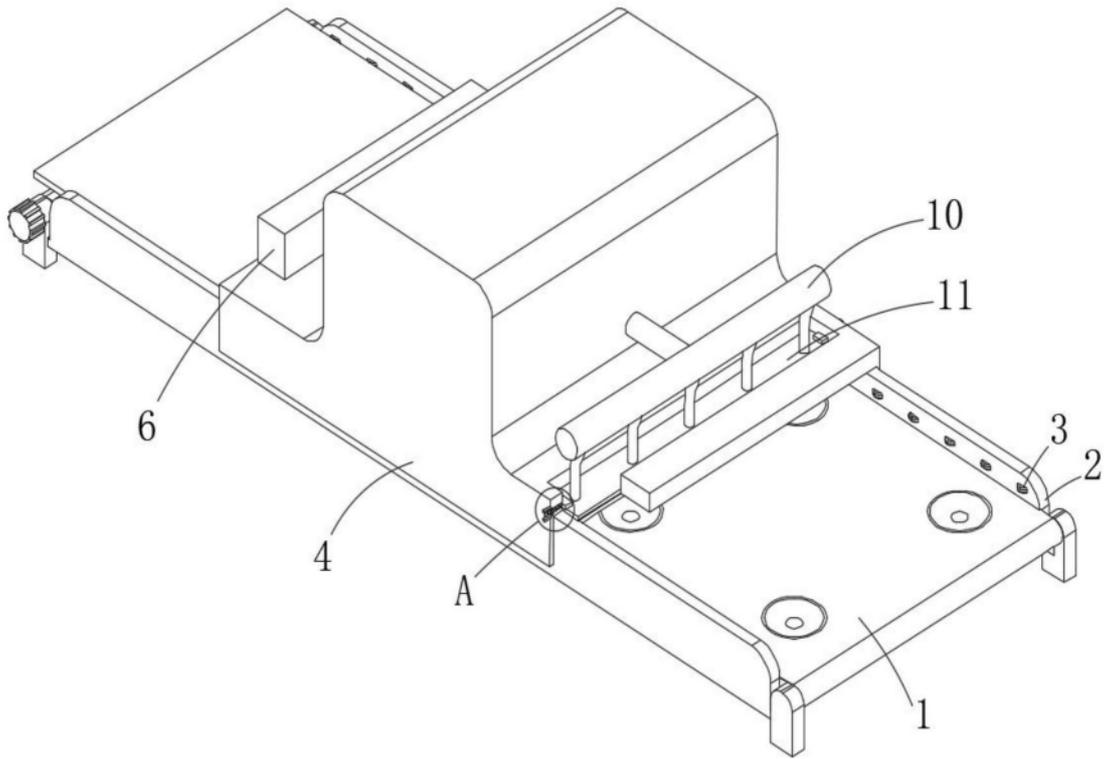


图1

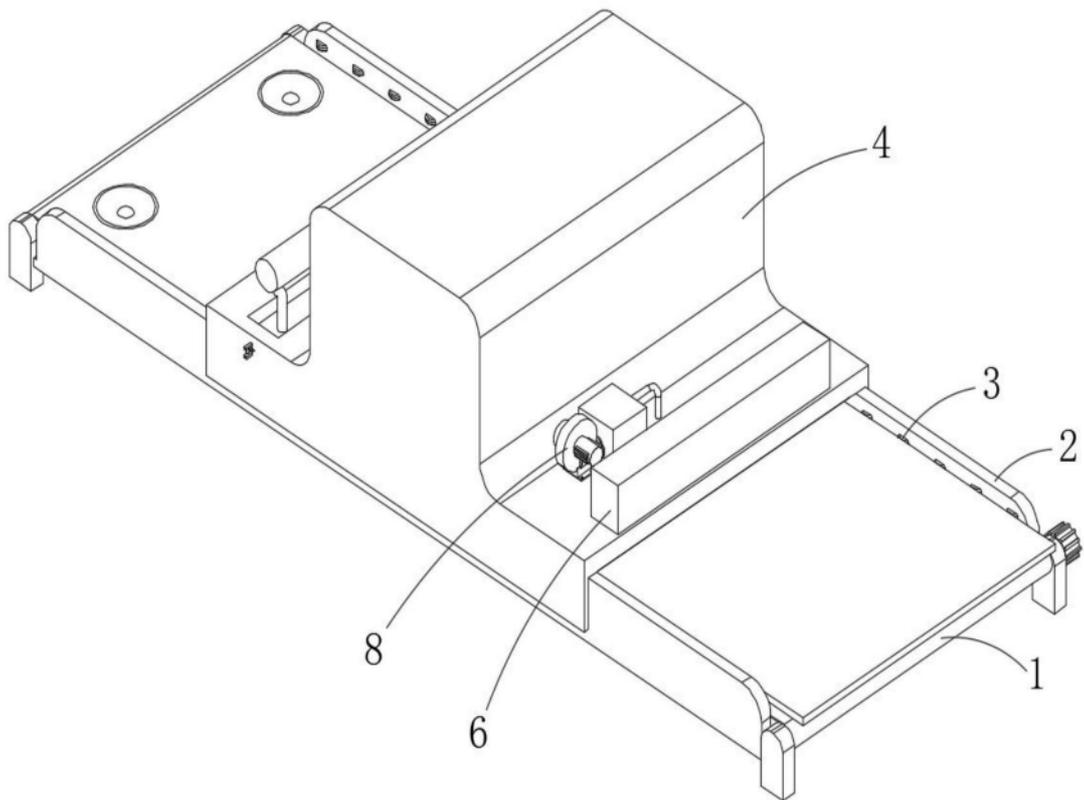


图2

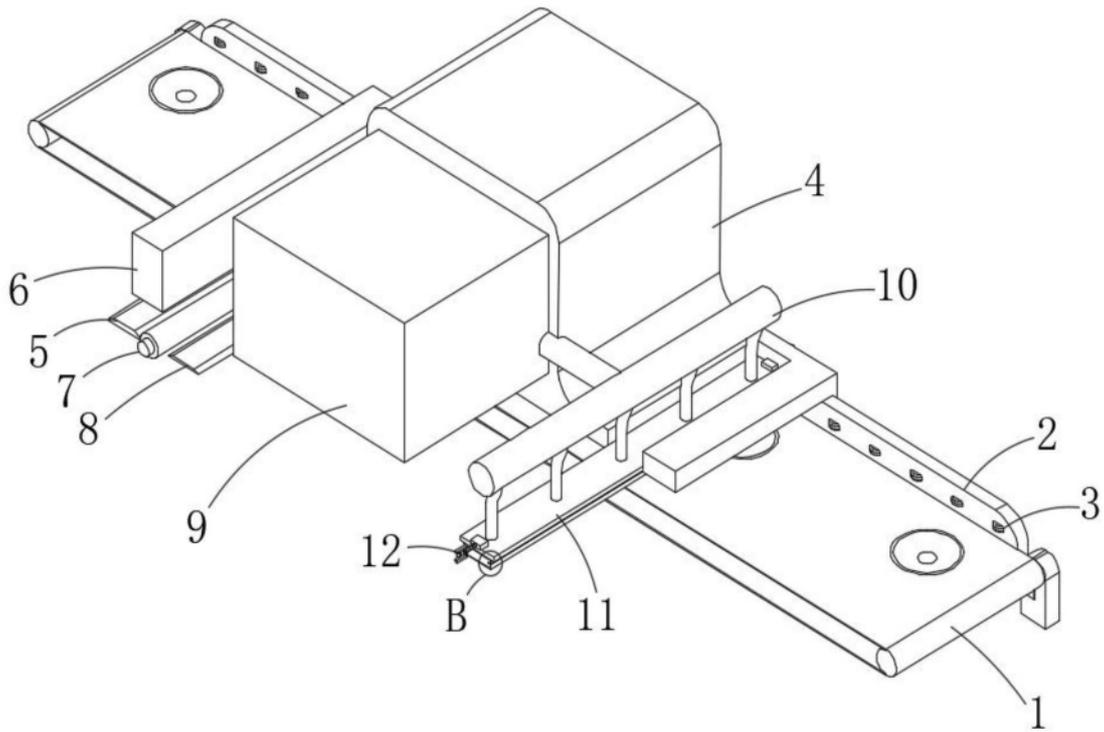


图3

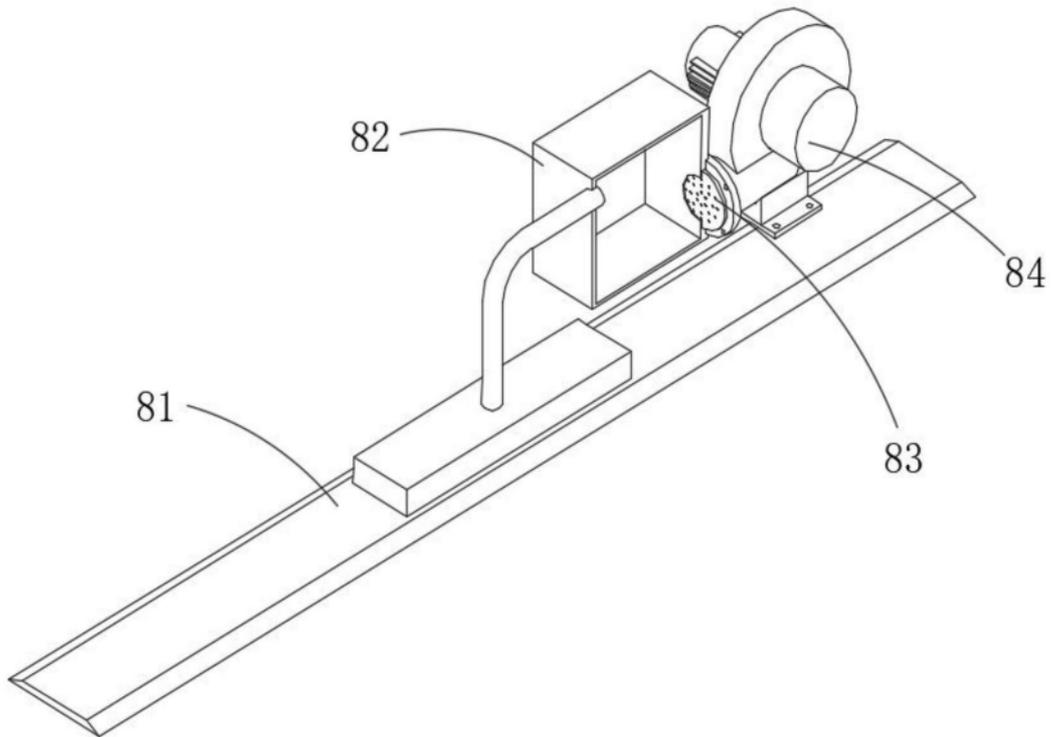


图4

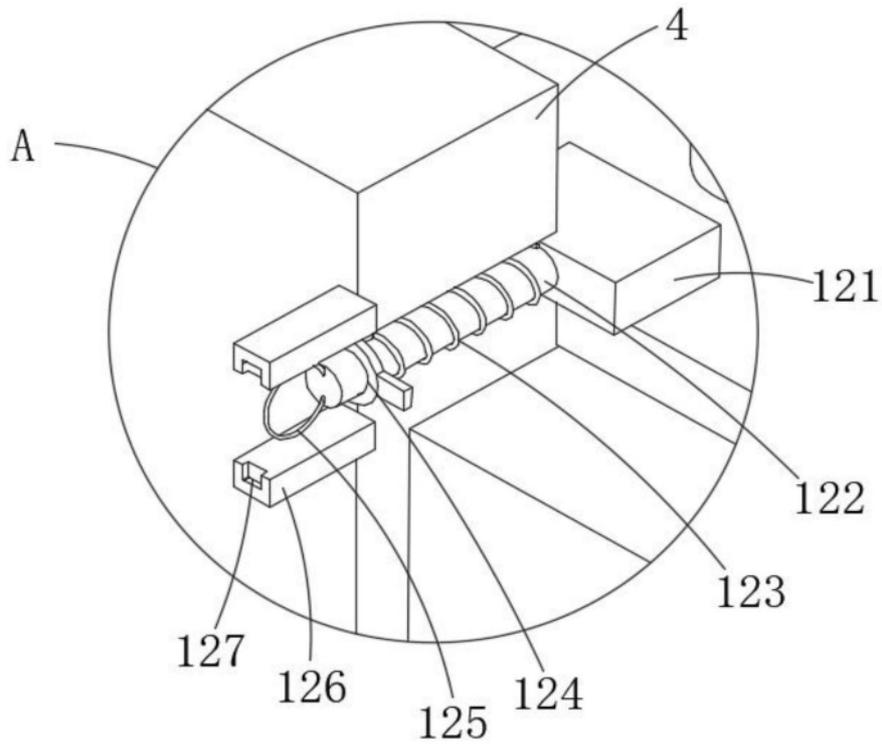


图5

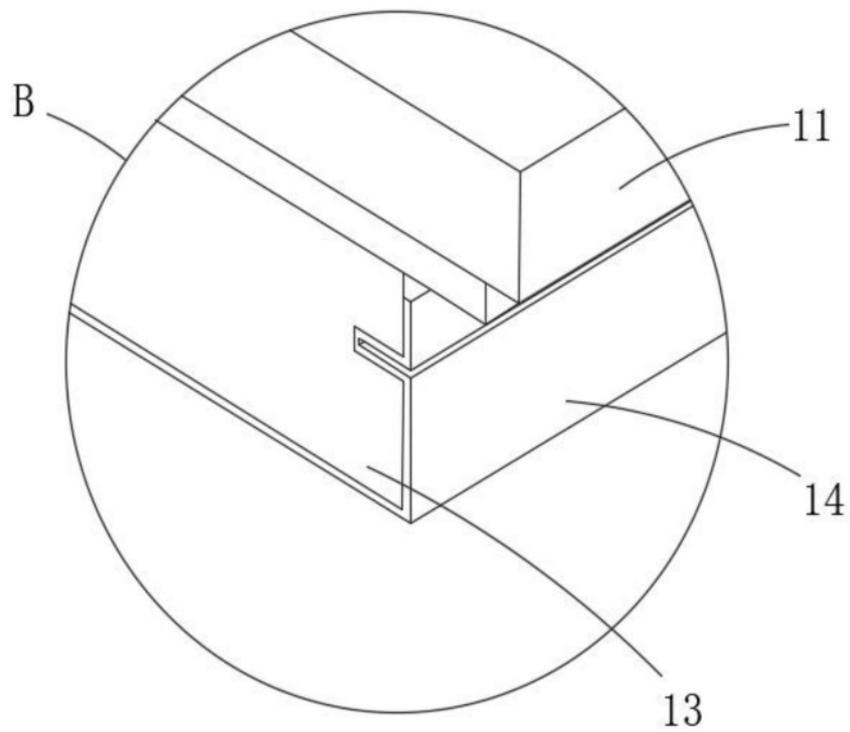


图6