



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203936465 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 12

(21) 申请号 201420292743. 6

(22) 申请日 2014. 06. 04

(73) 专利权人 江西科技学院

地址 330098 江西省南昌市青山湖区瑶湖高
校园区

(72) 发明人 陈云 阳常聪

(51) Int. Cl.

B23D 57/00 (2006. 01)

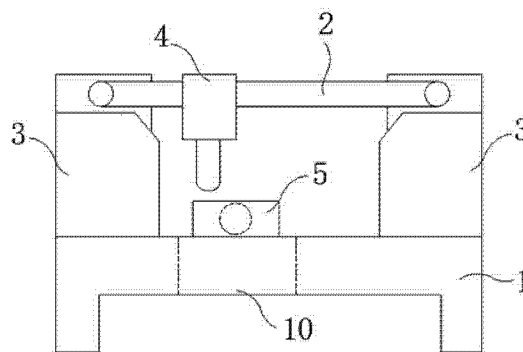
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种能连续加工的锯床

(57) 摘要

本实用新型公开了一种能连续加工的锯床，它涉及加工机床技术领域。它包括底座、轨道、支撑架、电锯和放置架，底座的上端两侧均固定有支撑架，两个支撑架之间设置有轨道，轨道的两端分别与两个支撑架的上端相嵌，轨道上套接有电锯，底座的上端还设置有放置架，放置架位于两个支撑架之间；所述的放置架包括穿孔座、顶管座，穿孔座、顶管座分别位于轨道两侧，穿孔座上设置有通孔，顶管座靠近穿孔座的一侧设置有凹槽，通孔和凹槽位于同一水平轴线上。本实用新型结构简单，设计合理，加床加工能连续进行，提高生产效率，提升加工精度，降低作业人员的安全隐患。



1. 一种能连续加工的锯床,其特征在于,包括底座(1)、轨道(2)、支撑架(3)、电锯(4)和放置架(5),底座(1)的上端两侧均固定有支撑架(3),两个支撑架(3)之间设置有轨道(2),轨道(2)的两端分别与两个支撑架(3)的上端相嵌,轨道(2)上套接有电锯(4),底座(1)的上端还设置有放置架(5),放置架(5)位于两个支撑架(3)之间。

2. 根据权利要求1所述的一种能连续加工的锯床,其特征在于,所述的放置架(5)包括穿孔座(6)、顶管座(7),穿孔座(6)、顶管座(7)分别位于轨道(2)两侧,穿孔座(6)上设置有通孔(8),顶管座(7)靠近穿孔座(6)的一侧设置有凹槽(9),通孔(8)和凹槽(9)位于同一水平轴线上。

3. 根据权利要求1所述的一种能连续加工的锯床,其特征在于,所述的底座(1)内设置有倾斜槽(10),倾斜槽(10)连通底座(1)的上下两端,倾斜槽(10)上部端口位于穿孔座(6)和顶管座(7)之间。

4. 根据权利要求2所述的一种能连续加工的锯床,其特征在于,所述的顶管座(7)可拆卸地安装于底座(1)上端。

5. 根据权利要求2所述的一种能连续加工的锯床,其特征在于,所述的穿孔座(6)与底座(1)为一体式结构。

一种能连续加工的锯床

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是加工机床技术领域,具体涉及一种能连续加工的锯床。

背景技术

[0002] 锯床是一种金属切削机床,以锯为刀具,割断材料或割出沟槽的机床,多用于备料车间切断各种棒料、管料等型材,目前,锯床的加工精度一般都不是很高,且锯床作业过程中很多机床不能够连续作业导致工作效率低下,而在切锯时不易把握切割尺寸,很容易伤到人手,容易导致工伤事故,没有一定的危险防范措施,基于此设计一种能连续加工的锯床还是很有市场应用前景的。

发明内容

[0003] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的在于提供一种能连续加工的锯床,结构简单,设计合理,加床加工能连续进行,提高生产效率,提升加工精度,降低作业人员的安全隐患。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种能连续加工的锯床,包括底座、轨道、支撑架、电锯和放置架,底座的上端两侧均固定有支撑架,两个支撑架之间设置有轨道,轨道的两端分别与两个支撑架的上端相嵌,轨道上套接有电锯,底座的上端还设置有放置架,放置架位于两个支撑架之间。

[0005] 作为优选,所述的放置架包括穿孔座、顶管座,穿孔座、顶管座分别位于轨道两侧,穿孔座上设置有通孔,顶管座靠近穿孔座的一侧设置有凹槽,通孔和凹槽位于同一水平轴线上。

[0006] 作为优选,所述的底座内设置有倾斜槽,倾斜槽连通底座的上下两端,倾斜槽上部端口位于穿孔座和顶管座之间。

[0007] 作为优选,所述的电锯上设置有伺服电机。

[0008] 作为优选,所述的顶管座可拆卸地安装于底座 1 上端。

[0009] 作为优选,所述的穿孔座与底座为一体式结构。

[0010] 本实用新型的有益效果:穿孔座和顶管座可以固定加工件,也可以精确加工尺度,倾斜槽可以在加工件加工完后,使加工件掉落下去底座下端,使锯床加工能不断持续下去,提高生产效率,也能降低作业人的安全隐患。

附图说明

[0011] 下面结合附图和具体实施方式来详细说明本实用新型;

[0012] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0013] 图 2 为本实用新型的俯视图。

具体实施方式

[0014] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0015] 参照图 1-2，本具体实施方式采用以下技术方案：一种能连续加工的锯床，包括底座 1、轨道 2、支撑架 3、电锯 4 和放置架 5，底座 1 的上端两侧均固定有支撑架 3，两个支撑架 3 之间设置有轨道 2，轨道 2 的两端分别与两个支撑架 3 的上端相嵌，轨道 2 上套接有电锯 4，底座 1 的上端还设置有放置架 5，放置架 5 位于两个支撑架 3 之间。

[0016] 值得注意的是，所述的放置架 5 包括穿孔座 6、顶管座 7，穿孔座 6、顶管座 7 分别位于轨道 2 两侧，穿孔座 6 上设置有通孔 8，通孔 8 可穿插加工件，顶管座 7 靠近穿孔座 6 的一侧设置有凹槽 9，通孔 8 和凹槽 9 位于同一水平轴线上，顶管座 7 可沿通孔 8 和凹槽 9 的水平轴线移动，穿孔座 6 和顶管座 7 配合固定加工件，精确加工尺度。

[0017] 值得注意的是，所述的底座 1 内设置有倾斜槽 10，倾斜槽 10 连通底座 1 的上下两端，倾斜槽 10 上部端口位于穿孔座 6 和顶管座 7 之间，倾斜槽 10 可以在加工件加工完后，使加工件掉落下去底座 1 下端，使加床加工能不断持续下去，提高了生产效率。

[0018] 值得注意的是，所述的电锯 4 上设置有伺服电机，伺服电机可控制电锯 4 在轨道 2 上水平往复移动及电锯 4 切割转动。

[0019] 此外，所述的穿孔座 6 与底座 1 为一体式结构，顶管座 7 可拆卸地安装于底座 1 上端。

[0020] 本具体实施方式首先设定顶管座 7 和穿孔座 6 之间的距离与加工件的成品尺寸匹配，移动顶管座 7，将加工件从穿孔座 6 穿插到顶管座 7，穿孔座 6 和顶管座 7 配合固定加工件，运行电锯 4，电锯 4 在轨道 2 上水平移动，并对加工件进行切割，切割完成后，成品自动掉落进倾斜槽 10，使加工件掉落底座 1 下端，可以连续地切割加工件。

[0021] 本具体实施方式结构简单，设计合理，锯床加工能连续进行，提高生产效率，提升加工精度，降低安全隐患。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

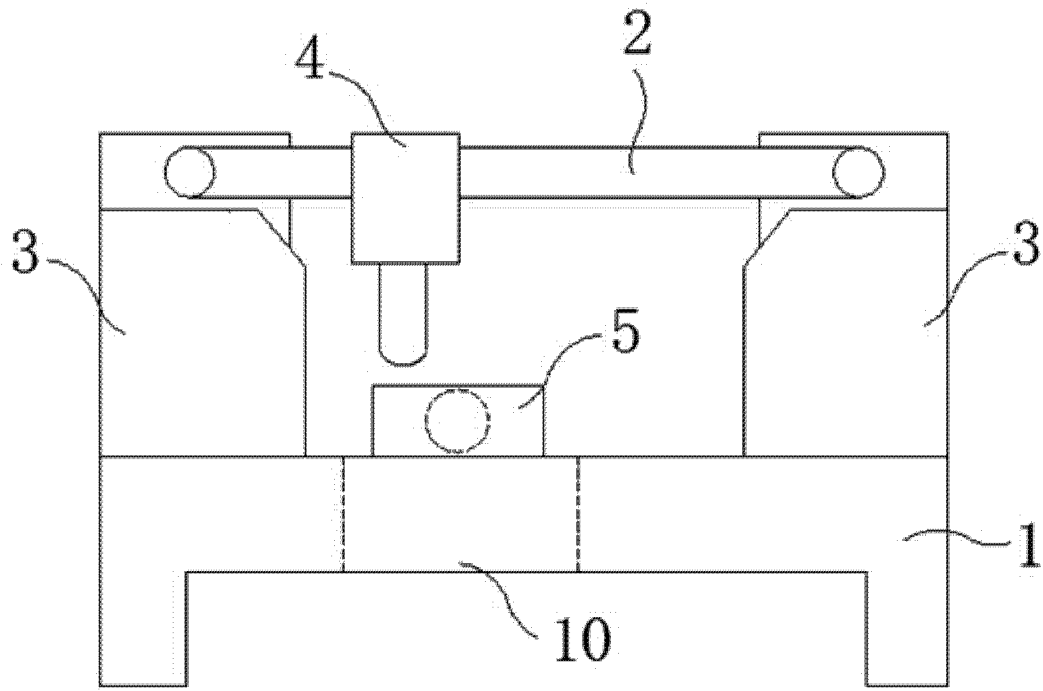


图 1

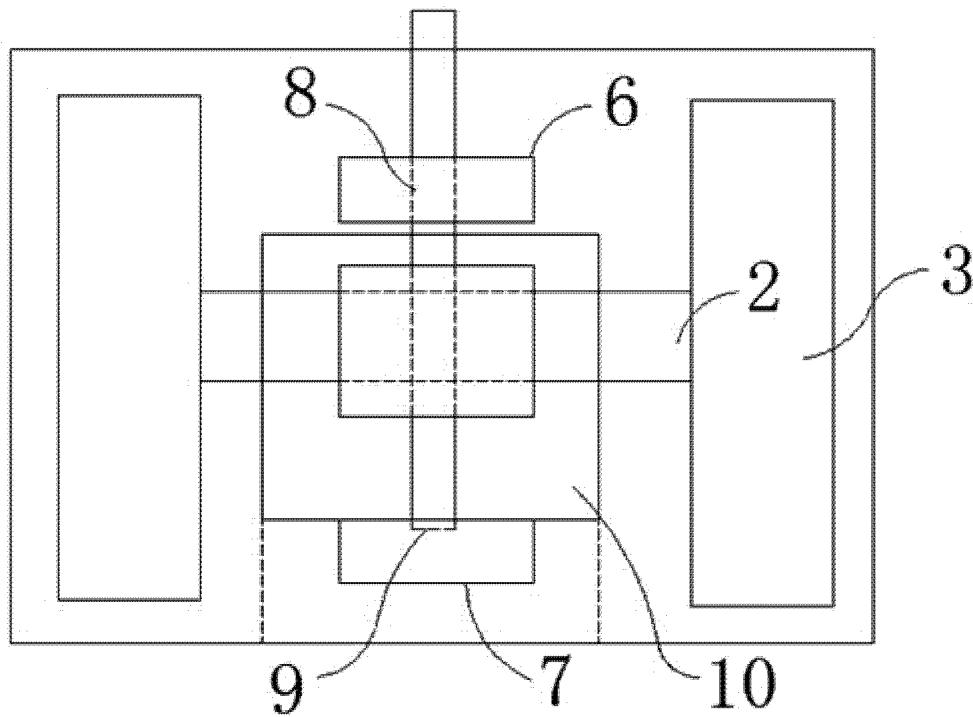


图 2