



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

/22/ Přihlášeno 17 09 85
/21/ PV 6576-85

(40) Zveřejněno 17 07 86

(45) Vydáno 15 01 88

248887

(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
B 26 D 1/14
A 23 L 1/01

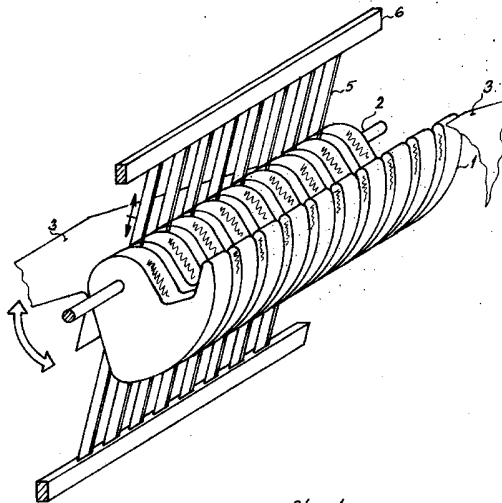
(75)

Autor vynálezu

ŠIROKÝ VRATISLAV ing., PLZEŇ

(54) Zařízení pro porcování polotovarů a výrobků polotuhé a měkké konzistence

Řešení se týká zařízení pro porcování polotovarů a výrobků tuhé a polotuhé konzistence, zejména tepelně zpracovaných těst, sestávající z přídržovače ustaveného na poháněcí hřídeli, vůči které jsou nože uspořádány mimoběžně. Přídržovače vystupují do žlabu, který soustava nožů protíná.



Obr. 1

Vynález řeší zařízení na porcování polotovarů a výrobků polotuhé a měkké konzistence, zejména těst zpracovávaných vařením, sestávající z přidržovače opatřeného průřezy, do kterých zapadají nože upevněné v nožovém rámu uspořádaného vůči přidržovači přestavitelně.

Doposud známá provedení zařízení pro porcování polotovarů a výrobků polotuhé konzistence, zejména vařených těst, sestávají z přidržovače opatřeného průřezy, jejichž rozteče určují vzdálenost řezů. Do takto vytvořených průřezů zapadají nože, které jsou zpravidla upevněny v nožovém rámu ovládaném ručně. V jiném případě lze takto vytvořeného přidržovače použít pro práci s kuchyňským nožem. Přidržovač zajistí pevné držení porcovaného polotovaru či výrobku a stejné rozteče řezů při dělení polotovaru.

V jiných případech se používají krájče pracující cyklicky a jednotlivými řezy porcují polotovary či výrobky.

Uvedená zařízení zpravidla dosahují nízkou produktivitu práce a dochází u nich k rozrušení již rozporcovaného polotovaru a to jak hmot jednotlivých porcí, tak i neuspořádanému ukládání porcí polotovaru jako celku, což ztěžuje následnou manipulaci.

Dalším zařízením na porcování polotovarů je stroj skládající se z rotačního přidržovače opatřeného průřezy, do kterých zapadají nože upevněné v nožovém rámu uspořádaném vůči přidržovači přestavitelně. Přidržovač je ustaven na rotační hřídeli, vůči které jsou pevné nože uspořádány mimoběžně.

U rotačního zařízení na porcování polotovarů vlivem zvýšených měrných tlaků v místě řezu s noží v pevném rámu dochází k deformacím polotovaru. Zařízení proto vyžaduje přesnou dobu chlazení polotovaru. Při nedostatečném odpaření se těsto maže, při větším, vlivem vzniklé kůry, se těsto trhá. Nelze zařízení proto použít zařazené ve výrobní lince, ale je nutné vřadit do výroby odpařovací stůl.

Toto zařízení rovněž vyžaduje ruční manipulaci při vkládání a vyjímání polotovarů a hotového výrobku ze stroje a zabezpečení této obsluhy při vkládání polotovarů koncovým spínačem. Při rotačním přidržovači zabráňuje koncový spínač možnost zachycení obsluhy přidržovače při vkládání polotovaru a vtažení do pracovního prostoru zařízení.

Tyto nedostatky řeší zařízení podle vynálezu na porcování polotovarů a výrobků tuhé a polotuhé konzistence, zejména tepelně zpracovávaných těst, sestávající z přidržovače ustaveného na poháněcí hřídeli, vůči kterému jsou nože uspořádány mimoběžně. Přidržovače vystupují do žlabu, který soustava nožů protíná.

Zařízení sestává z rámu, ve kterém je na hřídeli kyvně uložen přidržovač s průřezy. V přední krajní poloze přidržovače je šikmá deska pracovního žlabu, která zásobuje přidržovač polotovary. Zadní deska žlabu odsouvá výrobky z pracovního prostoru. Průřezy v přidržovači prochází soustava pilových nožů, upevněných nejlépe v kmitajícím rámu. Zařízení lze umístit přímo do výrobní linky, nevyžaduje obsluhu a při řezném odporu kmitajících nožů není ovlivněna konzistencí polotovarů.

Příkladné provedení zařízení podle vynálezu je znázorněno v axonometrickém pohledu na obr. 1 a v jednotlivých pracovních fázích na obr. 2 při sklouznutí polotovaru do vybrání přidržovače, na obr. 3 při průchodu přidržovače soustavou kmitajících nožů, obr. 4 znázorňuje překlopení naporcovaného polotovaru na odsuvnou desku žlabu a obr. 5 znázorňuje přidržovač při návratu do výchozí polohy pro další polotovar.

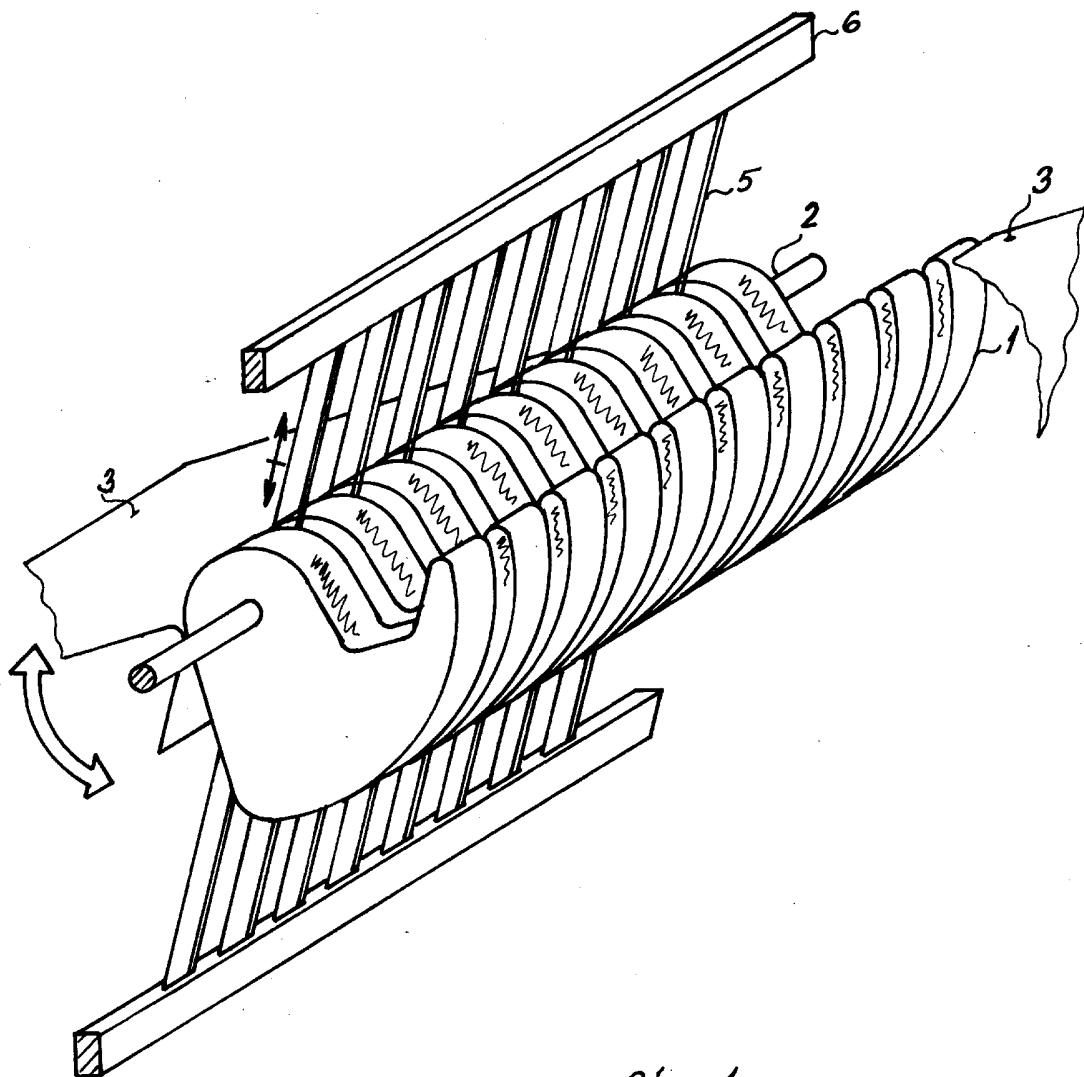
Na poháněné hřídeli 2 je upevněn dělený přidržovač 1, jehož vybrání protínají nože 5. Přidržovač 1 vystupuje do žlabu 3 zdola, který soustava nožů 5 protíná. Polotovar 4 se gravitačně posouvá po nakloněné rovině desky žlabu 3 a sklouzne do vybrání přidržovače 1. Přidržovač 1 koná kyvný pohyb na hřídeli 2, přičemž průřezy v přidržovači prochází soustava

pilovitých nožů 5, upevněných v kmitajícím rámu 6. Překývnutím přidržovače 1 do zadní polohy dojde k překlopení naporcovaného těsta polotovaru 4 na desku žlabu 3, po které sklouzne na odstavnou plochu, což není znázorněno. Spodní část přidržovače 1 zároveň během pracovního cyklu blokuje desku žlabu 3 proti sklouznutí dalšího polotovaru 4.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

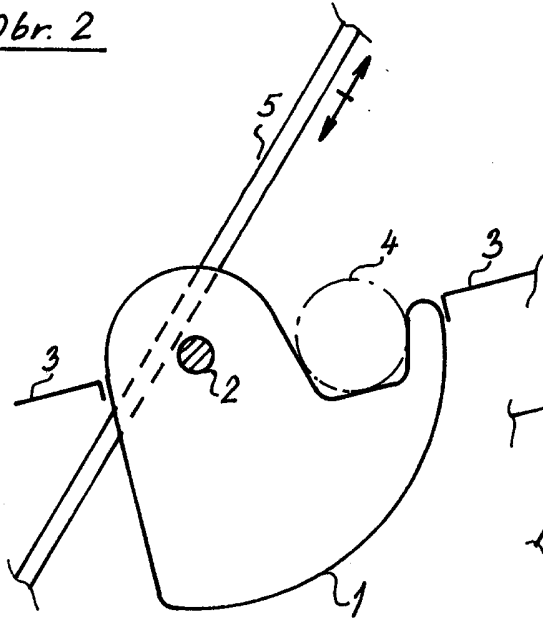
Zařízení na porcování polotovarů a výrobků polotuhé a měkké konzistence, zejména tepelně zpracovaných těst, sestávající z přidržovače ustaveného na poháněcí hřídeli, vůči které jsou nože uspořádány mimoběžně, vyznačené tím, že přidržovač /1/ je uspořádán pro výstup do žlabu /3/ protnutého soustavou nožů /5/.

2 výkresy

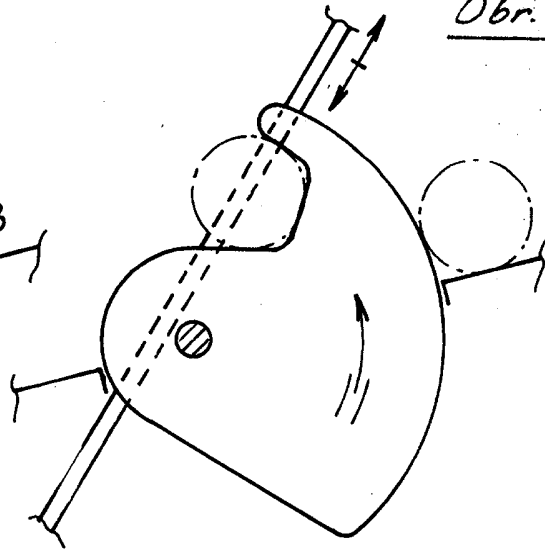


Obz. 1

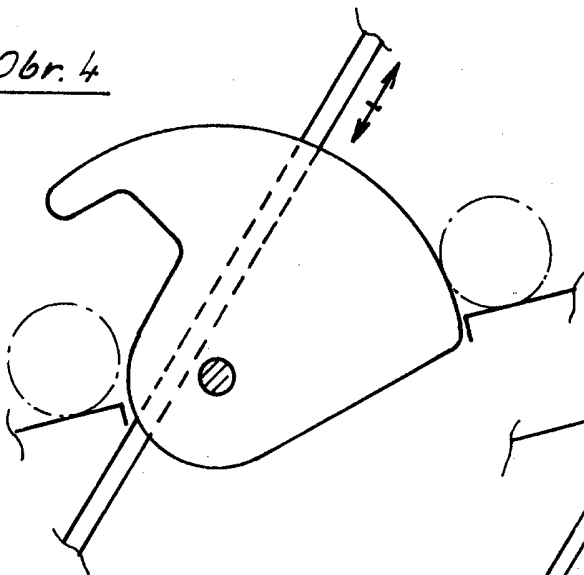
Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4



Obr. 5

