



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221653698 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 06

(21) 申请号 202322867527.1

(22) 申请日 2023.10.25

(73) 专利权人 河北宽五东赫服装有限公司

地址 050000 河北省石家庄市桥西区孔阳
街3号孔寨新区三区院1号内仓

(72) 发明人 尹小彪

(74) 专利代理机构 深圳市兰锋盛世知识产权代
理有限公司 44504

专利代理师 喻镇东

(51) Int. Cl.

A41H 9/00 (2006.01)

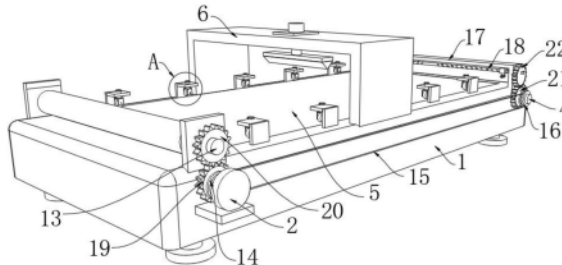
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种服装面料折边机

(57) 摘要

本实用新型涉及服装加工技术领域,公开了一种服装面料折边机,包括操作台,所述操作台的前端左侧固定连接支撑板,所述支撑板的顶部安装有电机,所述电机的驱动端固定连接主动轴,所述操作台的内部右侧转动连接有从动轴,所述操作台的内部设置有传动带,所述操作台的前后两侧均固定连接多个固定架,所述固定架的中部螺纹连接有螺纹柱,所述螺纹柱的顶部固定连接限位组件,所述螺纹柱的底端固定连接连接板。本实用新型中,实现了对布料的自动拉扯,达到了不需要人工进行拉扯,提高了生产效率,实现了在折边结束后对布料的残边进行切割规整,达到了节省加工时间,提高了加工质量。



1. 一种服装面料折边机,包括操作台(1),其特征在于:所述操作台(1)的前端左侧固定连接支撑板,所述支撑板的顶部安装有电机(2),所述电机(2)的驱动端固定连接主动轴(3),所述操作台(1)的内部右侧转动连接有从动轴(4),所述操作台(1)的内部设置有传动带(5),所述操作台(1)的前后两侧均固定连接多个固定架(7),所述固定架(7)的中部螺纹连接有螺纹柱(8),所述螺纹柱(8)的顶部固定连接有限位组件,所述螺纹柱(8)的底端固定连接连接板(10),所述连接板(10)的中部固定连接固定柱(11),所述固定柱(11)的外部转动连接滚轮(12),所述主动轴(3)的前端外部固定连接传动组件。

2. 根据权利要求1所述的一种服装面料折边机,其特征在于:所述限位组件包括限位板(9),所述限位板(9)的底部固定连接在所述螺纹柱(8)的顶端,所述连接板(10)的外部与所述传动带(5)的顶部相接触,所述操作台(1)的左端顶部固定连接方形板,所述方形板的相近一侧转动连接连接柱(13),所述操作台(1)的右端顶部固定连接连接架(17),所述连接架(17)的内部转动连接双向螺纹杆(18)。

3. 根据权利要求2所述的一种服装面料折边机,其特征在于:所述传动组件包括主动滚轴(14)、皮带(15)和从动滚轴(16),所述主动滚轴(14)的内部固定连接在所述主动轴(3)的前端,所述皮带(15)的一端套设在所述主动滚轴(14)的外部,所述从动滚轴(16)的内部固定连接在所述从动轴(4)的前端,所述皮带(15)的另一端套设在所述从动滚轴(16)的外部。

4. 根据权利要求2所述的一种服装面料折边机,其特征在于:所述主动轴(3)的前端固定连接齿轮一(19),所述连接柱(13)的前端固定连接齿轮二(20),所述齿轮一(19)的外部齿牙与所述齿轮二(20)的外部齿牙为啮合连接,所述从动轴(4)的前端固定连接齿轮三(21),所述双向螺纹杆(18)的前端固定连接齿轮四(22),所述齿轮三(21)的外部齿牙与所述齿轮四(22)的外部齿牙为啮合连接。

5. 根据权利要求1所述的一种服装面料折边机,其特征在于:所述操作台(1)的前后两侧固定连接支撑架(6),所述支撑架(6)的中部固定连接折边机头。

6. 根据权利要求2所述的一种服装面料折边机,其特征在于:所述双向螺纹杆(18)的外部螺纹连接两个连接块(23),所述连接块(23)的底部固定连接液压杆(24),所述液压杆(24)的驱动端固定连接切割刀头(25)。

7. 根据权利要求6所述的一种服装面料折边机,其特征在于:所述切割刀头(25)的底部与所述操作台(1)的顶部右侧相接触。

8. 根据权利要求1所述的一种服装面料折边机,其特征在于:所述操作台(1)的底端四角均固定连接支撑腿,所述支撑腿的底部固定连接防滑垫。

一种服装面料折边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工技术领域,尤其涉及一种服装面料折边机。

背景技术

[0002] 服装加工是指在服装制造过程中对原材料(通常是面料和配件)进行各种处理和加工,以制作成成品服装。这个过程涉及到多个环节和技术,以确保最终的服装产品具有良好的品质、设计和功能,在制作服装时,通常需要对边缘进行折边处理,以增加耐用性和美观度。

[0003] 传统的服装折边机在加工过程中需要人工拉扯布料以防止面料松弛或过紧,从而影响折边质量,这样则需耗费大量人力,降低了加工效率,因此,针对以上不足,提出了一种服装面料折边机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种服装面料折边机,旨在改善现有技术中需要人工拉扯布料以防止面料松弛或过紧,从而影响折边质量,这样则需耗费大量人力,降低了加工效率的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:

[0006] 一种服装面料折边机,包括操作台,所述操作台的前端左侧固定连接有支撑板,所述支撑板的顶部安装有电机,所述电机的驱动端固定连接有主动轴,所述操作台的内部右侧转动连接有从动轴,所述操作台的内部设置有传动带,所述操作台的前后两侧均固定连接有多组固定架,所述固定架的中部螺纹连接有螺纹柱,所述螺纹柱的顶部固定连接有限位组件,所述螺纹柱的底端固定连接有连接板,所述连接板的中部固定连接有固定柱,所述固定柱的外部转动连接有滚轮,所述主动轴的前端外部固定连接有传动组件。

[0007] 进一步地,所述限位组件包括限位板,所述限位板的底部固定连接在所述螺纹柱的顶端,所述连接板的外部与所述传动带的顶部相接触,所述操作台的左端顶部固定连接有一方形板,所述方形板的相近一侧转动连接有连接柱,所述操作台的右端顶部固定连接有一连接架,所述连接架的内部转动连接有双向螺纹杆。

[0008] 进一步地,所述传动组件包括主动滚轴、皮带和从动滚轴,所述主动滚轴的内部固定连接在所述主动轴的前端,所述皮带的一端套设在所述主动滚轴的外部,所述从动滚轴的内部固定连接在所述从动轴的前端,所述皮带的另一端套设在所述从动滚轴的外部。

[0009] 进一步地,所述主动轴的前端固定连接有一齿轮一,所述连接柱的前端固定连接有一齿轮二,所述齿轮一的外部齿牙与所述齿轮二的外部齿牙为啮合连接,所述从动轴的前端固定连接有一齿轮三,所述双向螺纹杆的前端固定连接有一齿轮四,所述齿轮三的外部齿牙与所述齿轮四的外部齿牙为啮合连接。

[0010] 进一步地,所述操作台的前后两侧固定连接有一支撑架,所述支撑架的中部固定连接有一折边机头。

[0011] 进一步地,所述双向螺纹杆的外部螺纹连接有两个连接块,所述连接块的底部固定连接有液压杆,所述液压杆的驱动端固定连接切割刀头。

[0012] 进一步地,所述切割刀头的底部与所述操作台的顶部右侧相接触。

[0013] 进一步地,所述操作台的底端四角均固定连接支撑腿,所述支撑腿的底部固定连接防滑垫。

[0014] 本实用新型具有如下有益效果:

[0015] 1、本实用新型中,通过操作台、电机、主动轴、从动轴、传动带、支撑架、固定架、螺纹柱、限位板、连接板、固定柱、滚轮等结构的相互配合下,实现了对布料的自动拉扯,达到了不需要人工进行拉扯,提高了生产效率。

[0016] 2、本实用新型中,通过操作台、连接柱、主动滚轴、皮带、从动滚轴、连接架、双向螺纹杆、齿轮一、齿轮二、齿轮三、齿轮四、连接块、液压杆、切割刀头等结构的相互配合下,实现了在折边结束后对布料的残边进行切割规整,达到了节省加工时间,提高了加工质量。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种服装面料折边机的立体图;

[0018] 图2为图1中A处放大图;

[0019] 图3为本实用新型提出的一种服装面料折边机的连接架结构示意图。

[0020] 图例说明:

[0021] 1、操作台;2、电机;3、主动轴;4、从动轴;5、传动带;6、支撑架;7、固定架;8、螺纹柱;9、限位板;10、连接板;11、固定柱;12、滚轮;13、连接柱;14、主动滚轴;15、皮带;16、从动滚轴;17、连接架;18、双向螺纹杆;19、齿轮一;20、齿轮二;21、齿轮三;22、齿轮四;23、连接块;24、液压杆;25、切割刀头。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 参照图1-2,本实用新型提供的一种实施例:一种服装面料折边机,包括操作台1,操作台1的前端左侧固定连接支撑板,支撑板的顶部安装有电机2,首先启动电机2,电机2的驱动端固定连接主动轴3,在电机2的驱动下主动轴3进行转动,操作台1的内部右侧转动连接有从动轴4,操作台1的内部设置有传动带5,传动带5进行运作,随着传动带5的运作布料会一直随着传动带5的运动方向进行运动,操作台1的前后两侧固定连接支撑架6,支撑架6的中部固定连接折边机头,通过折边机头进行对布料折边处理,操作台1的前后两侧均固定连接多个固定架7,固定架7的中部螺纹连接螺纹柱8,螺纹柱8的顶部固定连接有限位组件,限位组件包括限位板9,限位板9的底部固定连接在螺纹柱8的顶端,通过限位板9向下旋转螺纹柱8,调节到合适的高度,连接板10的外部与传动带5的顶部相接触,螺纹柱8的底端固定连接连接板10,将布料的两端放置到连接板10的底部,连接板10的中部固定连接固定柱11,固定柱11的外部转动连接滚轮12,滚轮12在挤压布料的同时随着

传动带5向前移动,实现了对布料的自动拉扯,达到了不需要人工进行拉扯,提高了生产效率

[0024] 参照图3,操作台1的左端顶部固定连接有方形板,方形板的相近一侧转动连接有连接柱13,主动轴3的前端外部固定连接有传动组件,传动组件包括主动滚轴14、皮带15和从动滚轴16,主动滚轴14的内部固定连接在主动轴3的前端,在主动轴3转动时会带动主动滚轴14进行转动,皮带15的一端套设在主动滚轴14的外部,从动滚轴16的内部固定连接在从动轴4的前端,此时主动滚轴14通过皮带15带动从动滚轴16进行转动,此时由从动滚轴16的转动会带动从动轴4进行转动,皮带15的另一端套设在从动滚轴16的外部,操作台1的右端顶部固定连接连接有连接架17,当布料完成折边加工时到连接架17的底部时,连接架17的内部转动连接有双向螺纹杆18,主动轴3的前端固定连接连接有齿轮一19,在主动轴3转动的同时齿轮一19也会因此进行转动,连接柱13的前端固定连接连接有齿轮二20,齿轮一19的外部齿牙与齿轮二20的外部齿牙为啮合连接,通过齿轮一19的外部齿牙会带动齿轮二20进行转动,此时连接柱13会随着齿轮二20的转动进行转动,连接柱13转动的同时会使布料传送到传动带5上,从动轴4的前端固定连接连接有齿轮三21,由从动轴4的转动,齿轮三21会进行转动,双向螺纹杆18的前端固定连接连接有齿轮四22,齿轮四22带动双向螺纹杆18进行转动,齿轮三21的外部齿牙与齿轮四22的外部齿牙为啮合连接,此时齿轮三21会带动齿轮四22进行转动,通过双向螺纹杆18的运动连接块23会移动在双向螺纹杆18的外部,双向螺纹杆18的外部螺纹连接有两个连接块23,连接块23的底部固定连接连接有液压杆24,液压杆24的驱动端固定连接连接有切割刀头25,启动液压杆24,在液压杆24的驱动下切割刀头25对布料的残边进行切割修整,不需要人工再次进行修边,提高加工效率,切割刀头25的底部与操作台1的顶部右侧相接触,实现了在折边结束后对布料的残边进行切割规整,达到了节省加工时间,提高了加工质量。

[0025] 参照图1,操作台1的底端四角均固定连接连接有支撑腿,支撑腿的底部固定连接连接有防滑垫,通过支撑腿与防滑垫的相互配合下增加了整体装置的稳定性。

[0026] 工作原理:在实际使用过程中,首先启动电机2,在电机2的驱动下主动轴3进行转动,在主动轴3转动时会带动主动滚轴14进行转动,此时主动滚轴14通过皮带15带动从动滚轴16进行转动,此时由从动滚轴16的转动会带动从动轴4进行转动,此时传动带5会进行运作,在主动轴3转动的同时齿轮一19也会因此进行转动,通过齿轮一19的外部齿牙会带动齿轮二20进行转动,此时连接柱13会随着齿轮二20的转动进行转动,连接柱13转动的同时会使布料传送到传动带5上,之后将布料的两端放置到连接板10的底部,并通过限位板9向下旋转螺纹柱8,调节到合适的高度,之后滚轮12会挤压布料并随着传送带5向前运动,随着传动带5的运作布料会一直随着传动带5的运动方向进行运动,之后通过折边机头进行对布料折边处理,当布料完成折边加工时到连接架17的底部时,由从动轴4的转动,齿轮三21会进行转动,此时齿轮三21会带动齿轮四22进行转动,此时齿轮四22带动双向螺纹杆18进行转动,通过双向螺纹杆18的运动连接块23会移动在双向螺纹杆18的外部,之后启动液压杆24,在液压杆24的驱动下切割刀头25对布料的残边进行切割修整,不需要人工再次进行修边,提高加工效率。

[0027] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员

来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

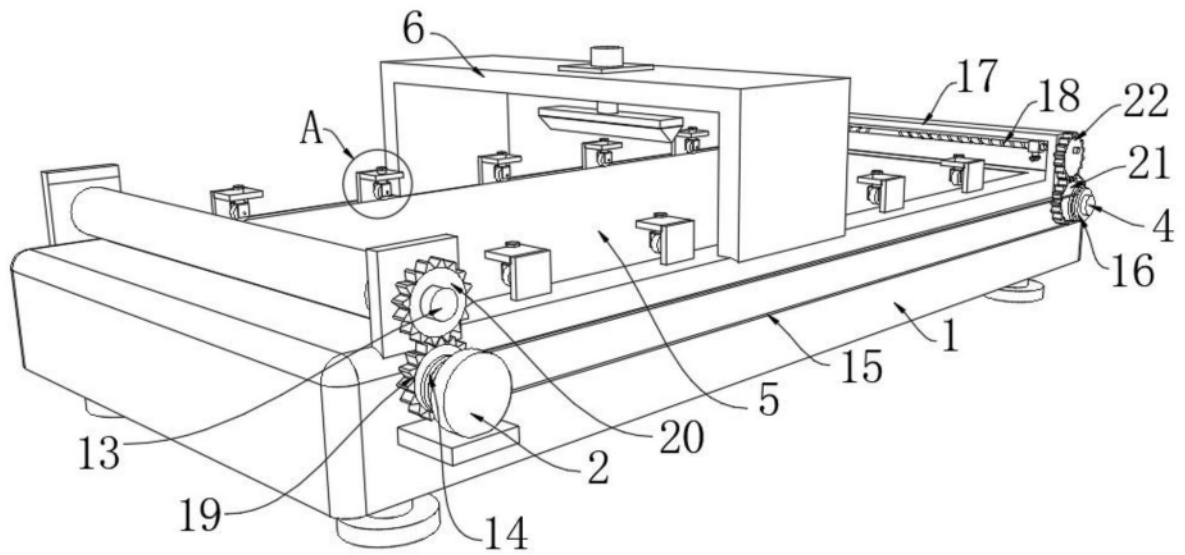


图1

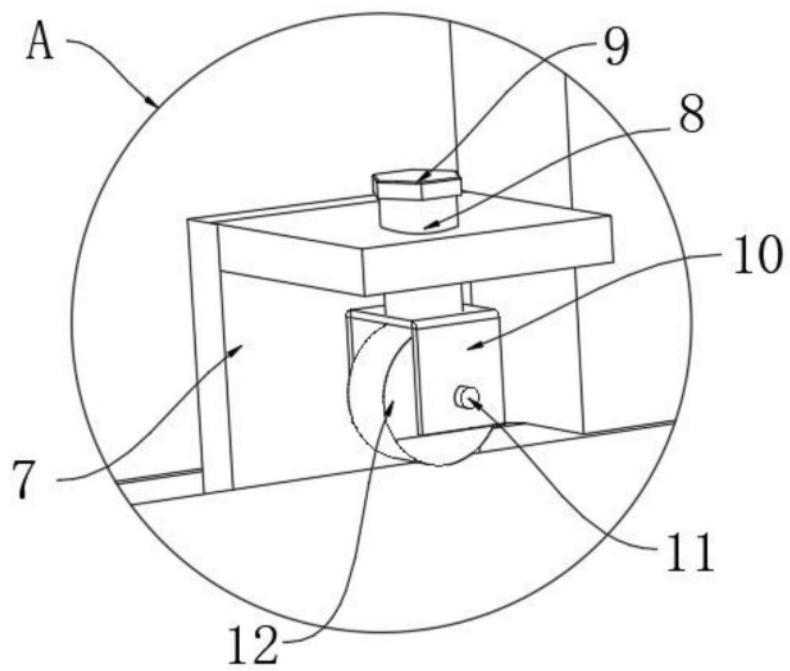


图2

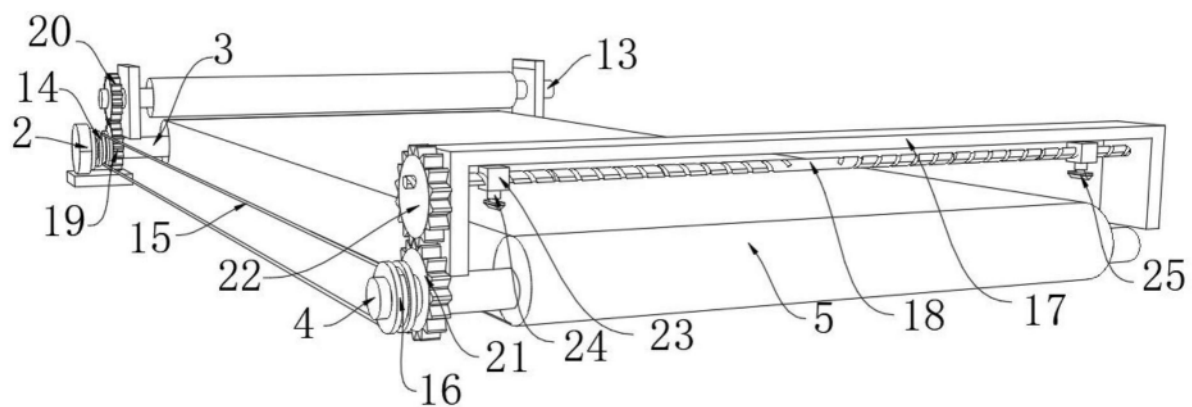


图3