



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222777663 U

(45) 授权公告日 2025. 04. 22

(21) 申请号 202421654244.7

(22) 申请日 2024.07.13

(73) 专利权人 迟艳芹

地址 053517 河北省衡水市景县梁集乡大
刘村21号

(72) 发明人 迟艳芹

(74) 专利代理机构 北京曼京知识产权代理事务
所(普通合伙) 11965

专利代理师 翟纪林

(51) Int.Cl.

B01D 25/172 (2006.01)

B01D 25/34 (2006.01)

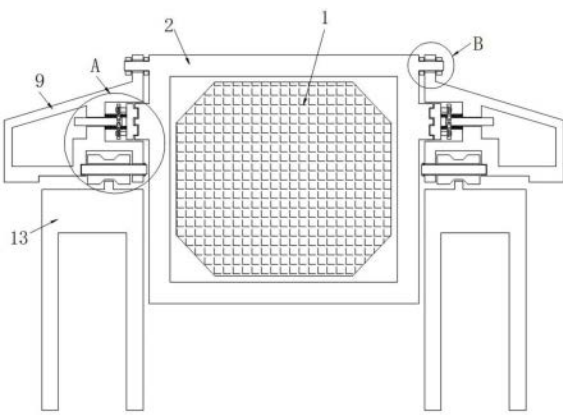
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于装配的可调节压滤机手柄

(57) 摘要

本实用新型公开了一种便于装配的可调节压滤机手柄,包括滤网和网架,所述滤网安装在网架的内部;还包括:定位块,其设置在网架的外端,所述定位块的外端外端设置有安装杆,且安装杆的内部安装有定位键,并且定位键的外端安装有连接架,所述连接架的内侧安装有弹簧,且弹簧的内侧安装有限定杆,并且限定杆的外端设置有手柄架,所述手柄架的下端内侧安装有转轮,且转轮的内部安装有稳定杆,并且稳定杆的内侧安装有第一螺母。该便于装配的可调节压滤机手柄安装便捷,便于实现网架与手柄架的快速固定与分离,便于对装置进行二次固定,增加装置连接的稳定性,便于根据需要更改转轮的型号,增加装置的流畅性。



1. 一种便于装配的可调节压滤机手柄, 包括滤网(1) 和网架(2), 所述滤网(1) 安装在网架(2) 的内部;

其特征在于, 还包括:

定位块(3), 其设置在网架(2) 的外端, 所述定位块(3) 的外端设置有安装杆(4), 且安装杆(4) 的内部安装有定位键(5), 并且定位键(5) 的外端安装有连接架(6), 所述连接架(6) 的内侧安装有弹簧(8), 且弹簧(8) 的内侧安装有限定杆(7), 并且限定杆(7) 的外端设置有手柄架(9), 所述手柄架(9) 的下端内侧安装有转轮(10), 且转轮(10) 的内部安装有稳定杆(11), 并且稳定杆(11) 的内侧安装有第一螺母(12), 所述转轮(10) 的下端设置有滑轨(13); 垫片(15), 其设置在网架(2) 的上端, 所述垫片(15) 的外端设置有第二螺母(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于装配的可调节压滤机手柄, 其特征在于: 所述网架(2) 的左右两端均与定位块(3) 采用卡合的方式相连接, 且定位块(3) 的外端上下两侧都固定安装有安装杆(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种便于装配的可调节压滤机手柄, 其特征在于: 所述连接架(6) 关于限定杆(7) 的中轴线上下对称设置, 且连接架(6) 的内侧开设有契合定位键(5) 的槽孔。

4. 根据权利要求1所述的一种便于装配的可调节压滤机手柄, 其特征在于: 所述定位键(5) 在连接架(6) 的内部构成滑动结构, 且连接架(6) 的中间与限定杆(7) 构成转动结构。

5. 根据权利要求1所述的一种便于装配的可调节压滤机手柄, 其特征在于: 所述手柄架(9) 的内部开设有异性镂空, 且手柄架(9) 的下端开设有大于转轮(10) 的内部槽孔。

6. 根据权利要求1所述的一种便于装配的可调节压滤机手柄, 其特征在于: 所述转轮(10) 的中间开设有契合滑轨(13) 的梯形槽孔, 且转轮(10) 的下端与滑轨(13) 采用活动卡合的方式相连接。

7. 根据权利要求1所述的一种便于装配的可调节压滤机手柄, 其特征在于: 所述稳定杆(11) 贯穿于转轮(10) 的内部, 且转轮(10) 的下端与滑轨(13) 构成滑动结构。

8. 根据权利要求1所述的一种便于装配的可调节压滤机手柄, 其特征在于: 所述网架(2) 的上侧左右两端均设置有垫片(15), 且网架(2) 的外端与第二螺母(14) 采用螺纹的方式相连接。

一种便于装配的可调节压滤机手柄

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压滤机手柄技术领域,具体为一种便于装配的可调节压滤机手柄。

背景技术

[0002] 压滤机手柄是装在滤板上的,拉板小车拉动手柄,带动滤板在主梁上运动,各滤板相互分开,滤饼从各滤板间脱落,现有压滤机手柄与主梁接触有滑动式接触和滑轮式接触两种,且手柄是一个整体,滑动部和滑轮部等各部位与手柄是连在一起的,不能相互独立。

[0003] 公告号为CN 213912502 U提供的一种装配式压滤机手柄,包括手柄主体、滚轮、中轴和挡块,所述手柄主体开设有安装槽;所述中轴穿过所述手柄主体将所述滚轮安装在安装槽内,且所述滚轮可绕其中轴线旋转;所述挡块位于所述手柄主体的一侧、且可拆卸地安装在中轴的一端,本实用新型一种装配式压滤机手柄,通过中轴将滚轮安装在手柄主体的安装槽内,后在中轴伸出手柄主体的一端安装有挡块,装配在手柄主体上的挡块作为手柄与拉板小车接触的部位;挡块的可拆卸装配,使得可以调整不同厚度的挡块使手柄的挡块在两平行直线上运动,保证拉板小车可准确地拉到手柄,因此滤板不会跳板或卡板,进而使滤板的运动更为流畅。

[0004] 上述中的现有技术存在以下缺陷:该压滤机手柄安装复杂,不便于实现网架与手柄架的快速固定与分离,无法对装置进行二次固定,装置的稳定性差,不便于调节更改转轮的型号,装置的流畅性差,因此,本实用新型提供一种便于装配的可调节压滤机手柄,以解决上述提出的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种便于装配的可调节压滤机手柄,以解决上述背景技术中提出的该压滤机手柄安装复杂,不便于实现网架与手柄架的快速固定与分离,无法对装置进行二次固定,装置的稳定性差,不便于调节更改转轮的型号,装置的流畅性差的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于装配的可调节压滤机手柄,包括滤网和网架,所述滤网安装在网架的内部;

[0007] 还包括:

[0008] 定位块,其设置在网架的外端,所述定位块的外端外端设置有安装杆,且安装杆的内部安装有定位键,并且定位键的外端安装有连接架,所述连接架的内侧安装有弹簧,且弹簧的内侧安装有限定杆,并且限定杆的外端设置有手柄架,所述手柄架的下端内侧安装有转轮,且转轮的内部安装有稳定杆,并且稳定杆的内侧安装有第一螺母,所述转轮的下端设置有滑轨;

[0009] 垫片,其设置在网架的上端,所述垫片的外端设置有第二螺母。

[0010] 优选地,所述网架的左右两端均与定位块采用卡合的方式相连接,且定位块的外

端上下两侧都固定安装有安装杆。

[0011] 优选地,所述连接架关于限定杆的中轴线上下对称设置,且连接架的内侧开设有契合定位键的槽孔。

[0012] 优选地,所述定位键在连接架的内部构成滑动结构,且连接架的中间与限定杆构成转动结构。

[0013] 优选地,所述手柄架的内部开设有异性镂空,且手柄架的下端开设有大于转轮的内部槽孔。

[0014] 优选地,所述转轮的中间开设有契合滑轨的梯形槽孔,且转轮的下端与滑轨采用活动卡合的方式相连接。

[0015] 优选地,所述稳定杆贯穿于转轮的内部,且转轮的下端与滑轨构成滑动结构。

[0016] 优选地,所述网架的上侧左右两端均设置有垫片,且网架的外端与第二螺母采用螺纹的方式相连接。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该便于装配的可调节压滤机手柄安装便捷,便于实现网架与手柄架的快速固定与分离,便于对装置进行二次固定,增加装置连接的稳定性,便于根据需要更改转轮的型号,增加装置的流畅性;

[0018] 1、设置有网架、定位块和弹簧,将定位块向内侧挤压至与网架扣紧,此种状态下可实现装置的基础稳固,便于适用轻质的滤网,安装便捷,且可实现网架与手柄架的快速固定与分离;

[0019] 2、设置有安装杆、手柄架和第二螺母,当遇到重质网架时,此时可将第二螺母向内旋入网架的外端,便于对装置进行二次固定,增加装置连接的稳定性,便于使用;

[0020] 3、设置有转轮、稳定杆和第一螺母,改变网架的型号,重量减轻时,将第一螺母旋下,而后将稳定杆进行抽离,改用更小的转轮,即可保证拉板小车准确地拉到手柄架,也能使装置的运动更为流畅。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型正视剖面结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型侧视结构示意图;

[0023] 图3为本实用新型图1中A处结构放大示意图;

[0024] 图4为本实用新型图1中B处结构放大示意图。

[0025] 图中:1、滤网;2、网架;3、定位块;4、安装杆;5、定位键;6、连接架;7、限定杆;8、弹簧;9、手柄架;10、转轮;11、稳定杆;12、第一螺母;13、滑轨;14、第二螺母;15、垫片。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种便于装配的可调节压滤机手柄,包括滤网1、网架2、定位块3、安装杆4、定位键5、连接架6、限定杆7、弹簧8、手柄架9、转轮

10、稳定杆11、第一螺母12、滑轨13、第二螺母14和垫片15。

[0028] 定位块3设置在网架2的外端,定位块3的外端外端设置有安装杆4,且安装杆4的内部安装有定位键5,并且定位键5的外端安装有连接架6,连接架6的内侧安装有弹簧8,且弹簧8的内侧安装有限定杆7,并且限定杆7的外端设置有手柄架9,手柄架9的下端内侧安装有转轮10,且转轮10的内部安装有稳定杆11,并且稳定杆11的内侧安装有第一螺母12,转轮10的下端设置有滑轨13;

[0029] 垫片15设置在网架2的上端,垫片15的外端设置有第二螺母14。

[0030] 如图1、图2和图3所示,网架2的左右两端均与定位块3采用卡合的方式相连接,且定位块3的外端上下两侧都固定安装有安装杆4,连接架6关于限定杆7的中轴线上下对称设置,且连接架6的内侧开设有契合定位键5的槽孔,定位键5在连接架6的内部构成滑动结构,且连接架6的中间与限定杆7构成转动结构,使用该压滤手柄时,首先将手柄架9对准网架2上端的凸块,而后将限定杆7向内侧挤压,此时安装杆4外端的定位键5便会卡合至连接架6的内端槽孔处,同时弹簧8进行压缩,将定位块3向内侧挤压至与网架2扣紧,此种状态下可实现装置的基础稳固,便于适用轻质的滤网1,安装便捷,且可实现网架2与手柄架9的快速固定与分离,当遇到重质网架2时,此时可将第二螺母14向内旋入网架2的外端,便于对装置进行二次固定,增加装置连接的稳定性,便于使用。

[0031] 如图3和图4所示,手柄架9的内部开设有异性镂空,且手柄架9的下端开设有大于转轮10的内部槽孔,转轮10的中间开设有契合滑轨13的梯形槽孔,且转轮10的下端与滑轨13采用活动卡合的方式相连接稳定杆11贯穿于转轮10的内部,且转轮10的下端与滑轨13构成滑动结构,网架2的上侧左右两端均设置有垫片15,且网架2的外端与第二螺母14采用螺纹的方式相连接,稳定杆11与滑轨13采用可拆卸的方式安装,当改变网架2的型号,重量减轻时,将第一螺母12旋下,而后将稳定杆11进行抽离,改用更小的转轮10,即可保证拉板小车准确地拉到手柄架9,也能使装置的运动更为流畅。

[0032] 本实用新型使用到的标准零件均可以从市场上购买,异形件根据说明书的和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中,常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再详述,本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。

[0033] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

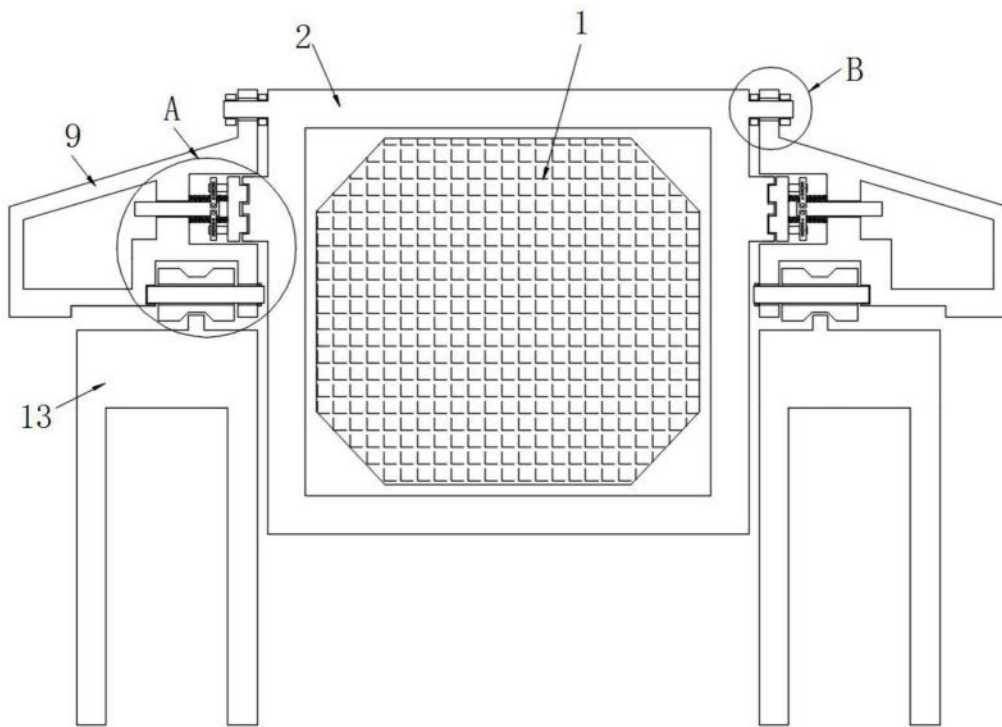


图1

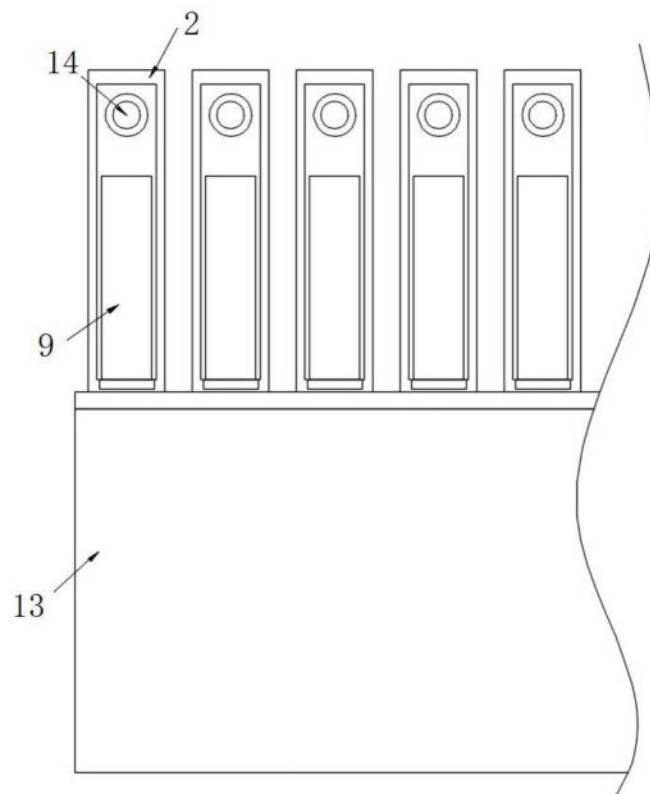


图2

