



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201727139 U

(45) 授权公告日 2011. 02. 02

(21) 申请号 201020153005. 5

(22) 申请日 2010. 04. 06

(73) 专利权人 北新建材(集团)有限公司

地址 100096 北京市海淀区西三旗建材城西路 16 号

(72) 发明人 王卫仁 刘云梅 王军强 孙小英

(74) 专利代理机构 北京安信方达知识产权代理有限公司 11262

代理人 胡剑辉 王漪

(51) Int. Cl.

A47B 96/00(2006. 01)

A47B 96/20(2006. 01)

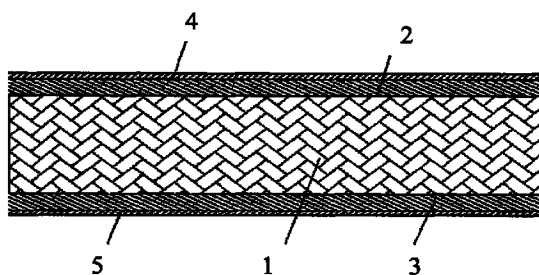
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种木质低碳家具板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种木质低碳家具板,包括:OSB(欧松板、定向刨花板)芯板;第一密度板,贴合在所述 OSB 芯板的上表面;第二密度板,贴合在所述 OSB 芯板的下表面;在所述第一密度板的上表面和第二密度板的下表面上设置有转印纹理区。本实用新型可以在转印纹理区上印刷各种相应的图案,甚至与任何珍贵实木纹理相媲美的木纹,品种、风格丰富多样,可广泛运用于各个场合并最大化满足客户的个性化需求。



1. 一种木质低碳家具板,其特征在于,包括:
OSB 芯板;
第一密度板,贴合在所述 OSB 芯板的上表面;
第二密度板,贴合在所述 OSB 芯板的下表面;
在所述第一密度板的上表面和第二密度板的下表面上设置有转印纹理区。
2. 如权利要求 1 所述的木质低碳家具板,其特征在于,在所述第一密度板的上表面的转印纹理区和第二密度板的下表面的转印纹理区上还设置有漆面层。

一种木质低碳家具板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种木质家具板材。

背景技术

[0002] 现有的木质家具板材主要包括实木板以及木质复合板等,这些板材满足了人们在日常生活和办公中的需求。但仍然存在如下问题:1、家具纹理单一,无法广泛运用于各个场合;2 承载和稳定性能差,易变形;3、实木木皮或浸渍胶膜纸等的贴面不仅消耗了天然木皮资源,而且制造成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种可广泛应用各种场合的且制造成本低的木质低碳家具板。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型提供了一种木质低碳家具板包括:

[0005] OSB(欧松板、定向刨花板)芯板;

[0006] 第一密度板,贴合在所述 OSB 芯板的上表面;

[0007] 第二密度板,贴合在所述 OSB 芯板的下表面;

[0008] 在所述第一密度板的上表面和第二密度板的下表面上设置有转印纹理区。

[0009] 优选地,在所述第一密度板的上表面的转印纹理区和第二密度板的下表面的转印纹理区上还设置有漆面层。

[0010] 本实用新型具有如下优点:

[0011] 1、低碳环保、稳定性好、承载能力强;

[0012] 2、具有可印制与任何珍贵实木纹理相媲美的木纹,品种、风格丰富多样,最大化满足客户的个性化需求;

[0013] 3、摒弃了实木木皮或浸渍胶膜纸等的贴面工序,减少了对胶粘剂、天然木皮等资源及能源的消耗;

[0014] 4、性价比很高;

[0015] 5、可实现工业化连续生产,加工简单,可广泛应用于各类家具的生产。

附图说明

[0016] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0017] 如图 1 所示,本实用新型包括:OSB 芯板 1、第一密度板 2 和第二密度板 3;第一密度板 2 贴合在 OSB 芯板 1 的上表面;第二密度板 3 贴合在 OSB 芯板 1 的下表面。在第一密度板 2 的上表面和第二密度板 3 的下表面上设置有转印纹理区 4、5。这样,就可以在转印纹理区 4、5 内印刷上各种图案。此外,为了增加耐磨等性能,在第一密度板 2 的上表面转印纹

理区 4 和第二密度板 3 的下表面的转印纹理区 5 上还分别设置有漆面层。

[0018] 如果采用上述结构,本实用新型可以在转印纹理区上印刷各种相应的图案,甚至与实木图案相同的图案可广泛运用于各个场合。另外,本实用新型、摒弃了实木木皮或浸渍胶膜纸等的贴面工序,减少了对胶粘剂、天然木皮等资源及能源的消耗。

[0019] 综上所述,以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并非用于限定本实用新型的保护范围,因此,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

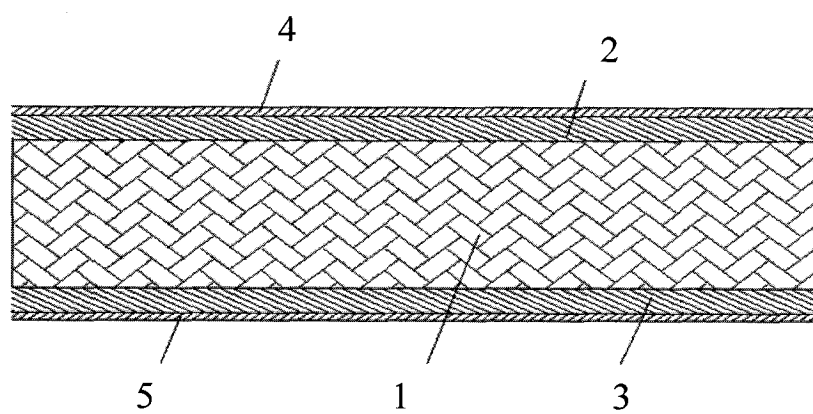


图 1