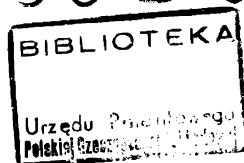


Warszawa, 29 grudnia 1936 r.

URZĄD PATENTOWY



C03b 9/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 24058.

Kl. ~~32a~~, 17.

Huty Szklane J. Stolle „Niemen” Spółka Akcyjna
(Niemen, Polska).

32a 9/04

**Sposób wyrobu naczyń szklanych, zaopatrzonych w nóżki, oraz urządzenie
do wykonywania tego sposobu.**

Patent dodatkowy do patentu Nr 22317.

Zgłoszono 18 stycznia 1936 r.

Udzielono 24 października 1936 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 26 października 1950 r.

Naczynia szklane na nóżkach, jak np. wszelkiego rodzaju naczynia stołowe, wykonywa się dotychczas w ten sposób, że do naczyń wydętego w odpowiedniej formie przykleja się kawałek szkła, z którego przy jednoczesnym obrocie naczynia kształtuje się nóżkę za pomocą odpowiednich form umocowanych w kleszczach, które robotnik trzyma w ręku. Ten sposób wyrobu jest nie tylko drogi ze względu na konieczność zatrudnienia specjalnie wykwalifikowanych robotników, lecz również uniemożli-

wia wykonywanie naczyń dętych z nóżkami o dowolnym kształcie, gdyż wszystkie tak kształtowane nóżki muszą mieć kształt okrągły lub prawie okrągły.

Doświadczenia wykazały, że sposób wyrobu kieliszków, objęty patentem Nr 22 317, po odpowiednich zmianach nadaje się również do wyrobu wszelkiego rodzaju naczyń szklanych na nóżkach.

Wynalazek polega na tym, że dane naczynie wykonywa się częściowo przez wydymanie, a częściowo przez prasowanie w

ten sposób, że najpierw prasuje się nóżkę naczyń, a dopiero na ukształtowanej nóżce wydyma się właściwe naczynie.

Na rysunku fig. 1 przedstawia przekrój formy do wyrobu nóżek, fig. 2 — przekrój formy, w której wydymane jest naczynie, a fig. 3 — naczynie wykonane sposobem niniejszym.

Nóżkę *d* o dowolnym kształcie prasuje się w formie żeliwnej składającej się z dwóch części *c* i *b* oraz tłoka *a*. Otrzymaną nóżkę ustawia się na podstawie *f*, na którą nakłada się następnie dwudzielną formę żeliwną *e*, wskutek czego nóżka zostaje umocowana w przestrzeni *h*. Następnie do formy *e* wlewa się szkło i wydyma naczynie właściwe *g*.

Ten sposób otrzymywania naczyń jest znacznie tańszy, nadaje się lepiej do produkcji masowej, a przy tym umożliwia wyrób naczyń o dowolnie ukształtowanych nóżkach, jak np. o kształcie wielokątnym, śrubowym, lub o nóżkach zaopatrzonych we wzory, co zwłaszcza przy wyrobie ozdobnych naczyń stołowych ma bardzo duże znaczenie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu naczyń szklanych według patentu Nr 22 317 w zastosowaniu do wyrobu wydymanych naczyń szklanych zaopatrzonych w nóżki, znamienny tym, że najpierw wykonywa się całkowitą nóżkę naczyń, a następnie na ukształtowanej nóżce formuje się naczynie właściwe.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że nóżki prasuje się w formach na prasach ręcznych lub mechanicznych.

3. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że składa się z żeliwnej formy do prasowania nóżek złożonej z dwóch części (*c* i *b*), z tłoczka (*a*) oraz z dwudzielnej formy (*e*) do wydymania naczyń właściwych, ustawianej na podstawie (*f*), na której umieszcza się sprasowaną nóżkę naczyń.

Huty Szklane J. Stolle
„Niemen” Spółka Akcyjna.
Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.

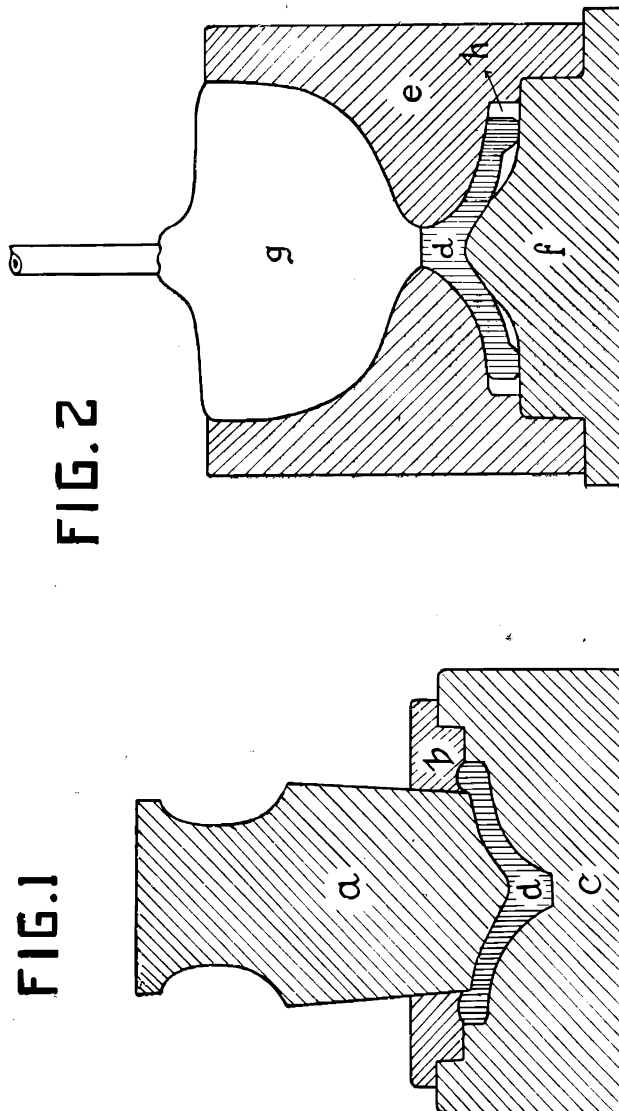


FIG. 1

FIG. 2

FIG. 3