



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

256 345

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 11 07 86
(21) PV 5287-86.V

(51) Int. Cl.⁴
F 16 G 3/10

(40) Zveřejněno 13 08 87
(45) Vydáno 01 01 89

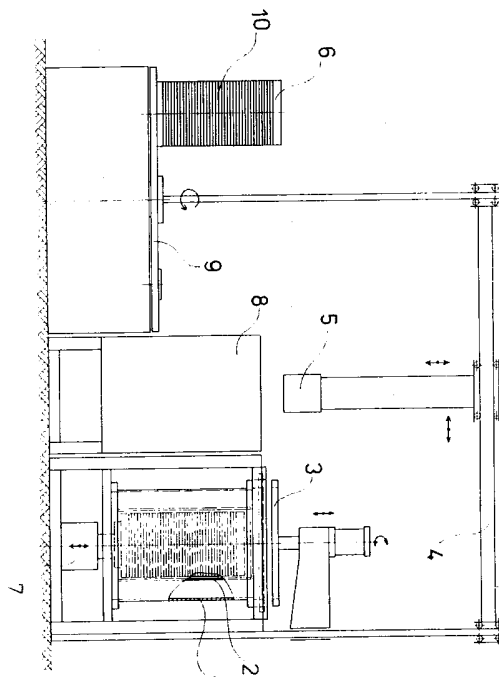
(75)
Autor vynálezu

TYDLAČKA MIROSLAV, GOTTWALDOV,
KUNZ ANTONÍN, OTROKOVICE,
BARTOŇ JAROSLAV ing.,
KURFÜRST JIŘÍ,
STARÝ JIŘÍ ing., GOTTWALDOV,
ODSTRČILÍK MILOSLAV, OTROKOVICE

(54)

Zařízení pro lisování klínových řemenů

Zařízení má vertikálně uložený vulkanizační kotel, který má ke dnu pevně uchycenou vulkanizační membránu, nad jeho ústím je v horizontální a vertikální poloze pohyblivé víko kotle s uzávěrem, nad kterým je na horizontálně pohyblivém ramenu posuvně upevněno vertikálně stavitelné přenášecí rameno. Pod dnem vulkanizačního kotle je zvedací mechanismus tvárnice a stranou kotle je umístěna chladič vana řemenů a otočný stůl s pohonem.



Vynález se týká zařízení pro lisování klínových řemenů.

Doposud se klínové řemeny vyráběly ve vulkanizačních kotlích, nebo autoklávech, do kterých se vkládaly mechanicky jednotlivé tvárnice, jejichž samotná kompletace, plnění surovým materiálem a snímání hotových řemenů, probíhalo na samostatných pomocných zařízeních. To vyžadovalo zvětšený manipulační prostor a rozšířenou obsluhu, na kterou byly kladeny poměrně značné fyzické nároky.

Výše uvedené nedostatky jsou částečně odstraněny zařízením pro lisování klínových řemenů, tvořeným tvárnici s membránou přívody tlakových a tepelných médií a vulkanizačním kotlem podle vynálezu, kde vertikálně položený vulkanizační kotel má ke svému dnu pevně uchycenou vulkanizační membránu a nad jeho horním ústím je v horizontální a vertikální poloze pohyblivé víko kotle s uzávěrem, nad kterým je na horizontálně pohyblivém rameni posuvně upevněno vertikálně stavitelné přenášeční zařízení tvárnice. Pod dnem vulkanizačního kotle je uložen zvedací mechanismus tvárnice a stranou kotle je umístěna chladicí vana a otočný stůl s pohonem. Tvárnice je tvořena jednotlivými kruhovými prstenci uloženými nad sebou, nebo je tvořena segmentovým sklopným bubnem.

Zařízení na poměrně malé ploše koncentruje veškeré manipulační práce s plněním a vyprázdněním tvárnice, chlazením (stabilizací) rukávce řemenů i samotný proces lisování. Současně vynález odstraňuje značnou část fyzické námahy obsluhy při zautomatizování celého procesu.

Na připojeném výkresu je schematicky znázorněno zařízení podle vynálezu v nárysu.

Vertikálně uložený vulkanizační kotel 1 má ke svému dnu pevně uchycenou vulkanizační membránu 2. Nad jeho horním ústím je uchyceno v horizontální a vertikální poloze pohyblivé víko 3 kotle 1 s uzávěrem. Nad víkem 3 je na horizontálně pohyblivém rameni 4 posuvně upevněno vertikálně stavitelné přenášecí zařízení 5 tvárnice 6. Pod dnem vulkanizačního kotle 1 je uložen zvedací mechanismus 7 tvárnice 6. Stranou kotle 1 je umístěna chladicí vana 8 a otočný stůl 9 s pohonem pro manipulaci s tvárnici 6. Tvárnice 6 je tvořena jednotlivými kruhovými prstenci 10, uloženými nad sebou.

Obsluha uloží na otočný stůl 9 tvárnici 6 z kruhových prstenců 10 a do nich naskládá surové klínové řemeny. Po spuštění cyklu pracuje celý proces manipulace s tvárnici 6 automaticky. Otáčecí stůl 9 pootočí naplněnou tvárnici 6 o 180° . V této poloze sjede do tvárnice 6 přenášecí zařízení 5, uchopí tvárnici 6, zvedne ji do přepravní výšky a zajede s ní nad vulkanizační kotel 1. Tam zasune tvárnici 6 do vulkanizační membrány 2. Přenášecí zařízení 5 se pak přesune do vyčkávací polohy, nad chladicí vanu 8. Víko 3 se přisune nad kotel 1, spustí se k ústí kotle 1 a uzavře ho bajonetovým uzávěrem. Zvedací mechanismus 7 zvedne tvárnici 6 a přitlačí ji přes těsnění k víku 3 kotle 1. Tím dojde k oddělení vnitřního a vnějšího prostoru vulkanizační tvárnice 6. Následuje vpuštění přehřívací páry před vulkanizační membránu 2 do vulkanizačního kotle 1. Po jejím vypuštění je vpuštěn lisovací vzduch před membránu 2 a po dosažení lisovacího tlaku do tvárnice 6 vpuštěna topná pára. Po proběhnutí vulkanizačního procesu se vypustí lisovací vzduch a topná pára z tvárnice 6 a ta sjede do spodní polohy. Odjistí se bajonetový uzávěr víka 3 kotle 1. Víko 3 se odsune stranou. Přenášecí zařízení 5 najede z vyčkávací polohy nad vulkanizační kotel 1, sjede do tvárnice 6 uchopí ji a vysune z kotle 1 a spustí do chladicí vany 8.

Po ochlazení a (stabilizaci) se tvárnice 6 vysune z chladicí vany 8 a spustí se na desku otočného stolu 9, načež se přenášecí zařízení 5 vrátí do výchozí polohy.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Zařízení pro lisování klínových řemenů, tvořené tvárnici s membránou, přívody tlakových a tepelných médií a vulkanizačním kotlem, vyznačující se tím, že vertikálně uložený vulkanizační kotel (1) má ke svému dnu pevně uchycenou vulkanizační membránu (2) a nad jeho horním ústím je v horizontální a vertikální poloze pohyblivé víko (3) kotle (1) s uzávěrem, nad kterým je na horizontálně pohyblivém ramenu (4) posuvně upevněno vertikálně stavitelné přenášecí zařízení (5) tvárnice (6), přičemž pod dnem vulkanizačního kotle (1) je uložen zvedací mechanismus (7) tvárnice (6) a stranou kotle (1) je umístěna chladicí vana (8) a otočný stůl (9) s pohonem.
2. Zařízení pro lisování klínových řemenů podle bodu 1, vyznačující se tím, že tvárnice (6) je tvořena jednotlivými prstenci (10) uloženými nad sebou.
3. Zařízení pro lisování klínových řemenů podle bodu 1, vyznačující se tím, že tvárnice (6) je tvořena segmentovým, sklopným bubnem.

1 výkres

