



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

248465
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
B 23 G 11/00
B 21 H 3/02

(22) Prihlášené 27 02 84
(21) (PV 1336-84)

(40) Zverejnené 17 07 86

(45) Vydané 15 03 88

(75)

Autor vynálezu

SEDLÁK IVAN ing., NITRA, BOGÁR LADISLAV ing., VELKÝ CETÍN

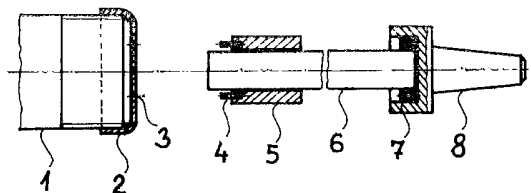
(54) Zariadenie pre vyskrutkovanie polotovaru zo závitového trňa pri technológii kovotlačenia závitů

1

2

Podstata vynálezu spočíva v tom, že vyskrutkovanie výrobku zo závitového trňa je vykonané zariadením, ktoré pozostáva z vodiaceho čapu uchyteného v ložisku otočného trňa a rukoväte s kruhovými výstupkami na čele. Po vodiacom čape sa posúva rukoväť, ktorej tvarované čelo pri vyskrutkovaní zapadne do technologických otvorov výrobku. Pevným ustavením rukoväte a uvedením závitového trňa do reverzného pohybu sa výrobok vyskrutkuje.

Vynález môže byť využitý pri technológii kovotlačenia závitů na polotovary.



Vynález rieši problém vyskrutkovania výrobku zo závitového trňa pri technológii kovotlačenia závitov na sústruhu, alebo obdobnom stroji.

Doteraz známe vyskrutkovanie výrobkov sa robí ručne, alebo pomocou ručných prípravkov, t. j. výrobok sa zo závitového trňa vyskrutkuje pomocou prípravku. Uvedený spôsob je zdĺhavý, neproduktívny a obtiažny.

Podstata vynálezu spočíva v ustavení výrobku pomocou rukoväte, ktorá sa klzne pohybuje po vodiacom čape, pričom závitový trň vykonáva otáčavý pohyb od stroja.

Prednosťou tohto zariadenia je niekoľkonásobné zvýšenie produktivity práce a možnosť zautomatizovania procesu kovotlačenia závitov na polotovare.

Na pripojenom výkrese je schématicky znázornené zariadenie pre vyskrutkovanie výrobku zo závitového trňa pri technológii kovotlačenia závitov.

V koníku sústruhu je upevnený otočný hrot 8. V ložisku 7 otočného hrotu 8 je uchytенý vodiací čap 6, po ktorom sa klzne

pohybuje voľne otočná rukoväť 5. Na čele (zo strany závitového trňa) rukoväte 5 sú valcové výstupky 4 vzájomne voči sebe pootočené o 180°. Závitový trň 1, na ktorom je voľne nasunutý polotovar 2 je upevnený v skľučovacej hlave stroja.

Pri kovotlačení závitov vodiací čap 6 svojím čelom pritlačí polotovar 2 o čelo závitového trňa 1, pričom rukoväť 5 je v pravej časti vodiaceho čapu 6. Po potlačení sa odsunie vodiací čap 6 (pomocou koníka) od čela závitového trňa 1, na vzdialenosť rovnajúcej sa výške polotovaru 2. Rukoväť 5 sa rukou posunie k polotovaru 2 pričom výstupky 4 na čele rukoväte 5 zapadnú do technologických otvorov 3 na polotovare 2. Pevným ustavením rukoväte 5 (rukou proti otáčaniu) a uvedením závitového trňa 1 do reverzného pohybu sa polotovar 2 vyskrutkuje.

Vynález môže byť využitý pri výrobe rôznych druhov výrobkov technológiou kovotlačenia závitov.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Zariadenie pre vyskrutkovanie polotovaru zo závitového trňa pri technológii kovotlačenia závitov, vyznačené tým, že pozostáva z otočného hrotu (8), v ložisku (7) ktorého je

pevne uchytенý vodiací čap (6), na ktorom je voľne otočná i posuvná rukoväť (5) s minimálne dvomi valcovými výstupkami (4) na jej čelnej strane.

