

①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



①1 Número de publicación: **1 067 368**

②1 Número de solicitud: U 200702633

⑤1 Int. Cl.:
G01K 1/08 (2006.01)

①2

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

②2 Fecha de presentación: **20.12.2007**

③0 Prioridad: **22.06.2007 TW 096210094**

④3 Fecha de publicación de la solicitud: **16.05.2008**

⑦1 Solicitante/s: **ACTHERM Inc.**
6thF, #85 Kuan-Min 6 Road
Jubei, Hsin-Chu 30268, TW

⑦2 Inventor/es: **Hsieh, Chih-Wei**

⑦4 Agente: **Fernández Prieto, Ángel**

⑤4 Título: **Funda desechable para una sonda de termómetro.**

ES 1 067 368 U

DESCRIPCIÓN

Funda desechable para una sonda de termómetro.

5 Campo de la invención

La presente invención hace referencia a una funda desechable para una sonda de termómetro y a su procedimiento de fabricación, y más específicamente, hace referencia a una funda desechable para una sonda de termómetro que se desechará después de usar, de forma que permitirá prevenir las posibles infecciones causadas por reutilizar una funda de termómetro usada.

Antecedentes de la invención

El estado de la técnica, tal como se describe respectivamente en las patentes US N° 4164285, TW N° 373067, No. 343736, y No. 311174, desvela una funda desechable para contener la sonda del termómetro. En referencia a las Figuras 1A y 1B, una funda desechable convencional 10 tiene una porción de abertura (que se muestra sin numerar) para recibir una sonda 111 de un termómetro 11. Una vez que la funda desechable 10 y el termómetro 11 se han utilizado para detectar la temperatura corporal de un sujeto, la funda desechable 10 se separará del termómetro 11 para desecharse. Sin embargo, una película plástica exterior 101 de una funda desechable 10 estará directamente expuesta a la atmósfera durante la operación de separación, de forma que se podría ocasionar un riesgo médico relativo a la higiene. Por ejemplo, cuando un miembro de la plantilla médica utiliza el termómetro 11 cubierto con una funda desechable 10 para detectar la temperatura de un paciente, una película plástica exterior 101 de una funda desechable 10 puede estar contaminada por las secreciones del paciente, lo que conllevaría un aumento en el riesgo de contaminación del miembro de la plantilla médica. Por otra parte, el material y la forma puntiaguda de una película plástica exterior 101 de una funda desechable 10 juegan, generalmente, un papel importante en el estrecho contacto que existe entre una funda desechable 10 y la sonda 111 del termómetro 11.

Por lo tanto, el uso de una funda de termómetro desechable convencional parece ser poco conveniente y generar riesgo para los usuarios y el personal médico, esta situación, en lo que respecta a los fabricantes relacionados con este campo, genera la importante cuestión de cómo suministrar una funda para sondas de termómetro cuyo uso sea cómodo y que a la vez sea eficiente para prevenir que el personal médico entre en contacto con una película plástica exterior contaminada de una funda desechable.

Resumen de la invención

Para resolver dichos problemas, la presente invención aporta una funda desechable para una sonda de termómetro y un procedimiento de fabricación, en el que una funda de sonda 20 comprende una porción inferior 22 y una película plástica de cubrición 23 que está sellada a la porción inferior 22. La película plástica de cubrición 23 está compuesta por una película de laminación plástica superior 231 y una película de laminación plástica inferior 232, cada una de las cuales tiene un borde anterior en el que hay una abertura 233 y un borde posterior provisto de una punta 234. El borde periférico de la película de laminación plástica superior 231 está sellado alrededor del borde periférico de la película de laminación plástica inferior 232 excepto en la abertura 233 de forma que una película plástica de cubrición 23 pueda recibir en su interior una sonda de termómetro 21. Se caracteriza porque una película plástica de cubrición 23 está hecha de un material flexible, deformable y no frágil, como pueden ser el polietileno de baja densidad (LDPE), el polietileno lineal de baja densidad (LLDPE), o el polietileno de densidad ultra baja (ULDPE), mientras que la película plástica de cubrición 23 está provista de dos hendiduras 235 formadas sobre dos bordes adyacentes a la punta 234 respectivamente. Cuando se inserta la sonda del termómetro 21 dentro de una película plástica de cubrición 23, las hendidura 235 se deforman plásticamente y se asocian estrechamente a la sonda del termómetro 21. Una película de laminación plástica superior 231 está provista de una primera pestaña 24 conectada a la abertura 233, mientras que una película de laminación plástica inferior 232 está provista de una segunda pestaña 25 conectada a la abertura 233. Al separar la sonda del termómetro 21 de la película plástica de cubrición 23, el usuario puede arrancar una (sic) de las películas laminares plásticas superiores 231 y la película de laminación plástica inferior 232 de una película plástica de cubrición 23 de una (sic) de la primera pestaña 24 y de la segunda pestaña 25 en la dirección longitudinal de una película plástica de cubrición 23, y luego la de una película de laminación plástica superior 231 y la película de laminación plástica inferior 232 se deformará plásticamente, plegándose hacia atrás sobre sí misma mientras se vuelve del revés desde la abertura 233 hacia la punta 234 de una película plástica de cubrición 23, de forma que la sonda del termómetro 21 quedará separada de una película plástica de cubrición 23.

Uno de los objetos principales de la presente invención es el de aportar una funda desechable para una sonda de termómetro, que pueda estar estrechamente asociada a la sonda del termómetro en ella insertada, de manera que prevenga que la sonda del termómetro se separe de dicha funda.

Un objeto secundario de la presente invención es aportar una funda desechable para una sonda de termómetro, que una vez que la sonda del termómetro se haya separado de la funda, dicha funda se deforme plásticamente plegándose hacia atrás sobre sí misma mientras se vuelve del revés para separarse de la sonda del termómetro, y así reducir el riesgo de que entre en contacto con una película de laminación plástica de la funda.

Un tercer objeto de la presente invención es aportar una funda desechable para una sonda del termómetro, en la que la sonda del termómetro se puede insertar cómoda y fácilmente en dicha funda.

Un cuarto objeto de la presente invención es aportar una funda desechable para una sonda de termómetro, en la que las dos pestañas de diferentes colores o dimensiones de dicha funda aportan un contraste visual que facilita la operación de inserción de dicha sonda en dicha funda.

Un quinto objeto de la presente invención es aportar un procedimiento de fabricación de una funda desechable para una sonda de termómetro, que tenga la capacidad de asociarse estrechamente con la sonda de termómetro en ella insertada de manera que prevenga que dicha sonda de termómetro se separe de ella.

Un sexto objeto de la presente invención es aportar un procedimiento de fabricación de una funda desechable para una sonda de termómetro, que cuando la sonda del termómetro se separa de a funda, dicha funda se deforma plásticamente y se repliega sobre sí misma para separarse de la sonda del termómetro, de forma que reduce el riesgo de contacto con una película de laminación plástica de la funda.

Un séptimo objeto de la presente invención es aportar el procedimiento de fabricación de una funda desechable para una sonda de termómetro, por la cual la sonda del termómetro se pueda introducir fácilmente en la funda.

Un octavo objeto de la presente invención es aportar el procedimiento de fabricación de una funda desechable para una sonda de termómetro, por el cual cuando la sonda del termómetro se inserta en la funda, las dos pestañas de diferentes colores o dimensiones de una funda sirvan para que dicho contraste visual facilite la operación de inserción.

Un noveno objeto de la presente invención es aportar el procedimiento de fabricación de una funda desechable para una sonda de termómetro, de manera facilite convenientemente la producción continua de una funda desechable para una sonda de termómetro.

Breve descripción de los dibujos

La estructura y los medios técnicos adoptados por la presente invención para lograr los objetos descritos en la sección anterior y otros objetos se pueden entender mejor haciendo referencia a las siguientes descripciones de las materializaciones preferidas y los dibujos que las acompañan tal como se listan a continuación:

Fig. 1A: es una vista ensamblada de una funda desechable convencional para una sonda de termómetro;

Fig. 1B: muestra una vista operativa de una funda desechable convencional para una sonda de termómetro que recibe una sonda de termómetro;

Fig. 2A: es una perspectiva ampliada de una funda desechable para una sonda de termómetro en la que se han practicado dos hendiduras según una realización preferida de la presente invención;

Fig. 2B: es una vista operativa de una funda desechable para una sonda de termómetro provista de las dos hendiduras de agarre a la sonda del termómetro según la realización preferida de la presente invención;

Fig. 2C: es una vista superior de la presentación del envoltorio de una funda desechable para una sonda de termómetro según la realización preferida de la presente invención;

Fig. 3A: es una perspectiva ampliada de una funda desechable para una sonda de termómetro provista de las dos hendiduras según otra realización preferida de la presente invención; y

Fig. 3B: es una perspectiva operativa de una funda desechable para una sonda de termómetro provista de las dos hendiduras enganchadas a la sonda del termómetro según la realización preferida de la presente invención.

Descripción detallada de las realizaciones preferidas

La presente invención hace referencia a una funda desechable para una sonda de termómetro, que utilice el principio del termómetro, un principio que será comprensible para expertos en la materia y por lo tanto no requiere de explicación detallada por lo que ésta se omitirá en el presente documento. La mejor manera de entender la estructura y medios técnicos adoptados en la presente invención es mediante referencia a la siguiente descripción detallada de las realizaciones preferidas y de los dibujos que la acompañan y que no se han representado (ni es necesario hacerlo) a tamaño real.

La Fig. 2A, representa una funda desechable para una sonda de termómetro según una primera realización preferida de la presente invención. Tal como se muestra, una funda desechable para una sonda de termómetro designada por el número 20 se aplica a una sonda de termómetro 21, y comprende una porción inferior 22 y una película plástica de cubrición 23 sellada a la porción inferior 22. Una película plástica de cubrición 23 compuesta por una película de laminación plástica superior 231 y una película de laminación plástica inferior 232 presenta un abertura 233 en su borde anterior y una punta 234 en su borde posterior. Además, una película de laminación plástica superior 231 tiene

su borde periférico sellado alrededor del borde periférico de una película de laminación plástica inferior 232 excepto en la abertura 233 de manera que puede recibir una sonda de termómetro 21 en una película plástica de cubrición 23, tal como muestra la Fig. 2B. Una superficie interna de una película plástica de cubrición 23 está preferiblemente recubierta con un ungüento, de manera que permite la fácil inserción de la sonda del termómetro 21 en una película plástica de cubrición 23. Especialmente, una película plástica de cubrición 23 está provista de dos hendiduras 235 conformadas, respectivamente, en los dos bordes adyacentes a la punta 234, una película de laminación plástica superior 231 está provista de una primera pestaña 24 conectada a la abertura 233, mientras que una película de laminación plástica inferior 232 está provista de una segunda pestaña 25 conectada a la abertura 233.

Es más, debido a la propiedad de deformación plástica del material de una película plástica de cubrición 23, las dos hendiduras 235 conformadas, respectivamente, en ambos bordes laterales de una película plástica de cubrición 23 pueden hacer que la sonda del termómetro 21 se asocie estrechamente a una película plástica de cubrición 23, para prevenir que la sonda del termómetro 21 se separe de una película plástica de cubrición 23. La forma de las dos hendiduras 235 se selecciona, preferiblemente, de entre una forma en "V", una forma cuadrada, o una forma arqueada. La forma de la punta 234 de una película plástica de cubrición 23 se selecciona preferiblemente de entre una forma trapezoide que se va estrechando hacia el extremo posterior, una forma rectangular, o una forma tipo arco, todas ellas correspondiéndose con la forma de las dos hendiduras 235 para asociarse estrechamente a la sonda del termómetro 21, de forma que la forma tipo arco de la punta 234 se forma en el extremo posterior de una película plástica de cubrición 23 más allá de las dos hendiduras 235. La Fig. 3A muestra, en una opción alternativa a la realización preferida de la presente invención, una película plástica de cubrición 23 provista de dos primeras hendiduras 235 y dos segundas hendiduras 236 conformadas, respectivamente, en ambos bordes laterales adyacentes a la punta 234 de forma que estas dos segundas hendiduras 236 se utilizan para mejorar el estrecho ajuste entre una película plástica de cubrición 23 y la sonda del termómetro 21, tal como muestra la Fig. 3B.

Adicionalmente, cada una de las películas laminares plásticas superiores 231 y las películas laminares plásticas inferiores 232 de una película plástica de cubrición 23 consisten, respectivamente, en una fina película transparente hecha de material flexible, deformable y no-frágil, como pueden ser el polietileno de baja densidad (LDPE), el polietileno lineal de baja densidad (LLDPE), o el polietileno de densidad ultra baja (ULDPE), que aportan una flexibilidad más alta, una deformabilidad más alta y una propiedad de no-fragilidad más alta que las aportadas por las películas laminares de plástico convencionales. Una vez que la sonda del termómetro 21 se ha utilizado para detectar la temperatura corporal de un sujeto, la sonda del termómetro 21 se separará de una película plástica de cubrición 23. En este momento, el usuario puede aplicar presión sobre una de las primeras pestañas 24 y sobre la segunda pestaña 25 en la dirección longitudinal de una película plástica de cubrición 23 de forma que una película de laminación plástica 23 se deformará plásticamente y se retraerá de la abertura 233 doblándose sobre sí misma hacia la punta 234 de una película plástica de cubrición 23 y así separar una película plástica de cubrición 23 de la sonda del termómetro 21. El resultado de esta maniobra es que las dos superficies externas de una película de laminación plástica superior 231 y de una película de laminación plástica inferior 232 de una película plástica de cubrición 23, que son las que entran en contacto con el cuerpo del sujeto, se retraerán doblándose sobre sí mismas de forma que se quedan enfrentadas y vueltas del revés, lo que reduce eficientemente el riesgo de contaminación al que se exponen los usuarios y el personal médico cuando entran en contacto con dichas superficies externas.

En la primera realización preferida de la presente invención, la primera pestaña 24 y la segunda pestaña 25 conectada a la abertura 233 de una película plástica de cubrición 23 vienen, preferiblemente, en colores o dimensiones distintas para que haya un contraste visual (contraste de color o de dimensiones) para que la operación sea más cómoda al poder el usuario identificar y operar la primera pestaña 24 y la segunda pestaña 25 con mayor facilidad.

Por otra parte, y para poder suministrar cómodamente una funda desechable para una sonda de termómetro 20 a los clientes y prevenir que se contamine al entrar en contacto con objetos externos antes de usarse, la presente invención suministra, además, una envoltura 26 para proteger una funda desechable para una sonda de termómetro 20, tal como muestra la Fig. 2C. El envoltorio 26 va sellado a ambos lados y en el extremo inferior de la porción inferior 22 de una funda desechable para una sonda de termómetro 20, el envoltorio 26 está hecho a base de una hoja de papel en la que una superficie está recubierta de polipropileno orientado (OPP), para que sea fácil separar el envoltorio 26 de la porción inferior 22 o de una película plástica de cubrición 23 (que no se muestra).

Según una segunda realización preferida de la presente invención, un procedimiento de fabricación de una funda desechable para una sonda de termómetro 20 de aplicación a una sonda de termómetro 21 comprende los siguientes pasos:

- (1) Aportar una porción inferior 22; y
- (2) Aportar una película plástica de cubrición 23 sellada la porción inferior 22.

Haciendo de nuevo referencia a la Fig. 2A, en la segunda realización preferida de la presente invención, una película plástica de cubrición 23 compuesta por una película de laminación plástica superior 231 y una película de laminación plástica inferior 232 que está provista de una abertura 233 en su borde anterior y de una punta 234 en su borde posterior. Además, el borde periférico de una película de laminación plástica superior 231 va sellado alrededor del borde periférico de una película de laminación plástica inferior 232 excepto en la abertura 233 para permitir la recepción de una sonda de termómetro 21 dentro de una película plástica de cubrición 23, tal como muestra la Fig. 2B.

Una superficie interna de una película plástica de cubrición 23 está preferiblemente recubierta con un ungüento, para que se pueda insertar la sonda del termómetro 21 con facilidad en el interior de una película plástica de cubrición 23. Especialmente, una película plástica de cubrición 23 está provista de dos hendiduras 235 conformadas, respectivamente, en ambos bordes laterales adyacentes a la punta 234, una película de laminación plástica superior 231 está provista de una primera pestaña 24 conectada a la abertura 233, mientras que una película de laminación plástica inferior 232 está provista de una segunda pestaña 25 conectada a la abertura 233.

Además, debido a la propiedad de deformabilidad plástica que posee el material de una película plástica de cubrición 23, las dos hendiduras 235 conformadas, respectivamente, en ambos bordes laterales de una película plástica de cubrición 23 pueden hacer que la sonda del termómetro 21 se asocie estrechamente a una película plástica de cubrición 23, para de esta forma prevenir que la sonda del termómetro 21 se separe de una película plástica de cubrición 23. La forma de las dos hendiduras 235 se selecciona preferiblemente de entre una forma en "V", una forma cuadrada, o una forma tipo arco. La forma de la punta 234 de una película plástica de cubrición 23 se selecciona preferiblemente de entre una forma trapezoide que se va estrechando hacia el extremo posterior, una forma rectangular, o una forma tipo arco, formas todas que se corresponden con la forma de las dos hendiduras 235 para que se enganchen con la sonda del termómetro 21, y en las que la forma tipo arco de la punta 234 se forma en la parte posterior de una película plástica de cubrición 23 pasadas las dos hendiduras 235. La Fig. 3A muestra una opción alternativa de la realización preferida de la presente invención en la que una película plástica de cubrición 23 está provista de dos primeras hendidura 235 y dos segundas hendidura 236 conformadas, respectivamente, en ambos bordes laterales adyacentes a la punta 234 y en la que las dos segundas hendidura 236 se utilizan para estrechar el contacto entre una película plástica de cubrición 23 y la sonda del termómetro 21, tal como muestra la Fig. 3B.

Es más, cada una de las películas de laminación, una película de laminación plástica superior 231 y una película de laminación plástica inferior 232 de una película plástica de cubrición 23 consisten respectivamente en una fina película transparente, hecha de material flexible, deformable, y no-frágil como pueden ser el polietileno de baja densidad (LDPE), el polietileno lineal de baja densidad (LLDPE), o el polietileno de densidad ultra baja (ULDPE), que poseen mayor flexibilidad, mayor deformabilidad y propiedades de no-fragilidad mayores que las de una película de laminación convencional. Una vez que la sonda del termómetro 21 se ha utilizado para detectar la temperatura corporal del sujeto, la sonda del termómetro 21 se separa de una película plástica de cubrición 23. En este momento, el usuario puede aplicar presión sobre una de las primeras pestañas 24 y sobre la segunda pestaña 25 en la dirección longitudinal de una película plástica de cubrición 23 de forma que una película de laminación plástica 23 se deformará plásticamente y se retraerá de la abertura 233 doblándose sobre sí misma hacia la punta 234 de una película plástica de cubrición 23 y así separar una película plástica de cubrición 23 de la sonda del termómetro 21. El resultado de esta maniobra es que las dos superficies externas de una película de laminación plástica superior 231 y de una película de laminación plástica inferior 232 de una película plástica de cubrición 23, que son las que entran en contacto con el cuerpo del sujeto, se retraerán doblándose sobre sí mismas de forma que se quedan enfrentadas y vueltas del revés, lo que reduce eficientemente el riesgo de contaminación al que se exponen los usuarios y el personal médico cuando entran en contacto con dichas superficies externas.

En la segunda realización preferida de la presente invención, la primera pestaña 24 y la segunda pestaña 25 conectadas a la abertura 233 de una película plástica de cubrición 23 vienen, preferiblemente, en colores o dimensiones distintas para que haya un contraste visual (contraste de color o de dimensiones) para que la operación sea más cómoda al poder el usuario identificar y operar la primera pestaña 24 y la segunda pestaña 25 con mayor facilidad.

Por otra parte, y para poder suministrar cómodamente una funda desechable para una sonda de termómetro 20 a los clientes y prevenir que se contamine al entrar en contacto con objetos externos antes de usarse, la presente invención suministra, además, una envoltura 26 para proteger una funda desechable para una sonda de termómetro 20, tal como muestra la Fig. 2C. El envoltorio 26 va sellado a ambos lados y en el extremo inferior de la porción inferior 22 de una funda desechable para una sonda de termómetro 20, el envoltorio 26 está hecho a base de una hoja de papel en la que una superficie está recubierta de polipropileno orientado (OPP), para que sea fácil separar el envoltorio 26 de la porción inferior 22 o de una película plástica de cubrición 23 (que no se muestra).

Según una tercera realización preferida de la presente invención, un procedimiento de fabricación de una funda desechable para una sonda de termómetro 20 de aplicación a una sonda de termómetro 21 que comprende los siguientes pasos:

(1) El suministro continuo de una porción inferior 22 por un equipamiento automático; y

(2) El suministro continuo de una película plástica de cubrición 23 sellada a la porción inferior 22 por parte de un equipamiento de producción automática para producir una funda desechable para una sonda de termómetro 20 en un formato de tira continua.

En la tercera realización preferida de la presente invención, una funda desechable para una sonda de termómetro 20 se fabrica automáticamente para producir un lote y un volumen de producción continuos, y el procedimiento de fabricación de cada funda desechable para una sonda de termómetro 20 es el mismo que el de la segunda realización preferida de la presente invención.

ES 1 067 368 U

Según una cuarta realización preferida de la presente invención, una funda desechable para una sonda de termómetro 20 de aplicación a una sonda de termómetro 21 que comprende una película plástica de cubrición 23, pero la porción inferior 22 se omite, por lo que dicha película plástica de cubrición 23 está por lo tanto compuesta por una película de laminación plástica superior 231 y una película de laminación plástica inferior 232, las cuales ambas están hechas de material flexible, deformable y no frágil, como el polietileno de baja densidad (LDPE), el polietileno lineal de baja densidad (LLDPE), o el polietileno de densidad ultra baja (ULDPE), que poseen mayor flexibilidad, mayor deformabilidad y propiedades de no-fragilidad mayores que las de una película de laminación convencional. Las restantes características de una funda desechable para una sonda de termómetro 20 son las mismas que las descritas para la de la primera realización preferida de la presente invención.

Según una quinta realización preferida de la presente invención, una funda desechable para una sonda de termómetro 20 de aplicación a una sonda de termómetro 21 comprende una porción inferior 22 y una película plástica de cubrición 23 sellada a la porción inferior 22, en la que una película plástica de cubrición 23 está compuesta por una película de laminación plástica superior 231 y una película de laminación plástica inferior 232 a la que se ha practicado una abertura 233 en su borde anterior. Especialmente, una película de laminación plástica superior 231 está provista de una primera pestaña 24 conectada a la abertura 233, pero en la que una película de laminación plástica inferior 232 no lleva ninguna pestaña conectada a la abertura 233. Además, la primera pestaña 24 y la porción inferior 22 son preferiblemente de colores distintos (por ejemplo una azul y otro blanco) para que haya un contraste visual (contraste de color) para que la operación resulte más cómoda y el usuario pueda identificar y operar fácilmente la primera pestaña 24. Las restantes características de una funda desechable para una sonda de termómetro 20 son las mismas que las descritas en la primera realización preferida de la presente invención.

Según una sexta realización preferida de la presente invención, se desvela un procedimiento de fabricación de una funda desechable para una sonda de termómetro 20 de aplicación a una sonda de termómetro 21 en la que las características estructurales de una funda desechable para una sonda de termómetro 20 son las mismas que las descritas en la quinta realización preferida de la presente invención, mientras que las características de fabricación son las mismas que las descritas en la segunda realización preferida de la presente invención.

Según una séptima realización preferida de la presente invención, se desvela un procedimiento de fabricación de una funda desechable para una sonda de termómetro 20 de aplicación a una sonda de termómetro 21, en la que las características estructurales de una funda desechable para una sonda de termómetro 20 son las mismas que las descritas en la quinta realización preferida de la presente invención, mientras que las características de fabricación son las mismas que las descritas en la tercera realización preferida de la presente invención.

Según una octava realización preferida de la presente invención, una funda desechable para una sonda de termómetro 20 de aplicación a una sonda de termómetro 21 comprende una película plástica de cubrición 23, en la que una película plástica de cubrición 23 está compuesta por una película de laminación plástica superior 231 y una película de laminación plástica inferior 232, las cuales están hechas de material flexible, deformable y no frágil, como el polietileno de baja densidad (LDPE), el polietileno lineal de baja densidad (LLDPE), o el polietileno de densidad ultra baja (ULDPE), que poseen mayor flexibilidad, mayor deformabilidad y propiedades de no-fragilidad mayores que las de una película de laminación convencional.. Además, una película plástica de cubrición 23 tiene en su borde anterior una abertura 233 y una película de laminación plástica superior 231 está provista de una primera pestaña 24 conectada a la abertura 233, pero una película de laminación plástica inferior 232 no lleva ninguna pestaña conectada a la abertura 233. Además, las restantes características de una funda desechable para una sonda de termómetro 20 son las mismas que las descritas en la cuarta realización preferida de la presente invención.

La presente invención se ha descrito desde la perspectiva de una realización preferida por lo que se entiende que se pueden incorporar cambios y modificaciones a dicha realización sin apartarse del alcance y espíritu de la invención, que solo se pueden limitar mediante las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Funda desechable para sonda de termómetro, que comprende:

5 una porción inferior; y

10 una película plástica de cubrición sellada a la parte inferior, en la que la película plástica de cubrición se compone de una película de laminación plástica superior y de una película de laminación plástica inferior que tiene una abertura en su borde anterior y una punta en su borde posterior; el borde periférico de la película de laminación plástica superior está sellado alrededor del borde periférico de la película de laminación plástica inferior excepto por la abertura para permitir la recepción de la sonda del termómetro en la película de laminación plástica; **caracterizada** por:

15 estar la película plástica de cubrición hecha de un material flexible y deformable y estar provista de dos hendiduras conformadas respectivamente en ambos bordes laterales adyacentes a la punta de tal forma que las hendiduras están plásticamente deformadas y estrechamente asociadas a la sonda del termómetro cuando se inserta la sonda del termómetro en la película plástica de cubrición.

20 2. Funda desechable para sonda de termómetro según la reivindicación 1, **caracterizada** porque la que la punta de la película plástica de cubrición es de forma rectangular.

3. Funda desechable para sonda de termómetro según la reivindicación 1, **caracterizada** porque la punta de la película plástica de cubrición tiene forma trapezoide que se estrecha a medida que se acerca a su extremo posterior.

25 4. Funda desechable para sonda de termómetro según la reivindicación 1, **caracterizada** porque la punta de la película plástica de cubrición tiene forma de arco en el extremo posterior más allá de las dos hendiduras.

5. Funda desechable para sonda de termómetro según la reivindicación 1, **caracterizada** porque cada una de las dos hendiduras tiene forma de arco.

30 6. Funda desechable para sonda de termómetro según reivindicación 1, **caracterizada** porque cada una de las dos hendiduras tiene forma de "V".

35 7. Funda desechable para sonda de termómetro según la reivindicación 1, **caracterizada** porque cada una de las dos hendiduras tiene forma cuadrada.

8. Funda desechable para sonda de termómetro según la reivindicación 1, **caracterizada** porque ambas películas de laminación, la película de laminación plástica superior y la película de laminación plástica inferior, consisten respectivamente en una fina película transparente.

40 9. Funda desechable para sonda de termómetro según la reivindicación 1, **caracterizada** por comprender un ungüento que recubre la película plástica de cubrición.

45 10. Funda desechable para sonda de termómetro según la reivindicación 1, **caracterizada** porque la película de laminación plástica superior está provista de una primera pestaña conectada a la abertura y la película de laminación plástica inferior está provista de una segunda pestaña conectada a la abertura.

11. Funda desechable para sonda de termómetro según la reivindicación 10, **caracterizada** porque la primera pestaña y la segunda pestaña son de diferentes colores para aportar un contraste de color.

50 12. Funda desechable para sonda de termómetro según la reivindicación 10, **caracterizada** porque la primera pestaña y la segunda pestaña son de diferentes tamaños.

55 13. Funda desechable para sonda de termómetro según la reivindicación 1, **caracterizada** porque la película plástica de cubrición está además provista de otras dos hendiduras conformadas respectivamente en ambos bordes laterales adyacentes a la punta.

14. Funda desechable para sonda de termómetro según la reivindicación 1, **caracterizada** porque además comprende una envoltura sellada a ambos lados y un extremo inferior de la porción inferior.

60 15. Funda desechable para sonda de termómetro según la reivindicación 1, **caracterizada** porque la película plástica de cubrición está hecha de un material seleccionado de un grupo que incluye polietileno de baja densidad (LDPE), polietileno lineal de baja densidad (LLDPE), y polietileno de densidad ultra baja (ULDPE).

65 16. Funda desechable para sonda de termómetro según la reivindicación 14, **caracterizada** porque la envoltura es una hoja de papel.

17. Funda desechable para sonda de termómetro según la reivindicación 16, **caracterizada** porque la hoja de papel está recubierta de polipropileno orientado (OPP).

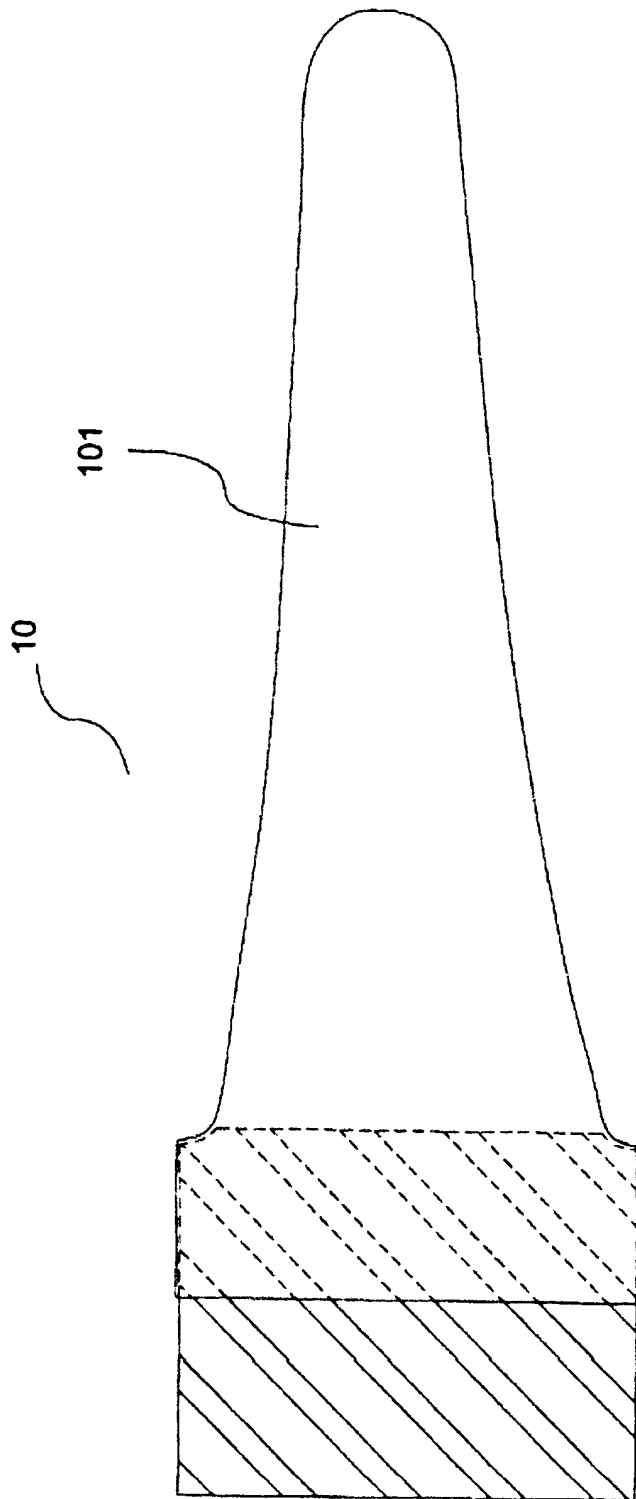


FIG. 1A

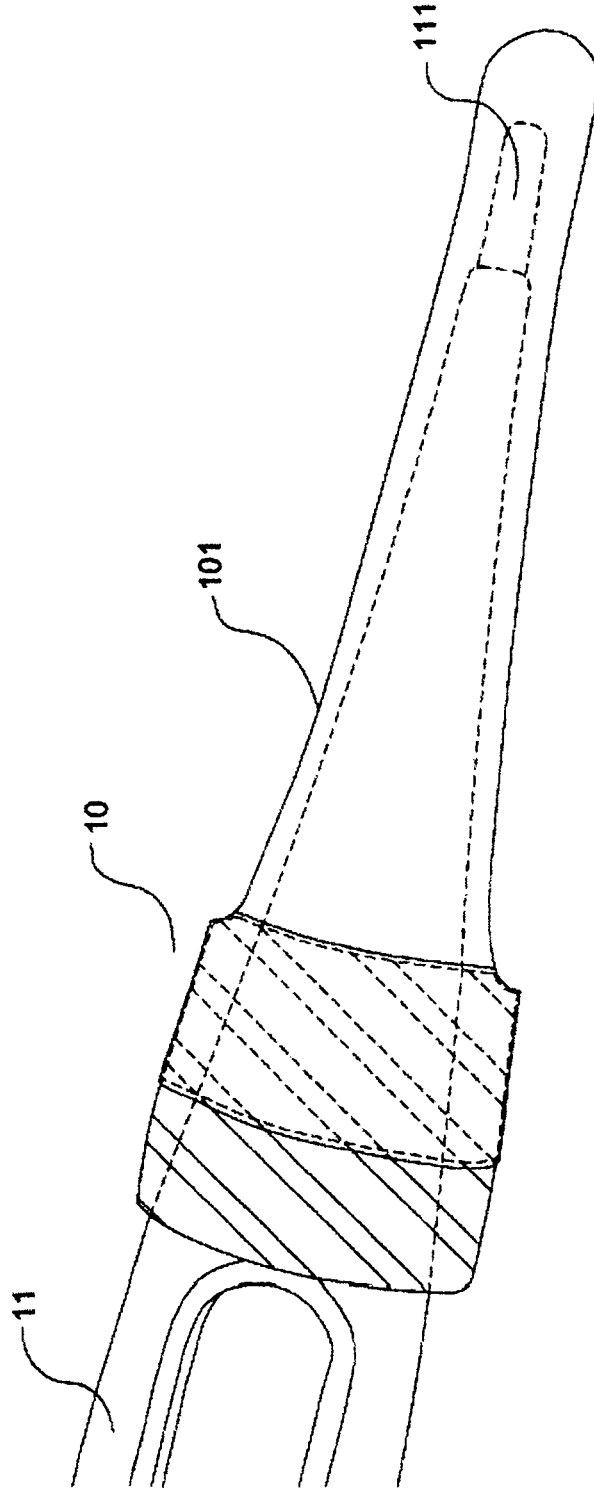


FIG. 1B

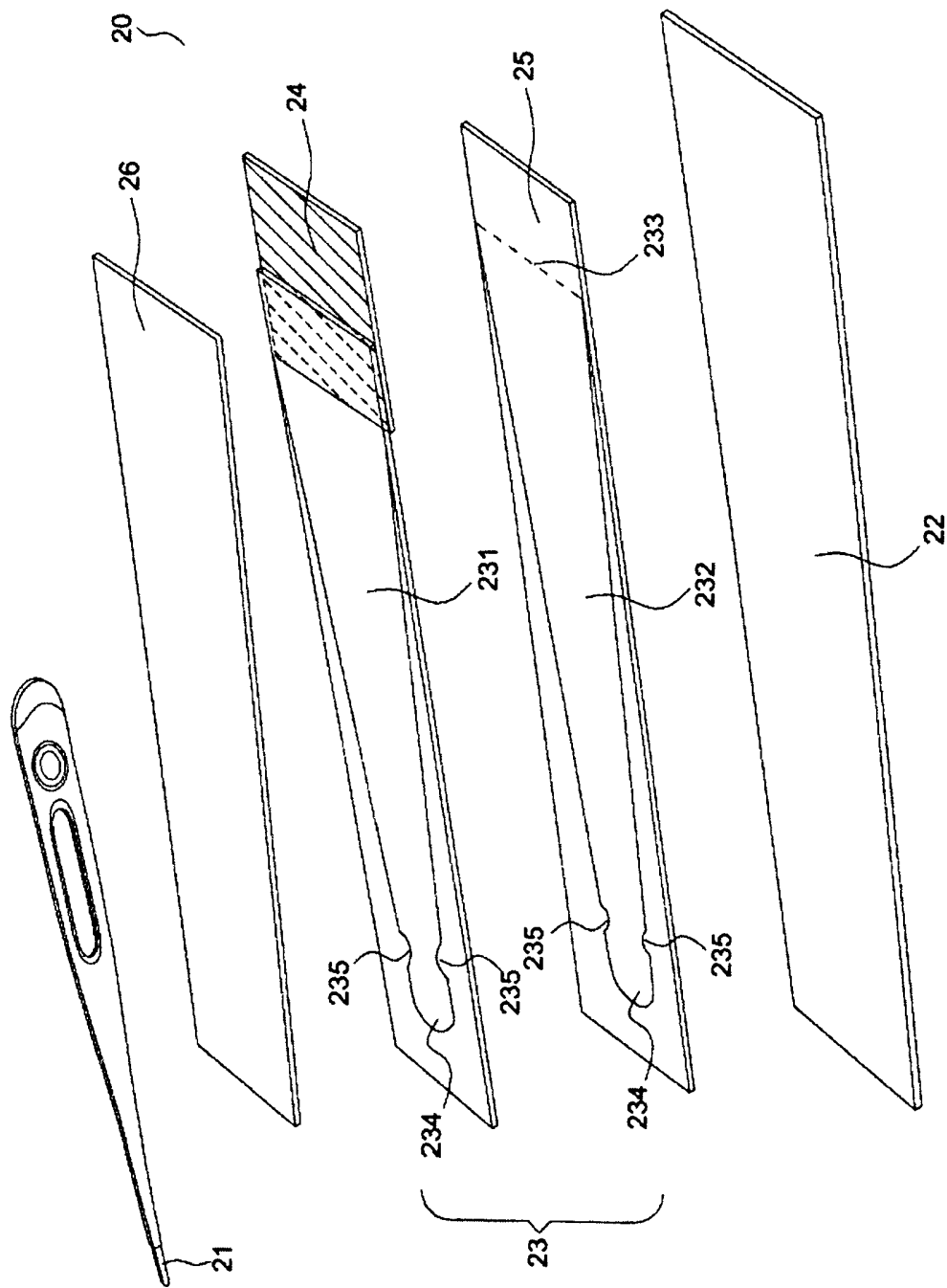


FIG. 2A

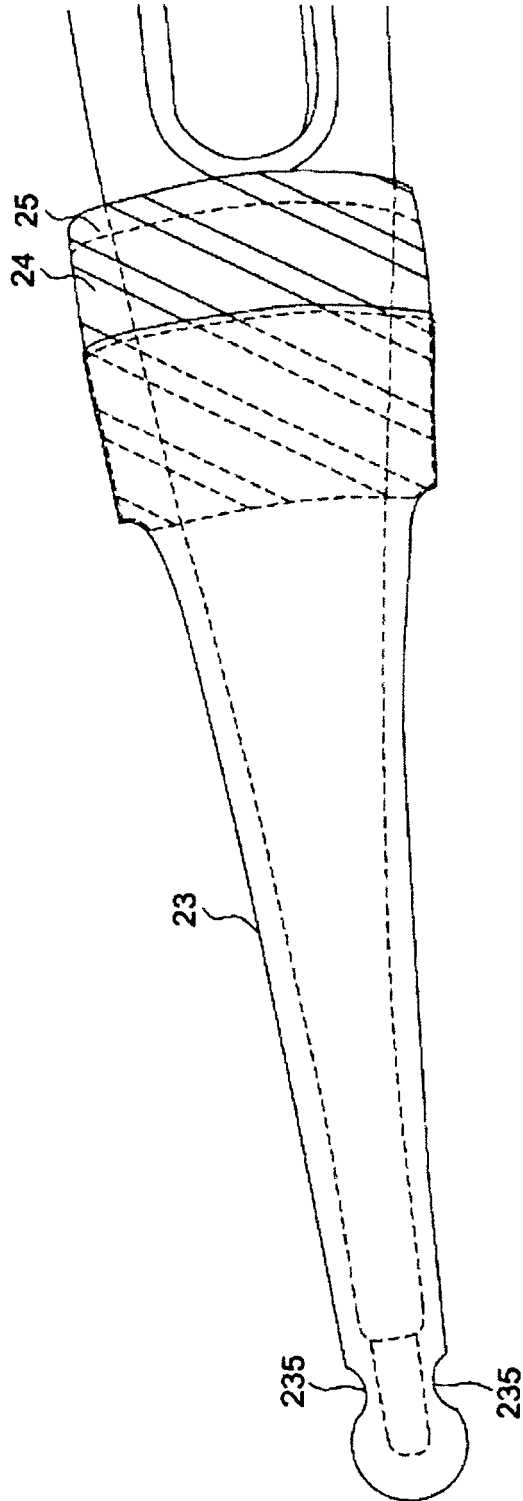


FIG. 2B

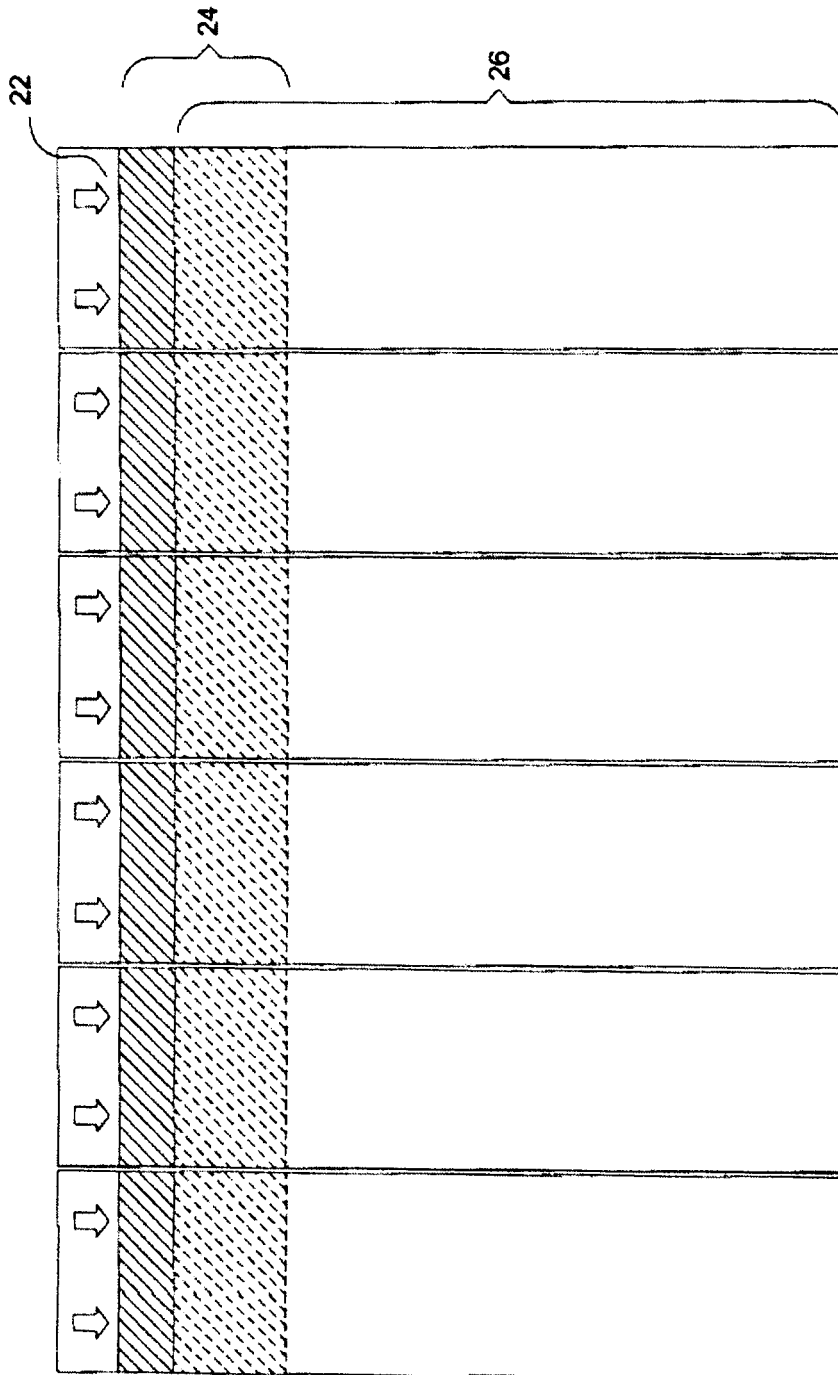


FIG. 2C

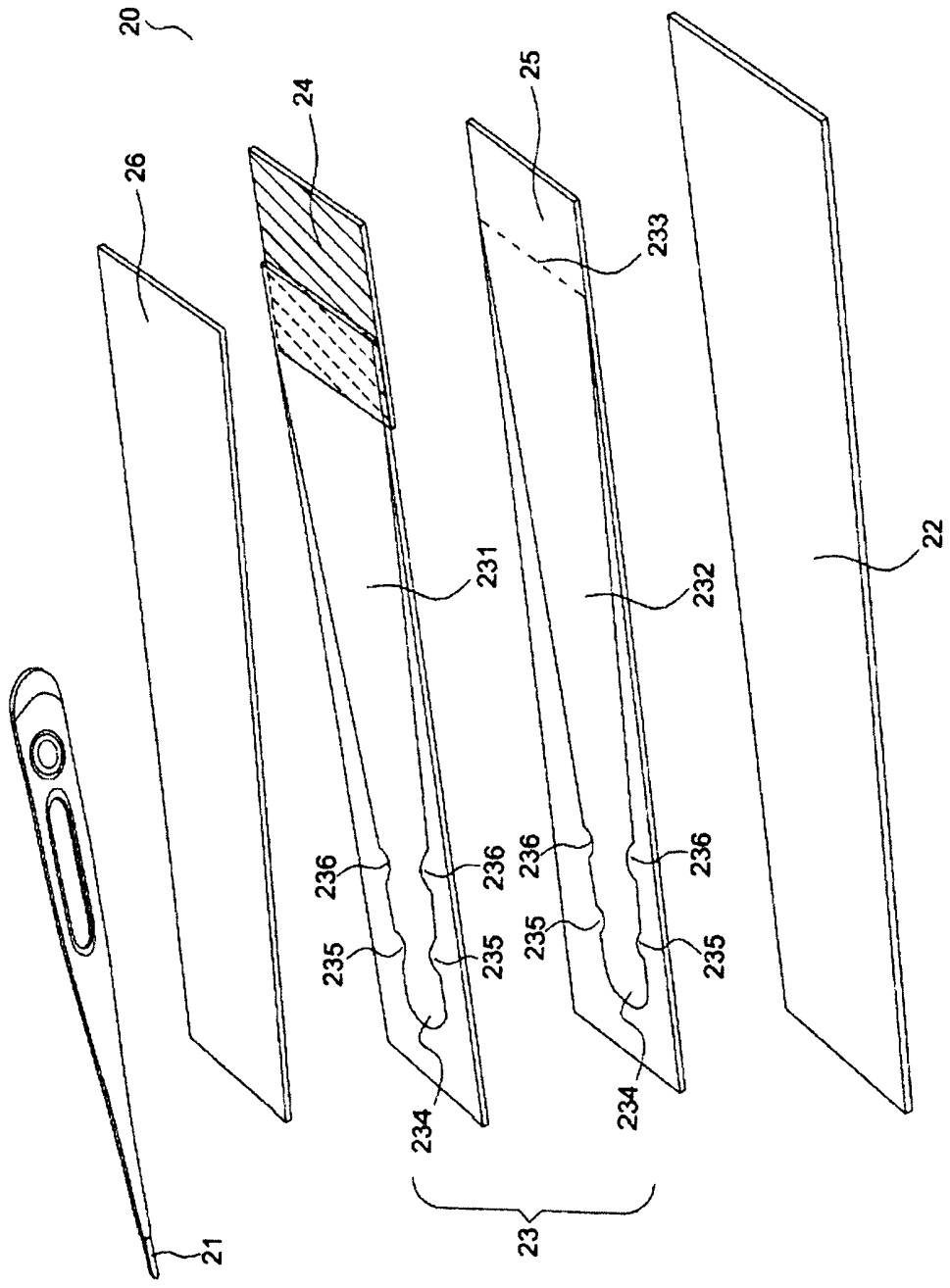


FIG.3A

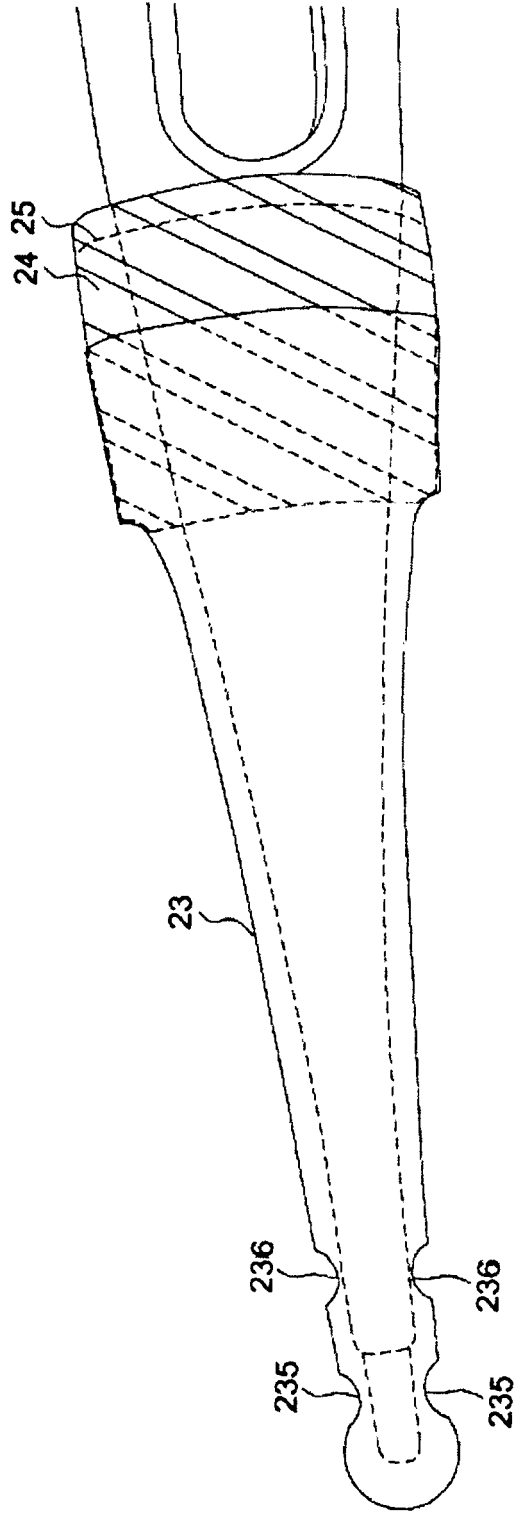


FIG. 3B