



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215634232 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 25

(21) 申请号 202122237316.0

(22) 申请日 2021.09.15

(73) 专利权人 苏州骏玮达不锈钢制品有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区胥口镇
合丰路50号

(72) 发明人 马骏

(51) Int. Cl.

F16B 13/08 (2006.01)

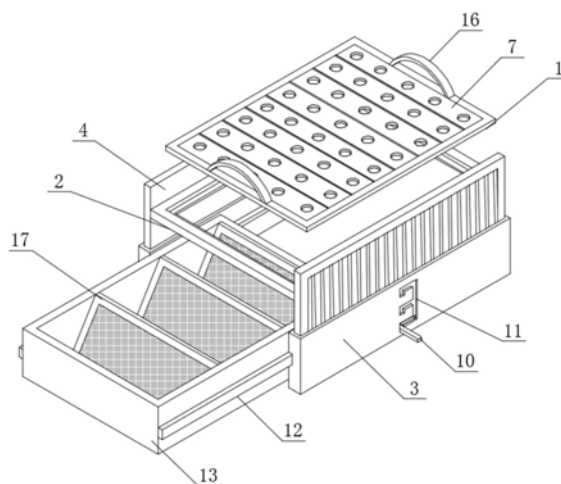
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种可调节的自动化零件设备用的钣金件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可调节的自动化零件设备用的钣金件,包括钣金架、卡接板和限位座,所述卡接板的顶部卡接有钣金架,所述卡接板的两侧均连接有升降板,所述升降板外表面的底部套接有限位座,所述钣金架的内侧壁安装有衔接板,所述衔接板的正面和背面与钣金架的内壁均安装有卡接块,所述钣金架的顶部卡接有钣金模具,所述钣金模具的顶部开设有零件孔,所述钣金模具底部的两侧均设置有回弹钩。本实用新型通过钣金架、钣金模具、回弹钩的设置,在回弹钩的弹性作用下,从而增添了装置便捷的安装结构,相比螺栓固定,回弹钩的卡接更加便捷,节省了安装时间,钣金模具具有良好的便拆性,因此可根据使用需求进行更换,从而增添装置整体的实用性。



1. 一种可调节的自动化零件设备用的钣金件,包括钣金架(1)、卡接板(2)和限位座(3),其特征在于:所述卡接板(2)的顶部卡接有钣金架(1),所述卡接板(2)的两侧均连接有升降板(4),所述升降板(4)外表面的底部套接有限位座(3);

所述钣金架(1)的内侧壁安装有衔接板(5),所述衔接板(5)的正面和背面与钣金架(1)的内壁均安装有卡接块(6),所述钣金架(1)的顶部卡接有钣金模具(7);

所述钣金模具(7)的顶部开设有零件孔,所述钣金模具(7)底部的两侧均设置有回弹钩(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种可调节的自动化零件设备用的钣金件,其特征在于:所述卡接板(2)的外侧开设有限位滑轨(9),所述限位滑轨(9)的内部滑动连接有限位杆(10)。

3. 根据权利要求1所述的一种可调节的自动化零件设备用的钣金件,其特征在于:所述限位座(3)的外侧开设有限位卡槽(11),所述限位卡槽(11)与限位杆(10)之间相互匹配,所述限位座(3)的内壁开设有限位滑槽,所述限位滑槽的内部滑动连接有限位滑块(12),所述限位滑块(12)的内侧连接有钣金盒(13)。

4. 根据权利要求1所述的一种可调节的自动化零件设备用的钣金件,其特征在于:所述升降板(4)的前端和尾端均设置有衔接滑块(14),且衔接滑块(14)滑动连接于限位座(3)的内部。

5. 根据权利要求1所述的一种可调节的自动化零件设备用的钣金件,其特征在于:所述钣金架(1)底部的四周均安装有定位块(15),所述卡接板(2)顶部的四周均开设有定位槽。

6. 根据权利要求1所述的一种可调节的自动化零件设备用的钣金件,其特征在于:所述钣金架(1)顶部的前端和尾端均设置有握把(16)。

7. 根据权利要求3所述的一种可调节的自动化零件设备用的钣金件,其特征在于:所述钣金盒(13)的内壁安装有限位斜板(17),所述限位斜板(17)的表面设置有柔性层。

一种可调节的自动化零件设备用的钣金件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钣金件设备技术领域,具体为一种可调节的自动化零件设备用的钣金件。

背景技术

[0002] 在日常生活中钣金件的使用较为普遍,在生活和生产过程中,离不开对钣金件的使用时,现有的钣金件架构为满足使用需求的不同,且结构构造也存在着不一,现有的自动化零件设备中钣金件的使用存在着一定的不足。

[0003] 现有技术中一种自动化零件设备用的钣金件缺点不足:

[0004] 1、CN203757358U,公开了一种拼接式钣金件,“包括多段钣金件,相邻的两段钣金件之间采用拼接的方式连接,还包括铆钉;相邻的两段钣金件通过铆钉拼接。进一步地,本实用新型的拼接式钣金件还包括连接板;连接板的两端分别连接到相邻的两段钣金件的端部,相邻的两段钣金件的端部抵靠对接;铆钉将连接板与钣金件固定。其达到转运方便、提高效率及运用方便的目的”,但该专利中钣金件的使用,其连接方式较为繁琐,安装效率慢,缺乏便捷的安装结构,且针对自动化零件设备的工作,缺乏便捷的可快速安装钣金件的整体结构;

[0005] 2、现有技术中一种自动化零件设备用的钣金件,现有的大多自动化零件设备的钣金件结构,缺乏便捷的可调节性,钣金件的结构单一,导致其适用性的不足。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种可调节的自动化零件设备用的钣金件,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案,一种可调节的自动化零件设备用的钣金件,包括钣金架、卡接板和限位座,所述卡接板的顶部卡接有钣金架,所述卡接板的两侧均连接有升降板,所述升降板外表面的底部套接有限位座;

[0008] 所述钣金架的内侧壁安装有衔接板,所述衔接板的正面和背面与钣金架的内壁均安装有卡接块,所述钣金架的顶部卡接有钣金模具;

[0009] 所述钣金模具的顶部开设有零件孔,所述钣金模具底部的两侧均设置有回弹钩。

[0010] 优选的,所述卡接板的外侧开设有限位滑轨,所述限位滑轨的内部滑动连接有限位杆。

[0011] 优选的,所述限位座的外侧开设有限位卡槽,所述限位卡槽与限位杆之间相互匹配,所述限位座的内壁开设有限位滑槽,所述限位滑槽的内部滑动连接有限位滑块,所述限位滑块的内侧连接有钣金盒。

[0012] 优选的,所述升降板的前端和尾端均设置有衔接滑块,且衔接滑块滑动连接于限位座的内部。

[0013] 优选的,所述钣金架底部的四周均安装有定位块,所述卡接板顶部的四周均开设

有定位槽。

[0014] 优选的,所述钣金架顶部的前端和尾端均设置有握把。

[0015] 优选的,所述钣金盒的内壁安装有限位斜板,所述限位斜板的表面设置有柔性层。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0017] 1、本实用新型通过钣金架、钣金模具、回弹钩的设置,在回弹钩的弹性作用下,从而增添了装置便捷的安装结构,相比螺栓固定,回弹钩的卡接更加便捷,节省了安装时间,钣金模具具有良好的便拆性,因此可根据使用需求进行更换,从而增添装置整体的实用性。

[0018] 2、本实用新型通过限位座、升降板、滑动限位杆和限位卡槽的设置,对限位杆进行滑动抬升和滑动限位,从而便于对升降板整体高度的调节作用,以满足不同钣金模具上大小不同的零件的检测需求,本装置通过多个钣金件的组合使用,根据需求不同便于更换零件结构,从而增添装置的适用性。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型结构立体图;

[0020] 图2为本实用新型的钣金模具结构分视示意图;

[0021] 图3为本实用新型的定位块结构剖视示意图;

[0022] 图4为本实用新型的钣金架结构剖视示意图;

[0023] 图5为本实用新型的限位座结构剖视示意图。

[0024] 图中:1、钣金架;2、卡接板;3、限位座;4、升降板;5、衔接板;6、卡接块;7、钣金模具;8、回弹钩;9、限位滑轨;10、限位杆;11、限位卡槽;12、限位滑块;13、钣金盒;14、衔接滑块;15、定位块;16、握把;17、限位斜板。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0027] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“设置有”、“连接”等,应做广义理解,例如“连接”,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0028] 实施例一:

[0029] 请参阅图1、图2、图3和图4,本实用新型提供一种实施例,一种可调节的自动化

零件设备用的钣金件,包括钣金架1、卡接块6和钣金模具7,卡接板2的顶部卡接有钣金架1,钣金架1底部的四周均安装有定位块15,卡接板2顶部的四周均开设有定位槽,钣金架1顶部的前端和尾端均设置有握把16,钣金架1的内侧壁安装有衔接板5,衔接板5的正面和背面与钣金架1的内壁均安装有卡接块6,钣金架1的顶部卡接有钣金模具7,钣金模具7的顶部开设有零件孔,钣金模具7底部的两侧均设置有回弹钩8,限位滑块12的内侧连接有钣金盒13,钣金盒13的内壁安装有限位斜板17,限位斜板17的表面设置有柔性层;

[0030] 通过钣金架1、钣金模具7、回弹钩8的设置,在回弹钩8的弹性作用下,从而增添了装置便捷的安装结构,相比螺栓固定,回弹钩8的卡接更加便捷,节省了安装时间,钣金模具7具有良好的便拆性,因此可根据使用需求进行更换,从而增添装置整体的实用性。

[0031] 实施例二:

[0032] 请参阅图1和图5,本实用新型提供一种实施例,一种可调节的自动化零件设备用的钣金件,包括限位座3、升降板4和限位杆10,卡接板2的两侧均连接有升降板4,升降板4的前端和尾端均设置有衔接滑块14,且衔接滑块14滑动连接于限位座3的内部,升降板4外表面的底部套接有限位座3,卡接板2的外侧开设有限位滑轨9,限位滑轨9的内部滑动连接有限位杆10,限位座3的外侧开设有限位卡槽11,限位卡槽11与限位杆10之间相互匹配,限位座3的内壁开设有限位滑槽,限位滑槽的内部滑动连接有限位滑块12;

[0033] 通过限位座3、升降板4、滑动限位杆10和限位卡槽11的设置,对限位杆10进行滑动抬升和滑动限位,从而便于对升降板4整体高度的调节作用,以满足不同钣金模具7上大小不同的零件的检测需求,本装置通过多个钣金件的组合使用,根据需求不同便于更换零件结构,从而增添装置的适用性。

[0034] 本实用新型中,该装置的工作步骤如下:

[0035] 通过钣金架1和钣金模具7的搭配工作,钣金模具7通过其底部的回弹钩8,在对钣金模具7进行安装时,通过按压钣金模具7,从而使得钣金模具7的底部在回弹钩8的弹性作用下,卡接在卡接块6的底部,与衔接板5上的卡接块6进行卡接,且可通过按压回弹钩8的尖端处,使得钣金模具7弹出,从而增添了装置便捷的安装结构,相比螺栓固定,回弹钩8的卡接更加便捷,节省了安装时间,钣金模具7上零件孔的设置,在装置工作时通过零件孔进行入钣金盒13内的两件为合格零件,从而进行检测工作,钣金模具7具有良好的便拆性,因此可根据使用需求进行更换,从而增添装置整体的实用性,通过限位座3和升降板4的设置,通过滑动限位杆10,在限位卡槽11的配合下,对限位杆10进行滑动抬升和滑动限位,从而便于对升降板4整体高度的调节作用,以满足不同钣金模具7上大小不同的零件的检测需求,本装置通过多个钣金件的组合使用,根据需求不同便于更换零件结构,从而增添装置的适用性,限位斜板17以及其表面柔性层的设置,对零件的落入起到缓冲作用,定位块15配合定位槽增添了钣金架1安装的稳定性。

[0036] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

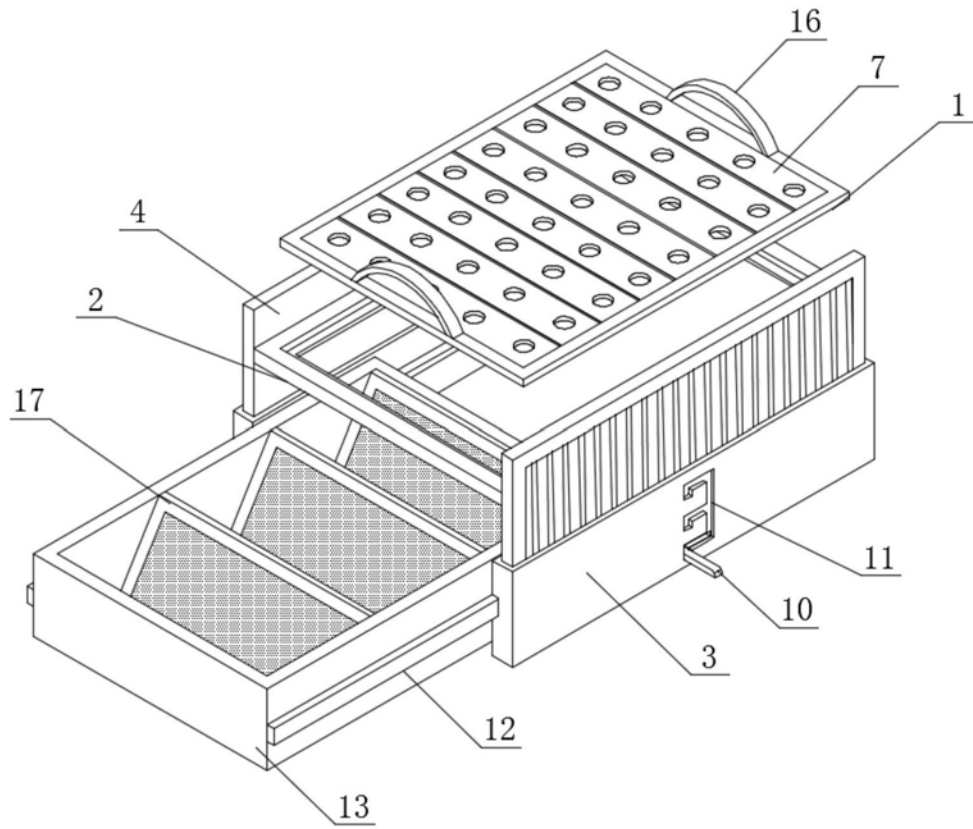


图1

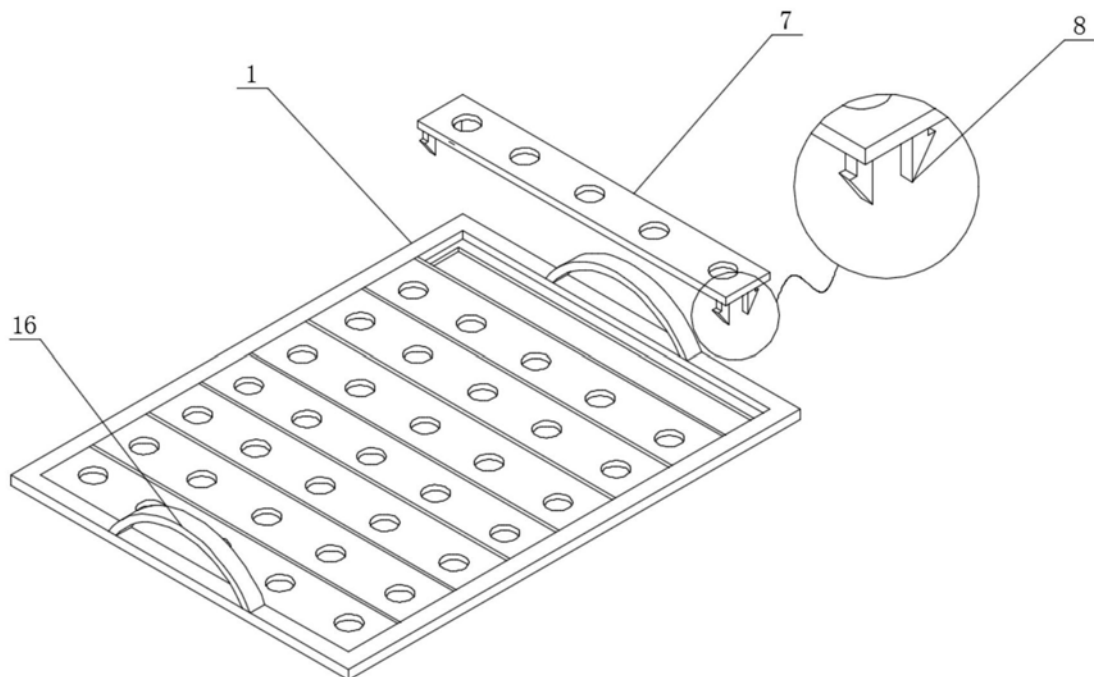


图2

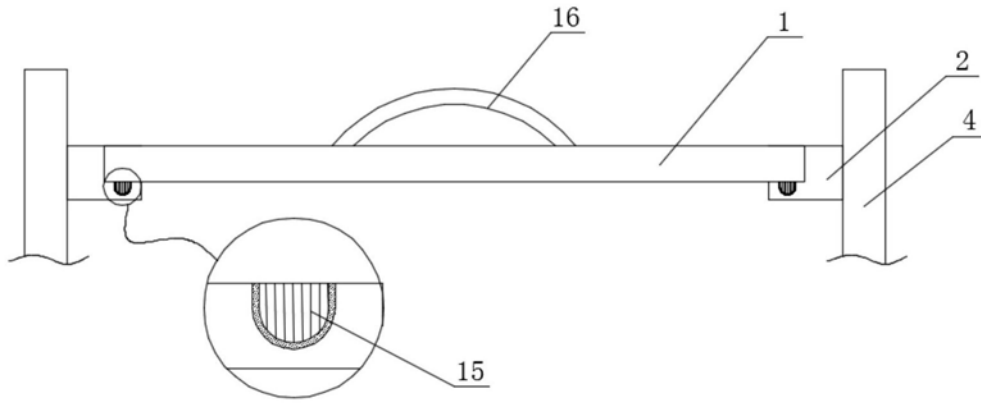


图3

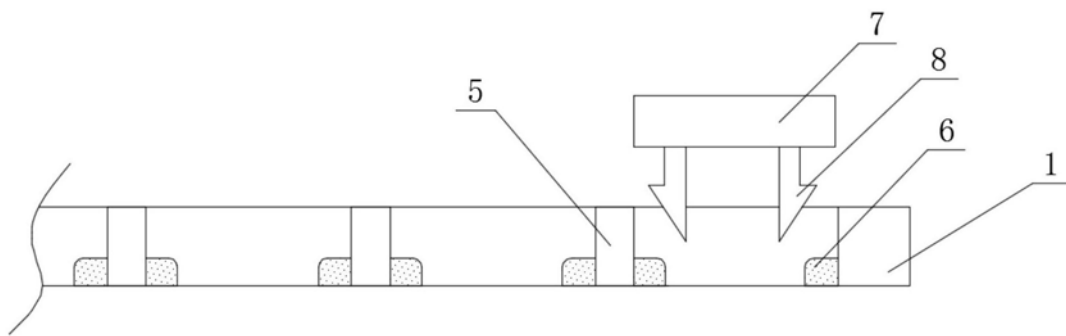


图4

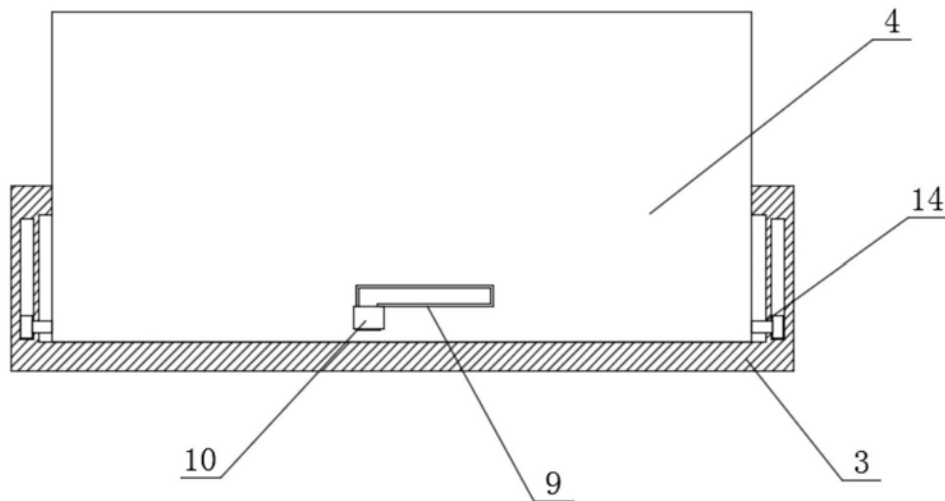


图5