



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207606212 U

(45)授权公告日 2018.07.13

(21)申请号 201721306576.6

(22)申请日 2017.10.11

(73)专利权人 贾恒宏

地址 214500 江苏省泰州市靖江市城北园
区富前路52号

(72)发明人 贾恒宏

(74)专利代理机构 南京众联专利代理有限公司
32206

代理人 顾进

(51) Int. Cl.

B21D 53/88(2006.01)

B21D 43/00(2006.01)

B21D 1/02(2006.01)

B21D 1/14(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

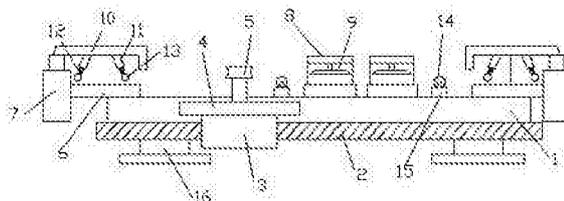
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

加工汽车门槛架的夹紧整形总成

(57)摘要

本实用新型提供一种加工汽车门槛架的夹紧整形总成,包括底座,所述底座的两侧设有设有轨道架,移动电机滑动固定在所述轨道架上;其中支撑板固定在所述移动电机的顶部且与定型轮连接固定;所述底座的前后两端设有延伸板,每个所述延伸板上设有气缸,每个所述气缸的气缸轴与压紧组件连接固定;其中若干个支撑夹具板固定在所述底座上,每个所述支撑夹具板上设有与汽车门槛架相适配的压紧垫片;所述压紧组件包括压紧板,所述压紧板上滑动设有若干个滑柱,每个所述滑柱底部通过弹簧杆连接压轮。本实用新型的有益效果是:设计合理,配合度高且加工精确,便于加工生产,提高工作效率。



1. 一种加工汽车门槛架的夹紧整形总成,其特征在于:包括底座(1),所述底座(1)的两侧设有设有轨道架(2),移动电机(3)滑动固定在所述轨道架(2)上;其中支撑板(4)固定在所述移动电机(3)的顶部且与定型轮(5)连接固定;所述底座(1)的前后两端设有延伸板(6),每个所述延伸板(6)上设有气缸(7),每个所述气缸(7)的气缸轴与压紧组件连接固定;其中若干个支撑夹具板(8)固定在所述底座(1)上,每个所述支撑夹具板(8)上设有与汽车门槛架相适配的压紧垫片(9);所述压紧组件包括压紧板(10),所述压紧板(10)上滑动设有若干个滑柱(11),每个所述滑柱(11)底部通过弹簧杆(12)连接压轮(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种加工汽车门槛架的夹紧整形总成,其特征在于:所述底座(1)上设有多个整形辊(14),每个整形辊(14)与第二电机(15)连接固定。

3. 根据权利要求1所述的一种加工汽车门槛架的夹紧整形总成,其特征在于:所述底座(1)的底部设有配接板(16)。

加工汽车门槛架的夹紧整形总成

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种加工汽车门槛架的夹紧整形总成。

背景技术

[0002] 目前汽车门槛架加工用到的夹紧总成设计不合理,夹紧力不行,在整形的过程中容易产生晃动,影响导致夹紧偏差,导致加工精细度差,影响加工效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种加工汽车门槛架的夹紧整形总成,设计合理,配合度高且加工精确,便于加工生产,提高工作效率。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种加工汽车门槛架的夹紧整形总成,包括底座,所述底座的两侧设有设有轨道架,移动电机滑动固定在所述轨道架上;其中支撑板固定在所述移动电机的顶部且与定型轮连接固定;所述底座的前后两端设有延伸板,每个所述延伸板上设有气缸,每个所述气缸的气缸轴与压紧组件连接固定;其中若干个支撑夹具板固定在所述底座上,每个所述支撑夹具板上设有与汽车门槛架相适配的压紧垫片;所述压紧组件包括压紧板,所述压紧板上滑动设有若干个滑柱,每个所述滑柱底部通过弹簧杆连接压轮。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进在于:所述底座上设有若干个整形辊,每个整形辊与第二电机连接固定。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进在于:所述底座的底部设有配接板,配合车间的加工设备,便于连接固定。

[0007] 本实用新型工作时:将汽车门槛架放置在底座的支撑夹具板上,压紧垫片对其进行压紧,同时气缸带动压紧板向下利用滑柱对汽车门槛架的两端进行压紧,由于设有弹簧杆和压轮实现防震和张紧力,保证精确的配合度;然后移动电机在轨道架上来回运动,使支撑板上的定型轮对汽车门槛架进行整形;同时第二电机带动整形辊对其进行整形的同时去除应力。

[0008] 本实用新型的有益效果是:设计合理,配合度高且加工精确,便于加工生产,提高工作效率。

附图说明

[0009] 图1 是本实用新型的正视图;

[0010] 其中1-底座、2-轨道架、3-移动电机、4-支撑板、5-定型轮、6-延伸板、7-气缸、8-支撑夹具板、9-压紧垫片、10-压紧板、11-滑柱、12-弹簧杆、13-压轮、14-整形辊、15-第二电机、16-配接板。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细描述：

[0012] 如图1所示：本实施例的一种加工汽车门槛架的夹紧整形总成，包括底座1，所述底座1的底部设有配接板16。

[0013] 所述底座1的两侧设有设有轨道架2，移动电机3滑动固定在所述轨道架2上；其中支撑板4固定在所述移动电机3的顶部且与定型轮5连接固定；所述底座1的前后两端设有延伸板6，每个所述延伸板6上设有气缸7，每个所述气缸7的气缸轴与压紧组件连接固定；其中若干个支撑夹具板8固定在所述底座1上，每个所述支撑夹具板(8)上设有与汽车门槛架相适配的压紧垫片9；所述压紧组件包括压紧板10，所述压紧板10上滑动设有若干个滑柱11，每个所述滑柱11底部通过弹簧杆12连接压轮13。

[0014] 所述底座1上设有多个整形辊14，每个整形辊14与第二电机15连接固定。本实施例工作时：将汽车门槛架放置在底座1的支撑夹具板8上，压紧垫片9对其进行压紧，同时气缸7带动压紧板10向下利用滑柱11对汽车门槛架的两端进行压紧，由于设有弹簧杆12和压轮13实现防震和张紧力，保证精确的配合度；然后移动电机3在轨道架2上来回运动，使支撑板4上的定型轮5对汽车门槛架进行整形；同时第二电机15带动整形辊14对其进行整形的同时去除应力。

[0015] 本实施例的有益效果是：设计合理，配合度高且加工精确，便于加工生产，提高工作效率。

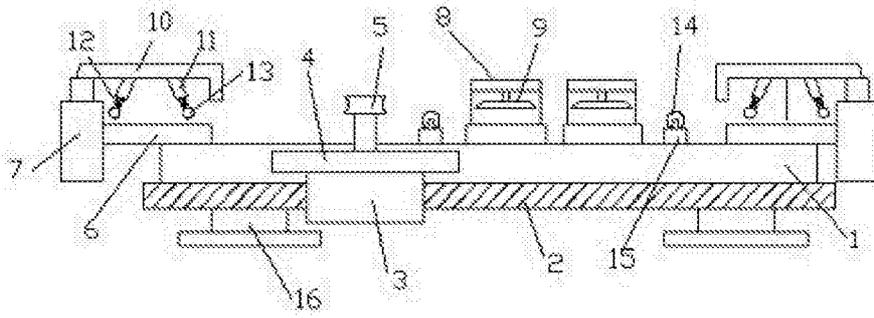


图1