



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202640497 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201220232468. X

(22) 申请日 2012. 05. 21

(73) 专利权人 福建省永林竹业有限公司

地址 366014 福建省永安市曹远镇大兴工业
园区

(72) 发明人 杨明杰 叶绍臻 胡泽平 林海清
熊曼莉 陈林碧 赖玉春

(51) Int. Cl.

B27D 1/00 (2006. 01)

B32B 21/13 (2006. 01)

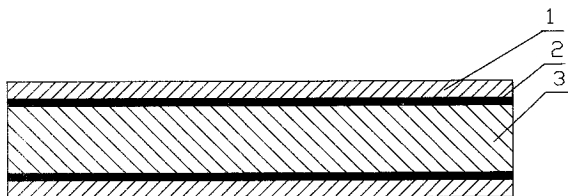
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种木面竹重组材板

(57) 摘要

一种木面竹重组材板, 涉及竹重组材结构, 包括竹重组材板, 其特征在于: 在竹重组材板一个表面或两个表面上设置有胶粘结层, 在胶粘结层另一表面上设置有木旋切片层。优点在于: 竹重组材板表面粘贴木旋切片层后, 竹材跳丝现象不外露, 而木旋切片层又具木材的木纹, 美观好看, 使用效果好。



1. 一种木面竹重组材板,包括竹重组材板(3),其特征在于:在竹重组材板(3)一个表面或两个表面上设置有胶粘结层(2),在胶粘结层(2)另一表面上设置有木旋切片层(1)。

一种木面竹重组材板

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及竹重组材结构，特别是一种木面竹重组材板。

背景技术：

[0002] 目前竹重组材工艺流程为，竹片切削成定规格长方形状后进行碾压、干燥、浸胶、二次干燥、模压机上多层次铺料、压制成型、截边后形成竹重组材。碾压时将竹片放在碾压机辊子上碾压成松散而交错相连、纵向保持原有纤维排列方向的竹纤维束条，经浸胶二次干燥的竹纤维束在模具上进行铺装，竹纤维束条的两端经整平后进行压制。压制后进行切边整理成竹重组材板，竹重组材板直接作为成品或是表面打磨提高光洁度后投入市场，作为板材使用。

[0003] 该板材经过一段使用时间后，由于在空气中风化后常出现跳丝现象，即表面出现不规则凹陷刻缝，影响使用效果及外观美感，尤其是该板材作为家具用料时。究其原因在于竹材比木材含糖份多，在大气中尤其在户外环境下，多糖份高易发生霉变。

发明内容：

[0004] 本实用新型目的在于克服上述缺陷，提供一种木面竹重组材板。

[0005] 本实用新型的方案是：包括竹重组材板，其特征在于：在竹重组材板一个表面或两个表面上设置有胶粘结层，在胶粘结层另一表面上设置有木旋切片层。

[0006] 本实用新型的优点在于：竹重组材板表面粘贴木旋切片层后，竹材跳丝现象不外露，而木旋切片层又具木材的木纹，美观好看，使用效果好。

附图说明：

[0007] 附图为本实用新型结构示意图。

具体实施方式：

[0008] 本实用新型包括竹重组材板 3，其特征在于：在竹重组材板 3 一个表面或两个表面上设置有胶粘结层 2，在胶粘结层 2 另一表面上设置有木旋切片层 1。

[0009] 木旋切片层 1 可以在竹重组材板 3 压制时预铺设，一次性热压。也可以是在竹重组材板 3 成型后再粘结贴面。

[0010] 竹重组材板 3 是一个或是两个表面贴层，视使用场所而定。

