

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

⑫② Date de dépôt : 08.01.91.

⑫③ Priorité :

⑫④ Date de la mise à disposition du public de la
demande : 10.07.92 Bulletin 92/28.

⑫⑤ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche : *Se reporter à la fin du présent fascicule.*

⑫⑥ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : REGIE NATIONALE DES USINES
RENAULT (S.A.) — FR.

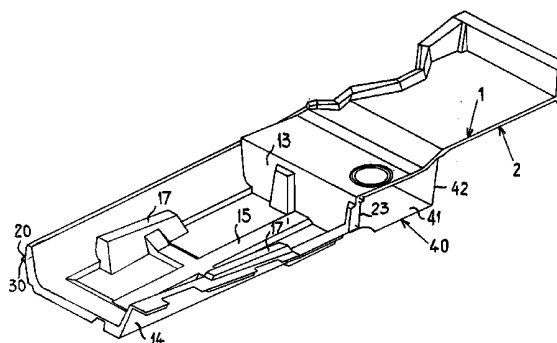
⑦② Inventeur(s) : Gros Christian, Elias Bernard et
Demaldent Jean Michel.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire : Régie Nationale des Usines Renault SA.

⑤④ Structure assemblée de plancher pour véhicules automobiles avec réservoir de combustible intégré.

⑤⑦ Structure assemblée de plancher pour véhicules automobiles avec réservoir de combustible intégré formée par une première et par une seconde plaque (1, 2) assemblées qui possèdent des bords d'assemblage (20, 30) latéraux et dans laquelle un tunnel (14) longitudinal ouvert vers le bas est formé à partir d'une projection verticale des dites plaques (1, 2) respectivement assemblées à deux niveaux différents pour constituer des surfaces de support de sièges, caractérisée par le fait qu'un élément transversal (40) assemblé à la deuxième plaque (2) possède un fond (41) et une première paroi transversale (42) arrière longitudinalement décalée par rapport à une deuxième paroi transversale (23) formée à l'aplomb du raccordement des niveaux de la structure.



STRUCTURE ASSEMBLEE DE PLANCHER POUR VEHICULES
AUTOMOBILES AVEC RESERVOIR DE COMBUSTIBLE INTEGRE.

5 L'invention concerne une structure assemblée de plancher pour véhicules automobiles avec réservoir de combustible intégré.

10 L'invention concerne plus particulièrement une structure assemblée de plancher formée par une première et par une seconde plaque assemblées qui possèdent des bords d'assemblage latéraux dans laquelle un tunnel longitudinal ouvert vers le bas est formé à partir d'une projection verticale des dites plaques.

15 La publication EP-A-0066963 décrit une structure dans laquelle le réservoir de combustible est protégé par le tunnel et son agencement augmente l'espace disponible derrière les sièges des occupants du véhicule. Mais dans les véhicules à traction avant ou à roues arrières motrices, la
20 tubulure d'échappement et l'arbre de transmission traversent longitudinalement un tel tunnel qui ne peut plus contenir le réservoir de combustible.

25 Pour résoudre ce problème, l'invention concerne une structure dont les plaques constitutives du plancher sont respectivement assemblées à deux niveaux longitudinalement décalés et constituent respectivement les surfaces de support de sièges. Selon l'invention un élément transversal est assemblé à la deuxième plaque et possède un fond et une
30 paroi transversale arrière longitudinalement décalée par rapport à une deuxième paroi transversale formée à l'aplomb du raccordement des niveaux de la structure.

35 Dans la structure ainsi réalisée le réservoir peut-être intégré dans l'élément transversal pour occuper une position

centrale protégée sur le véhicule non dépendante de la partie postérieure de la structure assemblée.

5

La protection du réservoir peut être aisément assurée notamment contre les risques d'éclatement consécutifs aux efforts de compression longitudinaux et transversaux de la structure.

10

La protection transversale du réservoir est assurée par la caractéristique de la structure selon laquelle les bords d'assemblage latéraux de la première et de la deuxième plaque constitutives du plancher sont superposés de manière à constituer une succession de corps creux transversalement espacés et entretoisés par l'élément transversal support d'un réservoir indépendant ou d'un volume de réception du carburant délimité par les parois mêmes de la structure.

15

La structure assemblée de plancher permet en outre de résoudre le problème de la filtration des bruits de roulage lors du déplacement du véhicule. A cet effet les plaques délimitent une cavité d'injection d'un agent d'isolation phonique ou thermique.

20
25

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaitront à la lecture d'un exemple de réalisation de la structure de plancher assemblée en référence au dessin annexé dans lequel :

30

-la figure 1 est une représentation schématique d'une section longitudinale d'un véhicule porteur de la structure de plancher conforme à l'invention.

35

-la figure 2 est une vue en perspective des composants de la structure avec coupe longitudinale des plaques constitutives du plancher et du fond rapporté.

-la figure 3 est une vue en perspective de la partie droite de la structure assemblée du plancher.

5

-les figures 4 à 7 sont des vues en coupes transversales de la structure de plancher selon les lignes IV-IV ; V-V ; VI-VI et VII-VII de la figure 1.

10

-la figure 8 est une vue en perspective de la partie avancée de la structure de plancher et de la zone d'assemblage avec la structure avant du véhicule.

15

-la figure 9 est une vue en perspective de la zone assemblée du plancher avec la structure avant du véhicule.

20

Ainsi que cela est montré à la figure 1, la structure de plancher formée par une première plaque 1 alvéolée et par une seconde plaque 2 alvéolée est raccordée à la partie postérieure de la structure avant du véhicule. Dans la structure avant est aménagé le logement 4 d'un groupe moto-propulseur.

25

Ainsi que cela est montré aux figures 2 et 3, les plaques 1 et 2 sont destinées à constituer une structure assemblée par encastrement mutuel et superposition, dans laquelle peut être déposé un agent d'isolation phonique et/ou thermique.

30

La plaque 1 possède une partie avant 11 et une partie arrière 12 situées à des niveaux différents raccordées par une paroi sensiblement verticale 13. Les parties avant et arrière possèdent une configuration générale en cuvette à bords latéraux d'assemblage 20. La partie avant 11 possède un

35

tunnel longitudinal 14 ouvert vers le bas qui est formé par

une projection verticale de la plaque 1.

5 La partie avant 11 possède par ailleurs une nervure
longitudinale 15 de rigidification et un renfort transversal
16 qui se raccorde par exemple à des zones de support
latérales 17, 17' inclinées destinés à la réception de
10 glissières ou de tout autre des moyens de fixation des sièges
avant 18 du véhicule. Les zones de support 17, 17' peuvent
être matérialisées à titre d'exemple par des nervures ou des
renforts localisés de la structure de rigidification latérale
du plancher. La partie avant 11 possède également des zones
15 de centrage, de positionnement et d'assemblage avec les zones
correspondantes 31, 32, 33 de la structure avant du véhicule.
De telles zones sont respectivement représentées à la figure
8.

20 Les bords d'assemblage latéraux 20 de la plaque 1 sont
agencés sur la paroi intérieure d'un tunnel dont l'ouverture
est dirigée vers le bas et font partie d'un corps creux
constitutif de la poutre longitudinale de rigidification de
la structure.

25 Les figures 2 et 3 mettent également en évidence que la
structure de plancher possède un plan de symétrie
longitudinal qui sépare les parties gauche et droite de la
structure.

30 Ainsi que cela vient d'être dit pour la plaque 1, la plaque 2
possède également une partie avant 21 et une partie arrière
22 situées à des niveaux différents, raccordées par une paroi
sensiblement verticale 23. On retrouve de même sur la plaque
2 une configuration générale en cuvette à bords latéraux
35 d'assemblage destinés à la confection de la structure creuse
latérale de rigidification.

Ainsi que cela est représenté à la figure 3, les plaques 1 et 2 sont encastrées et assemblées le long des bords d'assemblage 20. A cet effet la plaque 2 possède également un bord d'assemblage 30 qui limite la paroi latérale de la cuvette dont le fond porte le renfort 27 du support 17 du siège et les renforts longitudinaux 24, 25 du tunnel 14 et de la nervure 15.

10

Les nervures 15 et les renforts 25 longitudinalement encastrés constituent une rainure de passage de canalisations et de câbles.

15

Un élément transversal 40 qui possède des parois latérales relevées 44 est assemblé avec la deuxième plaque 2. L'élément transversal montré plus en détail à la figure 2 est réalisé par un fond 41 qui peut supporter à titre d'exemple non limitatif un réservoir de combustible R indépendant ou faire partie de ce même réservoir.

20

Le fond 41 est raccordé à une paroi transversale arrière 42 qui peut constituer, selon une variante de réalisation de l'invention, une butée du réservoir R longitudinalement décalée par rapport à une deuxième paroi transversale 23 de butée formée à l'aplomb des raccordements des parties avant et arrière 11, 12 - 21, 22 des plaques 1, 2 de la structure. Mais ces mêmes parois 42, 23 peuvent faire partie du réservoir, lorsque ce dernier est intégré à la structure de plancher.

30

La fixation du réservoir R sur l'élément transversal 40 s'opère par tout moyen connu incluant par exemple des cales et des boulons afin de constituer un module de montage préassemblé destiné à être fixé sur la structure assemblée des plaques 1, 2.

35

Il est toutefois possible de réaliser une cavité de réception du combustible qui remplit la fonction de réservoir par combinaison des différentes parois de la structure. A cet effet la partie inférieure de la deuxième plaque 2, les parois latérales opposées relevées 44 de l'élément transversal 40 constituent l'ensemble des parois du réservoir. Ce dernier et notamment le fond 41 sont situés sous la partie de la structure destinée à supporter une rangée de sièges.

La structure ainsi réalisée utilise avantageusement des éléments plastiques moulés et isole la partie fonctionnelle de la structure constitutive du réservoir de l'habitacle du véhicule en la plaçant à l'avant de la zone de fixation de l'essieu arrière du véhicule.

La structure assemblée permet aussi une réduction significative du poids du plancher et possède une bonne résistance aux efforts de torsion et une isolation acoustique compatible avec les exigences les plus sévères.

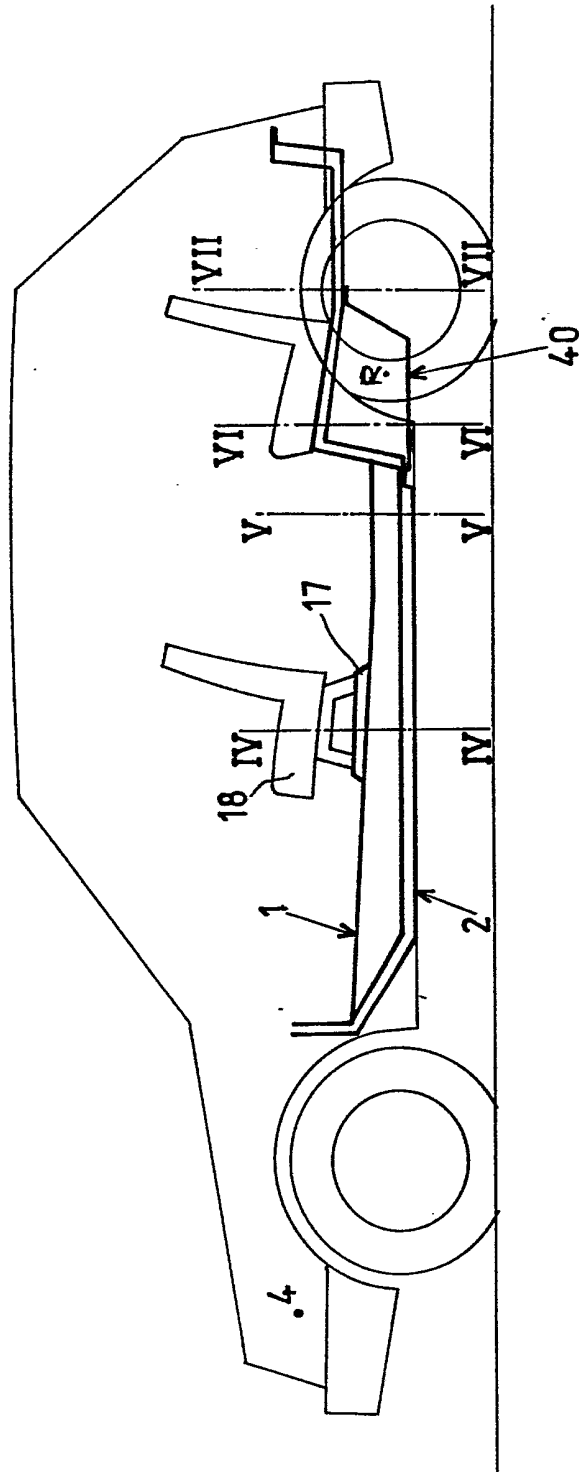
REVENDECATIONS

1. Structure assemblée de plancher pour véhicules automobiles avec un réservoir de combustible intégré formée par une première et par une seconde plaque (1, 2) assemblées qui possèdent des bords d'assemblage (20, 30) latéraux et dans laquelle un tunnel (14) longitudinal ouvert vers le bas est formé à partir d'une projection verticale des dites plaques (1, 2) respectivement assemblées à deux niveaux différents pour constituer des surfaces de support de sièges, caractérisée par le fait qu'un élément transversal (40) assemblé à la deuxième plaque (2) possède un fond (41) et une paroi transversale (42) arrière longitudinalement décalée par rapport à une deuxième paroi transversale (23) formée à l'aplomb du raccordement des niveaux de la structure.
2. Structure selon la revendication 1, caractérisée par le fait que l'élément transversal (40) et le réservoir (R) constituent une unité de montage préassemblée.
3. Structure selon l'une quelconque des revendications 1 ou 2, caractérisée par le fait que la partie avant (11) de la première plaque possède des zones de support latérales (17, 17') destinées à la réception de moyens de fixation de sièges du véhicule.
4. Structure selon l'une quelconque des revendications 1 à 3 caractérisée par le fait que la première et la seconde plaque (1, 2) portent respectivement une nervure (15) et un renfort (25), longitudinalement encastrés constitutifs d'une rainure de passage de composants du véhicule.

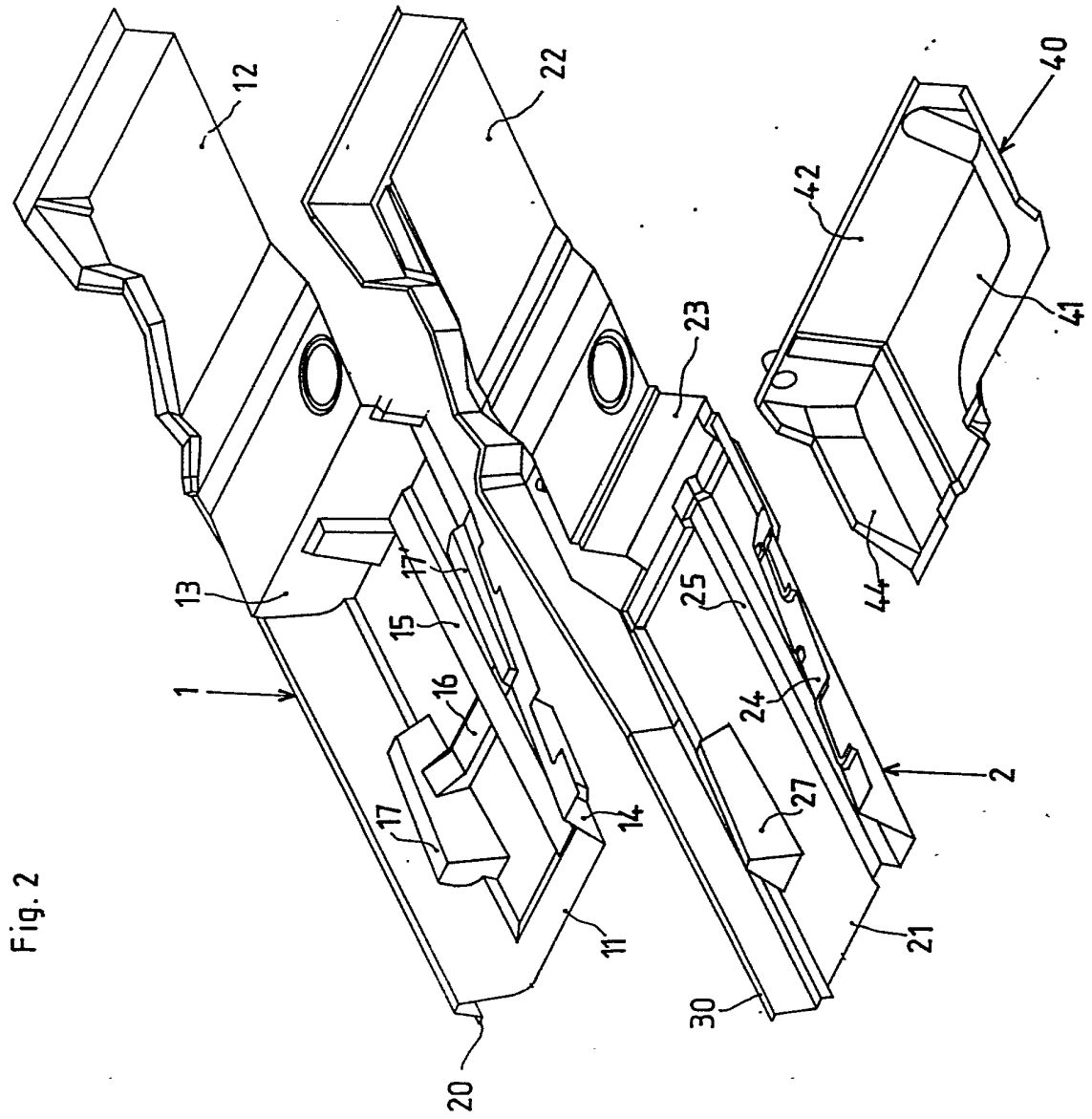
5. Structure selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée par le fait que la première et la seconde plaque délimitent une cavité de réception d'un agent d'isolation phonique et/ou thermique.
6. Structure selon l'une quelconque des revendications 1, 2 caractérisée par le fait, que le fond (41) de l'élément transversal (40) est situé sous la partie support d'une rangée de sièges du véhicule.
7. Structure selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisée par le fait que la partie inférieure de la deuxième plaque (2) délimite conjointement avec l'élément transversal les parois du réservoir (R) de combustible.

1/6

Fig. 1



2 / 6



3/6

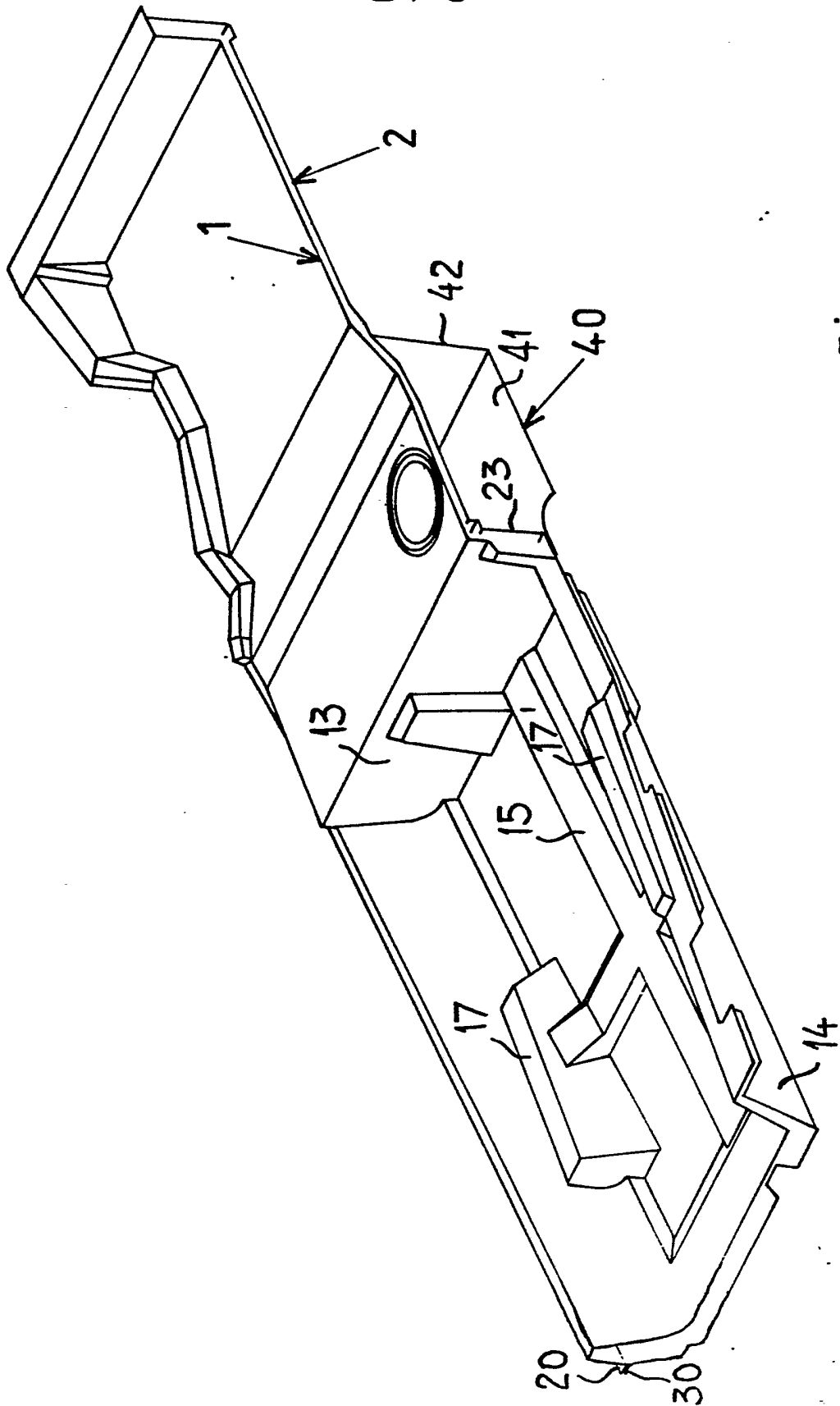
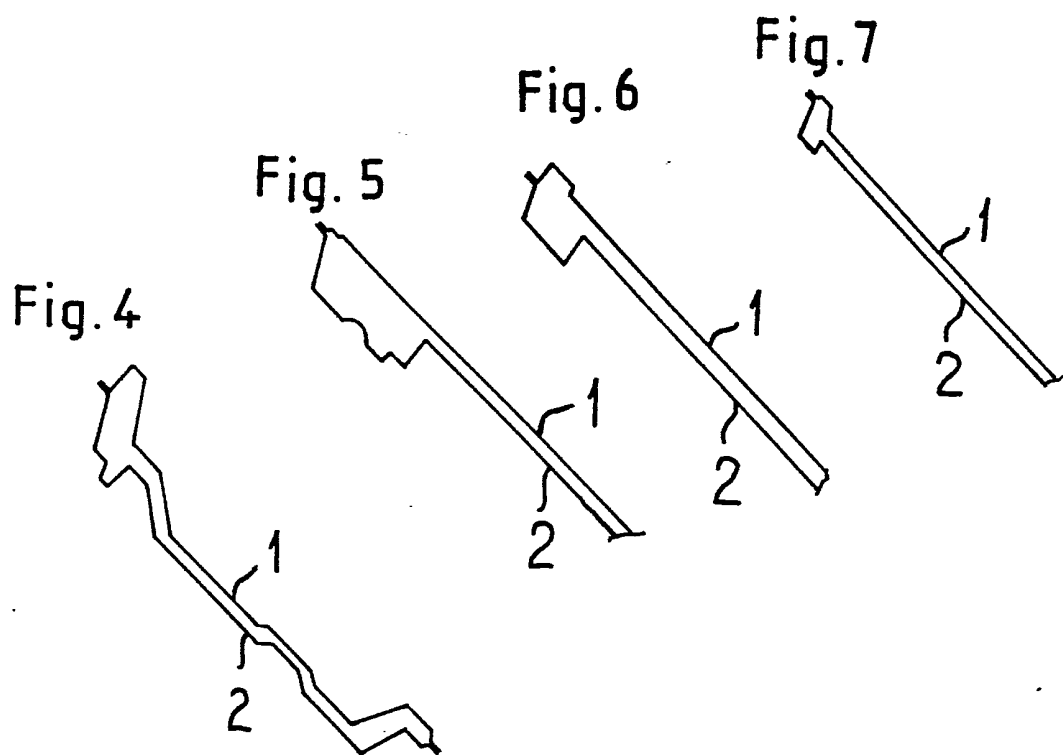
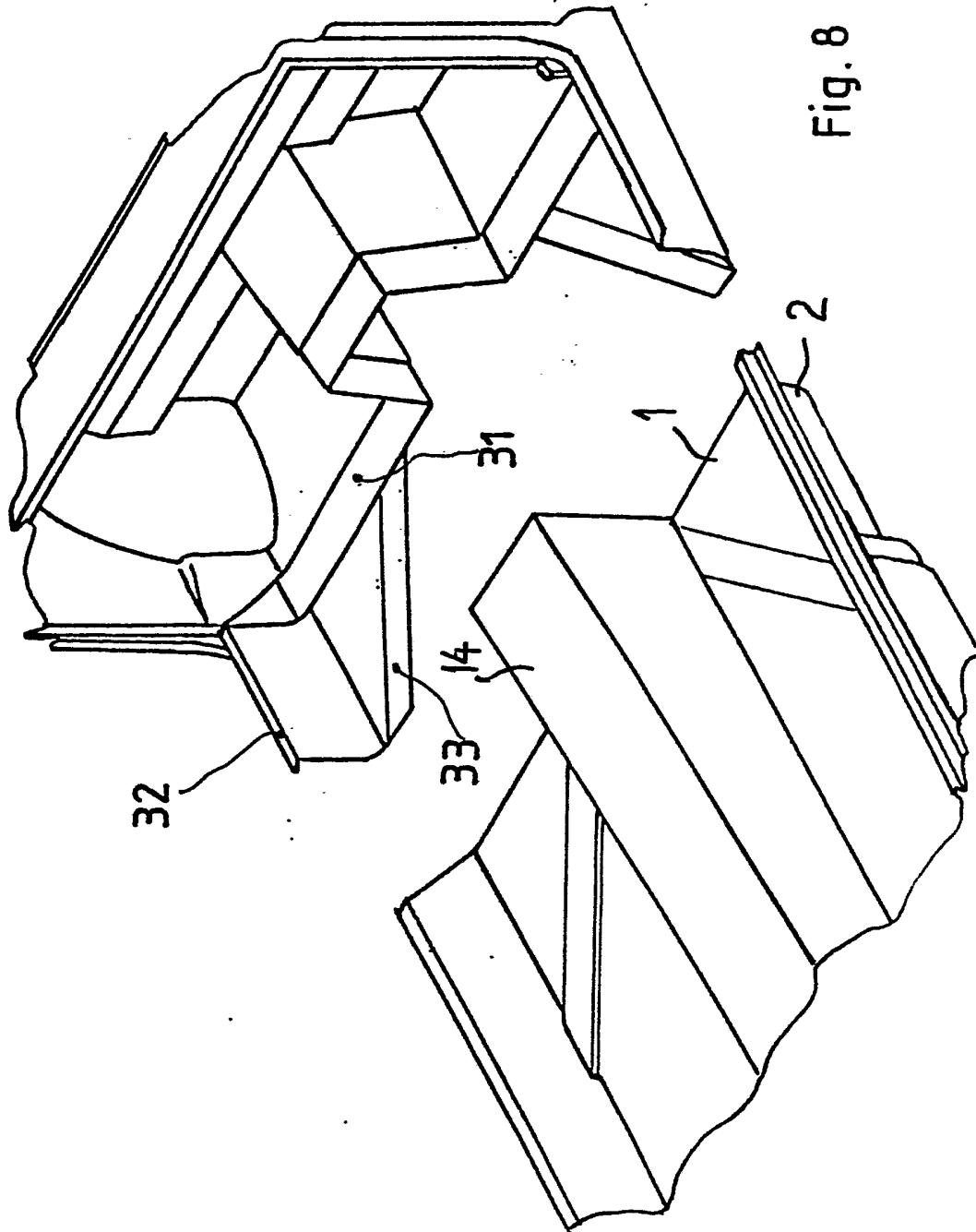


Fig. 3

4/6



5/6



6/6

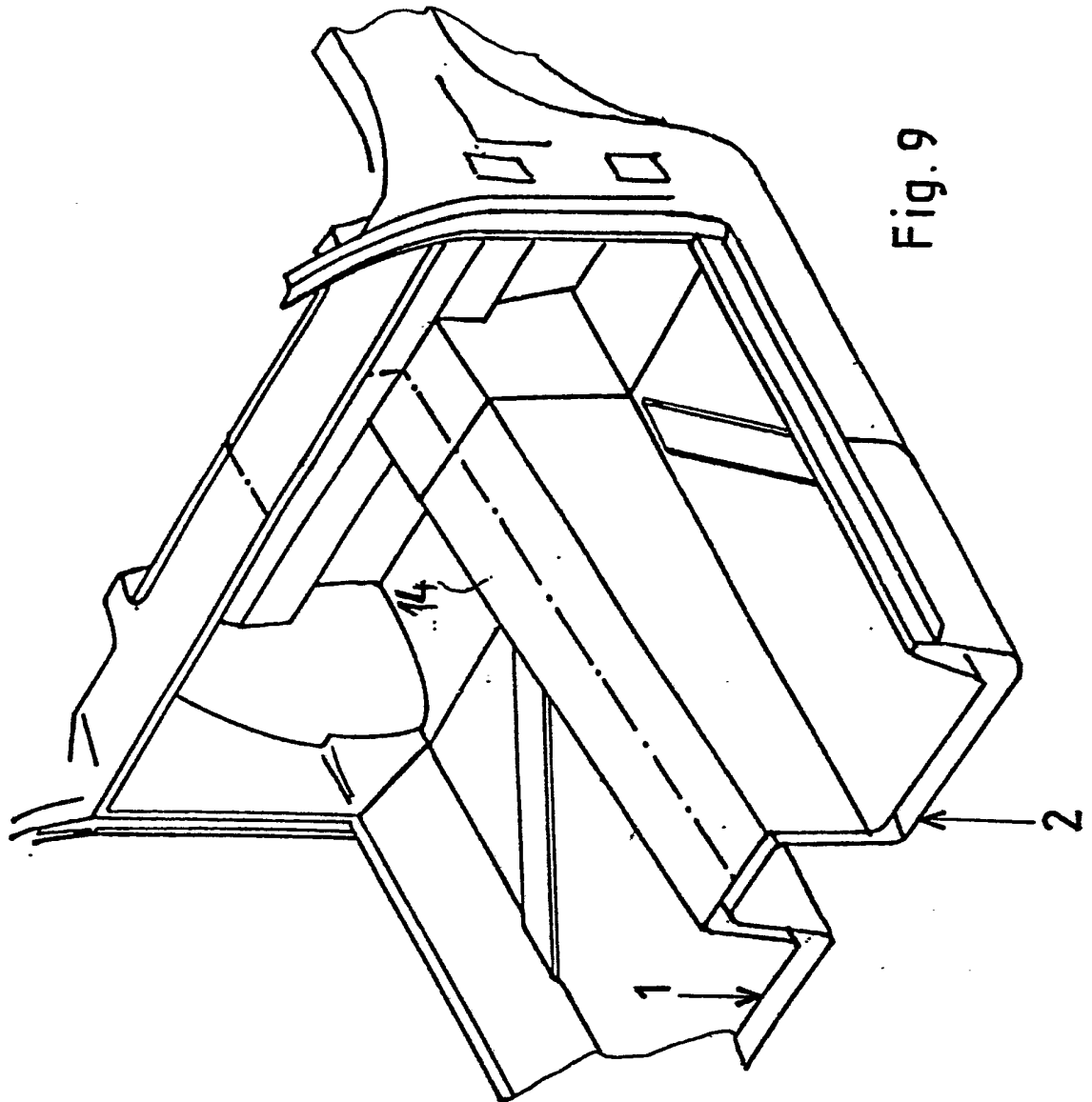


Fig. 9

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

RAPPORT DE RECHERCHE
établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FR 9100142
FA 451193

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
A	EP-A-0067602 (TOYOTA JIDOSHA KOGYO) * figures 1, 4 * ----	1
A	US-A-4255482 (UDAGAWA) * colonne 2, lignes 4 - 11; figures 1, 2 * ----	5
D,A	EP-A-0066963 (TOYOTA JIDOSHA KOGYO) * figures 1-11 * ----	1
A	DE-A-3720946 (VOLKSWAGEN) -----	
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
		B62D
Date d'achèvement de la recherche 20 SEPTEMBRE 1991		Examineur LUDWIG H. J.
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant		