



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212836784 U

(45) 授权公告日 2021.03.30

(21) 申请号 202021476499.0

(22) 申请日 2020.07.23

(73) 专利权人 杜建平

地址 011700 内蒙古自治区呼和浩特市武川县武川供电分局可镇青山路甲1号

(72) 发明人 苏轶伦 李琳 杜建新 李育坤
杜佳慧 张玉梅

(74) 专利代理机构 深圳市威世博知识产权代理
事务所(普通合伙) 44280

代理人 刘永珍

(51) Int.Cl.

E04G 21/16 (2006.01)

E04H 12/20 (2006.01)

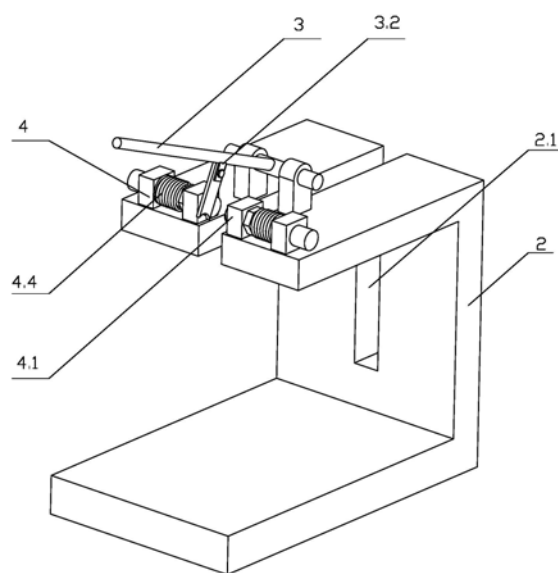
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种楔形线夹装配工具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种楔形线夹装配工具，包括底座和压柄，底座呈“匚”型，底座顶板和侧板上开设有贯通的条形槽；压柄沿条形槽长度方向设置在底座上方，一端与底座的顶板铰接，压柄中部可拆卸连接有向下的压块，压块底部形状与楔形线夹舌板对应；底座顶板在条形槽两侧的板面上分别设置有支撑座，支撑座包括一对支撑板以及穿设在支撑板之间的支撑杆，支撑板长度方向与条形槽长度方向一致。本实用新型通过在底座上设置支撑座对楔形线夹进行支撑，然后通过旋转铰接在底座上的压柄对拉线进行压紧；由于压块的底部与楔形线夹舌板的形状相对应，可以使拉线与舌板紧密接触，操作简便，劳动强度低，同时不易对拉线表面产生破坏。



1. 一种楔形线夹装配工具,其特征在于包括底座和压柄,所述底座呈“匚”型,所述底座顶板和侧板上开设有贯通的条形槽;所述压柄沿条形槽长度方向设置在所述底座上方,一端与所述底座的顶板铰接,所述压柄中部可拆卸连接有向下的压块,所述压块底部形状与楔形线夹舌板对应;所述底座顶板在条形槽两侧的板面上分别设置有支撑座,所述支撑座包括一对支撑板以及穿设在支撑板之间的支撑杆,所述支撑板长度方向与条形槽长度方向一致。

2. 根据权利要求1所述的一种楔形线夹装配工具,其特征在于所述支撑杆螺接有螺母,所述螺母与靠近条形槽一侧的支撑板抵接,所述螺母与另一支撑板之间的支撑杆上套设有弹簧,所述弹簧的两端分别与所述螺母和远离条形槽一侧的支撑板抵接。

3. 根据权利要求1或2任一所述的一种楔形线夹装配工具,其特征在于所述压柄底部固定有连接板,所述压块与连接板通过螺栓连接。

一种楔形线夹装配工具

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及电力施工工具领域，具体地说涉及一种楔形线夹装配工具。

背景技术：

[0002] 在架设架空输电线路时，为了防止电杆因受外力而倾倒，需要在电杆两侧设置拉线对电杆进行固定。在将拉线与地锚或者电杆连接时，需要使用楔形线夹对拉线进行固定。楔形线夹结构如图1所示，包括本体1.1和舌板1.2，本体1.1内部具有空腔，远离空腔的一侧开设有通孔1.3，用于穿设螺栓，与电杆的其他部件连接；舌板1.2为楔形。安装时，首先将拉线折弯，并将其套在舌板较宽一侧，使其与舌板紧密接触。然后将舌板与拉线塞入本体的空腔内，舌板在拉线的带动下向腔体内部滑动，使拉线被紧固在空腔内。目前，在施工过程中，为使拉线与舌板1.2紧密接触，需要工人使用木锤对拉线进行敲打，不仅劳动强度大，还容易破坏线夹表面的镀锌层，容易使线夹生锈，强度受损。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种操作简便，不易破坏拉线的弯制工具。

[0004] 本实用新型由如下技术方案实施：一种楔形线夹装配工具，其特征在于包括底座和压柄，所述底座呈“匚”型，所述底座顶板和侧板上开设有贯通的条形槽；所述压柄沿条形槽长度方向设置在所述底座上方，一端与所述底座的顶板铰接，所述压柄中部可拆卸连接有向下的压块，所述压块底部形状与楔形线夹舌板对应；所述底座顶板在条形槽两侧的板面上分别设置有支撑座，所述支撑座包括一对支撑板以及穿设在支撑板之间的支撑杆，所述支撑板长度方向与条形槽长度方向一致。

[0005] 进一步的，所述支撑杆螺接有螺母，所述螺母与靠近条形槽一侧的支撑板抵接，所述螺母与另一支撑板之间的支撑杆上套设有弹簧，所述弹簧的两端分别与所述螺母和远离条形槽一侧的支撑板抵接。

[0006] 进一步的，所述压柄底部固定有连接板，所述压块与连接板通过螺栓连接。

[0007] 本实用新型的优点：

[0008] 1、本发明通过在底座上设置支撑座对楔形线夹进行支撑，然后通过旋转铰接在底座上的压柄对拉线进行压紧；由于压块的底部与楔形线夹舌板的形状相对应，可以使拉线与舌板紧密接触，操作简便，劳动强度低，同时不易对拉线表面产生破坏。

[0009] 2、本发明中底座的顶板与底板均开设有条形槽，可在不使用时将压柄转入底座内部，进一步减小整个装置的体积，方便携带。

[0010] 3、本发明中支撑杆螺接有螺母，压块与压柄可拆卸连接，可以针对不同的楔形线夹旋转螺母，调节支撑杆伸出支撑座的长度，并更换不同的压块，以适应不同尺寸的楔形线夹，应用范围更广。

附图说明：

[0011] 图1为楔形线夹的示意图；

[0012] 图2为本实用新型的示意图；

[0013] 图3为支撑座的放大图。

[0014] 1-楔形线夹；1.1-本体；1.2-舌板；1.3-通孔；2-底座；2.1-条形槽；3-压柄；3.1-压块；3.2-连接板；4-支撑座；4.1-支撑板；4.2-支撑杆；4.3-螺母；4.4-弹簧。

具体实施方式：

[0015] 如图2、3所示，一种楔形线夹装配工具，包括底座2和压柄3。底座2呈“匚”型，顶板和侧板上开设有贯通的条形槽2.1。压柄3沿条形槽2.1的长度方向设置于所述底座2顶板的上部，且压柄3的一端与底座2的顶板铰接，压柄3可在条形槽2.1内上下翻转；压柄3的中部向下设置有压块3.1，压块3.1通过螺栓与固定在压柄3底部的连接板3.2连接，且压块3.1底部形状与楔形线夹舌板1.2对应，可在压柄3的带动下压紧拉线。

[0016] 在底座2顶板位于条形槽2.1两侧的板面上部分别设置有支撑座4，支撑座4包括一对平行设置的支撑板4.1以及穿设在所述支撑板4.1之间的支撑杆4.2，支撑板4.1长度方向与条形槽2.1的长度方向一致，两块支撑板4.1之间的支撑杆4.2上螺接有螺母4.3，螺母4.3与靠近条形槽2.1一侧的支撑板4.1抵接；通过旋转螺母4.3，可以调整支撑杆4.2伸出支撑板4.1的长度，以支撑不同尺寸的楔形线夹1。在螺母4.3与另一个支撑板4.1之间的支撑杆4.2上套设有弹簧4.4，弹簧4.4的两端分别与螺母4.3和远离条形槽2.1一侧的支撑板4.1抵接，可以保证螺母4.3在操作时可靠抵接在支撑板4.1上；同时，更换楔形线夹1时，向外拉支撑杆4.2，使支撑杆伸出靠近条形槽2.1的支撑板4.1的部分收回，而后取放楔形线夹1，然后松开支撑杆4.2，支撑杆4.2在弹簧4.4弹力作用下复位。

[0017] 使用说明：首先向远离条形槽2.1的方向拉动支撑杆4.2，然后将楔形线夹1的通孔1.3与支撑杆4.2对准并松开支撑杆4.2。支撑杆4.2和螺母4.3在弹簧4.4的回位力作用下返回原位，支撑杆4.2穿过楔形线夹1的通孔1.3。然后转动螺母4.3，调整支撑杆4.2伸出支撑板4.1的长度，使得支撑杆4.2可以对楔形线夹1进行有效支撑。接着向下转动压柄3，使得压块3.1压紧拉线，使拉线与舌板1.2紧密接触，完成拉线与楔形线夹1的装配。需要装配其他尺寸的楔形线夹1时，仅需将原先的压块3.1拆下，更换对应尺寸的压块3.1，然后重复上述楔形线夹1的安装步骤即可。装配完成后，方向转动压柄3，使其通过条形槽2.1进入底座2内部，以方便携带、运输。

[0018] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，如出现术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等，其指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的系统或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，如出现术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0019] 最后应说明的是：以上各实施例仅用以说明本实用新型的技术方案，而非对其限制；尽管参照前述各实施例对本实用新型进行了详细的说明，本领域的普通技术人员应当理解：其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分或者全部

技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的范围。

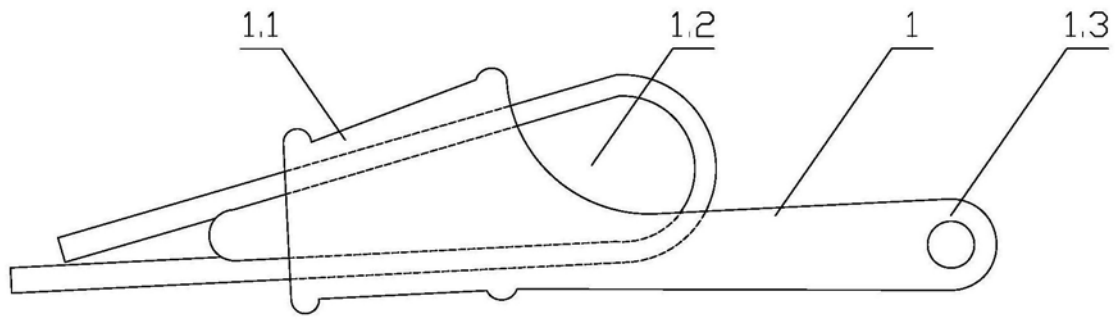


图1

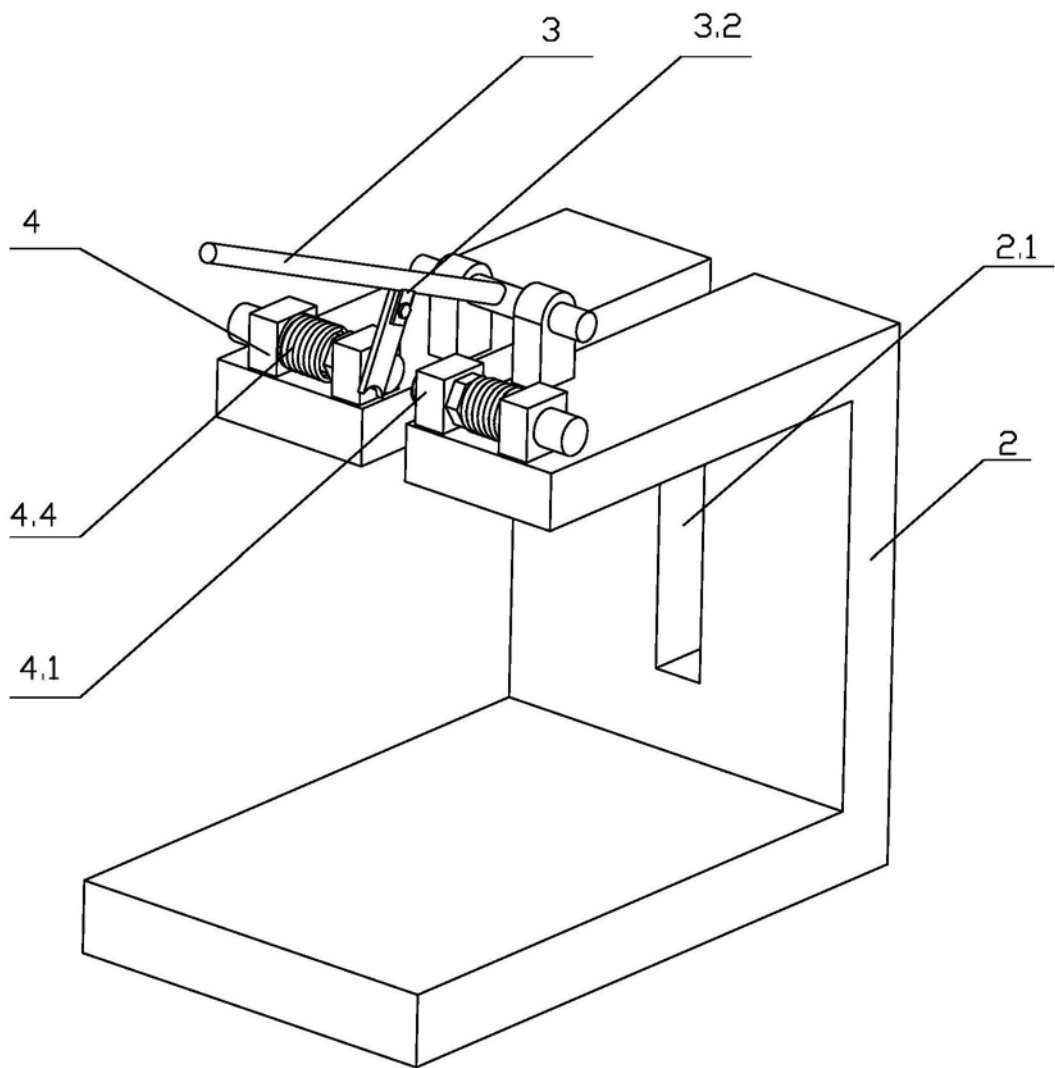


图2

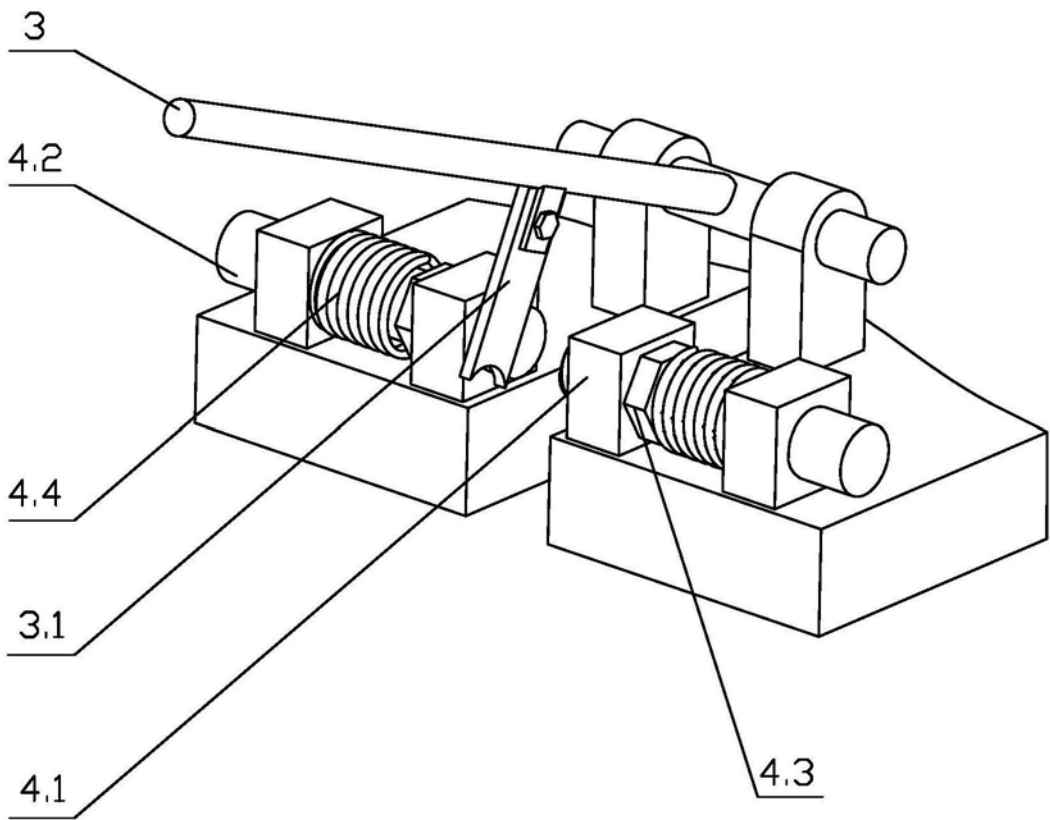


图3