



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

238744

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.⁴

D 04 D 1/04

(22) Přihlášeno 23 02 83

(21) PV 1214-83

(40) Zveřejněno 15 05 85

(45) Vydáno 16 03 87

(75)

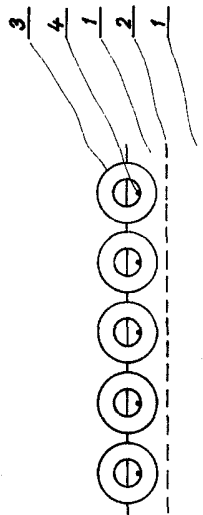
Autor vynálezu

FILIP RADOSLAV ing., LIBEREC

(54) Perličkové plošné výrobky a polotovary a způsob jejich výroby

Řešení se týká perličkových výrobků a polotovarů, jejichž ozdobná část je vytvořena bižuterními ozdobnými díly ve tvaru perliček, kuliček, válečků, které mohou být ze skla, plastů nebo i kovů. Podstata vynálezu spočívá v tom, že výrobky jsou složeny z pružné adhezni vrstvy, která je uvnitř proložena vrstvou textilie a na lícové straně jsou umístěny bižuterní ozdobné díly.

Existují četné další možné varianty. Způsob výroby vychází z toho, že na podložku se nanese pružná adhezni vrstva, na tuto vrstvu se umístí vrstva textilie, případně se do ní zatlačí nebo nanese další pružná adhezni vrstva a na ni se jednotlivě nebo hromadně položí nebo přitlačí bižuterní ozdobné díly. Existují i další obměny tohoto způsobu. Lze využít ve spotřebním průmyslu.



obr. 1

Vynález se týká perličkových výrobků a polotovarů, jejichž ozdobná část je vytvořena bižuterními ozdobnými díly ve tvaru perliček, kuliček, válečků, které mohou být ze skla, plastů, nebo i kovů a způsobu jejich produkční výroby.

Je známa řada způsobů upevňování bižuterních polotovarů opatřených dírkou, např. voskování perel, skleněných perel recailu apod. dále jen perel, zatavování nebo zalisování do vrstvy plastické hmoty s přesahem přes největší průměr a i přes toto opatření pevnost uchycení není dokonalá.

Jiným způsobem upevňování perel je našívání na různé materiály, tak jsou např. vyráběny šatové ozdoby. Toto našívání je velmi pracné, nelze je mechanizovat a je nákladné.

Z ostatních způsobů se uplatnilo upevňování perel pomocí kovového nýtku nebo lepení perel do kovových kotlíků, přičemž je nutné zdlouhavé dávkování lepidla do každého kotlíku zvlášť, což opět zdržuje pracovní proces.

Rovněž je znám způsob upevňování ozdobných prvků pomocí fólie z plastické hmoty tak, že teplem změkklá folie působením přetlaku nebo podtlaku vzduchu obepne více než polovinu ozdobného prvku a po opětném ztvrdnutí tento uchytí. Nevýhodou tohoto způsobu je nákladné výrobní zařízení a nedokonalé uchycení.

Dále je znám bižuterní předmět zdobený perlami podle AO č. 170 257, kde perličky, navlečené na nosném elementu, jsou upevněny k podložce z jedné nebo více vrstev plastické hmoty nesoucí na rubu měkkou pružnou vrstvu, která je ornamentálně tvarovatelná. Nevýhodou tohoto způsobu je, že upevnění je provedeno zapuštěním perel do vrstvy plastu přes jejich největší průměr, tj. jsou upevněny mechanicky bez nalepení perliček uvnitř plastu, jejich vypadávání pak je zamezeno upevněním i nosiče ve vrstvě plastu. Toto provedení je vhodné pouze pro zdobení pevných neohybných desek a pro velké průměry perel, základní účinnou plochu tvoří plast, který nelze dále zdobit a proto výrobky působí levným dojmem. Výrobky, tj. desky, lze upevňovat pomocí měkké pružné vrstvy na rubu pomocí další vrstvy lepidel, což je pro praxi nevýhodné, rovněž to, že tloušťka vrstvy plastu je značná omezuje pružnost celé soustavy, a tím i použitelnost v praxi. Další nevýhodou je, že nelze s úspěchem zapouštět kuličky, válečky a obdobné prvky, které by při ohybu vypadávaly. Další podstatnou nevýhodou je to, že nelze zapouštět povrchově dekorované perličky, neboť by dekor při vysokých teplotách nataveného plastu změnil jejich vzhled.

Všechny tyto nedostatky odstraňuje vynález tím, že perličkové výrobky a polotovary jsou složeny z pružné adhezni vrstvy, s výhodou transparentní např. silikonové, která je uvnitř proložena vrstvou textílie, např. látky, sítky a na lícové straně jsou umístěny bižuterní ozdobné díly ve tvaru perliček, kuliček, válečků, ze skla, plastů nebo i kovů, že vrstva textílie je alespoň jednostranně opatřena nebo vytvořena ozdobným materiálem, např. kovovou vrstvou, že pružná adhezni vrstva je umístěna pouze na lícové straně perličkových výrobků nebo polotovarů, že pružná adhezni vrstva je i v dírkách perliček, případně se dotýká nebo je v ní umístěn i nosič ozdobných dílů ve tvaru perliček ze skla nebo i kovů, že rubová strana pružné adhezni vrstvy je podložena podložkou, která obsahuje, nebo je tvořena nažehlovací vrstvou, případně je nažehlovací vrstvou opatřena vrstva textílie. Způsob výroby se provádí tak, že na podložku např. opatřenou teflonem se nanese pružná adhezni vrstva, např. silikonová, transparentní, na tuto vrstvu se umístí vrstva textílie, případně se do ní zatlačí nebo se nanese další pružná adhezni vrstva a na ní se jednotlivě nebo hromadně, např. navlečené na nosiči, položí nebo přitlačí bižuterní ozdobné díly, případně se mezi vrstvou textílie a bižuterních ozdobných dílů umístí další pružná adhezni vrstva ze stejného materiálu, načež se buď vytvořené vrstvy oddělí od perličky, případně je i tato podložka součástí alespoň přechodnou perličkových výrobků nebo polotovarů a mírou zatlačení nebo hmotností ozdobných dílů se řídí hloubka upevnění ozdobných dílů v pružné adhezni vrstvě.

Výhodou výrobků podle vynálezu je to, že celá sestava je zcela pružná na všechny strany, vrstva textilie má funkci jednak ozdobnou a jednak fixuje celý výrobek nebo polotovar transparentní, pružná adhezni vrstva zajišťuje dokonalé upevnění na malou plochu bižuterních ozdobných dílů, čímž umožňuje zvýšit podstatně jejich hustotu a dává vyniknout jejich brilanci. Možnost nažehlení celé soustavy na oděvy zvyšuje použitelnost těchto výrobků a polotovarů. Největší výhodou vynálezu je, že vytvořené pásy nebo jiné plochy lze dodatečně dělit, čímž je umožněno spotřebitelům, ale i při dalším zpracování maximální použití, není třeba po odstříhu díl lemovat nebo jinak upravovat. Způsob výroby pak umožňuje jednoduchou výrobu bez nákladných investic a to buď v páscech, nebo naopak lze vytvářet přímo vzory broží, polotovarů, kabelek, pásek, lemů šatů, atd.

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na výkresu, kde představuje obr. 1 provedení výrobku v řezu s upevňujícími perličkami na nosiči, obr. 2 provedení výrobku v řezu s volně upevňujícími perličkami a obr. 3 provedení způsobu výroby na řezu výrobku.

Perličková borta je např. provedena tak, že po obou stranách vrstvy textilie 2 je vytvořena pružná adhezni vrstva 1 a na její lícové straně jsou upevněny bižuterní ozdobné díly 3, např. perličky navléknuté na nosiči 4 tak, že jsou zabořeny i s nosičem 4 do pružné adhezni vrstvy 1.

Perličková nažehlovací ozdoba je provedena tak, že na rubové straně vrstvy textilie 2 je nanášena nažehlovací vrstva 2, na lícové straně je vytvořena pružná adhezni vrstva 1 a na jejím povrchu jsou upevněny bižuterní ozdobné díly 3, např. čípky.

Způsob výroby perličkových plošných výrobků a polotovarů vychází z technologické podložky 6 opatřené teflonovou vrstvou, na ní se nanese např. polovina pružné adhezni vrstvy 1, na ní se umístí vrstva textilie 2, např. síťka s pokovem na lícové straně a ta se překryje druhou polovinou pružné adhezni vrstvy 1, z lícové strany se pak ihned pokládají bižuterní ozdobné díly 3, např. perličky navlečené na nosiči 4 a jednotlivě po řadách nebo najednou se zatlačují, podložka 6 se oddělí. Podložku 6 může tvořit i vrstva textilie 2, která zůstává součástí výrobku.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Perličkové plošné výrobky a polotovary, například kabelky, borty apod., vyznačené tím, že jsou složeny z pružné adhezni vrstvy (1), například transparentní silikonové, která je uvnitř proložena vrstvou textilie (2), například tkaniny nebo sítky a na lícové straně jsou umístěny bižuterní ozdobné díly (3) ve tvaru perliček, kuliček, válečků, ze skla, plastů nebo i kovů.

2. Perličkové plošné výrobky a polotovary podle bodu 1, vyznačené tím, že vrstva textilie (2) je alespoň jednostranně opatřena nebo vytvořena ozdobným materiálem, například kovovou vrstvou.

3. Perličkové plošné výrobky a polotovary podle bodů 1 a 2, vyznačené tím, že pružná adhezni vrstva (1) je umístěna pouze na lícové straně perličkových výrobků nebo polotovarů.

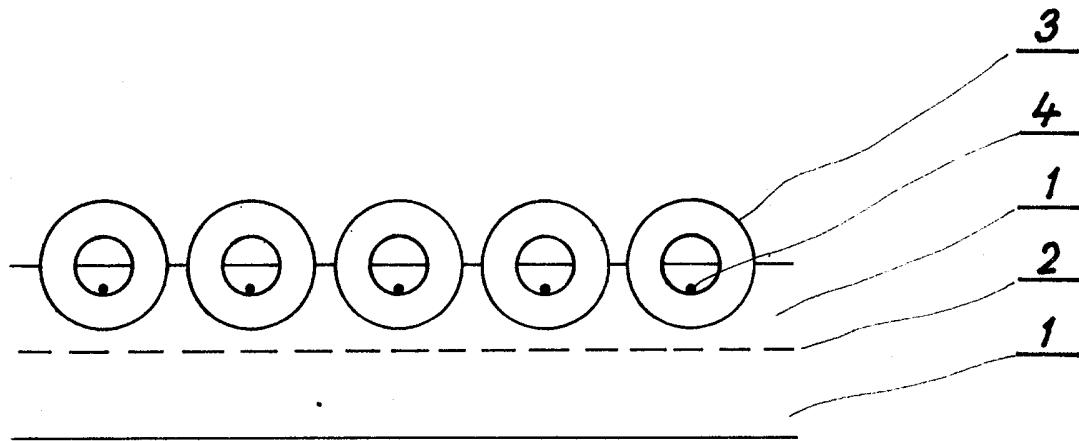
4. Perličkové plošné výrobky a polotovary podle bodů 1, 2 a 3, vyznačené tím, že pružná adhezni vrstva (1) je i v dírkách perliček, případně se dotýká nebo je i v ní umístěn i nosič ozdobných dílů (3) ve tvaru perliček ze skla nebo i kovů.

5. Perličkové plošné výrobky a polotovary podle bodů 1, 2, 3, 4, vyznačené tím, že rubová strana pružné adhezni vrstvy (1) je podložena podložkou (6), která obsahuje nebo je tvořena nažehlovací vrstvou (5), případně je nažehlovací vrstvou opatřena vrstva textilie (2).

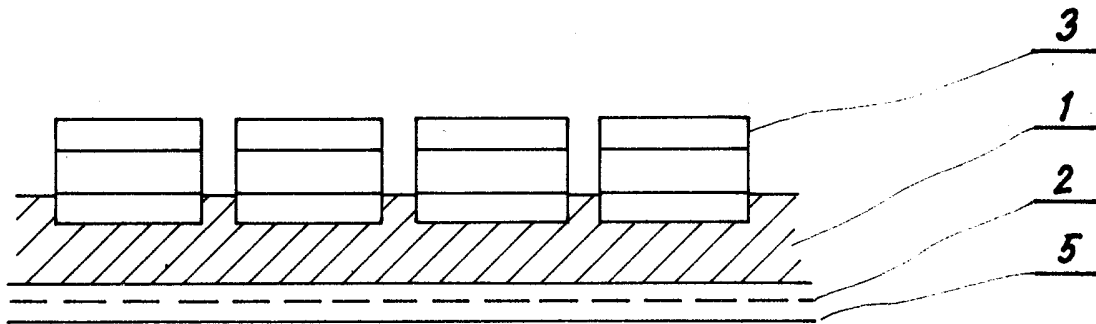
6. Způsob výroby perličkových plošných výrobků a polotovarů podle bodů 1, 2, 3, 4 a 5, vyznačený tím, že na podložku, například opatřenou teflonem, se nanese pružná adhezni vrstva, například silikonová, na tuto vrstvu se umístí vrstva textilie, případně se do ní zatlačí nebo se nanese další pružná adhezni vrstva a na ní se jednotlivě nebo hromadně, například navlečené na nosiči, položí nebo přitlačí bižuterní ozdobné díly, případně se mezi vrstvou textilie a bižuterních ozdobných dílů umístí další pružná adhezni vrstva ze stejného materiálu, načež se buď vytvořené vrstvy oddělí od perličky, případně je i tato podložka součástí, alespoň přechodnou, perličkových výrobků nebo polotovarů.

7. Způsoby výroby podle bodů 5 a 6, vyznačený tím, že mírou zatlačení nebo hmotností ozdobných dílů se řídí hloubka upevnění ozdobných dílů v pružné adhezni vrstvě.

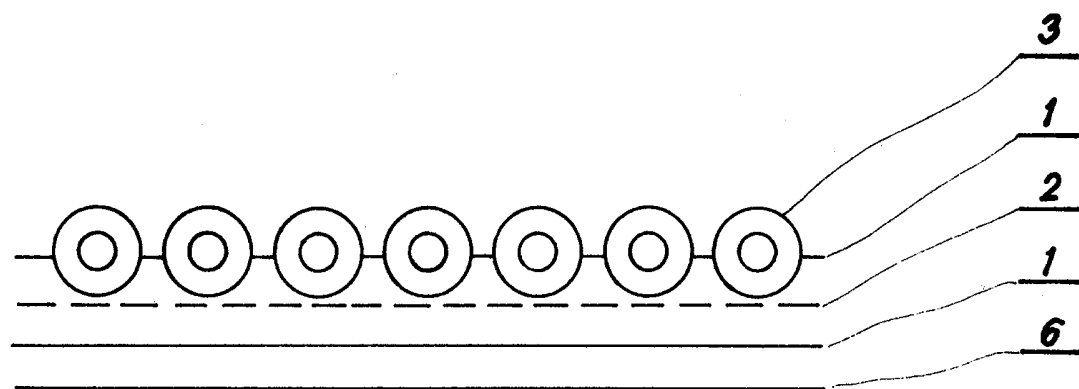
1 výkres



obr. 1



obr. 2



obr. 3