



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208188943 U

(45)授权公告日 2018.12.04

(21)申请号 201820892682.5

(22)申请日 2018.06.10

(73)专利权人 李绍华

地址 028000 内蒙古自治区通辽市科尔沁
区红胜大街与福利路交叉处山东商会

(72)发明人 李绍华

(51)Int.Cl.

G07F 11/26(2006.01)

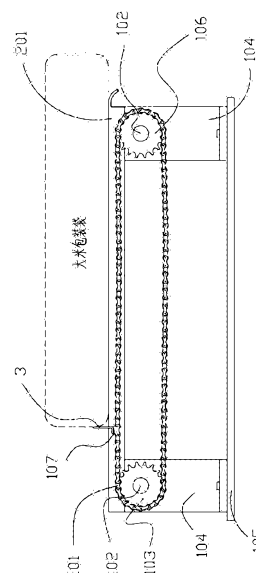
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种大米自动售货机货道

(57)摘要

本实用新型公开了一种大米自动售货机货道,包括货道、链传动装置、推板,所述的链传动装置包括主动链轮、从动链轮、链条、传动轴、链条支座、电机、轴承座、底板、固定销,所述的推板安装在所述的链条支座上,所述的货道包括主滑道和侧滑道,侧滑道为2个,位于主滑道两侧,本实用新型通过将一般的履带式货道改为链传动式货道,可避免在货物较重的情况下,出现打滑的现象,可保证装置的正常运转。



1. 一种大米自动售货机货道,其特征在于,包括货道、链传动装置、推板,所述的链传动装置包括主动链轮、从动链轮、链条、传动轴、链条支座、电机、轴承座、底板、固定销,所述的底板固定在大米自动售货机内壁上,所述的轴承座为4个,对称固定在所述的底板上,所述的传动轴为2根,分别固定在所述的轴承座之间,所述的电机通过所述的传动轴固定在所述的轴承座之间,所述的主动链轮通过所述的固定销固定在传动轴两端,所述的从动链轮通过另一根传动轴安装在轴承座上,所述的链条安装在主动链轮和从动链轮上,所述的链条支座通过销轴连接在所述的链条链节上,所述的推板安装在所述的链条支座上,所述的货道包括主滑道和侧滑道,侧滑道为2个,位于主滑道两侧,所述的侧滑道固定在大米自动售货机内壁上,所述的主滑道固定在所述的链传动装置的轴承座上,所述的主滑道与侧滑道在同一水平线上。

2. 根据权利要求1所述的大米自动售货机货道,其特征在于,所述的主滑道前端为圆弧状。

一种大米自动售货机货道

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种大米自动售货机,具体而言,涉及一种大米自动售货机货道。

背景技术

[0002] 现有技术中的大米自动售货机的货道大多为履带式货道、螺旋弹簧式货道等,其中的履带式货道较为常见,其可输送方形、圆柱形等多种外包装的大米,主要结构包括履带架、履带和电机驱动机构,履带架纵向布设在货仓的底板上,履带架由前至后转动缠绕履带,电机驱动机构安装在履带架的一端且使履带转动。但一般的履带式货道在货物较重的情况下,容易出现打滑的现象,影响装置的运转,导致大米不容易被取出。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供了一种结构简单、防打滑的的大米自动售货机货道,以解决上述问题。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:提供了一种大米自动售货机货道,其特征在于,包括货道、链传动装置、推板,所述的链传动装置包括主动链轮、从动链轮、链条、传动轴、链条支座、电机、轴承座、底板、固定销,所述的底板固定在大米自动售货机内壁上,所述的轴承座为4个,对称固定在所述的底板上,所述的传动轴为2根,分别固定在所述的轴承座之间,所述的电机通过所述的传动轴固定在所述的轴承座之间,所述的主动链轮通过所述的固定销固定在传动轴两端,所述的从动链轮通过另一根传动轴安装在轴承座上,所述的链条安装在主动链轮和从动链轮上,所述的链条支座通过销轴连接在所述的链条链节上,所述的推板安装在所述的链条支座上,所述的货道包括主滑道和侧滑道,侧滑道为2个,位于主滑道两侧,所述的侧滑道固定在大米自动售货机内壁上,所述的主滑道固定在所述的链传动装置的轴承座上,所述的主滑道与侧滑道在同一水平线上。

[0005] 进一步地,所述的主滑道前端为圆弧状。

[0006] 本实用新型的有益效果是通过将一般的履带式货道改为链传动式货道,可避免在货物较重的情况下,出现打滑的现象,可保证装置的正常运转。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0008] 附图1是本实用新型的链传动装置示意图;

[0009] 附图2是本实用新型的安装示意图;

[0010] 附图3是本实用新型局部放大图。

[0011] 附图中,1. 链传动装置,2. 货道,3. 推板,4. 大米自动售货机内壁,101. 链条,102. 传动轴,103. 从动链轮,104. 轴承座,105. 底板,106. 主动链轮,107. 链条支座,108. 电机,109. 固定销,201. 主滑道,202. 侧滑道。

具体实施方式

[0012] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚，下面通过具体的实施例并结合附图对本实用新型做进一步的详细描述。

[0013] 参阅附图1—3，本实用新型提供了一种大米自动售货机货道，包括链传动装置1、货道2、推板3，其中链传动装置包括主动链轮106、从动链轮103、链条101、传动轴102、链条支座107、电机108、轴承座104、底板105、固定销109，底板105由螺栓固定在大米自动售货机内壁上，轴承座104为4个，两两一对，用螺栓对称固定在底板105上，传动轴有2根，一根位于主动链轮一侧，另一根位于从动链轮一侧，而电机108通过位于主动链轮一侧的传动轴102固定在轴承座之间，主动链轮106通过固定销109固定在传动轴两端，从动链轮103通过另一根传动轴安装在另一侧的轴承座上，链条101安装在主动链轮102和从动链轮103上，链条支座107通过销轴连接在链条101的链节上，推板3安装在链条支座107上，此外，货道2包括主滑道201和侧滑道202，侧滑道202为2个，位于主滑道201两侧，侧滑道202固定在大米自动售货机内壁4上，主滑道201焊接在链传动装置的轴承座104上，主滑道201与侧滑道202在同一水平线上，推板3及链条101就位于主滑道201和侧滑道202之间。此外，为方便大米滑落，同时避免划破包装袋，主滑道201前端设计为圆弧状。

[0014] 上述大米自动售货机货道的工作过程为：当电机108启动后，带动传动轴102转动，并带动主动链轮106转动，继而带动链条101及从动链轮103运动，固定在链条链节上的推板随着链条一起运动，当推板前方有大米包装时将推动大米在货道2上滑行，直至推出货道。

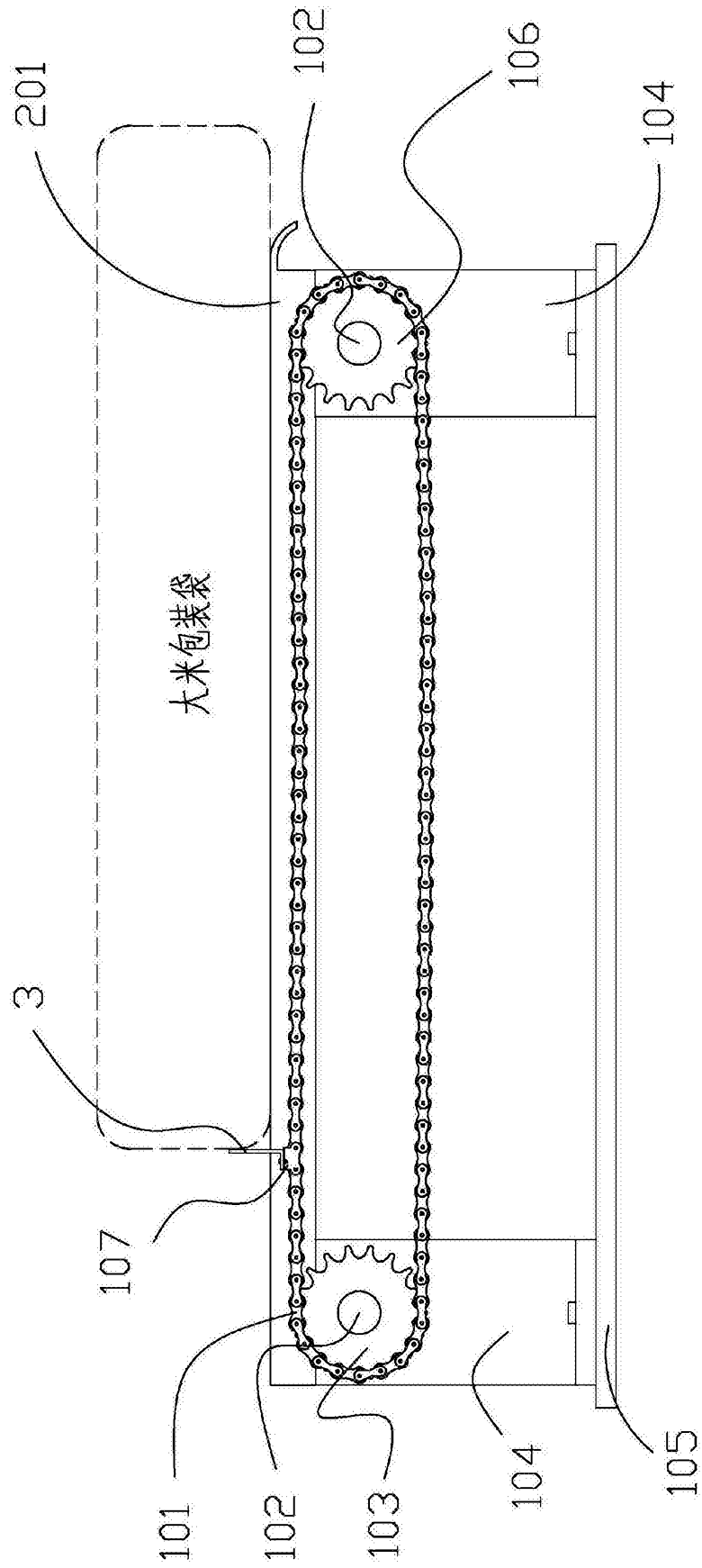


图1

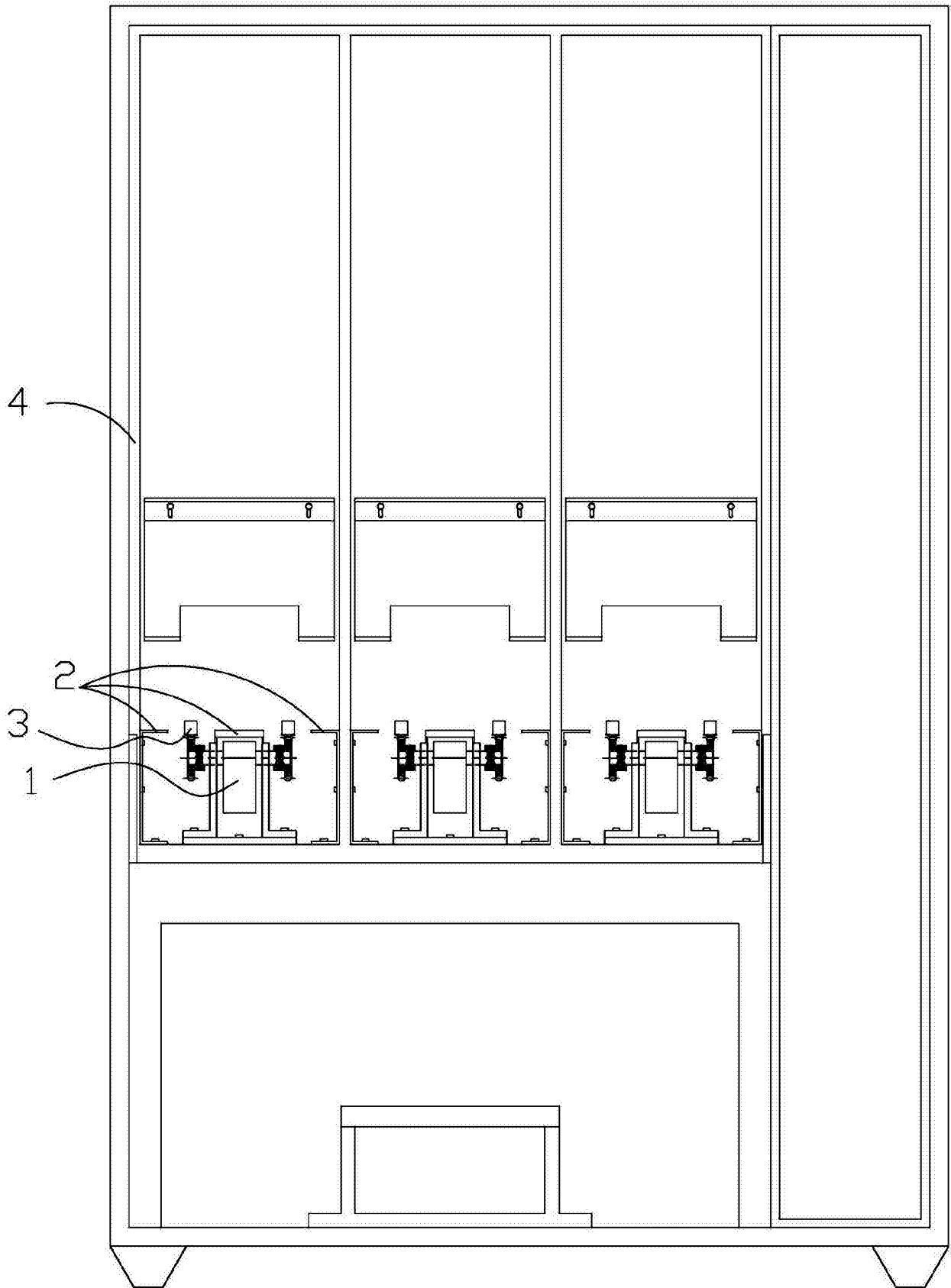


图2

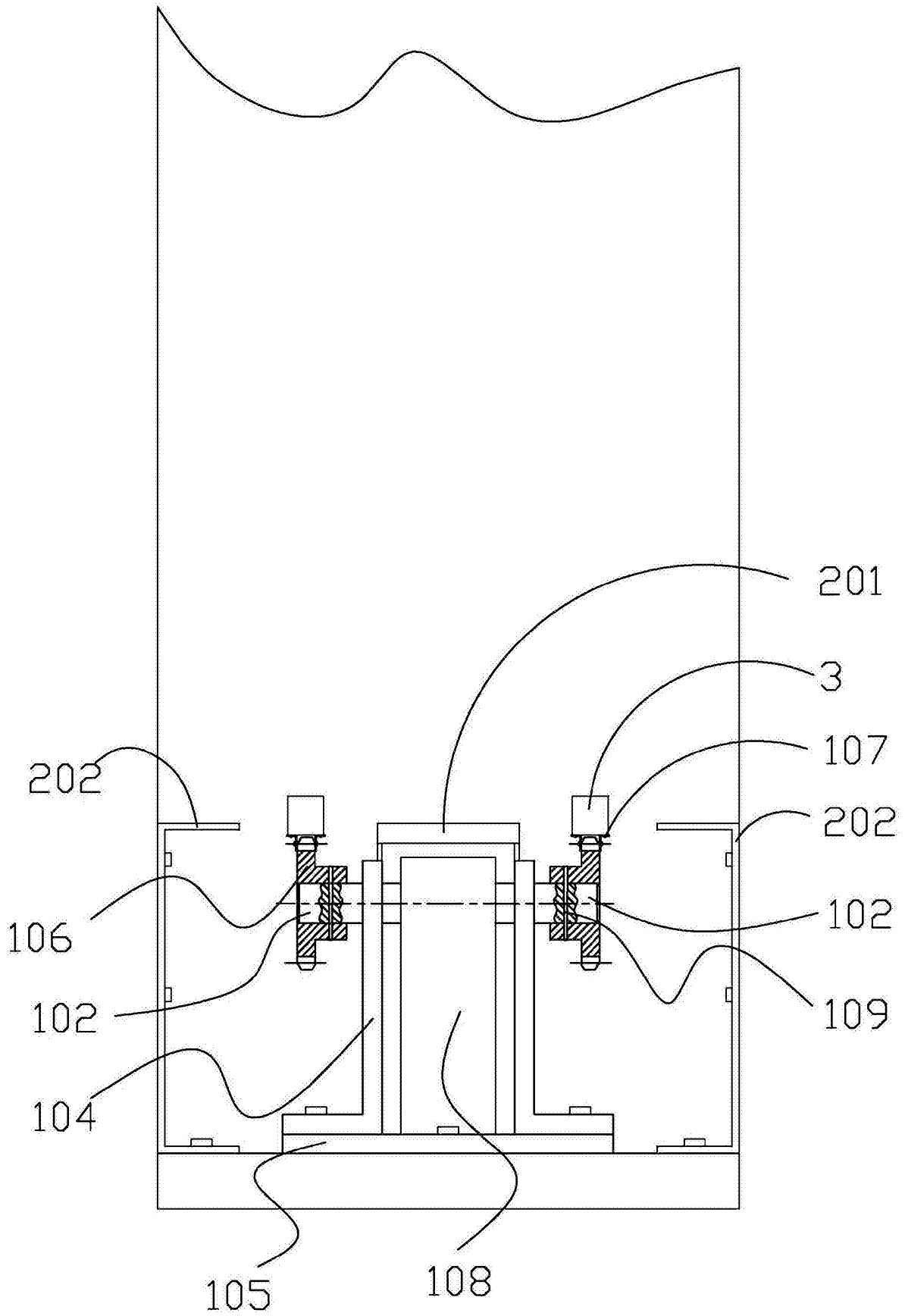


图3