



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217662920 U

(45) 授权公告日 2022. 10. 28

(21) 申请号 202221350962.6

B07B 1/28 (2006.01)

(22) 申请日 2022.05.31

B07B 1/46 (2006.01)

B01F 101/30 (2022.01)

(73) 专利权人 中华全国供销合作总社西安生漆
涂料研究所

地址 710061 陕西省西安市南郊吴家坟天
坛路1号

专利权人 陕西中合生漆科技有限公司

(72) 发明人 张婷婷 李东旭 李艳 吕虎强
张娟妮 刘帅 赵瑞

(74) 专利代理机构 西安国知创科专利代理事务
所(普通合伙) 61276

专利代理师 罗英

(51) Int.Cl.

B01F 29/83 (2022.01)

B01F 35/12 (2022.01)

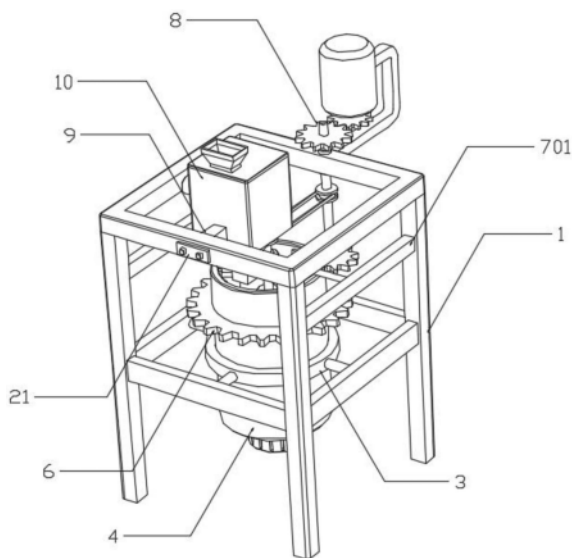
权利要求书2页 说明书6页 附图6页

(54) 实用新型名称

生漆改性涂料加工高效混料装置

(57) 摘要

本申请提供一种生漆改性涂料加工高效混料装置,涉及生漆改性涂料加工技术领域,包括支撑架和混合筒,支撑架的底端通过四个安装杆固定安装有转动环,转动环与混合筒转动连接,混合筒的底端固定设有排料管,排料管的底端螺纹连接有密封盖,混合筒的内部设有搅拌组件,支撑架一侧的顶部设有驱动组件,支撑架另一侧内壁的顶部通过安装座固定安装有箱体,箱体的内部设有打散组件,箱体内的底部设有筛分组件。本申请的有益效果是:通过设置的驱动组件能够带动搅拌组件和混合筒同步反向转动,通过设置的搅拌组件能够对混合筒内部的原料进行混合搅拌,并且能够对混合筒的内壁附着的原料进行清理,同时对底部堆积的原料进行搅动,使混料更加高效。



1. 一种生漆改性涂料加工高效混料装置,其特征在于,包括支撑架(1)和混合筒(4),所述支撑架(1)的底端通过四个安装杆(2)固定安装有转动环(3),所述转动环(3)与所述混合筒(4)转动连接,所述混合筒(4)的底端固定设有排料管(5),所述排料管(5)的底端螺纹连接有密封盖,所述混合筒(4)的内部设有搅拌组件(7),所述支撑架(1)一侧的顶部设有驱动组件(8),所述支撑架(1)另一侧内壁的顶部通过安装座(9)固定安装有箱体(10),所述箱体(10)的顶端卡合连接有箱盖(11),所述箱盖(11)的顶端固定设有进料斗(12),所述箱体(10)的内部设有打散组件(13),所述箱体(10)内的底部设有筛分组件(14)。

2. 根据权利要求1所述的生漆改性涂料加工高效混料装置,其特征在于,所述搅拌组件(7)包括两个安装板(701)、安装盘(703)、转动轴(704)和起底架(707),两个所述安装板(701)分别固定设置在所述支撑架(1)两侧的顶部,两个所述安装板(701)的一侧均固定有支撑杆(702),所述安装盘(703)固定设置在两个所述支撑杆(702)的一端之间,所述安装盘(703)与竖向设置的所述转动轴(704)转动连接,所述转动轴(704)的表面上端均匀固定有三个连接杆(705),三个所述连接杆(705)的一端均固定设有刮料板(706),所述转动轴(704)的表面下端均匀固定有多个搅拌轴(708),所述起底架(707)固定设置在所述转动轴(704)的底端。

3. 根据权利要求2所述的生漆改性涂料加工高效混料装置,其特征在于,所述转动轴(704)表面上套连固定有位于所述连接杆(705)与所述安装盘(703)高度之间的连接盘(709),所述连接盘(709)的底端通过连接弹簧(7010)弹性连接有滑动盘(7011),所述滑动盘(7011)与所述转动轴(704)滑动连接,所述滑动盘(7011)的底端固定设有三个第一铰接座(7012),所述转动轴(704)表面上固定有三个处于所述滑动盘(7011)下方的转动座(7014),三个所述转动座(7014)均转动连接有摆动杆(7015),三个所述摆动杆(7015)的表面均固定设有第二铰接座(7016),三个所述第二铰接座(7016)与三个所述第一铰接座(7012)之间均铰接有铰接杆(7013),三个所述摆动杆(7015)的表面均固定设有多个搅拌杆(7017)。

4. 根据权利要求3所述的生漆改性涂料加工高效混料装置,其特征在于,所述驱动组件(8)包括连接轴(801)、第一皮带轮(803)、第二皮带轮(804)、第一从动齿轮(806)、固定架(807)、第一驱动电机(808)和第一主动齿轮(809),所述连接轴(801)转动设置在所述支撑架(1)的一侧,所述第一皮带轮(803)固定设置在所述连接轴(801)的中部,所述第二皮带轮(804)固定设置在所述转动轴(704)的顶端,所述第二皮带轮(804)与所述第一皮带轮(803)之间通过传动皮带(805)传动连接,所述第一从动齿轮(806)固定设置在所述连接轴(801)的顶端,所述固定架(807)固定设置在所述支撑架(1)一侧的顶端,所述第一驱动电机(808)固定设置在所述固定架(807)的一端,所述第一主动齿轮(809)固定设置在所述第一驱动电机(808)的传动轴上,所述第一主动齿轮(809)与所述第一从动齿轮(806)啮合连接。

5. 根据权利要求4所述的生漆改性涂料加工高效混料装置,其特征在于,所述连接轴(801)的底端固定设有小传动齿轮(802),所述混合筒(4)的顶部固定设有大传动齿轮(6),所述大传动齿轮(6)与所述小传动齿轮(802)啮合连接。

6. 根据权利要求4所述的生漆改性涂料加工高效混料装置,其特征在于,所述打散组件(13)包括转动杆(1301),所述转动杆(1301)转动设置在所述箱体(10)的内部,所述转动杆(1301)的表面固定设有多个打散杆(1302),各所述打散杆(1302)的表面均固定有多个橡胶

材质制成的打散球(1303)。

7. 根据权利要求6所述的生漆改性涂料加工高效混料装置,其特征在于,所述筛分组件(14)包括两个导料板(1401)、筛分板(1402)、传动架(1403)、传动杆(1405)和不完全齿轮(1406),两个所述导料板(1401)分别固定设置在所述箱体(10)的两侧内壁,两个所述导料板(1401)的内部均开设有滑动槽,所述筛分板(1402)的底面两侧通过两个所述滑动槽分别与所述筛分板(1402)的两侧滑动连接,所述传动架(1403)固定设置在所述筛分板(1402)底端的中部,所述传动架(1403)的顶端内壁和底端内壁均开设有多个齿槽(1404),所述传动杆(1405)转动设置在所述箱体(10)内的底部,所述传动杆(1405)的一端固定设置有所述不完全齿轮(1406)并通过所述不完全齿轮(1406)与所述传动架(1403)连接。

8. 根据权利要求7所述的生漆改性涂料加工高效混料装置,其特征在于,所述转动杆(1301)的一端延伸至所述箱体(10)外并固定有第二从动齿轮(17),所述传动杆(1405)的另一端延伸至所述箱体(10)外并固定设有第三从动齿轮(18),所述箱体(10)的一侧固定设有安装架(19),所述安装架(19)的一端固定设有第二驱动电机(15),所述第二驱动电机(15)的传动轴固定设有第二主动齿轮(16),所述第二主动齿轮(16)分别与所述第二从动齿轮(17)和所述第三从动齿轮(18)啮合连接。

9. 根据权利要求1所述的生漆改性涂料加工高效混料装置,其特征在于,所述箱体(10)的底端固定设有与所述混合筒(4)相对应的导料罩(20),所述转动环(3)的中部开设有转动槽(301),所述混合筒(4)的中部固定设有转动板(401),所述转动板(401)与转动槽(301)转动连接。

10. 根据权利要求8所述的一种生漆改性涂料加工高效混料装置,其特征在于,所述支撑架(1)另一侧的顶端固定设有开关面板(21),所述开关面板(21)的表面分别设有第一驱动电机开关和第二驱动电机开关,所述第一驱动电机(808)和所述第二驱动电机(15)分别通过第一驱动电机开关和第二驱动电机开关与电源电性连接。

生漆改性涂料加工高效混料装置

技术领域

[0001] 本申请涉及生漆改性涂料加工技术领域,尤其涉及一种生漆改性涂料加工高效混料装置。

背景技术

[0002] 生漆是从漆树上采割的一种乳白色纯天然液体涂料,接触空气后逐步转为褐色,4小时左右表面干涸硬化而生成漆膜;在混合过程中,需要按一定比例将乳液与粉末状原料通入混料罐中进行搅拌,使之均匀混合;

[0003] 其中申请号为“202123416624.6”的“一种生漆改性涂料混料装置”,其包括混料罐以及置于其上方的弧形顶盖,混料罐和弧形顶盖相对一侧面均设有连接法兰环,两个连接法兰环通过锁紧螺栓固定连接,弧形顶盖的顶面安装有支架,支架上设有驱动电机,驱动电机的输出轴贯穿支架,且连接有混料搅拌轴,混料搅拌轴位于混料罐内腔中的一端均套设有混料搅拌叶轮组件,弧形顶盖的顶面设有两个进料管,混料搅拌叶轮组件包括套设于混料搅拌轴周侧的搅拌叶片以及固定置于搅拌叶片周侧外壁的固定套环,混料搅拌轴底端连接有下料滤网罩。该生漆改性涂料混料装置,不仅便于原料的搅拌下料,同时具有下料防堵结构,提高其混料效率。但是在实际使用时还存在以下缺陷:

[0004] 1) 加入的原料容易粘黏结块,并且不便于对加入的原料进行筛分,结块的原料影响后续的混合效率;

[0005] 2) 原料容易附着在筒壁上,不便于进行清理,并且原料容易堆积在底部,影响原料的混料质量。

实用新型内容

[0006] 本申请提供一种生漆改性涂料加工高效混料装置,用以解决上述背景技术中提出的加入的原料容易粘黏结块,并且不便于对加入的原料进行筛分的问题。

[0007] 本申请提供一种生漆改性涂料加工高效混料装置,包括支撑架和混合筒,所述支撑架的底端通过四个安装杆固定安装有转动环,所述转动环与所述混合筒转动连接,所述混合筒的底端固定设有排料管,所述排料管的底端螺纹连接有密封盖,所述混合筒的内部设有搅拌组件,所述支撑架一侧的顶部设有驱动组件,所述支撑架另一侧内壁的顶部通过安装座固定安装有箱体,所述箱体的顶端卡合连接有箱盖,所述箱盖的顶端固定设有进料斗,所述箱体的内部设有打散组件,所述箱体内部的底部设有筛分组件。

[0008] 可选的,所述搅拌组件包括两个安装板、安装盘、转动轴和起底架,两个所述安装板分别固定设置在所述支撑架两侧的顶部,两个所述安装板的一侧均固定设有支撑杆,所述安装盘固定设置在两个所述支撑杆的一端之间,所述安装盘与竖向设置的所述转动轴转动连接,所述转动轴的表面上端均匀固定有三个连接杆,三个所述连接杆的一端均固定设有刮料板,所述转动轴的表面下端均匀固定有多个搅拌轴,所述起底架固定设置在所述转动轴的底端。

[0009] 可选的,所述转动轴表面上套连固定有位于所述连接杆与所述安装盘高度之间的连接盘,所述连接盘的底端通过连接弹簧弹性连接有滑动盘,所述滑动盘与所述转动轴滑动连接,所述滑动盘的底端固定设有三个第一铰接座,所述转动轴表面上固定有三个处于所述滑动盘下方的转动座,三个所述转动座均转动连接有摆动杆,三个所述摆动杆的表面均固定设有第二铰接座,三个所述第二铰接座与三个所述第一铰接座之间均铰接有铰接杆,三个所述摆动杆的表面均固定设有多个搅拌杆。

[0010] 可选的,所述驱动组件包括连接轴、第一皮带轮、第二皮带轮、第一从动齿轮、固定架、第一驱动电机和第一主动齿轮,所述连接轴转动设置在所述支撑架的一侧,所述第一皮带轮固定设置在所述连接轴的中部,所述第二皮带轮固定设置在所述转动轴的顶端,所述第二皮带轮与所述第一皮带轮之间通过传动皮带传动连接,所述第一从动齿轮固定设置在所述连接轴的顶端,所述固定架固定设置在所述支撑架一侧的顶端,所述第一驱动电机固定设置在所述固定架的一端,所述第一主动齿轮固定设置在所述第一驱动电机的传动轴上,所述第一主动齿轮与所述第一从动齿轮啮合连接。

[0011] 可选的,所述连接轴的底端固定设有小传动齿轮,所述混合筒的顶部固定设有大传动齿轮,所述大传动齿轮与所述小传动齿轮啮合连接。

[0012] 可选的,所述打散组件包括转动杆,所述转动杆转动设置在所述箱体的内部,所述转动杆的表面固定设有多个打散杆,各所述打散杆的表面均固定有多个橡胶材质制成的打散球。

[0013] 可选的,所述筛分组件包括两个导料板、筛分板、传动架、传动杆和不完全齿轮,两个所述导料板分别固定设置在所述箱体的两侧内壁,两个所述导料板的内部均开设有滑动槽,所述筛分板的底面两侧通过两个所述滑动槽分别与所述筛分板的两侧滑动连接,所述传动架固定设置在所述筛分板底端的中部,所述传动架的顶端内壁和底端内壁均开设有多个齿槽,所述传动杆转动设置在所述箱体内的底部,所述传动杆的一端固定设置有所述不完全齿轮并通过所述不完全齿轮与所述传动架连接。

[0014] 可选的,所述转动杆的一端延伸至所述箱体外并固定有第二从动齿轮,所述传动杆的另一端延伸至所述箱体外并固定设有第三从动齿轮,所述箱体的一侧固定设有安装架,所述安装架的一端固定设有第二驱动电机,所述第二驱动电机的传动轴固定设有第二主动齿轮,所述第二主动齿轮分别与所述第二从动齿轮和所述第三从动齿轮啮合连接。

[0015] 可选的,所述箱体的底端固定设有与所述混合筒相对应的导料罩,所述转动环的中部开设有转动槽,所述混合筒的中部固定设有转动板,所述转动板与转动槽转动连接。

[0016] 可选的,所述支撑架另一侧的顶端固定设有开关面板,所述开关面板的表面分别设有第一驱动电机开关和第二驱动电机开关,所述第一驱动电机和第二驱动电机分别通过第一驱动电机开关和所述第二驱动电机开关与电源电性连接。

[0017] 与相关技术相比较,本申请提供的一种生漆改性涂料加工高效混料装置具有如下有益效果:

[0018] 1、通过设置的驱动组件能够带动搅拌组件和混合筒同步反向转动,通过设置的搅拌组件能够对混合筒内部的原料进行混合搅拌,并且能够对混合筒的内壁附着的原料进行清理,同时对底部堆积的原料进行搅动,使混料更加高效;

[0019] 2、通过设置的第二驱动电机能够同步带动转动杆和传动杆进行转动,在转动杆的

转动作用下能够带动多个打散杆表面的打散球对加入的原料进行搅动,使结块的原料打散,在不完全齿轮与传动架的啮合配合下带动筛分板左右往复移动,对加入的原料进行筛分,减少结块的原料的加入,使后续的混料效果更好。

附图说明

[0020] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作一简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本申请的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0021] 图1为本申请一实施例提供的生漆改性涂料加工高效混料装置的结构示意图;

[0022] 图2为本申请一实施例提供的生漆改性涂料加工高效混料装置的背部结构示意图;

[0023] 图3为本申请一实施例提供的生漆改性涂料加工高效混料装置的局部结构示意图;

[0024] 图4为本申请一实施例提供的箱体的剖面结构示意图之一;

[0025] 图5为本申请一实施例提供的箱体的剖面结构示意图之二;

[0026] 图6为本申请图3的A处放大结构示意图;

[0027] 图7为本申请一实施例提供的筛分组件的放大结构示意图;

[0028] 图8为本申请一实施例提供的转动环的结构示意图;

[0029] 图9为本申请一实施例提供的混合筒的结构示意图。

[0030] 图中:1、支撑架;2、安装杆;3、转动环;301、转动槽;4、混合筒;401、转动板;5、排料管;6、大传动齿轮;7、搅拌组件;701、安装板;702、支撑杆;703、安装盘;704、转动轴;705、连接杆;706、刮料板;707、起底架;708、搅拌轴;709、连接盘;7010、连接弹簧;7011、滑动盘;7012、第一铰接座;7013、铰接杆;7014、转动座;7015、摆动杆;7016、第二铰接座;7017、搅拌杆;8、驱动组件;801、连接轴;802、小传动齿轮;803、第一皮带轮;804、第二皮带轮;805、传动皮带;806、第一从动齿轮;807、固定架;808、第一驱动电机;809、第一主动齿轮;9、安装座;10、箱体;11、箱盖;12、进料斗;13、打散组件;1301、转动杆;1302、打散杆;1303、打散球;14、筛分组件;1401、导料板;1402、筛分板;1403、传动架;1404、齿槽;1405、传动杆;1406、不完全齿轮;15、第二驱动电机;16、第二主动齿轮;17、第二从动齿轮;18、第三从动齿轮;19、安装架;20、导料罩;21、开关面板。

具体实施方式

[0031] 为使本申请实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面对本申请实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本申请一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本申请中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,也属于本申请保护的范围。

[0032] 请参阅图1-图9,本申请实施例提供了一种生漆改性涂料加工高效混料装置,包括支撑架1和混合筒4,支撑架1的底端通过四个安装杆2固定安装有转动环3,转动环3与混合筒4转动连接,混合筒4的底端固定设有排料管5,排料管5的底端螺纹连接有密封盖,混合筒

4的内部设有搅拌组件7,支撑架1一侧的顶部设有驱动组件8,支撑架1另一侧内壁的顶部通过安装座9固定安装有箱体10,箱体10的顶端卡合连接有箱盖11,箱盖11的顶端固定设有进料斗12,箱体10的内部设有打散组件13,箱体10内的底部设有筛分组件14。

[0033] 箱体10的底端固定设有与混合筒4相对应的导料罩20。转动环3的中部开设有转动槽301,混合筒4的中部固定设有转动板401,转动板401与转动槽301转动连接。

[0034] 本申请生漆改性涂料加工高效混料装置的搅拌组件7包括两个安装板701、安装盘703、转动轴704和起底架707,两个安装板701分别固定设置在支撑架1两侧的顶部,两个安装板701的一侧均固定设有支撑杆702,安装盘703固定设置在两个支撑杆702的一端之间,安装盘703与竖向设置的转动轴704转动连接,转动轴704的表面上端均匀固定有三个连接杆705,三个连接杆705的一端均固定设有刮料板706,转动轴704的表面下端均匀固定设有多个搅拌轴708,起底架707固定设置在转动轴704的底端。

[0035] 转动轴704表面上套连固定有位于连接杆705与安装盘703高度之间的连接盘709,连接盘709的底端通过连接弹簧7010弹性连接有滑动盘7011,滑动盘7011与转动轴704滑动连接,滑动盘7011的底端固定设有三个第一铰接座7012,转动轴704表面上固定有三个处于滑动盘7011下方的转动座7014,三个转动座7014均转动连接有摆动杆7015,三个摆动杆7015的表面均固定设有第二铰接座7016,三个第二铰接座7016与三个第一铰接座7012之间均铰接有铰接杆7013,三个摆动杆7015的表面均固定设有多个搅拌杆7017。

[0036] 具体的,如图1、图2、图3、图6所示,首先转动轴704在驱动作用下进行转动,然后在转动轴704转动的过程中带动滑动盘7011上下移动,带动三个摆动杆7015进行摆动,配合多个搅拌轴708对加入的原料进行混合搅拌,同时通过三个刮料板706对混合筒4内壁附着的原料进行刮动,通过转动轴704底端设置的起底架707对混合筒4底端堆积的原料进行搅动。

[0037] 在本申请的一些实施例中,驱动组件8包括连接轴801、第一皮带轮803、第二皮带轮804、第一从动齿轮806、固定架807、第一驱动电机808和第一主动齿轮809,连接轴801转动设置在支撑架1的一侧,第一皮带轮803固定设置在连接轴801的中部,第二皮带轮804固定设置在转动轴704的顶端,第二皮带轮804与第一皮带轮803之间通过传动皮带805传动连接,第一从动齿轮806固定设置在连接轴801的顶端,固定架807固定设置在支撑架1一侧的顶端,第一驱动电机808固定设置在固定架807的一端,第一主动齿轮809固定设置在第一驱动电机808的传动轴上,第一主动齿轮809与第一从动齿轮806啮合连接。

[0038] 其中,连接轴801的底端固定设有小传动齿轮802,混合筒4的顶部固定设有大传动齿轮6,大传动齿轮6与小传动齿轮802啮合连接。

[0039] 支撑架1另一侧的顶端固定设有开关面板21,开关面板21的表面设有第一驱动电机开关,第一驱动电机808通过第一驱动电机开关与电源电性连接。

[0040] 具体的,如图1、图2、图3所示,首先通过第一驱动电机开关控制第一驱动电机808进行工作,然后第一驱动电机808带动第一主动齿轮809进行转动,接着在第一主动齿轮809与第一从动齿轮806的啮合配合下带动连接轴801进行转动,从而带动小传动齿轮802和第一皮带轮803进行转动,在小传动齿轮802与大传动齿轮6的啮合配合下以及传动皮带805与第二皮带轮804的啮合配合下带动混合筒4和转动轴704同步反向转动。

[0041] 在本申请的一些实施例中,打散组件13包括转动杆1301,转动杆1301转动设置在箱体10的内部,转动杆1301的表面固定设有多个打散杆1302,各个打散杆1302的表面均固

定设有多个橡胶材质制成的打散球1303。

[0042] 具体的,如图1、图2、图4、图5所示,首先在转动杆1301的转动过程中带动多个打散杆1302进行转动,然后各个打散杆1302表面的打散球1303对加入的原料进行搅动,使结块的原料打散。

[0043] 在本申请的一些实施例中,筛分组件14包括两个导料板1401、筛分板1402、传动架1403、传动杆1405和不完全齿轮1406,两个导料板1401分别固定设置在箱体10的两侧内壁,两个导料板1401的内部均开设有滑动槽,筛分板1402的底面两侧通过两个滑动槽分别与筛分板1402的两侧滑动连接,传动架1403固定设置在筛分板1402底端的中部,传动架1403的顶端内壁和底端内壁均开设有多个齿槽1404,传动杆1405转动设置在箱体10内的底部,传动杆1405的一端固定设置有不完全齿轮1406并通过不完全齿轮1406与传动架1403连接。

[0044] 作为本申请实施例的一可选方式,转动杆1301的一端固定设有第二从动齿轮17,传动杆1405的另一端固定设有第三从动齿轮18,箱体10的一侧固定设有安装架19,安装架19的一端固定设有第二驱动电机15,第二驱动电机15的传动轴固定设有第二主动齿轮16,第二主动齿轮16分别与第二从动齿轮17和第三从动齿轮18啮合连接。

[0045] 开关面板21的表面设有第二驱动电机开关,第二驱动电机15通过第二驱动电机开关与电源电性连接。

[0046] 具体的,如图1、图2、图4、图5、图7所示,首先通过第二驱动电机开关控制第二驱动电机15进行工作,然后第二驱动电机15带动第二主动齿轮16进行转动,接着在第二主动齿轮16与第三从动齿轮18的啮合配合下带动传动杆1405同步转动,在传动杆1405的转动作用下带动不完全齿轮1406进行转动,在不完全齿轮1406与传动架1403的齿槽1404的啮合配合下带动筛分板1402左右往复移动,对加入的原料进行筛分,减少结块的原料的加入。

[0047] 工作原理:使用本装置时,首先通过第一驱动电机开关和第二驱动电机开关分别控制第一驱动电机808和第二驱动电机15进行工作,然后通过进料斗12向箱体10的内部加入需要混合的原料,第二驱动电机15带动第二主动齿轮16进行转动,在第二主动齿轮16与第二从动齿轮17和第三从动齿轮18的啮合配合下带动转动杆1301和传动杆1405同步转动,转动的转动杆1301带动多个打散杆1302表面的打散球1303对加入的原料进行搅动,使结块的原料打散,在传动杆1405的转动作用下带动不完全齿轮1406进行转动,在不完全齿轮1406与传动架1403的齿槽1404的啮合配合下带动筛分板1402左右往复移动,对加入的原料进行筛分,减少结块的原料的加入,筛分后的原料通过导料罩20加入至混合筒4的内部,接着第一驱动电机808带动第一主动齿轮809进行转动,在第一主动齿轮809与第一从动齿轮806的啮合配合下带动连接轴801进行转动,从而带动小传动齿轮802和第一皮带轮803进行转动,在小传动齿轮802与大传动齿轮6的啮合配合下以及传动皮带805与第二皮带轮804的啮合配合下带动混合筒4和转动轴704同步反向转动,在转动轴704转动的过程中带动滑动盘7011上下移动,带动三个摆动杆7015进行摆动,配合多个搅拌轴708对加入的原料进行混合搅拌,同时通过三个刮料板706对混合筒4内壁附着的原料进行刮动,通过转动轴704底端设置的起底架707对混合筒4底端堆积的原料进行搅动,混料完成后,开启密封盖,通过排料管5将物料排出。

[0048] 最后应说明的是,以上各实施例仅用以说明本申请的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述各实施例对本申请进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解;其依

然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分或者全部技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本申请各实施例技术方案的范围。

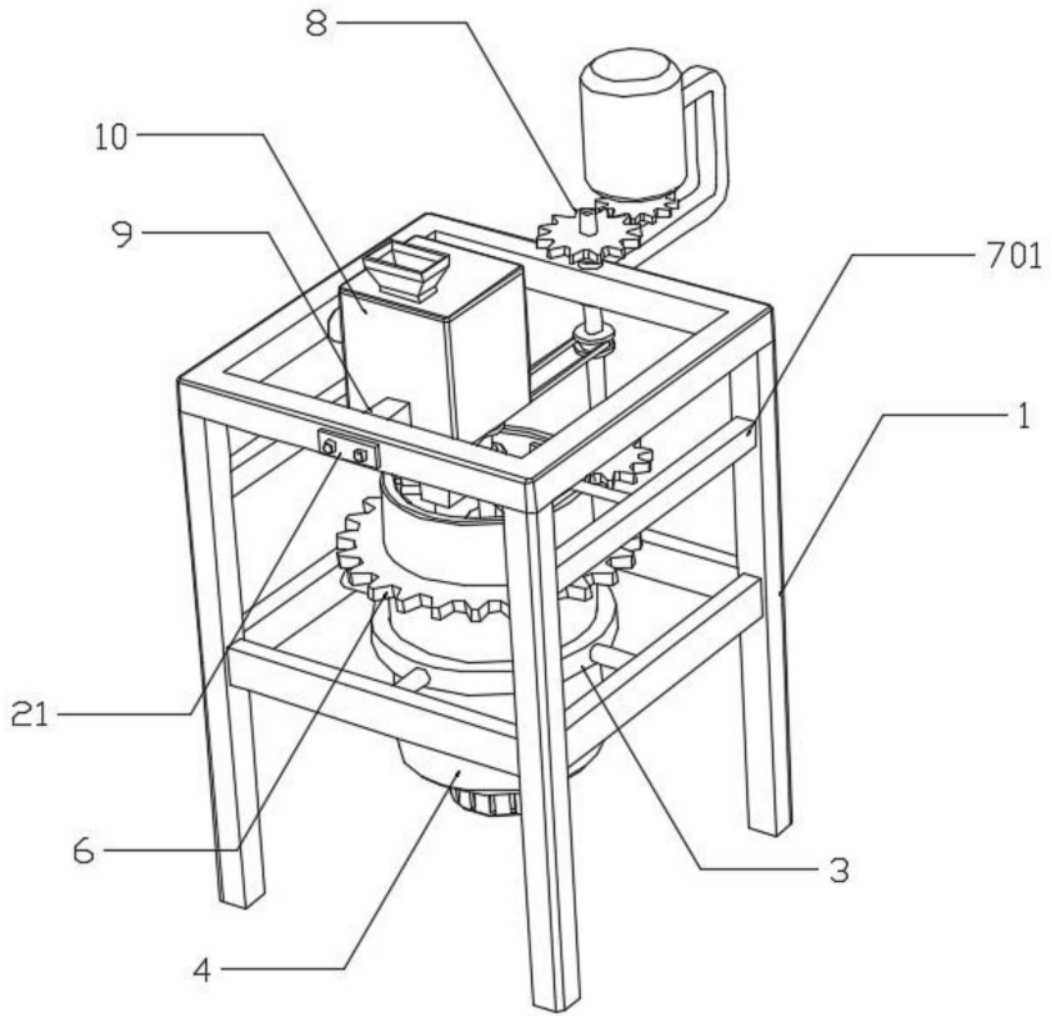


图1

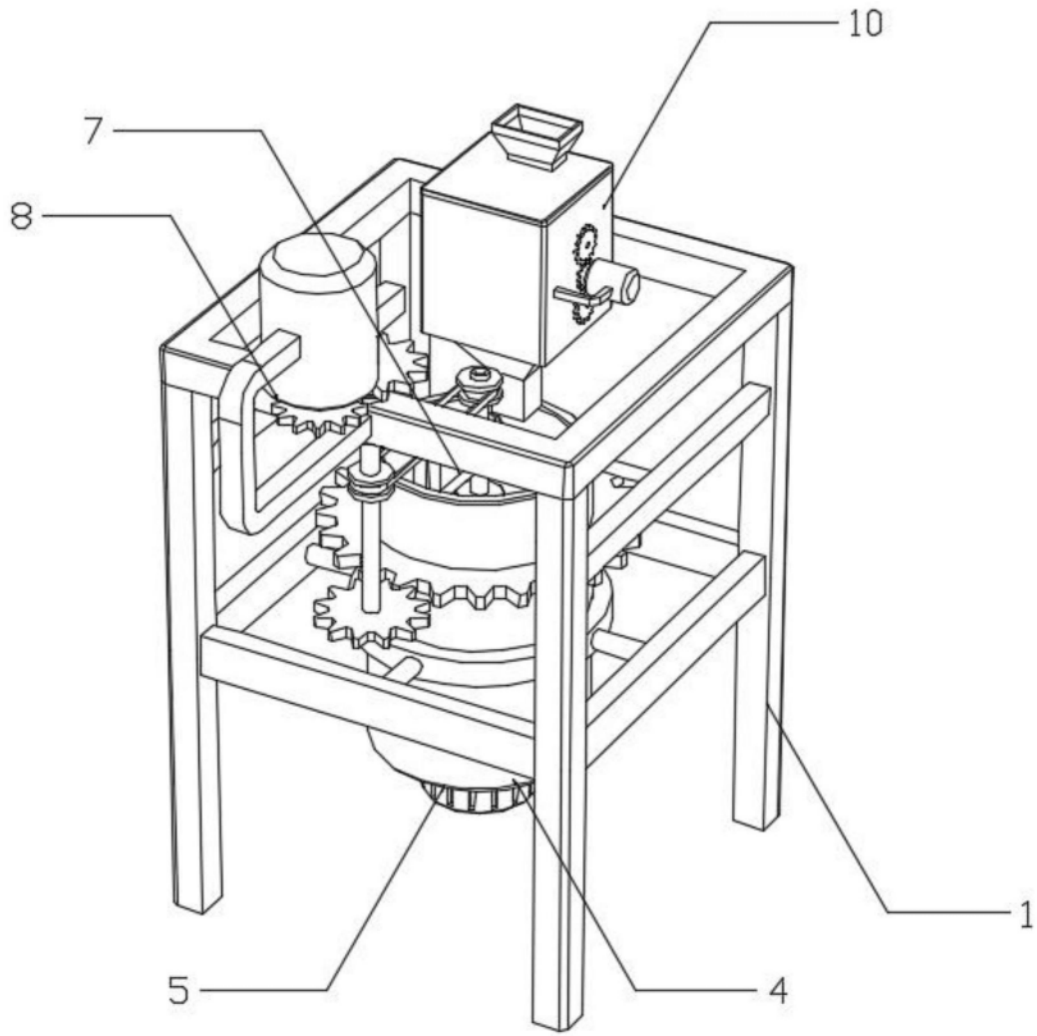


图2

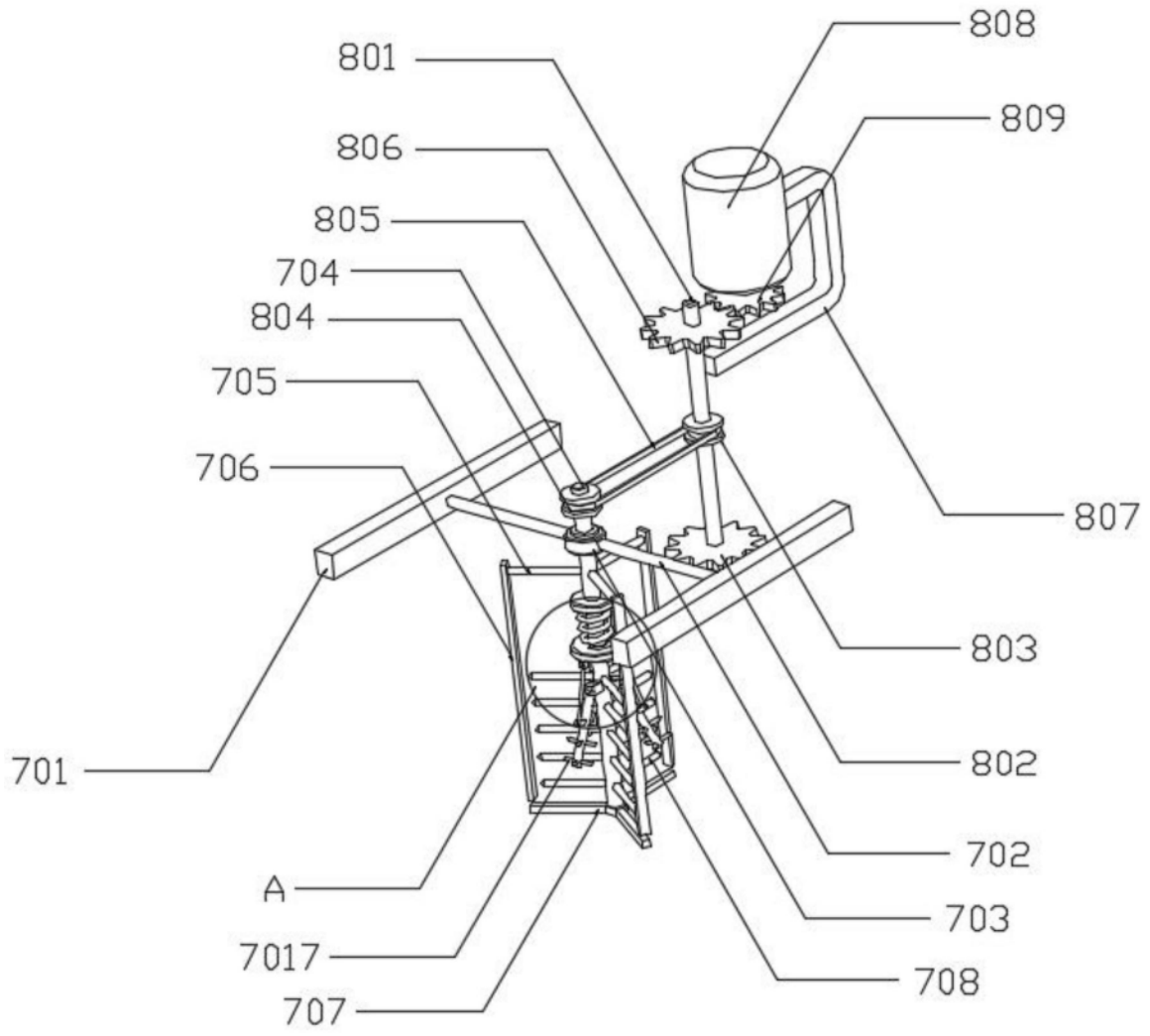


图3

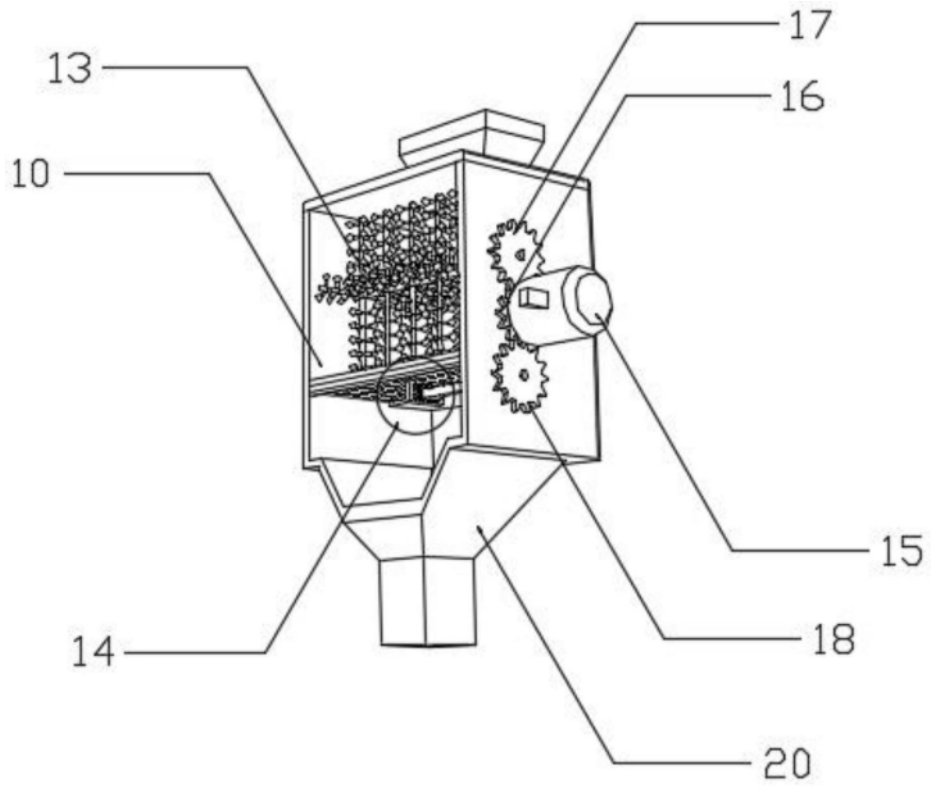


图4

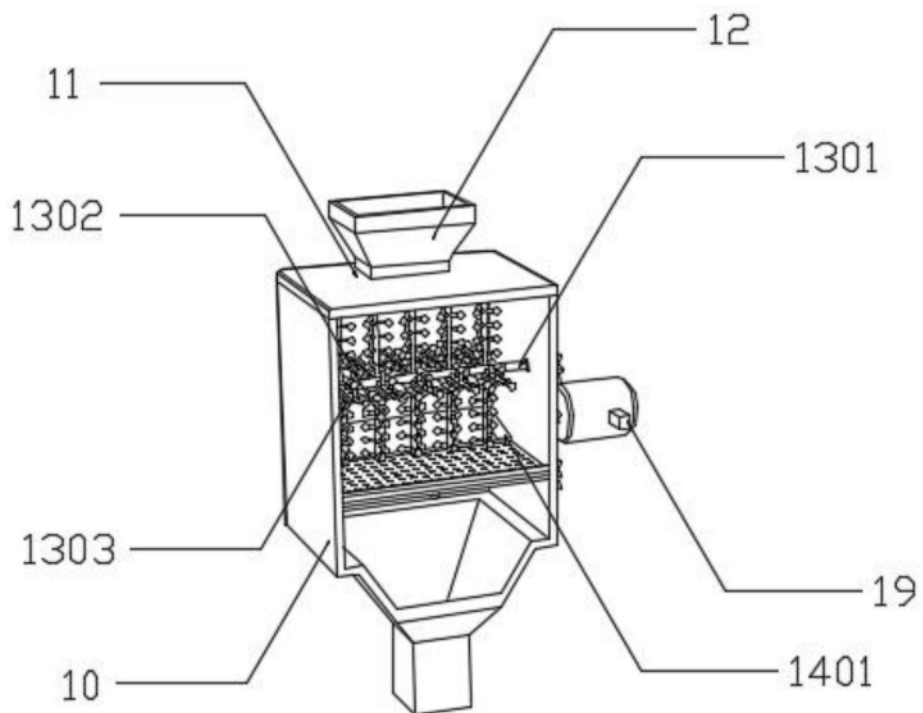


图5

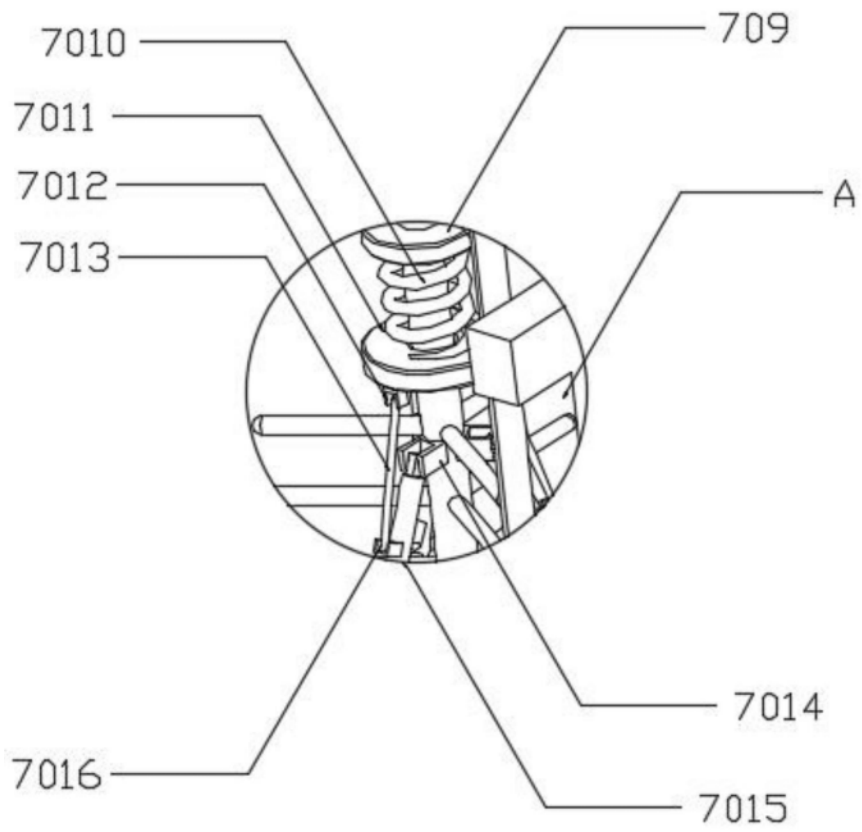


图6

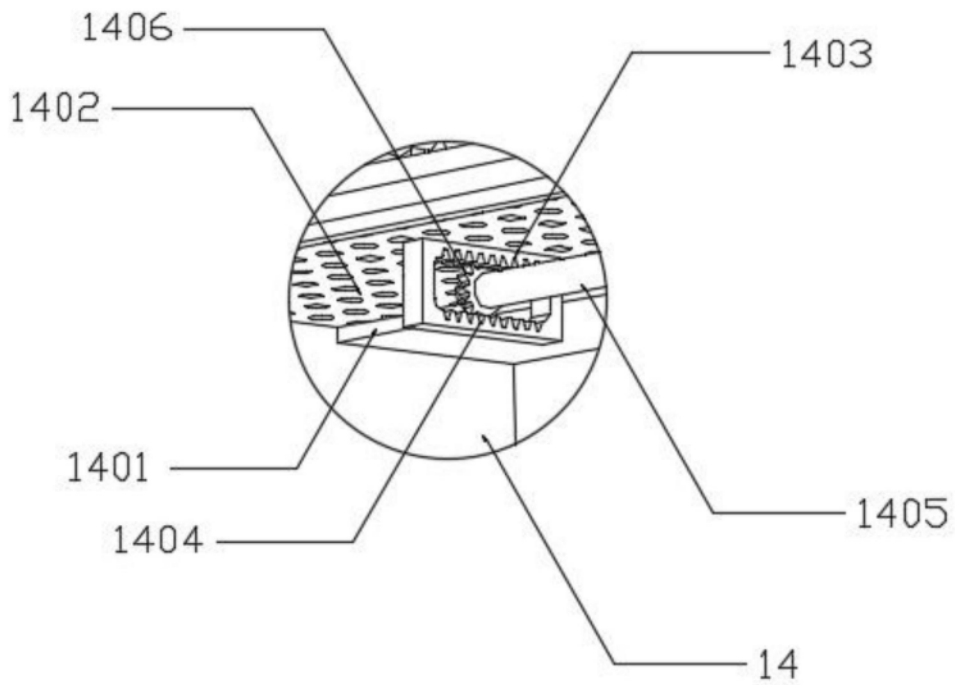


图7

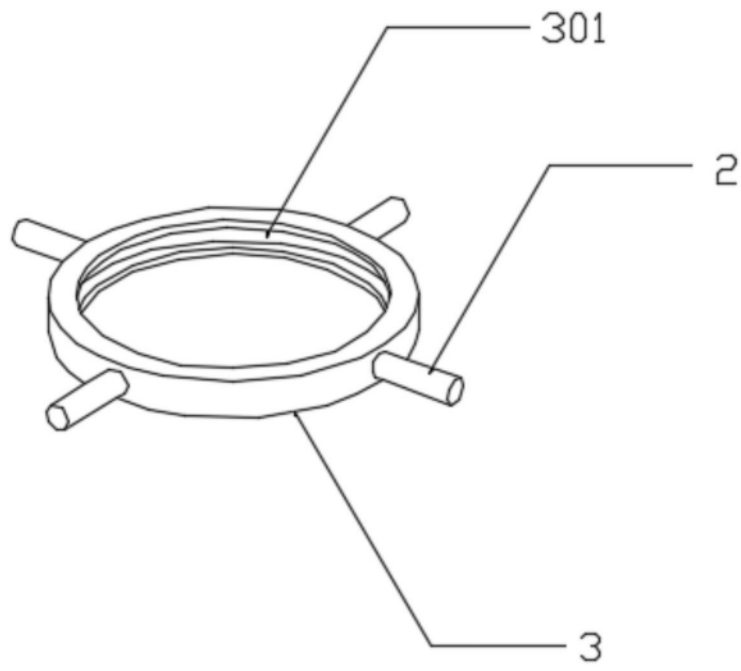


图8

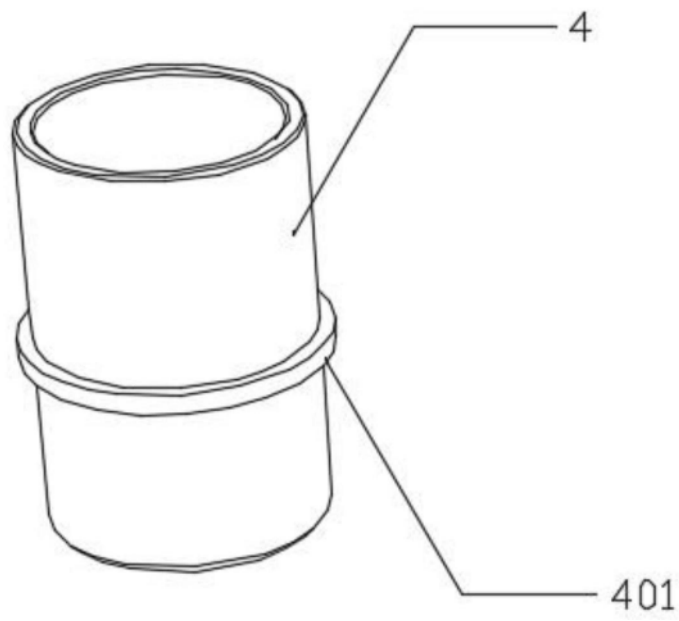


图9