(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203474442 U
(45)授权公告日 2014.03.12

(21)申请号 201320524533.0

(22)申请日 2013.08.27

(73)专利权人 苏州琼派瑞特电子科技有限公司
地址 江苏省苏州市吴中经济开发区东吴南路165号1幢一层苏州琼派瑞特电子科技有限公司

(72)发明人 刘航东

(74)专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务所（普通合伙） 32246
代理人 张一鸣

(51)Int.Cl.
B68G 7/06(2006.01)
A41H 43/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

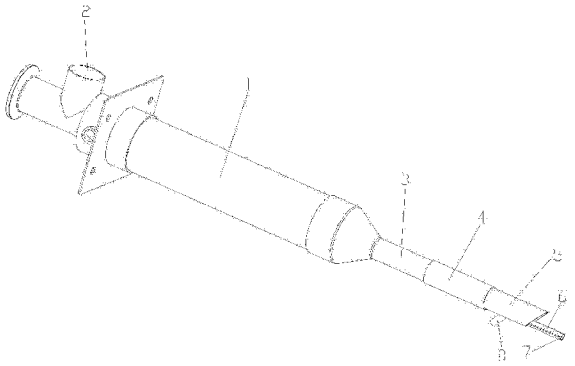
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种新型充绒管

(57)摘要

本实用新型涉及一种新型充绒管，包括充绒管本体和充绒管接头；所述充绒管本体内设有回气管路；所述充绒管本体上设有回气管；所述回气管与回气管路相通；所述充绒管本体前端的出绒管连接有充绒管接头；所述充绒管接头包括管体和回气滤网管；所述回气滤网管的进气口与管体内部相通；所述回气滤网管的出气口与外界相通；本实用新型的新型充绒管，由于充绒管本体前端的出绒管连接有充绒管接头，充绒管接头包括管体和回气滤网管，回气滤网管的进气口与管体内部相通，回气滤网管的出气口与外界相通，增加了一路排气，能够满足空间较小的待充填的胆腔的排气要求，使得充绒能够正常进行。



CN 203474442 U

1. 一种新型充绒管，其特征在于：包括充绒管本体和充绒管接头；所述充绒管本体内设有回气管路；所述充绒管本体上设有回气管；所述回气管与回气管路相通；所述充绒管本体前端的出绒管连接有充绒管接头；所述充绒管接头包括管体和回气滤网管；所述回气滤网管的进气口与管体内部相通；所述回气滤网管的出气口与外界相通。

2. 根据权利要求 1 所述的新型充绒管，其特征在于：所述充绒管本体前端的出绒管通过连接套管连接有充绒管接头。

3. 根据权利要求 2 所述的新型充绒管，其特征在于：所述回气滤网管的进气口伸出管体管口。

4. 根据权利要求 3 所述的新型充绒管，其特征在于：所述回气滤网管的出气口位于管体外。

5. 根据权利要求 4 所述的新型充绒管，其特征在于：所述回气滤网管位于管体内的部分与管体内壁相接触。

6. 根据权利要求 1 ～ 5 之一所述的新型充绒管，其特征在于：所述管体的出绒口为倾斜切口。

一种新型充绒管

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种羽绒充填装置的部件，尤其涉及一种新型充绒管。

背景技术

[0002] 我国是羽绒生产大国，目前，羽绒产品内羽绒的充填方式主要有两种：对一次充填量较大的，先将出绒管插入待充绒的胆腔内，用手抓紧其口部，以防止充绒时羽绒外溢，再用鼓风机产生吸入气流将羽绒通过高速旋转的叶轮充填到胆腔内；对胆腔较小的羽绒产品，一次充填量很小，则由操作人员将事先称量好的羽绒用手塞入胆腔内。采用鼓风机充填，效率较高，但高速旋转的叶轮会损伤羽绒，能源消耗大；手工充填方式则存在效率低、工作环境差、羽绒浪费大等缺陷。

[0003] 较好的充绒方法就是使用充绒机进行充绒，充绒机配有充绒管，在充绒时直接将充绒管插装在待充填的胆腔内进行充绒，在充绒过程中，胆腔内的空气会被赶出，空气在向外流动时会夹杂这羽绒一起运动，造成羽绒浪费的同时还影响了工作环境，使待充填的胆腔不透气，对待充填的胆腔进行密闭的充绒可以解决上述的问题，但是，一般的充绒管不方便对不透气的待充填的胆腔进行密闭的充绒。

[0004] 而较好的充绒管则设有回气管路和回气管，通过回气管路和回气管来排出待充填的胆腔内多余的空气，这样就能够对不透气的待充填的胆腔进行密闭的充绒。但是在对一些空间较小的待充填的胆腔进行密闭的充绒时，进绒压力一定，由于空间的限制，对回气管路和回气管的排气要求高，而现有技术的回气管路和回气管无法满足空间较小的胆腔的排气要求，导致无法充绒。

实用新型内容

[0005] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种能够满足空间较小的待充填的胆腔排气要求的新型充绒管。

[0006] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案是：一种新型充绒管，包括充绒管本体和充绒管接头；所述充绒管本体内设有回气管路；所述充绒管本体上设有回气管；所述回气管与回气管路相通；所述充绒管本体前端的出绒管连接有充绒管接头；所述充绒管接头包括管体和回气滤网管；所述回气滤网管的进气口与管体内部相通；所述回气滤网管的出气口与外界相通。

[0007] 优选的，所述充绒管本体前端的出绒管通过连接套管连接有充绒管接头。

[0008] 优选的，所述回气滤网管的进气口伸出管体管口。

[0009] 优选的，所述回气滤网管的出气口位于管体外。

[0010] 优选的，所述回气滤网管位于管体内的部分与管体内壁相接触。

[0011] 优选的，所述管体的出绒口为倾斜切口。

[0012] 由于上述技术方案的运用，本实用新型与现有技术相比具有下列优点：

[0013] 本实用新型的新型充绒管，由于充绒管本体前端的出绒管连接有充绒管接头，充

绒管接头包括管体和回气滤网管，回气滤网管的进气口与管体内部相通，回气滤网管的出气口与外界相通，增加了一路排气，能够满足空间较小的待充填的胆腔的排气要求，使得充绒能够正常进行。

附图说明

[0014] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明：

[0015] 附图 1 为本实用新型的新型充绒管的立体图；

[0016] 附图 2 为本实用新型的新型充绒管的分解图；

[0017] 附图 3 为本实用新型的新型充绒管的充绒管接头的结构示意图；

[0018] 其中：1、充绒管本体；2、回气管；3、出绒管；4、连接套管；5、管体；6、回气滤网管；7、进气口；8、出气口。

[0019] 具体实施方式

[0020] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0021] 如附图 1-3 所示的本实用新型所述的一种新型充绒管，包括充绒管本体 1 和充绒管接头；所述充绒管本体 1 内设有回气管路；所述充绒管本体 1 上设有回气管 2；所述回气管 2 与回气管路相通；所述充绒管本体 1 前端的出绒管 3 连接有充绒管接头；所述充绒管本体 1 前端的出绒管 3 通过连接套管 4 连接有充绒管接头；所述充绒管接头包括管体 5 和回气滤网管 6；所述回气滤网管 6 的进气口 7 与管体 5 内部相通；所述回气滤网管 6 的出气口 8 与外界相通；所述回气滤网管 6 的进气口 7 伸出管体 5 管口；所述回气滤网管 6 的出气口 8 位于管体 5 外；所述回气滤网管 6 位于管体 5 内的部分与管体 5 内壁相接触；所述管体 5 的出绒口为倾斜切口。

[0022] 本实用新型的新型充绒管，在对一些空间较小的待充填的胆腔进行密闭的充绒时，将充绒管接头插入空间较小的待充填的胆腔内，空间较小的待充填的胆腔内多余的空气首先经过回气滤网管 6 进行一次排出，然后在进入充绒管本体 1，经回气管路和回气管 2 进行二次排出，能够满足空间较小的待充填的胆腔的排气要求，使得充绒能够正常进行。

[0023] 以上仅是本实用新型的具体应用范例，对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案，均落在本实用新型权利保护范围之内。

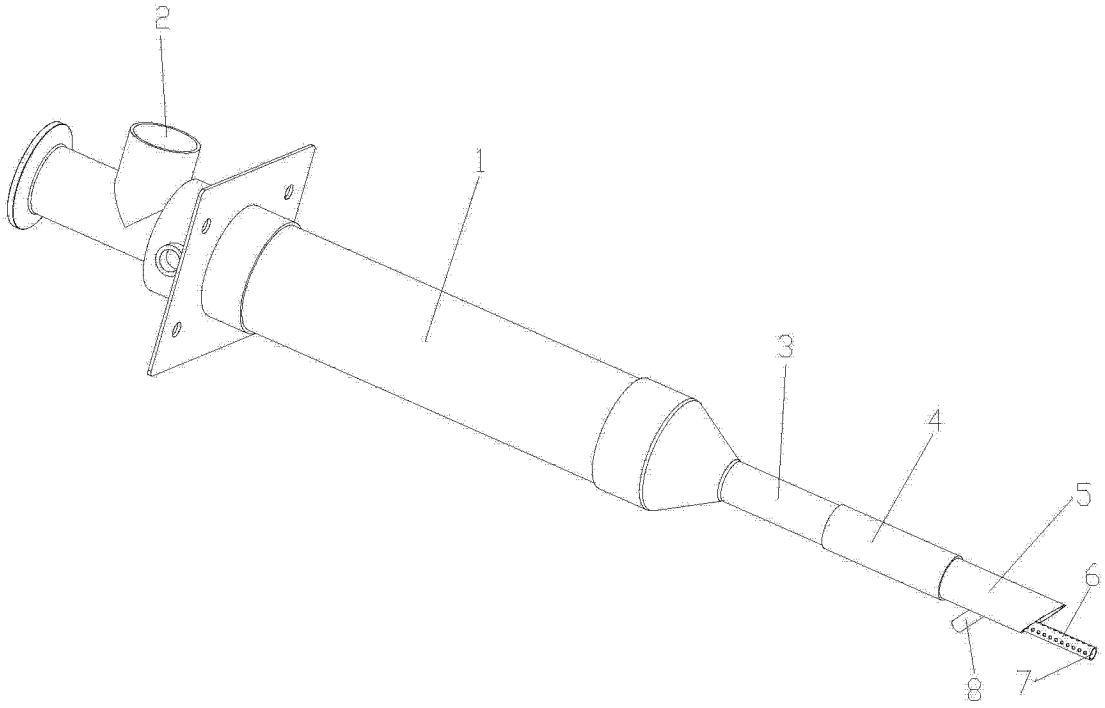


图 1

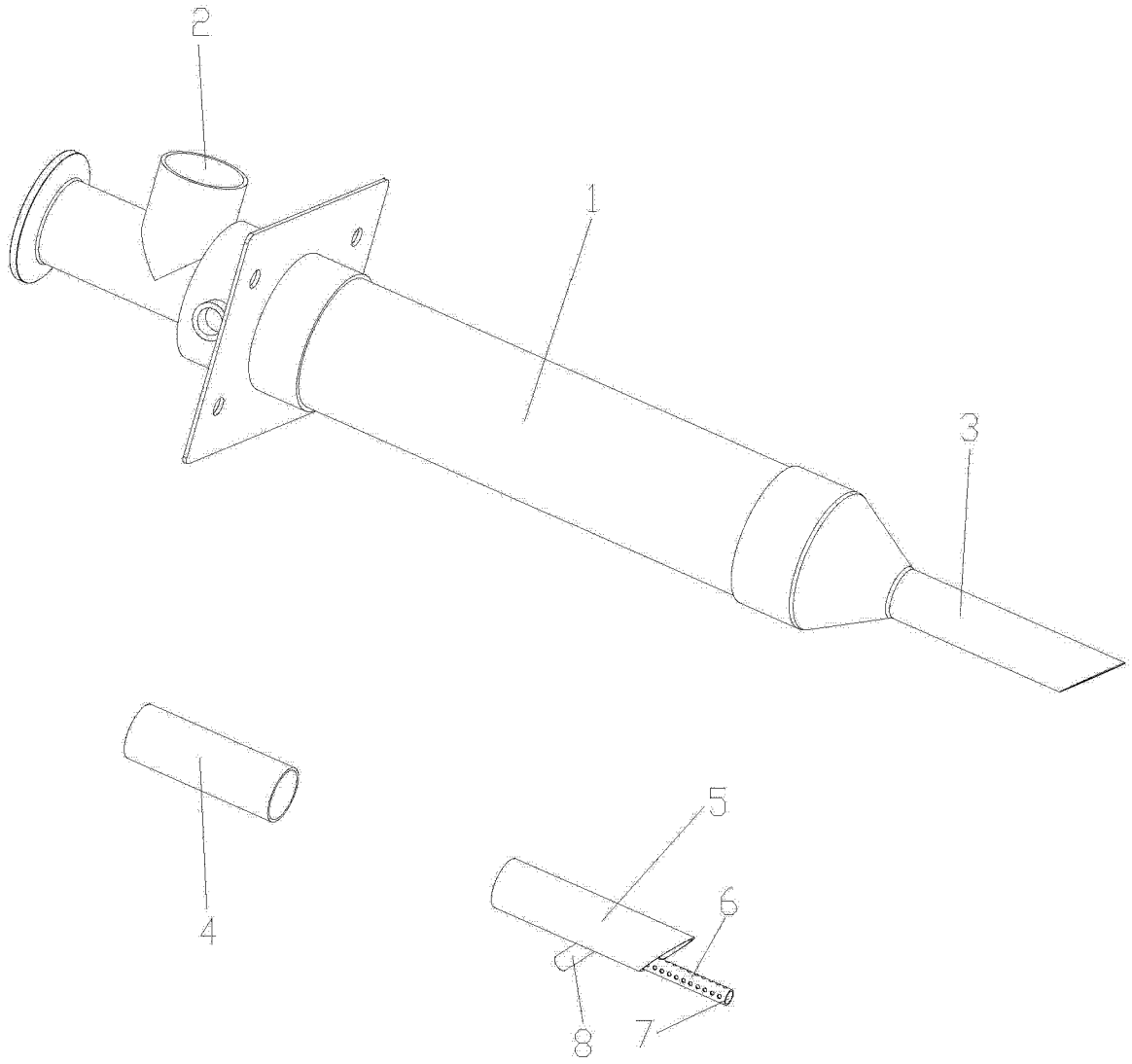


图 2

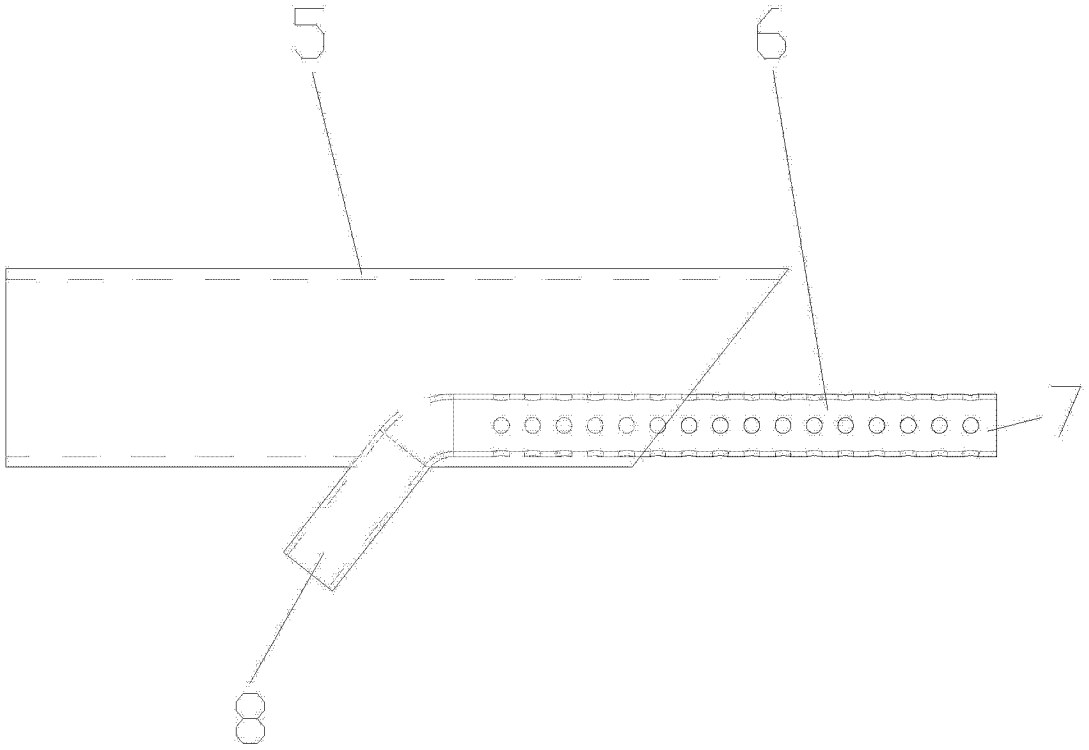


图 3