



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207658751 U

(45)授权公告日 2018.07.27

(21)申请号 201721752564.6

(22)申请日 2017.12.15

(73)专利权人 天津市展特装饰工程有限公司
地址 300350 天津市津南区津南经济技术
开发区旺港路8号

(72)发明人 李大路

(74)专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107

代理人 李文洋

(51) Int. Cl.

B65G 67/04(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

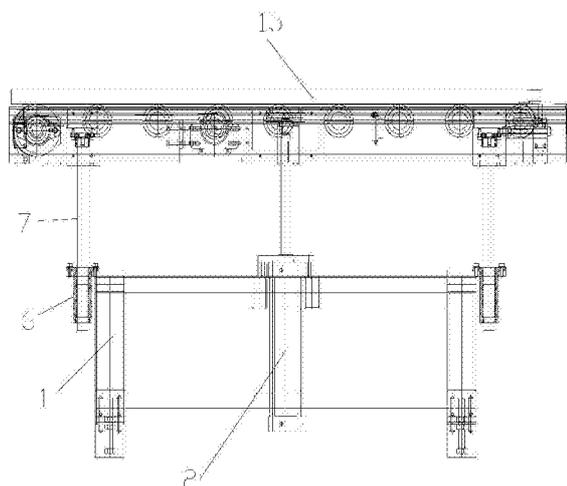
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

板材传送装置

(57)摘要

本实用新型涉及展示柜加工技术领域,尤其涉及一种板材传送装置,包括底座、气缸、升降平台、传送轮、U形架以及连接板,所述气缸固定在所述底座上,气缸的活塞杆与所述升降平台的底部连接,所述底座的四个夹角上分别固定有滑动套,所述滑动套与导柱滑动配合;所述U形架的内侧间隔设有若干个轴承,传动轴穿过所述轴承并与其配合,传动轴的两端固定有所述传送轮,所述传送轮位于所述U形架中。本装置由于升降平台的中部是一个平面因而可以作为加工台使用,加工完成后的板材后,可以通过上部的传动轮传送到车辆上,大大提高了工作效率。



1. 一种板材传送装置,其特征在于:包括底座、气缸、升降平台、传送轮、U形架以及连接板,所述气缸固定在所述底座上,气缸的活塞杆与所述升降平台的底部连接,所述底座的四个夹角上分别固定有滑动套,所述滑动套与导柱滑动配合;所述连接板为两块分别位于所述升降平台的两侧,所述连接板由支板、立板以及托板组成,所述导柱的上部与所述支板底部通过螺栓固定连接,所述立板焊接在所述支板的一侧,所述托板焊接在所述立板的底部,所述立板的上部通过螺栓与所述U形架的上侧连接,升降平台的两侧向下折弯形成连接板,连接板的上部和U形架的上部将所述连接板夹紧固定,所述托板深入到所述U形架的底部将其托住,所述U形架的内侧间隔设有若干个轴承,传动轴穿过所述轴承并与其配合,传动轴的两端固定有所述传送轮,所述传送轮位于所述U形架中。

2. 根据权利要求1所述的板材传送装置,其特征在于:所述U形架的外侧固定有挡板。

3. 根据权利要求1所述的板材传送装置,其特征在于:位于同一侧的传送轮之间通过皮带连接在一起。

4. 根据权利要求3所述的板材传送装置,其特征在于:所述传动轴由电机驱动。

板材传送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及展示柜加工技术领域,尤其涉及一种板材传送装置。

背景技术

[0002] 现有的展示柜是由多块板组装而成,板材在加工时需要运送到不同的工位进行加工,一般在车间采用运输车,需要工人将加工后的板材搬运到运输车上,一般需要两名工人,并且随着车内板材的增多需要将后续的板材抬起更高的高度才能放上,费时费力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述技术的不足,而提供一种板材传送装置。

[0004] 本实用新型为实现上述目的,采用以下技术方案:

[0005] 一种板材传送装置,其特征在于:包括底座、气缸、升降平台、传送轮、U形架以及连接板,所述气缸固定在所述底座上,气缸的活塞杆与所述升降平台的底部连接,所述底座的四个夹角上分别固定有滑动套,所述滑动套与导柱滑动配合;所述连接板为两块分别位于所述升降平台的两侧,所述连接板由支板、立板以及托板组成,所述导柱的上部与所述支板底部通过螺栓固定连接,所述立板焊接在所述支板的一侧,所述托板焊接在所述立板的底部,所述立板的上部通过螺栓与所述U形架的上侧连接,升降平台的两侧向下折弯形成连接板,连接板的上部和U形架的上部将所述连接板夹紧固定,所述托板深入到所述U形架的底部将其托住,所述U形架的内侧间隔设有若干个轴承,传动轴穿过所述轴承并与其配合,传动轴的两端固定有所述传送轮,所述传送轮位于所述U形架中。相对于现有技术,本装置由于升降平台的中部是一个平面因而可以作为加工台使用,加工完成后的板材后,可以通过上部的传动轮传送到车辆上,由于底部设置气缸,因而高度可以调节,替代了工人手动搬运的情况,大大提高了工作效率。

[0006] 优选地,所述U形架的外侧固定有挡板。

[0007] 优选地,位于同一侧的传送轮之间通过皮带连接在一起。

[0008] 优选地,所述传动轴由电机驱动。

[0009] 本实用新型的有益效果是:相对于现有技术,本装置由于升降平台的中部是一个平面因而可以作为加工台使用,加工完成后的板材后,可以通过上部的传动轮传送到车辆上,由于底部设置气缸,因而高度可以调节,替代了工人手动搬运的情况,大大提高了工作效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的主视图;

[0011] 图2为本实用新型的侧视图;

[0012] 图3为本实用新型中U形架的局部放大图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图及较佳实施例详细说明本实用新型的具体实施方式。如图1-图2所示,一种板材传送装置,包括底座1、气缸2、升降平台3、U形架4以及连接板5,所述气缸固定在所述底座上,气缸的活塞杆与所述升降平台的底部连接,所述底座的四个夹角上分别固定有滑动套6,所述滑动套与导柱7滑动配合;

[0014] 如图3所示,所述连接板为两块分别位于所述升降平台的两侧,所述连接板由支板8、立板9以及托板10组成,所述导柱的上部与所述支板底部通过螺栓固定连接,所述立板焊接在所述支板的一侧,所述托板焊接在所述立板的底部,所述立板的上部通过螺栓与所述U形架的上侧连接,升降平台的两侧向下折弯形成连接板11,连接板的上部和U形架的上部将所述连接板夹紧固定,所述托板深入到所述U形架的底部将其托住,所述U形架的内侧间隔设有若干个轴承12,传动轴穿过所述轴承并与其配合,传动轴的两端固定有传送轮13,所述传送轮位于所述U形架中。本装置在用特殊的U形架以及连接板结构,可以节省升降平台的空间,与升降平台采用独特的连接方式,可以有效对传送轮进行保护,轴承安装也非常便捷,整体拆装都非常方便。

[0015] 为了防止板材在运输过程中偏移出升降平台,所述U形架的外侧固定有挡板14。

[0016] 位于同一侧的传送轮之间通过皮带连接在一起。所述传动轴由电机驱动。本装置由于升降平台的中部是一个平面因而可以作为加工台使用,加工完成后的板材15后,可以通过上部的传动轮传送到车辆上,由于底部设置气缸,因而高度可以调节,替代了工人手动搬运的情况,大大提高了工作效率。

[0017] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

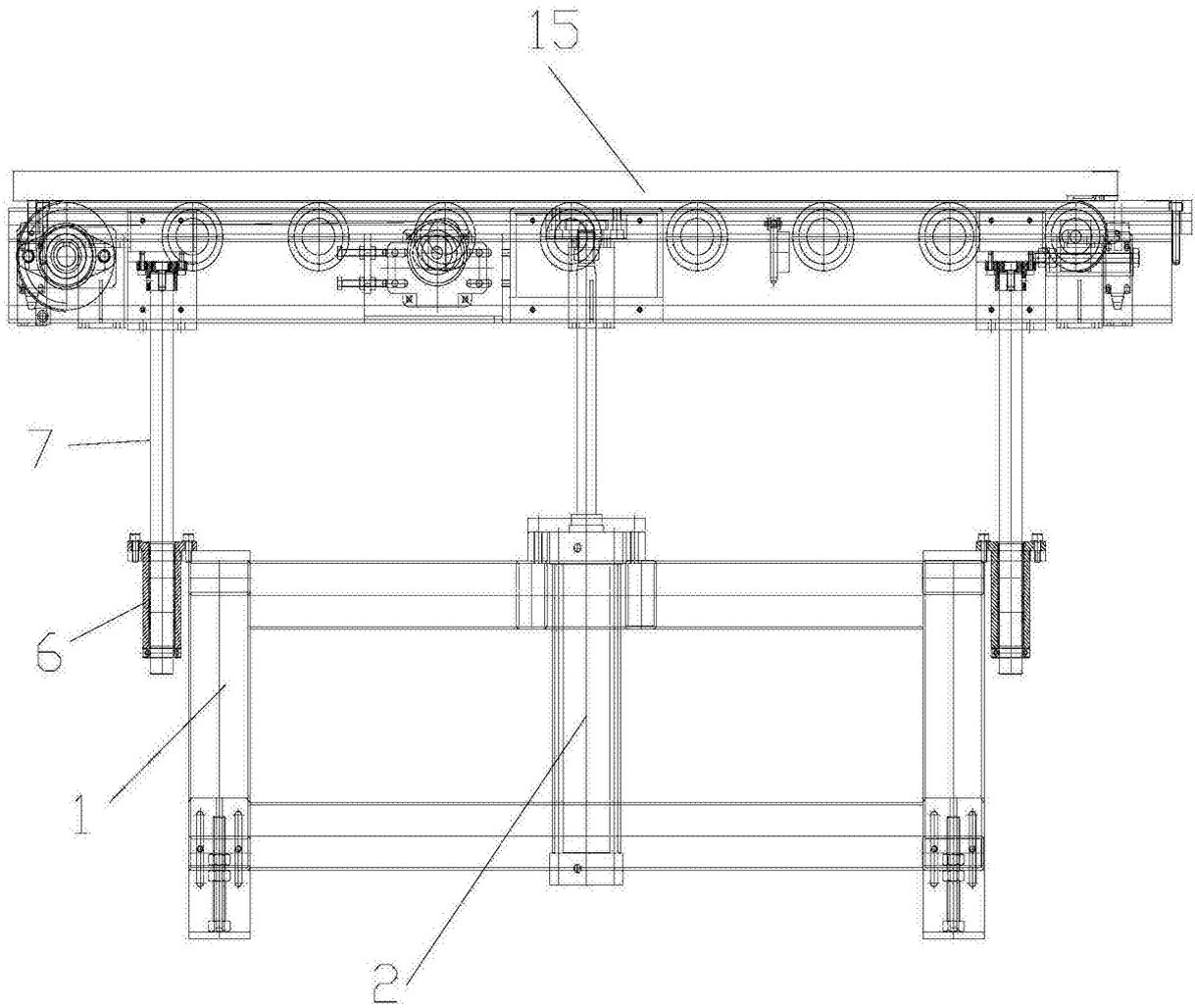


图1

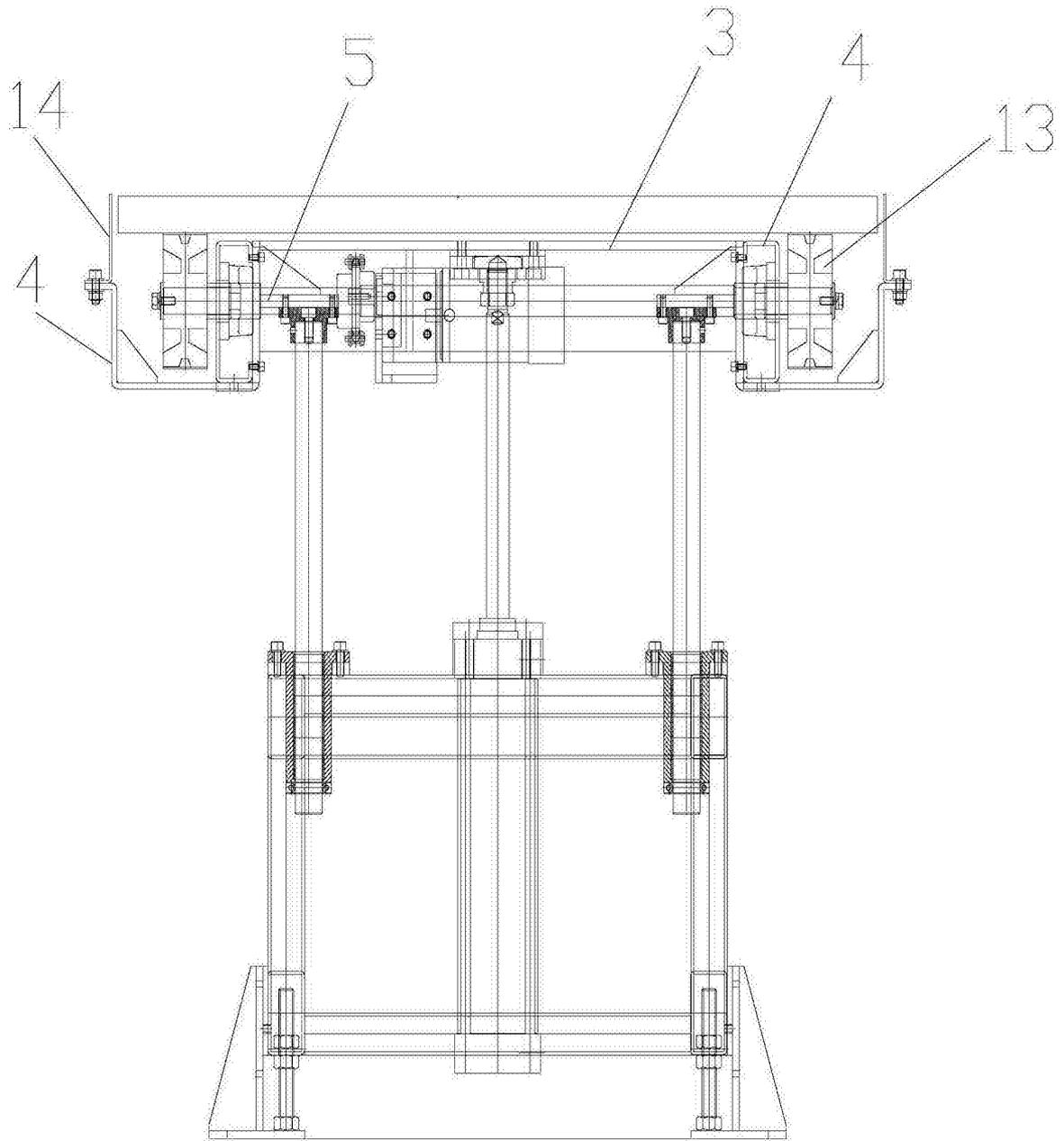


图2

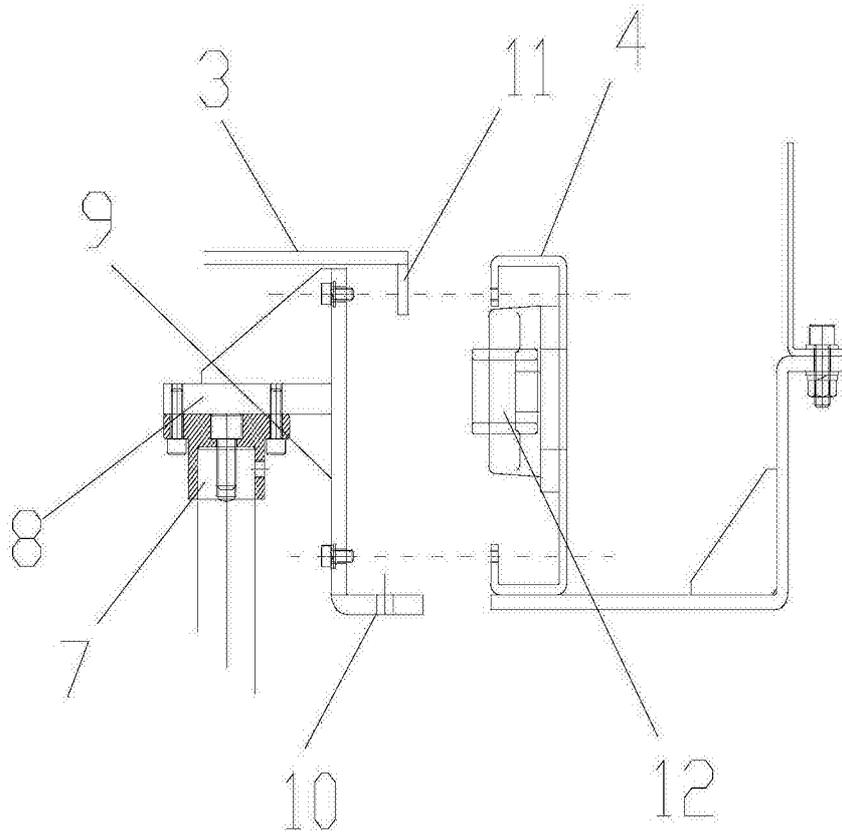


图3