



## (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107701808 A

(43)申请公布日 2018.02.16

(21)申请号 201711119629.8

(22)申请日 2017.11.14

(71)申请人 安徽万方管业集团有限公司

地址 246000 安徽省安庆市桐城市营经济  
济开发区兴隆路1号

(72)发明人 方文学 詹小兵 方揆民 李明

(74)专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限  
公司 11212

代理人 沈尚林

(51) Int. Cl.

F16L 3/217(2006.01)

F16L 3/227(2006.01)

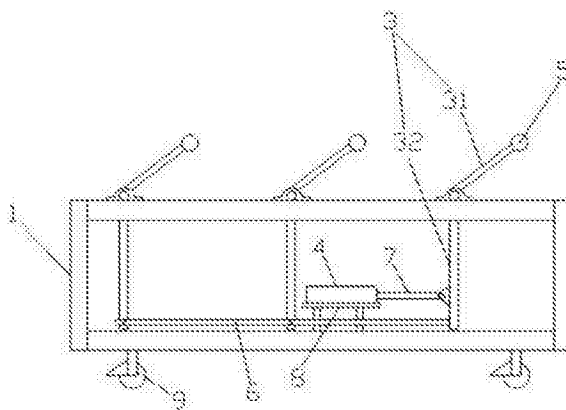
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)发明名称

一种用于塑胶管件的高度调节托架

### (57)摘要

本发明公开一种用于塑胶管件的高度调节托架,包括矩形框架本体、支点杠杆、折弯架、气缸,所述支点杠杆有多组,且平行设置在矩形框架本体上端,所述折弯架有多组,每组折弯架与每组支点杠杆一一对应,所述折弯架的折弯处与支点杠杆铰接,每组折弯架的上折弯臂处均设有托辊,每组折弯架的下折弯臂处通过铰接同一根连杆传动连接,所述气缸的推杆铰接其中一个组折弯架的下折弯臂,本发明结构简单、新颖,造价成本低,操作方便且反应灵敏,可广泛运用于胶管制造业当中。



1. 一种用于塑胶管件的高度调节托架,其特征在于,包括矩形框架本体、支点杠杆、折弯架、气缸,所述支点杠杆有多组,且平行设置在矩形框架本体上端,所述折弯架有多组,每组折弯架与每组支点杠杆一一对应,所述折弯架的折弯处与支点杠杆铰接,每组折弯架的上折弯臂处均设有托辊,每组折弯架的下折弯臂处通过铰接同一根连杆传动连接,所述气缸的推杆铰接其中一个组折弯架的下折弯臂。

2. 根据权利要求1所述的用于塑胶管件的高度调节托架,其特征在于,所述气缸为双联气缸或三联气缸。

3. 根据权利要求1或2所述的用于塑胶管件的高度调节托架,其特征在于,所述气缸通过气缸座设置在矩形框架本体下端面的中分线上。

4. 根据权利要求1所述的用于塑胶管件的高度调节托架,其特征在于,所述形框架本体下方设有锁定万向轮。

## 一种用于塑胶管件的高度调节托架

### 技术领域

[0001] 本发明涉及塑胶管件加工领域,具体是一种用于塑胶管件的高度调节托架。

### 背景技术

[0002] 现如今,胶管是一种较为普遍的管材,在胶管成型后的工作流程中,由于成型胶管的温度较高,胶管容易发生变形,需要用胶管托架去支撑胶管。然而,在工业中,有不同种口径类型的胶管,而胶管托架的托板高度无法调节,只能单一的去支撑一种胶管,不能因为胶管口径的变化去适宜的调整托板的高度。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种用于塑胶管件的高度调节托架,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明采用的技术方案是:

[0005] 一种用于塑胶管件的高度调节托架,包括矩形框架本体、支点杠杆、折弯架、气缸,所述支点杠杆有多组,且平行设置在矩形框架本体上端,所述折弯架有多组,每组折弯架与每组支点杠杆一一对应,所述折弯架的折弯处与支点杠杆铰接,每组折弯架的上折弯臂处均设有托辊,每组折弯架的下折弯臂处通过铰接同一根连杆传动连接,所述气缸的推杆铰接其中一个组折弯架的下折弯臂。

[0006] 进一步的,所述气缸为双联气缸或三联气缸。

[0007] 进一步的,所述气缸通过气缸座设置在矩形框架本体下端面的中分线上。

[0008] 进一步的,所述形框架本体下方设有锁定万向轮。

[0009] 本发明的有益效果是:

[0010] 本发明结构提供一种用于塑胶管件的高度调节托架,其结构简单、新颖,通过气缸的伸缩运动,可使折弯件以支点杠杆为旋转支点摆动,使托辊上下运动,从而达到调节胶管高度的目的。

### 附图说明

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。

[0012] 图1是本发明结构正视图。

[0013] 图2是本发明局部俯视图。

[0014] 图中:1、矩形框架本体,2、支点杠杆,3、折弯架,31、上折弯臂,32、下折弯臂,4、气缸,5、托辊,6、连杆,7、推杆,8、气缸座,9、锁定万向轮。

### 具体实施方式

[0015] 下面将结合附图对本发明的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术

人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0016] 如图1~2所示,本发明提供一种用于塑胶管件的高度调节托架,包括矩形框架本体1、支点杠杆2、折弯架3、气缸4,所述支点杠杆2有多组,且平行设置在矩形框架本体1上端,所述折弯架3有多组,每组折弯架3与每组支点杠杆2一一对应,所述折弯架3的折弯处与支点杠杆2铰接,每组折弯架3的上折弯臂31处均设有托辊5,每组折弯架3的下折弯臂32处通过铰接同一根连杆6传动连接,所述气缸4的推杆7铰接其中一个组折弯架3的下折弯臂32。

[0017] 所述气缸4为双联气缸或三联气缸,增强托辊5托起胶管的稳定性和动力。

[0018] 所述气缸4通过气缸座8设置在矩形框架本体1下端面的中分线上。

[0019] 所述形框架本体1下方设有锁定万向轮9,增强高度调节托架的灵活性,便于人工移动。

[0020] 以上所述的本发明实施方式,并不构成对本发明保护范围的限定,任何在本发明的精神和原则之内所作的修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的权利要求保护范围之内。

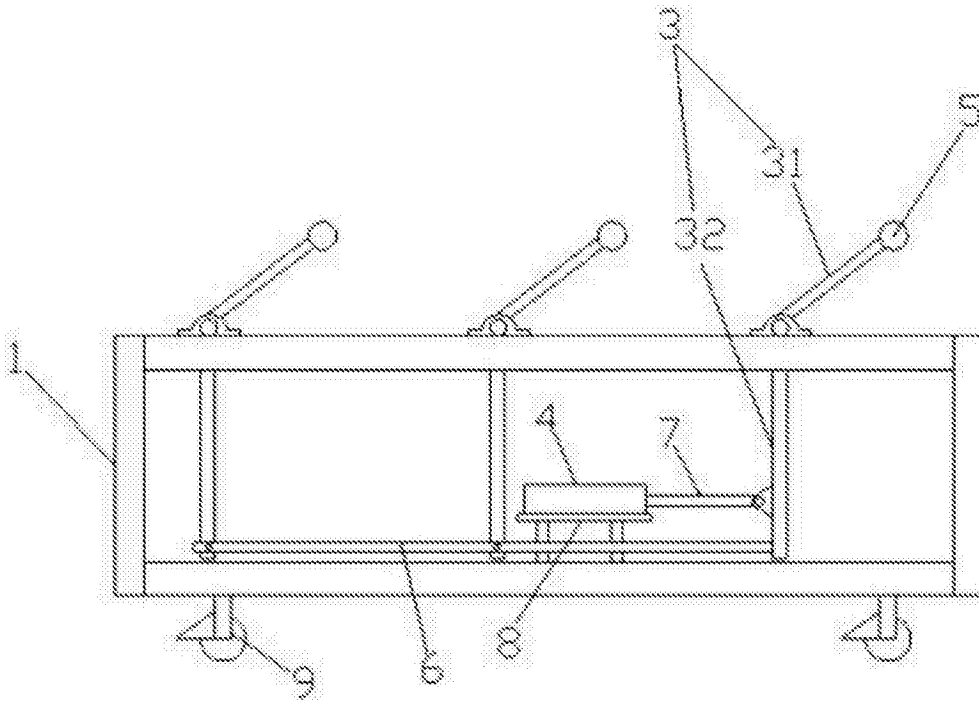


图1

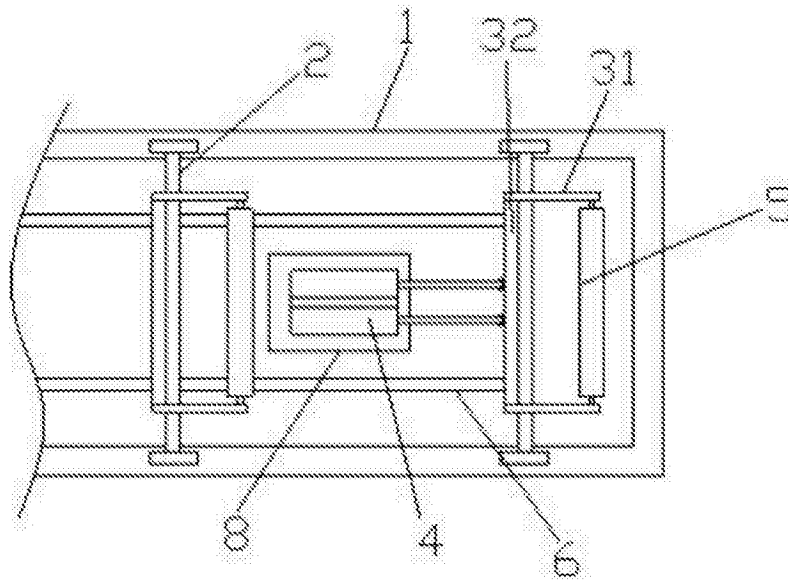


图2