



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205474521 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 17

(21) 申请号 201520747076. 0

(22) 申请日 2015. 09. 24

(73) 专利权人 浙江笙富精密科技有限公司

地址 318020 浙江省台州市黄岩区江口街道  
德俭路 80 号

(72) 发明人 李宏富

(51) Int. Cl.

D06H 7/00(2006. 01)

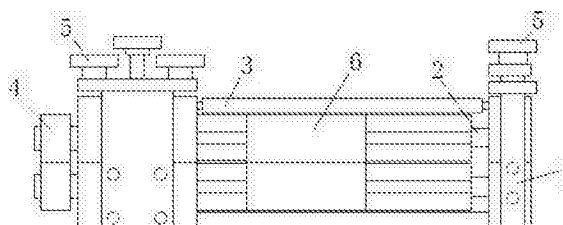
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种纺织分切用高精度刀座总成

### (57) 摘要

本实用新型是一种纺织分切用高精度刀座总成,包括刀轴架,在刀轴架上设有刀轴和挡片辊,挡片辊设在刀轴的上方,在刀轴的一端连有齿轮,在刀轴架上设有调节杆;所述刀轴上设有若干刀片,在刀片与刀片之间设有垫片和隔片,刀片的切口直径为 3mm 以上,且刀片与刀片之间的距离相同;所述刀轴有两根,呈上下排列设置;所述刀片的材质为高纯度含钴不锈钢。本实用新型具有分切的功能,一次工作能完成多个切丝,分切宽度均匀、工作效率高;刀片具有切口光滑,整齐的优势,金银丝表面基本可以做到无损伤;金银丝不会在刀片间隙处卷绕进去,也不会绕到刀座上,保证刀座正常工作;可以调节切割金银丝的速率,适应不同的刀具的转动。



1.一种纺织分切用高精度刀座总成,其特征在于:包括刀轴架,在刀轴架上架设有刀轴和挡片辊,在刀轴的一端连接有齿轮,在刀轴架上设置有调节杆;所述的刀轴上设置有刀片组,刀片组包括若干刀片,在刀片与刀片之间设置有垫片和隔片。

2.根据权利要求1所述的纺织分切用高精度刀座总成,其特征在于:所述的刀轴有两根,呈上下排列设置。

3.根据权利要求2所述的纺织分切用高精度刀座总成,其特征在于:所述的挡片辊设置在刀轴的上方。

4.根据权利要求1或3所述的纺织分切用高精度刀座总成,其特征在于:所述的刀片的切口直径为3mm以上,且刀片与刀片之间的距离相同。

5.根据权利要求4所述的纺织分切用高精度刀座总成,其特征在于:所述的刀片的材质为含钴不锈钢。

## 一种纺织分切用高精度刀座总成

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于纺织技术领域,涉及到纺织刀具,特指一种纺织分切用高精度刀座总成。

### 背景技术

[0002] 在纺织技术中,现有市场上的用来切金银丝的刀座采用单刀片进行切割,存在以下缺陷:第一,单刀片工作效率低下、分次切丝产生不均匀,第二,普通的金属刀片还存在切口不光滑和不整齐的情况,导致金银丝表面损伤,第三,在工作过程中,金银丝可能会卷绕到刀座上,造成不能正常工作。

### 发明内容

[0003] 为了克服现有技术中的缺陷,本实用新型的目的在于提供一种纺织分切用高精度刀座总成。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:一种纺织分切用高精度刀座总成,包括刀轴架,在刀轴架上架设有刀轴和挡片辊,在刀轴的一端连接有齿轮,在刀轴架上设置有调节杆;所述的刀轴上设置有刀片组,刀片组包括若干刀片,在刀片与刀片之间设置有垫片和隔片。

[0005] 在上述纺织分切用高精度刀座总成中,所述的刀轴有两根,呈上下排列设置。

[0006] 在上述纺织分切用高精度刀座总成中,所述的挡片辊设置在刀轴的上方。

[0007] 在上述纺织分切用高精度刀座总成中,所述的刀片的切口直径为3mm以上,且刀片与刀片之间的距离相同。

[0008] 在上述纺织分切用高精度刀座总成中,所述的刀片的材质为高纯度含钴不锈钢。

[0009] 本实用新型相比现有技术突出且有益的技术效果是:

[0010] 1,本实用新型采用刀片组,具有分切的功能,一次工作能完成多个切丝,分切宽度均匀、工作效率高;

[0011] 2,本实用新型的刀片采用高纯度含钴不锈钢材质,具有切口光滑,整齐的优势,金银丝表面基本可以做到无损伤;

[0012] 3,本实用新型在刀片与刀片之间设置了垫片和隔片,在工作过程中,金银丝不会在刀片间隙处卷绕进去,也不会绕到刀座上,保证刀座正常工作。

[0013] 4,本实用新型设置有调节杆,可以调节切割金银丝的速率,适应不同的刀具的转动。

### 附图说明

[0014] 图1是本实用新型正视结构示意图;

[0015] 图2是本实用新型俯视结构示意图;

[0016] 图3是本实用新型的刀片结构示意图;

[0017] 图4是本实用新型的垫片结构示意图;

[0018] 图5是本实用新型的隔片结构示意图。

[0019] 图中标号含义：

[0020] 1-刀轴架；2-刀轴；3-挡片辊；

[0021] 4-齿轮；5-调节杆；6-刀片组；

[0022] 61-刀片；7-垫片；8-隔片。

### 具体实施方式

[0023] 下面结合附图以具体实施例对本实用新型作进一步描述：

[0024] 见图1-5所示，一种纺织分切用高精度刀座总成，包括刀轴架1，在刀轴架1上架设有刀轴2和挡片辊3，在刀轴2的一端连接有齿轮4，在刀轴架1上设置有调节杆5；所述的刀轴2上设置有刀片组6，刀片组6包括若干刀片61，在刀片61与刀片61之间设置有垫片7和隔片8。

[0025] 在上述纺织分切用高精度刀座总成中，所述的刀轴2有两根，呈上下排列设置。

[0026] 在上述纺织分切用高精度刀座总成中，所述的挡片辊3设置在刀轴2的上方。

[0027] 在上述纺织分切用高精度刀座总成中，所述的刀片61的切口直径为3mm以上，且刀片61与刀片61之间的距离相同。

[0028] 在上述纺织分切用高精度刀座总成中，所述的刀片61的材质为高纯度含钴不锈钢。

[0029] 上述实施例仅为本实用新型的较佳实施例，并非依此限制本实用新型的保护范围，故：凡依本实用新型的结构、形状、原理所做的等效变化，均应涵盖于本实用新型的保护范围之内。

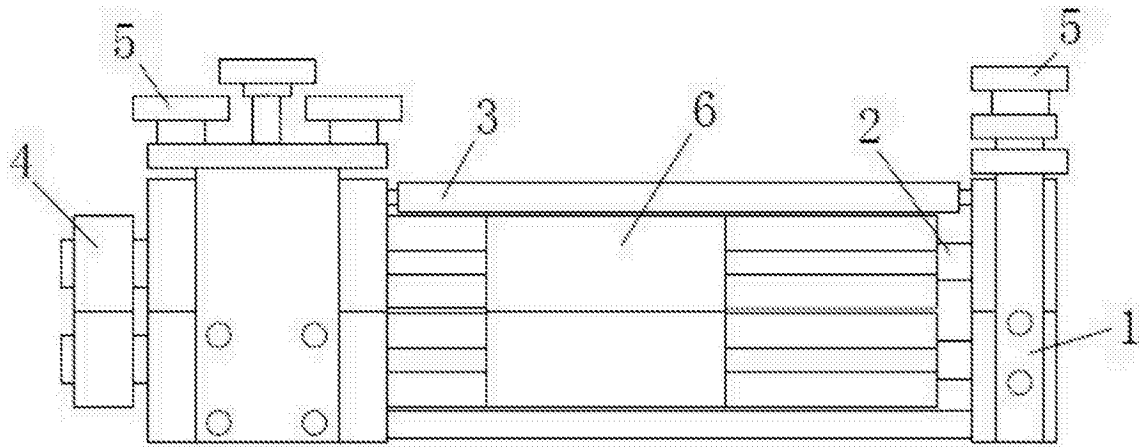


图1

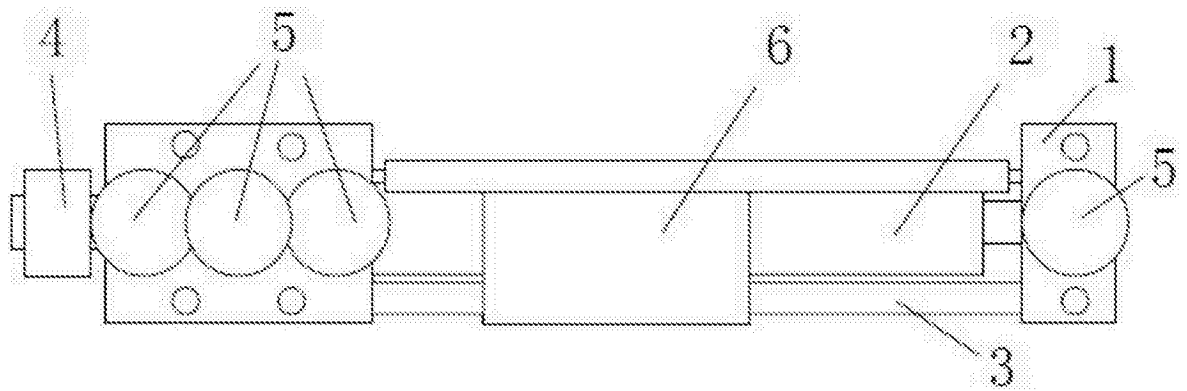


图2

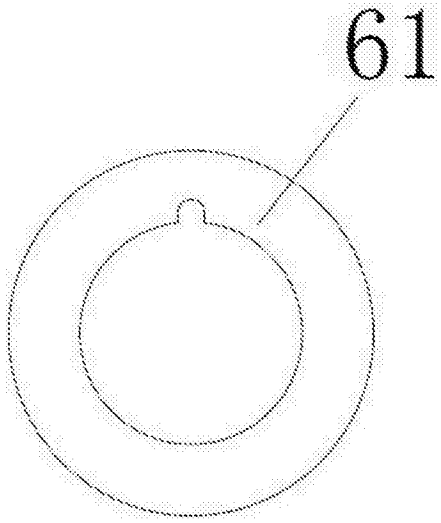


图3

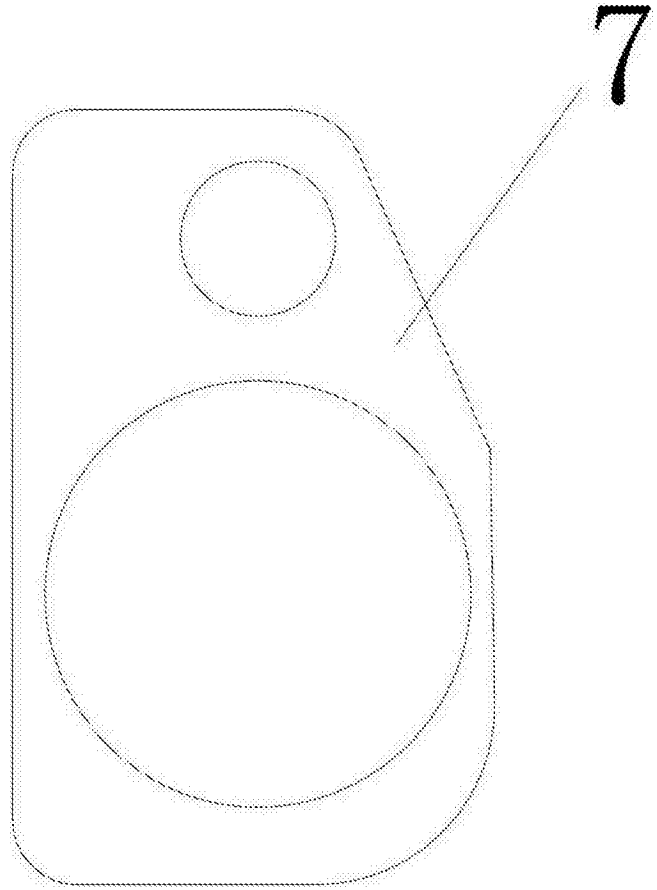


图4

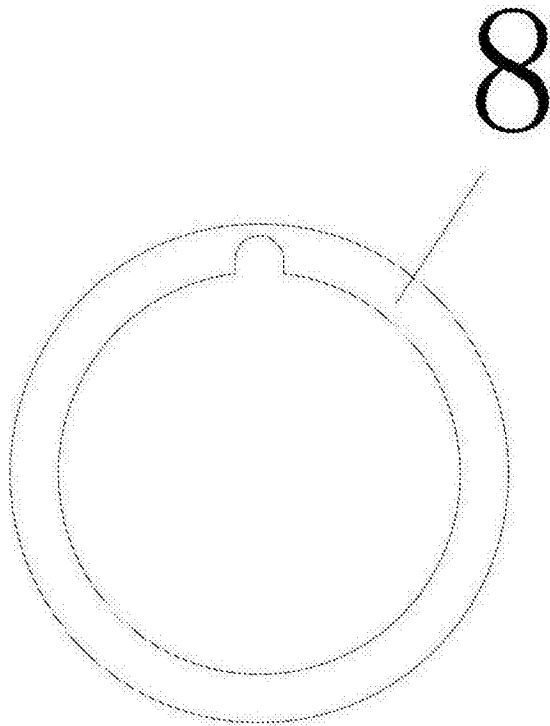


图5